

РЕШЕНИЕ за промяна на правила в квалификационна система

№С-16-EP-MP-Д-17/P8/06.11.2018г.

На основание чл.141, ал.5 и 6 от ЗОП и предвид необходимост от промяна в Техническа спецификация № EVN EP EAD - 32/07, Издание: 01.06.2016, неразделна част от документация за участие в квалификационна система № С-16-EP-MP-Д-17, с предмет: „Доставка на кабелни гарнитури 10 kV и 20 kV, по позиции: Позиция I – Термосвиваема технология; Позиция II - Студеносвиваема технология; Позиция III – Адаптери“, открита с преписка № 00143-2016-0034, възложителят Електроразпределение Юг ЕАД, взе решение в цитирания документ да бъдат извършени следните промени:

Текст, които трябва да се коригира/добави/премахне в документацията за участие	
Номер и наименование на полето, което ще се допълва (частта от текста, която трябва да се добави)	Текст, които трябва да се коригира/добави/премахне
Техническа спецификация	<p>ВМЕСТО: Техническа спецификация за 10 kV и 20 kV кабелни гарнитури EVN EP EAD - 32/07 Издание: 01.06.2016</p> <p>ДА СЕ ЧЕТЕ: Техническа спецификация за 10 kV и 20 kV кабелни гарнитури EP YUG EAD - 32/08 Издание: 01.10.2018</p>
Техническа спецификация	<p>ВМЕСТО: 3. Начало на срока на валидност</p> <p>Тази спецификация е валидна от 01.06.2016г.</p> <p>Тя заменя спецификациите с по-стара дата за същата област на приложение (EVN EP EAD - 32/07)</p>
	<p>ДА СЕ ЧЕТЕ: 3. Начало на срока на валидност</p> <p>Тази спецификация е валидна от 01.10.2018г.</p> <p>Тя заменя спецификациите с по-стара дата за същата област на приложение (EVN EP EAD – 32/07)</p>
Техническа спецификация	<p>ВМЕСТО: 4. Валидни разпоредби, норми, предписания и разпоредби.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ БДС EN 61238-1 - Пресов и винтов съединител за силноток кабел за номинално напрежение до 36kv включително част 1: контролна процедура и изисквания. ▪ IEC 60502 част 2 и 4 : 2004 –Силови кабели с екструдирана изолация и техните аксесоари за напрежение от 1kv до 30kv /Um-36kv/.

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ CENELEC HD -628-S1 – Тестови методи за изпитание на аксесоари за силови кабели за напрежение от 3.6/6kV /Um = 7.2kV/ до 20.8/ 36kV /Um = 42kV/. ▪ -CENELEC HD 629.2 S2 – Тестови изисквания за изпитания на аксесоари за силови кабели за напрежение от 3.6/6kV до 20.8/36kV. ▪ БДС EN 50181 – Преходни изводи щепселен тип над 1kV до 36kV и от 250A до 3.15kA за съоръжения различни от маслени трансформатори. <p>ДА СЕ ЧЕТЕ:</p> <p>4. Валидни разпоредби, норми, предписания и разпоредби.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ БДС EN 61238-1 (2006-12-27) - Пресов и винтов съединител за силнотокков кабел за номинално напрежение до 36kV включително част 1: контролна процедура и изисквания. ▪ IEC 60502 част 2 :2014 и част 4 :2010 - Силови кабели с екструдирана изолация и техните аксесоари за напрежение от 1kV до 30kV /Um- 36kV/. ▪ БДС EN 61442:2006 - Методи за изпитване на принадлежности за силови кабели с обявени напрежения от 6 kV (Um = 7,2 kV) до 36 kV (Um = 42 kV) ▪ БДС HD 629.2 S2 : 2006 – Тестови изисквания за изпитания на аксесоари за силови кабели за напрежение от 3.6/6kV до 20.8/36kV. ▪ БДС EN 50181 : 2010 – Преходни изводи щепселен тип над 1kV до 36 kV и от 250A до 3.15kA за съоръжения различни от маслени трансформатори.
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО:</p> <p>5.1. Закрит монтаж крайни муфи /глави/ за едножилни 20 kV VPE-изолирани кабели:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Крайна муфа-термосвиваема технология. За монтиране на открито за сечения 50-70 mm² крайната муфа да се доставя комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила и с болтове с откъсващи се глави и отвор и отвор за присъединяване към болт M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 16mm². ▪ Крайна муфа-термосвиваема технология. За монтиране на открито за сечения 95-240mm² крайната муфа да се доставя комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави и отвор за присъединяване към болт M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm². ▪ Крайна муфа-термосвиваема технология. За монтиране на открито за сечение 300-400mm² крайната муфа да се доставя комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави и отвор за присъединяване към болт M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 35mm².

	<p>ДА СЕ ЧЕТЕ:</p> <p>5.1. Закрит монтаж крайни муфи /глави/ за</p> <p>едножилни 20 kV VPE- изолирани кабели:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Крайна муфа-термосвиваема технология. За сечения 50-70 mm² крайната муфа да се доставя комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила и с болтове с откъсващи се глави и отвор за присъединяване към болт M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 16mm². ▪ Крайна муфа-термосвиваема технология. За сечения 95-240mm² крайната муфа да се доставя комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави и отвор за присъединяване към болт M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm². ▪ Крайна муфа-термосвиваема технология. За сечение 300-400mm² крайната муфа да се доставя комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави и отвор за присъединяване към болт M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 35mm².
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО:</p> <p>5.4. Преходни муфи</p> <p>за прехода от 20 kV кабели с хартиена изолация към VPE-енергопренасящи кабели:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Термосвиваема технология: Преходна муфа за 3-жилни маслени кабели и едножилни пластмасови за сеч. 25-70 mm² с включен винтов съединител в комплекта. за сеч. 70-150 mm² с включен винтов съединител в комплекта. за сеч. 120-240 mm² с включен винтов съединител в комплекта. Преходна муфа за едножилни маслени кабели и едножилни пластмасови за сеч. 35-70mm² с включен винтов съединител в комплекта. за сеч. 95-240 mm² с включен винтов съединител в комплекта. <p>ДА СЕ ЧЕТЕ:</p>

	<p>5.4. Преходни муфи термосвиваема технология</p> <p>за прехода от 20 kV кабели с хартиена изолация към VPE-енергопренасящи кабели:</p> <p>5.4.1 Преходна муфа за 3-жилни маслени кабели и едножилни пластмасови</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ за сеч. 25-70 мм² с включен винтов съединител в комплекта. ▪ за сеч. 70-150 мм² с включен винтов съединител в комплекта. ▪ за сеч. 120-240 мм² с включен винтов съединител в комплекта. <p>5.4.2 Преходна муфа за едножилни маслени кабели и едножилни пластмасови</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ за сеч. 35-70 мм² с включен винтов съединител в комплекта. ▪ за сеч. 95-240 мм² с включен винтов съединител в комплекта.
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО:</p> <p>5.5. Кабелни гарнитури за 20 kV кабели с хартиено- импрегнирана изолация с оловен екран на трите жила.</p> <hr/> <p>ДА СЕ ЧЕТЕ:</p> <p>5.5. Преходни муфи за едножилни VPE- изолирани енергийни кабели за напрежение U_o/U 12/20kv към трижилни кабели с хартиено-импрегнирана изолация в общ оловен екран за напрежение U_o/U 6/10kv:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Термосвиваема технология: за сечение: от 120 до 240mm² с винтов съединител за Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави.
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ОТПАДА:</p> <p>5.5.1.Вътрешно пространство/закрит монтаж/ крайни муфи /глави/</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Термосвиваема технология: <ul style="list-style-type: none"> ○ за сечение до 70-185mm² Крайната муфа да се доставя в комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави. ○ за сечение до 240mm² Крайната муфа да се доставя в комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави. <p>Да съдържат елементи за безпойково заземяване.</p>

5.5.2. Крайни муфи /глави/за монтиране на открито:

Нови кабелни глави за открит монтаж да не се изпълняват повече.

За ремонт на налични кабелни глави предлагаме:

Хартиено-маслени кабели се удължават със сух кабел.(да се използва муфа съгласно т. 5.3 и кабелна глава съгласно т. 5.2)

5.5.3. Кабелни съединителни муфи за кабели с хартиено-импрегнирана изолация и с отделно пооловени жила 20 kV

- Термосвиваема технология:

За трижилни кабели **с отделно пооловени жила** сечение:

25- 70mm² с винтов съединител в комплекта за Al и Cu

70-150mm² с винтов съединител в комплекта за Al и Cu

120- 240mm² с винтов съединител в комплекта за Al и Cu

- За трижилни кабели с оловен екран на жилата и сечение: 25- 95mm² с винтов съединител в комплекта за Al и Cu.

95- 240mm² с винтов съединител в комплекта за Al и Cu.

или лентова технология с пълно възстановяване с хартиено-маслени ролки.

5.5.4. Кабелни гарнитури за напрежение U₀/U 6/10kv за кабели с хартиено- импрегнирана изолация с общ оловен екран на трите жила

Термосвиваема технология:

5.5.4.1. Вътрешно пространство/закрит монтаж/ крайни муфи /глави/

- Термосвиваема технология:
 - за сечение от 70 до 120mm²
Крайната муфа да се доставя в комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави.
 - за сечение от 25 до 50mm²
Крайната муфа да се доставя в комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави.
 - за сечение от 150 до 240mm²
Крайната муфа да се доставя в комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави.

Комплектите по т. 5.6.4.1. да съдържат комплекти за херметизация на разделките на кабелите.

	<p>5.5.4.2.. Кабелни съединителни муфи за кабели с хартиено-импрегнирана изолация и общ оловен екран на трите жила.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Термосвиваема технология: <ul style="list-style-type: none"> ○ за сечение от 70 до 120mm² с винтов съединител за Al и Cu с късащи се глави на болтовете. ○ за сечение от 150 до 240mm² с винтов съединител за Al и Cu с късащи се глави на болтовете. <p>5.6.5. Преходни муфи за едножилни VPE-изолирани енергийни кабели за напрежение Uo/U 12/20kv към трижилни кабели с хартиено-импрегнирана изолация в общ оловен екран за напрежение Uo/U 6/10kv:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Термосвиваема технология: за сечение: <ul style="list-style-type: none"> ○ от 120 до 240mm² с винтов съединител за Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави.
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО:</p> <p>6.1.Вътрешни пространства закрит монтаж крайни муфи /глави/ за едножилен кабел:</p> <p>Крайна муфа студено свиваема технология за монтиране на открито и сечение 50mm². Крайната муфа да се доставя комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави и отвор за присъединяване към болт M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 16mm².</p> <p>За сеч. 70 – 240 mm² крайната муфа да се доставя комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави и отвор за присъединяване към болт M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25 mm².</p> <p>За сечение 300-400mm² крайната муфа да се доставя комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави и отвор за присъединяване към болт M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 35mm².</p>

ДА СЕ ЧЕТЕ:**6.1. Вътрешни пространства закрит монтаж, крайни муфи /глави/ за едножилен кабел:**

Крайна муфа студено свиваема технология :

- за сечение 50mm^2 . Крайната муфа да се доставя комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави и отвор за присъединяване към болт M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 16mm^2 .
- За сечение $70 - 240\text{mm}^2$ крайната муфа да се доставя комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави и отвор за присъединяване към болт M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm^2 .
- За сечение $300-400\text{mm}^2$ крайната муфа да се доставя комплект с кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави и отвор за присъединяване към болт M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 35mm^2 .

<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО:</p> <p>6.2. Крайни муфи /глави/ за монтиране на открито.</p> <p>Крайни муфи за едножилен кабел /външен монтаж/ присъединени към въздушна линия 20kV.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Студеносвиваема технология: <p>За сечение 50-150mm² и напрежение Uo/U 20/35kV. Комплекта да бъде с включени кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с откъсващи глави на болтовете и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10.</p> <p>Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 16mm².</p> <p>За сечение 300-400mm² и напрежение Uo/U 20/35kV. Комплекта да е с включени кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с откъсващи глави на болтовете за Al и Cu с отвор за присъединяване Ø12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10.</p> <p>Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 35mm²,</p> <p>Крайните съединителни муфи за 400mm² да се използват само за временни съоръжения и аварийно-възстановителни работи.</p> <p>Фиксирането на едножилните кабели под кабелните глави се извършва с фиксиращи държачи тип ВСТ (два фиксиращи винта) от синтетична гума и неръждаеми винтове.</p> <p>Заземяване на кабелното екраниране да бъде с медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10.</p>
	<p>ДА СЕ ЧЕТЕ:</p> <p>6.2. Крайни муфи /глави/ за монтиране на открито.</p> <p>Крайни муфи за едножилен кабел /външен монтаж/ присъединени към въздушна линия 20kV.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Студеносвиваема технология: <p>За сечение 50-150mm² и напрежение Uo/U 20/35kV. Комплекта да бъде с включени кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с откъсващи глави на болтовете и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 16mm².</p> <p>За сечение 300-400mm² и напрежение Uo/U 20/35kV. Комплекта да е с включени кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с</p>

	<p>откъсващи глави на болтовете за Al и Cu с отвор за присъединяване Ø12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10.</p> <p>Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 35mm².</p> <p>Фиксирането на едножилните кабели под кабелните глави се извършва с фиксиращи държачи тип ВСТ (два фиксиращи винта) от синтетична гума и неръждаеми винтове.</p> <p>Заземяване на кабелното екраниране да бъде с медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10.</p>
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО:</p> <p>7. Адаптер за SF6-Съоръжение:</p> <p>Термосвиваема технология:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Адаптор за външен конус. ▪ За сечение 50mm², като комплекта да съдържа и биметална гилза. За херметизиращата тръба да се използва термосвиваема или напъхваема технология. Адапторът да бъде за U_p 24kv -250 ▪ Адаптор за вътрешен конус: Адапторът вътрешен конус да бъде размер „0” и за сечение 50mm². Адапторът да бъде за U_p 24kv и I_n 250A. В комплекта да е включен съединител за Al и Cu. <p>Термосвиваема технология:</p> <p>Прав адаптор/крайна муфа / за сечение 70- 240mm² за включване в ъглов адаптор.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ъглов адаптор 250 A за сечение 50mm² комплект с винтови или пресови кабелни обувки за Al и Cu за присъединяване към шпилка M12 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 16 mm². ▪ Ъглов адаптор за сечение 95mm² комплект с винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm². ▪ Ъглов адаптор за сечение 185mm² комплект с винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm². ▪ Ъглов адаптор за сечение 300 mm² комплект с винтови кабелни обувки

	<p>за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm².</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ъглов адаптор за сечение 400mm² комплект с винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 35mm². ▪ Ъглов адаптор за сечение 95mm² комплект с вентилен отвод комплект и винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави. Присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm². ▪ Ъглов адаптор за сечение 185mm² комплект с вентилен отвод и винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm². ▪ Ъглов адаптор за сечение 300mm² комплект с вентилен отвод комплект с винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm². ▪ Ъглов адаптор за сечение 400mm² комплект с вентилен отвод комплект с винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 35mm². <p>Необходимо е да се има пред вид, че за всеки трафопост следва да се монтира най-малко по една гарнитура 20 kV с разрядник за пренапрежение, независимо дали в кабелна мрежа или мрежа от въздушни линии.</p>
	<p>ДА СЕ ЧЕТЕ:</p> <p>7. Адаптер за SF6-Съоръжение:</p> <p>7.1. Термосвиваема технология:</p> <p>7.1.1. Адаптор за външен конус</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ За сечение 50mm², като комплекта да съдържа и биметална гилза. За херметизиращата тръба да се използва термосвиваема или напъхваема технология. Адапторът да бъде за Up 24kv -250A

7.1.2. Адаптор за вътрешен конус

Адапторът вътрешен конус да бъде размер „0“ и за сечение 50mm². Адапторът да бъде за U_p 24kV и I_n 250A. В комплекта да е включен съединител за Al и Cu.

7.1.3. Ъглови адаптори

Прав адаптор/крайна муфа / за сечение 70- 240mm² за включване в ъглов адаптор.

- Ъглов адаптор 250 A за сечение 50mm² комплект с винтови или пресови кабелни обувки за Al и Cu за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 16 mm².
- Ъглов адаптор за сечение 95mm² комплект с винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm².
- Ъглов адаптор за сечение 185mm² комплект с винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm².
- Ъглов адаптор за сечение 300 mm² комплект с винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm².
- Ъглов адаптор за сечение 400mm² комплект с винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10.
Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 35mm².
- Ъглов адаптор за сечение 95mm² комплект с вентилен отвод комплект и винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави. Присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm².
- Ъглов адаптор за сечение 185mm² комплект с вентилен отвод и винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да

	<p>бъде за екран на кабела със сечение 25mm².</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ъглов адаптор за сечение 300mm² комплект с вентилен отвод комплект с винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 25mm². ▪ Ъглов адаптор за сечение 400mm² комплект с вентилен отвод комплект с винтови кабелни обувки за проводници с Al или Cu жила с болтове с откъсващи се глави за присъединяване към шпилка M16 и медна калайдисана кабелна обувка с винтове за стягане на екрана на кабела с отвор за присъединяване към болт M10. Медната кабелна обувка да бъде за екран на кабела със сечение 35mm².
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО:</p> <p>8. Изисквания</p> <p>Студено свиваемата технология да бъде изпълнена от едно тяло разпънато на спираловидна корда или друг поддържащ елементи. Елементите за контрол на полето, полупроводящите слоеве и основната изолация да са поместени в общо тяло изработено от силиконов каучук.</p> <p>Свиването на гарнитурите да се извършва с една операция /едновременно/ изтегляне на поддържащия елемент.</p> <p>Термосвиваема технология:</p> <p>- Крайни муфи /глави/ за едножилни VPE изолирани кабели - монтирането да се изпълнява с две операции свиване.</p> <p>С първата операция се свива тялото на кабелната глава. С втората операция да се свиват стрехите. Тялото на гарнитурата да бъде термосвиваема тръба с нанесен от вътрешната страна термотопим слой (стрес контрол).</p> <p>- Съединителни муфи за едножилни VPE изолирани кабели - монтирането да се изпълнява с три операции свиване. С първата операция се свива тръбата, възстановяваща първият полупроводим слой. С втората операция се свива тялото на гарнитурата, в което са поместени елементите за контрол на полето, полупроводящите слоеве и основната изолация. С третата операция да се свива тръбата възстановяваща външната обвивка на кабела. Изолацията да се осигурява от една термосвиваема тръба с предварително екструдирани по повърхността и полупроводим слой. Термосвиваемата тръба, възстановяваща външната обвивка на кабела да бъде с дебелина минимум 4 мм след свободно свиване, да има нанесен от вътрешната страна термотопим лепилен слой, осигуряващ пълна херметичност, както и пълна система за безпойково прехвърляне на екрана.</p> <p>Преходни муфи:</p> <p>за прехода от 20 kV кабели с хартиена изолация към VPE-</p>

енергопренасящи кабели:

Кабелните муфи да осигуряват пълна херметичност и висока надеждност на мястото на муфиране. Да съдържат пълна система за изравняване на полето, система за безспойково прехвърляне на металния екран.

- да са изработени от термосвиваеми елементи с лепилен слой от вътрешната страна с цел непропускане на масло отвътре навън, чрез маслоустойчиви елементи и на влага отвън навътре, както и помощни ленти за уплътняване и постигане на пълна херметичност на муфата.

- да включват винтови съединителни гилзи, които позволяват съединяване на медни и алуминиеви жила, като гилзата покрива сеченията, за които е предназначена муфата. Гилзите да бъдат с вътрешна преграда в преходните муфи за недопускане проникване на масло по жилото от масления към VPE кабела.

- Изолацията да се осигурява от 1 термосвиваема тръба, като полупроводимият слой да е предварително екструдирен върху нея. Не се разрешават муфи с повече от една изолационна тръба или отделна тръба за възстановяване на втория полупроводим екран върху изолацията.

- Външната защитна обвивка на муфата да бъде от дебелостенна тръба с дебелина след свободно свиване минимум 4 мм или фиброармиран ремонтен маншет и да осигурява пълна херметичност, гарантирана от термотопим лепилен слой, нанесен от вътрешната страна на тръбата или маншета.

Кабелни гарнитури за кабели с хартиено- импрегнирана изолация с оловен екран на трите жила- крайни муфи /глави/ 20kV

Елементи за изравняване на полето и херметизиране на кабелната глава. Да се осигури пълна херметичност на кабелните глави в двете посоки с използването на маслоустойчиви тръби и ленти.

Кабелни гарнитури за кабели с хартиено- импрегнирана изолация с общ оловен екран на трите жила- крайни муфи /глави/ 10kV

Разделките на кабели 10kV се херметизират с 3-пръстова термосвиваема ръкавица, изработена от полупроводим материал.

Да са изработени от термосвиваеми елементи с лепилен слой от вътрешната страна с цел не пропускане на масло отвътре навън и на влага отвън навътре; Да се осигури пълна херметичност на кабелните глави в двете посоки с използването на маслоустойчиви тръби и ленти.

Кабелни съединителни муфи за кабели с хартиено- импрегнирана изолация и оловен екран.

Кабелните муфи да осигуряват пълна херметичност и висока надеждност на мястото на муфиране. Да съдържат пълна система за изравняване на полето, система за безспойково прехвърляне на металния екран.

- да са изработени от термосвиваеми елементи с лепилен слой от вътрешната страна с цел непропускане на масло отвътре навън, чрез маслоустойчиви елементи и на влага отвън навътре, както и помощни ленти за уплътняване и постигане на пълна херметичност на муфата.

- да включват винтови съединителни гилзи, които позволяват съединяване на медни и алуминиеви жила, като гилзата покрива сеченията, за които е предназначена муфата.

- Изолацията да се осигурява от 1 термосвиваема тръба, като полупроводимият слой да е предварително екструдирани върху нея. Не се разрешават муфи с повече от една изолационна тръба или отделна тръба за възстановяване на втория полупроводим екран върху изолацията.

- Външната защитна обвивка на муфата да бъде от дебелостенна тръба с дебелина след свободно свиване минимум 4 мм или фиброармиран ремонтен маншет и да осигурява пълна херметичност, гарантирана от термотопим лепилен слой, нанесен от вътрешната страна на тръбата или маншета.

Адаптер за SF6-Съоръжение:

Термосвиваема технология:

- Да са изработени от силиконов каучук.
- Да имат извод за изпитване с щифт 5002-5024.

На всяка опаковка на кабелна гарнитура термосвиваема или студено свиваема да се залепи етикет от външната страна с данни за производителя и техническите параметри на гарнитурата. Комплекта на гарнитурата да съдържа всички необходими елементи за извършване на монтирането към кабели изпълнени с екран от медни телове и медни ленти, както и комплект почистващи средства. Всички съдържащи се елементи в комплекта да бъдат надписани. Комплекта да съдържа инструкция за монтиране на гарнитурата на български език.

В уредбите и мрежите на EVN не се допуска монтирането на никакви други, освен горепосочените типове и фабрични изделия на 20 kV кабелни гарнитури. За всички често използвани крайни кабелни муфи, муфи и принадлежности са открити инвентарни номера.

С цел осигуряването на специализирано и правилно изпълнение монтажът на крайни кабелни муфи, щекери и свързващи муфи може да се извършва само от монтьори на контактни фирми или от инструктирани и упълномощени за това служители на EVN.

Това изискване следва да се спазва при избора на изпълнител, строителния контрол, придобиването на уредби и извършването на строителни работи.

ДА СЕ ЧЕТЕ:

8. Изисквания

8.1. Термосвиваема технология:

8.1.1. Крайни муфи /глави/ за едножилни VPE изолирани кабели - монтирането да се изпълнява с две операции свиване. С първата операция се свива тялото на кабелната глава. С втората операция да се свиват стрехите. Тялото на гарнитурата да бъде термосвиваема тръба с нанесен от вътрешната страна термотопим слой (стрес контрол). Възстановяването на екрана да става безспойково, чрез гъвкаво медно покалаено въже и приложени контактни спирални пружини. Сечението на медното въже да е съобразено със сечението на земния екран на кабела.

8.1.2. Съединителни муфи за едножилни VPE изолирани кабели - монтирането да се изпълнява с три операции свиване. С първата операция се свива тръбата, възстановяваща първият полупроводим слой. С втората операция се свива тялото на гарнитурата, в което са поместени елементите за контрол на полето, полупроводящите слоеве и основната изолация. С третата операция да се свива тръбата възстановяваща външната обвивка на кабела. Изолацията да се осигури от една термосвиваема тръба с предварително екструдирани по повърхността и полупроводим слой. Термосвиваемата тръба, възстановяваща външната обвивка на кабела да бъде с дебелина минимум 4 мм след свободно свиване, да има нанесен от вътрешната страна термотопим лепилен слой, осигуряващ пълна херметичност. Възстановяването на екрана да става безспойково, чрез гъвкаво медно покалаено въже и приложени контактни спирални пружини. Сечението на медното въже да е съобразено със сечението на земния екран на кабела.

8.2. Студено свиваемата технология

Студено свиваемата технология да бъде изпълнена от едно тяло разпърнато на спираловидна корда или други поддържащи елементи. Елементите за контрол на полето, полупроводящите слоеве и основната изолация да са поместени в общо тяло изработено от силиконов каучук.

Свиването на гарнитурите да се извършва с една операция /едновременно/ изтегляне на поддържащия елемент.

8.3. Преходни муфи

За прехода от 20 kV кабели с хартиена изолация към VPE-енергопренасящи кабели:

Кабелните муфи трябва да осигуряват пълна херметичност и висока надеждност на мястото на муфиране, като е нужно още :

- Да съдържат пълна система за изравняване на полето, система за безспойково прехвърляне на металния екран - чрез гъвкаво медно покалаено въже и приложени контактни спирални пружини. Сечението на медното въже да е съобразено със сечението на земния екран на

кабела.

- Да са изработени от термосвиваеми елементи с лепилен слой от вътрешната страна с цел непропускане на масло отвътре навън, чрез маслоустойчиви елементи и на влага отвън навътре, както и помощни ленти за уплътняване и постигане на пълна херметичност на муфата.

- Да включват винтови съединителни гилзи, които позволяват съединяване на медни и алуминиеви жила, като гилзата покрива сеченията, за които е предназначена муфата. Гилзите да бъдат с вътрешна преграда в преходните муфи за недопускане проникване на масло по жилото от масления към VPE кабела.

- Изолацията да се осигурява от 1 термосвиваема тръба, като полупроводимият слой да е предварително екструдирен върху нея. Не се разрешават муфи с повече от една изолационна тръба или отделна тръба за възстановяване на втория полупроводим екран върху изолацията.

- Външната защитна обвивка на муфата да бъде от дебелостенна тръба с дебелина след свободно свиване минимум 4 мм или фиброармиран ремонтен маншет и да осигурява пълна херметичност, гарантирана от термотопим лепилен слой, нанесен от вътрешната страна на тръбата или маншета

8.4. Адаптер за SF6-Съоръжение:

Термосвиваема технология:

Да са изработени от силиконов каучук.

Да имат извод за изпитване с щифт 5002-5024.

На всяка опаковка на кабелна гарнитура термосвиваема или студено свиваема да се залепи етикет от външната страна с данни за производителя и техническите параметри на гарнитурата. Комплекта на гарнитурата да съдържа всички необходими елементи за извършване на монтирането към кабели изпълнени с екран от медни телове и медни ленти, както и комплект почистващи средства. Всички съдържащи се елементи в комплекта да бъдат надписани.

В уредбите и мрежите на ЕР ЮГ ЕАД не се допуска монтирането на никакви други, освен горепосочените типове и фабрични изделия на 20 kV кабелни гарнитурни. За всички често използвани крайни кабелни муфи, муфи и принадлежности са открити инвентарни номера.

С цел осигуряването на специализирано и правилно изпълнение монтажът на крайни кабелни муфи, щекери и свързващи муфи може да се извършва само от монтьори на контактни фирми или от инструктирани и упълномощени за това служители на ЕР ЮГ ЕАД.

Това изискване следва да се спазва при избора на изпълнител, строителния контрол, придобиването на уредби и извършването на

	<p>строителни работи.</p> <p>8.5. Документация.</p> <p>Всички комплекти за кабелна арматура да съдържат инструкция за монтаж на български език и декларация за съответствие съгласно т.4.</p>
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО: 10.Текущи,респ. съпровождащи изпитания на кабелните гарнитури от EVN EP EAD</p> <p>EVN EP EAD си запазва правото, да провери, респ. да поръча проверката на спазването на нормите, предписанията и препоръките, както и на тази техническа спецификация</p> <p>Съответните изследвания могат да се извършат под формата на приемателни изпитания в предприятието на производителя, като приемателни изпитания при постъпването на изделията или по поръчка на EVN EP EAD от независима акредитирана лаборатория.</p> <p>Приемането на произведените за EVN EP EAD кабелни гарнитури тогава зависи от резултата от тези изпитания.</p> <p>EVN EP EAD си запазва правото да взема проби от доставените кабелни гарнитури и да ги предостави за изпитания на акредитирана изпитвателна лаборатория, която да установи съответствието с установения ред.</p> <p>Разходите за това изпитание се поемат от EVN EP EAD, ако резултатите са завършили положително за доставчиците.</p> <p>Разходите за изпитанията, чийто резултат завършва отрицателно, се начисляват за сметка на доставчика.</p> <p>EVN EP EAD си запазва правото да взема проби и да извършва изпитания на кабелни гарнитури с външни експерти (да не са конкуренти) в завода-производител</p> <p>ДА СЕ ЧЕТЕ:</p> <p>10. Текущи,респ. съпровождащи изпитания на кабелните гарнитури от EP ЮГ ЕАД</p> <p>EP ЮГ ЕАД си запазва правото, да провери, респ. да поръча проверката на спазването на нормите, предписанията и препоръките, както и на тази техническа спецификация</p> <p>Съответните изследвания могат да се извършат под формата на приемателни изпитания в предприятието на производителя, като приемателни изпитания при постъпването на изделията или по поръчка на EP ЮГ ЕАД от независима акредитирана лаборатория.</p> <p>Приемането на произведените за EP ЮГ ЕАД кабелни гарнитури тогава зависи от резултата от тези изпитания.</p>

	<p>ЕР ЮГ ЕАД си запазва правото да взема проби от доставените кабелни гарнитури и да ги предостави за изпитания на акредитирана изпитателна лаборатория, която да установи съответствието по установения ред.</p> <p>Разходите за това изпитание се поемат от ЕР ЮГ ЕАД, ако резултатите са завършили положително за доставчиците.</p> <p>Разходите за изпитанията, чийто резултат завършва отрицателно, са за сметка на доставчика.</p> <p>ЕР ЮГ ЕАД си запазва правото да взема проби и да извършва изпитания на кабелни гарнитури чрез външни експерти (да не са конкуренти) в завода-производител.</p>
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО:</p> <p>11. Данни на производителя</p> <p>За измененията, свързани с данните на производителя, незабавно трябва да се съобщи на EVN EP EAD.</p> <p>Размножаването и предаването на нашите Технически спецификации на трети лица е допустимо само с изричната писмена декларация за съгласие от компетентната техническа област на EVN EP EAD. Това се отнася и за публикуването на извадки от тази спецификация.</p> <p>ДА СЕ ЧЕТЕ:</p> <p>11. Данни на производителя</p> <p>За измененията, свързани с данните на производителя, трябва незабавно да се съобщи на ЕР ЮГ ЕАД.</p> <p>Размножаването и предаването на нашите Технически спецификации на трети лица е допустимо само с изричната писмена декларация за съгласие от компетентната техническа област на ЕР ЮГ ЕАД. Това се отнася и за публикуването на извадки от тази спецификация.</p>

Орган и срок за обжалване на настоящото решение: Комисия за защита на конкуренцията, не по-късно от 10 дни от получаване на настоящото решение.

Настоящото решение, както и всички документи, свързани с квалификационната система, се публикуват на Профила на купувача на възложителя на следния адрес:

https://www.evn.bg/Za-nas/BuyersProfile/000_QualitySystems/Kabelni_Garnituri_10kV_20kV.aspx?listnode=/Za-nas/BuyersProfile/000_QualitySystems





