

РЕГИСТЪР/ ПРОТОКОЛ НА ПОДАДЕНИТЕ ОФЕРТИ

по процедура на договаряне с предварителна покана

№ 261-ТР-18-ТВ-У-З, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“, открита с преписка 00129-2018-0006

Срок за подаване на оферти: до 16:00 часа на 13.05.2019 г.

Отговорник по процедурата: К. Калчев

№	Подател/участник на оферта	Номер на оферта	Дата/ час	Причини за връщане на оферта
1	„СЖС България“ ЕООД	513	13.05.2019 г. 12:28 ч.	
2	„Бултест и Ко“ ООД	515	13.05.2019 г. 14:23 ч.	
3	„Контрол“ ООД	516	13.05.2019 г. 15:25 ч.	

ПРОТОКОЛ НА ПОДАДЕНИТЕ ОФЕРТИ

Днес 13.05.2019 г.

1. Информацията е заличена съгл.
чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

Регистър

Подпис

деловодител, предадох на председателя на комисията
едно с офертите;

2. Информацията е заличена съгл.
чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

въз

рег

Под

председател на комисия, назначена със Заповед на
ценка на офертите и провеждане на преговори, получих
едно с офертите.

ПРОТОКОЛ за отваряне на оферти

Днес, 14.05.2019 в 13:00 часа в сграда, находяща се в град Пловдив, ул. „Христо Г. Данов“ № 37, се събра комисия, назначена със заповед №1/03.01.2019г., в следния състав:

ПРЕДСЕДАТЕЛ	ЧЛЕН	ЧЛЕН
Ка	Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД	

Комисията се събра със задача да отвори оферти в процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 261-ТР-18-ТВ-У-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“, открита с преписка 00129-2018-0006.

Поради отпуски на основния член на комисията Стоянка Ганчева, бе заместен от резервния член Владимир Чалъков.

Председателят на комисията получи от деловодството на възложителя подадените оферти.

Комисията констатира, че до крайния срок за представяне на оферти има постъпили оферти, съответно от:

1. СЖС България ЕООД, гр.Бургас – вх. № 513/13.05.2019г.;
2. Бултест и Ко, гр.София – вх. № 515/13.05.2019г.;
3. Контрол ООД, гр.Хасково – вх. № 516/13.05.2019г.;

На заседанието на комисията, на основание чл. 54, ал. 2 от ППЗОП:

- Не присъства/ха участник/ци или негов/негови упълномощени представители, както и представители на средствата за масово осведомяване;
- Присъстваха участник/ци в процедурата или техни упълномощени представители;
- Присъстваха представител/и на средствата за масово осведомяване.




Присъстващите лица (в случай че има такива) се вписаха в Присъствен списък, неразделна част от настоящия Протокол.

Председателят на комисията пристъпи към отваряне на офертите на всеки от участниците.

С това приключи публичната част на заседанието. Присъстващите лица (ако има такива) напуснаха залата.

ПРОТОКОЛ за разглеждане на техническите предложения

Днес, 14.05.2019 в 14:00 часа в сграда, находяща се в град Пловдив, ул. „Христо Г. Данов“ № 37, се събра комисия, назначена със заповед № 1/03.01.2019г., в следния състав:

ПРЕДСЕДАТЕЛ	ЧЛЕН	ЧЛЕН
Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД		
		

Комисията пристъпи към разглеждане на предложенията за изпълнение на процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 261-ТР-18-ТВ-У-З, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“, открита с преписка 00129-2018-0006, на всеки участник относно съответствието му с техническите спецификации и изискванията на възложителя

При проверката комисията констатира следното:

**1. Участник СЖС България ЕООД, гр.Бургас
Оферта с вх. № 513/13.05.2019г.**

Офертата на участника съдържа всички документи, посочени в поканата за представяне на оферти. Предложението за изпълнение на поръчката съответства на техническите спецификации и изискванията на възложителя.

Офертата на участника **съдържа отделен запечатан плик с надпис „Предлагани ценови параметри“**, като същият остана неотворен.

Във връзка с гореизложеното, Комисията единодушно реши: допуска участника до по-нататъшно участие в процедурата.

**2. Участник 2. Бултест и Ко, гр.София
Оферта с вх. № 515/13.05.2019г.**

Офертата на участника съдържа всички документи, посочени в поканата за представяне на оферти. Предложението за изпълнение на поръчката съответства на техническите спецификации и изискванията на възложителя.

Офертата на участника **съдържа отделен запечатан плик с надпис „Предлагани ценови параметри“**, като същият остана неотворен.

Във връзка с гореизложеното, Комисията единодушно реши: допуска участника до по-нататъшно участие в процедурата.

**3. Участник 3. Контрол ООД, гр.Хасково
Оферта с вх. № 516/13.05.2019г.**

Офертата на участника съдържа всички документи, посочени в поканата за представяне на оферти. Предложението за изпълнение на поръчката съответства на техническите спецификации и изискванията на възложителя.

Офертата на участника **съдържа отделен запечатан плик с надпис „Предлагани ценови параметри“**, като същият остана неотворен.

Във връзка с гореизложеното, Комисията единодушно реши: допуска участника до по-нататъшно участие в процедурата.

ПРОТОКОЛ за отваряне на ценови предложения и теглене на жребий

Днес, 03.06.2019 в 11:00 часа в сграда, находяща се в град Пловдив, ул. „Христо Г. Данов“ № 37, се събра комисия, назначена със заповед № 1/03.01.2019г., в следния състав:

ПРЕДСЕДАТЕЛ	ЧЛЕН	ЧЛЕН
Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД		

Комисията се събра със задача да отвори ценовите предложения и чрез жребий да определи поредността на провеждане на преговорите с допуснатите до този етап участници, в процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 261-ТР-18-ТВ-У-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“, открита с преписка 00129-2018-0006

На заседанието на комисията, на основание чл. 54, ал. 2 от ППЗОП:

- Не присъства/ха участник/ци или негов/негови упълномощени представители, както и представители на средствата за масово осведомяване;
- Присъстваха участник/ци в процедурата или техни упълномощени представители;
- Присъстваха представител/и на средствата за масово осведомяване.

Председателят на комисията пристъпи към отваряне на плик с надпис „Предлагани ценови параметри“ и оповестяване финансовите предложения на всеки от участниците.

След това председателят на комисията пристъпи към теглене на жребий за определяне поредността на провеждане на преговори на основание чл. 67, ал. 2 от ППЗОП.

За всеки един от участниците, които не присъстват на заседанието на комисията, председателят на комисията изтегли по един плик.

Чрез жребий, на основание чл. 67, ал. 2 от ППЗОП и във връзка с гореописаните правила за провеждане на жребий, е определена поредността на провеждане на преговорите с допуснатите до този етап участници, както следва:

№/	Участник
1	СЖС България ЕООД
2	Контрол ООД
3	Бултест и Ко

С определянето поредността на провеждане на преговори приключи публичната част на заседанието.

След определяне поредност на провеждане на преговорите, комисията изготви следния график за провеждане на преговори с всеки от участниците в процедурата:

№/	Участник	Дата на преговори	Начален час на преговори
1	СЖС България ЕООД	11.06.2019 г.	13:00
2	Контрол ООД	11.06.2019 г.	14:00
3	Бултест и Ко	11.06.2019 г.	15:00

ПРОТОКОЛ от договарянето

Вид обществена поръчка: Процедура на договаряне с предварителна покана за участие
№ 261-ТР-18-ТВ-У-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“, открита с преписка
00129-2018-0006

Преговори от:	Дата: 14.06.2019 г. Час: 14:00
Участник:	„Контрол“ ООД
Оферта: №/Дата	516/13.05.2019г.
Представители по време на преговори:	Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

На основание чл.67 от ППЗОП, комисията, назначена със заповед на възложителя, проведе преговори с участника, при следните условия:

1. СРОКОВЕ

1.1 Срок на договора: 24 месеца от датата на подписването му или до изчерпване на стойността му, като меродавно е събитието, което настъпи по-рано във времето.

1.2 Срокът за изпълнение на конкретна услуга по договора, на една или на повече строителна/ни площ/ца/ки, е следващия календарен ден и започва да тече след получаване на заявка/ки от Възложителя, съдържаща точна спецификация на услугите, като отделните заявки се изпращат до Изпълнителя на база и към момента на възникнали при Възложителя реални нужди. Към изпълнение се пристъпва след изпращане от страна на Възложителя на заявка с посочени конкретни количества и срок за изпълнение, като заявката се счита за приета от Изпълнителя в случай, че е изпратена по факс или имейл, и/или по телефон до лицето за контакт на Изпълнителя.

1.3 Сроковете за изпълнение на отделните дейности са както следва:

Предоставянето на резултат(и) като сведение от извършения контрол по e-mail в рамките на 12 часа след контрол на лицето за контакт на Възложителя. При поискване се предоставят радиограми от RT контрол.

1.4 В срок от 10 работни дни, след датата на приключване на обект или на участък от обект, изпълнителят е длъжен да предостави сертификата от контрол и да предаде за съхранение от възложителя всички радиограми от RT контрол надлежно опаковани и описани.

1.5 При оценка на техническо състояние и определяне на остатъчен ресурс окончателните резултати да бъдат представени до 25 работни дни след завършване на ремонта.

1.6 При оценка на техническо състояние на нови и работили образци окончателните резултати да бъдат представени до 25 работни дни след предоставяне на образците.

2. НЕУСТОЙКИ

2.1. При неспазване на срока, съгл. т.1.2 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, в размер на 1,5% за всеки час от забавата, но не повече от 15% от стойността на заявката, без включен ДДС.

2.2 При неспазване на срока съгл. т.1.3 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, в размер на 1,5% за всеки час от забавата, но не повече от 15% от стойността на заявката, без включен ДДС.

2.3 При неспазване на срока съгл. т.1.4, 1.5 или 1.6 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, в размер на 1,5% за всеки работен ден от забавата, но не повече от 15% от стойността на заявката, без включен ДДС

2.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ прихваща сумата по неустойката с обезщетителен характер със задължението към ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

3. ГАРАНЦИИ

3.1. Гаранция за изпълнение на Договора: срока на договора, плюс 30 календарни дни.

4. ПЛАЩАНЕ

4.1. Плащанията ще бъдат извършвани от Възложителя, до 30 календарни дни от датата на приемо-предавателен протокол.

5. РАЗЛИЧНИ ДОГОВОРКИ

5.1. Количествата за отделните видове дейности, съгласно Приложение 1, са приблизителни, съгласно изготвен проект, не са обвързващи и служат за направата на ценовото сравнение, с цел определяне на Изпълнител, на база критерия за възлагане на поръчката - "най-ниска цена".

5.2. Изпълнителят няма право да препредава изпълнението на трети лица, освен в законово допустимите случаи на използване на подизпълнители.

5.3. Изпълнителят гарантира изготвяне на Протоколи и/или Сертификати за проведен контрол и Технически доклад (при оценка на техническото състояние и определяне на остатъчен ресурс) със следната структура – технически данни, резултати от безразрушителен разрушителен контрол (протоколи, сертификати), пресмятания, оценка на техническото състояние, проверки за остатъчен ресурс, заключение, изводи и препоръки при по-нататъшна експлоатация на енергийното съоръжение.

5.4. Изпълнителят гарантира изпълнение на нормативните изисквания на Глава IV от НАРЕДБА за радиационна защита при дейности с радиационни дефектоскопи.

6. ЦЕНИ

Крайна сума за ценово сравнение: 436 810,62 лв., без включен ДДС.

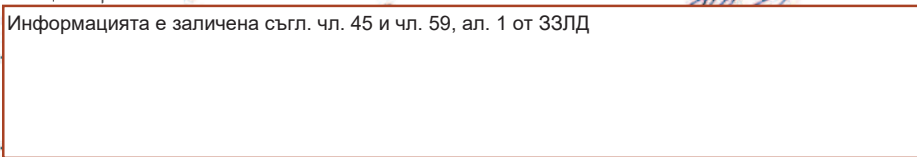
Единичните цени са съгласно Приложение 1.

За всичко, недоговорено в настоящия протокол, остават валидни условията от поканата за представяне на оферта с изх. №432/02.05.2019 и на документацията за участие и съдържащите се в нея документи.

Приложение 1: Договорени единични цени.

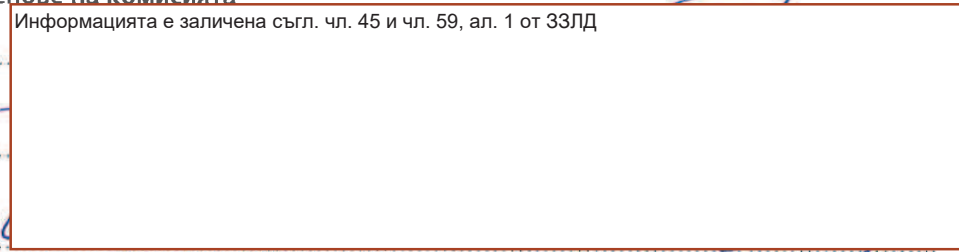
ПОТВЪРЖДЕНИЕ ЗА СЪДЪРЖАНИЕ НА ПРОТОКОЛА

Долуподписаните представители на участника, сме запознати и напълно съгласни със съдържанието на настоящия протокол.

1. 
Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД
2. _____
(име) (подпис)

3. _____
(име) (подпис)

Членове на комисията

1. 
Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД
2. _____
3. _____
(име) (подпис)

Участника получи копие от настоящия протокол.

Приложение 1 към протокол от договаряне с фирма „Контрол“ ООД

по процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 261-TP-18-TB-Y-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“

БЕЗРАЗРУШИТЕЛЕН КОНТРОЛ

	№	Параметър на контрола	Стандарт	Мярка	Количество	Ед. цена лева, без вкл. ДДС	Стойност лева, без вкл. ДДС	
Радиографичен контрол БДС EN ISO 17636-1:2013								
1 ≤ 8mm								
1	MRTM012001B	1.1	φ114,3 (108)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр	110	39,90	4389,00
2	MRTM012002B	1.2	φ139,7 (133)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	42,75	4702,50
3	MRTM012003B	1.3	φ168,3 (159)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	49,40	5434,00
4	MRTM012004B	1.4	φ219,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	60,80	6688,00
5	MRTM012005B	1.5	φ273,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	71,25	7837,50
6	MRTM012006B	1.6	φ323,9 (325)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	76,00	8360,00
7	MRTM012007B	1.7	φ355,6	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	83,03	9133,30
8	MRTM012008B	1.8	φ406,4	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	95,00	10450,00
9	MRTM012009B	1.9	φ508,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	118,85	13073,50
10	MRTM012010B	1.10	φ610,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	142,50	15675,00
11	MRTM012011B	1.11	φ711,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	166,25	18287,50
12	MRTM012012B	1.12	φ813,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	20	190,00	3800,00
13	MRTM012013B	1.13	φ920,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	20	215,18	4303,60
14	MRTM012014B	1.14	φ1020,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	20	237,50	4750,00
2 ≥ 8mm								
15	MRTM012015B	2.1	φ114,3 (108)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	44,65	6697,50
16	MRTM012016B	2.2	φ139,7 (133)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	47,50	7125,00
17	MRTM012017B	2.3	φ168,3 (159)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	55,29	8293,50
18	MRTM012018B	2.4	φ219,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	68,12	10218,00
19	MRTM012019B	2.5	φ273,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	79,80	11970,00
20	MRTM012020B	2.6	φ323,9 (325)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	85,12	12768,00
21	MRTM012021B	2.7	φ355,6	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	93,01	13951,50
22	MRTM012022B	2.8	φ406,4	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	106,40	15960,00
23	MRTM012023B	2.9	φ508,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	133,10	19965,00
24	MRTM012024B	2.10	φ610,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	159,60	23940,00
25	MRTM012025B	2.11	φ711,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	101	186,20	18806,20
26	MRTM012026B	2.12	φ813,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	50	212,80	10640,00
27	MRTM012027B	2.13	φ920,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	50	241,02	12051,00
28	MRTM012028B	2.14	φ1020,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	50	266,00	13300,00
29	MRTM012029B	3	≤ 8mm	БДС EN ISO 17636-1:2013	за 1 линеен метър, м	30	76,00	2280,00
30	MRTM012030B	4	≥ 8mm	БДС EN ISO 17636-1:2013	за 1 линеен метър, м	30	85,50	2565,00
31	MRTM012031B	5	над 14mm	БДС EN ISO 17636-1:2013	за 1 линеен метър, м	30	95,00	2850,00
6 до φ90 с две експонации								
32	MRTM012032B	6.1	до φ90 с две експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≤ 8mm дебелина на тръбата, бр	100	17,10	1710,00
33	MRTM012033B	6.2	до φ90 с две експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≥ 8 мм дебелина на тръбата, бр	100	19,00	1900,00
7 до φ90 с три експонации								
34	MRTM012034B	7.1	до φ90 с три експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≤ 8mm дебелина на тръбата, бр	50	17,10	855,00
35	MRTM0120351B	7.2	до φ90 три експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≥ 8 мм дебелина на тръбата, бр	50	19,00	950,00
Ултразуков контрол БДС EN ISO 17640								
36	MRTM012036B	1.	На заварени съединения	БДС EN ISO 17640:2011	за 1 линеен метър, м	75	21,85	1638,75
37	MRTM012037B	2.	На основен метал /контрол за разслойБДС EN ISO 10160:2001	БДС EN ISO 17640:2011	за квадратен метър, м ²	100	23,75	2375,00
38	MRTM012038B	3.	Дебелина на стена	БДС EN ISO 17640:2011	за 1 точка	100	1,14	114,00
Магнитно-прахов контрол БДС EN ISO 9934								
39	MRTM012039B	1.	Магнитно-прахов контрол	БДС EN ISO 9934-1:2017	за 1 линеен метър, м	100	15,20	1520,00
40	MRTM012040B	1.1	Магнитно-прахов контрол	БДС EN ISO 9934-1:2017	за м ²	100	60,80	6080,00
Контрол с проникващи течности БДС EN ISO 3452								
41	MRTM012041B	1	φ26,9	БДС EN ISO 3452	бр.	30	1,24	37,20
42	MRTM012042B	2	φ33,7	БДС EN ISO 3452	бр.	30	1,52	45,60
43	MRTM012043B	3	φ42,4	БДС EN ISO 3452	бр.	30	1,90	57,00
44	MRTM012044B	4	φ48,3	БДС EN ISO 3452	бр.	30	2,09	62,70
45	MRTM012045B	5	φ60,3	БДС EN ISO 3452	бр.	30	2,76	82,80
46	MRTM012046B	6	φ76,1	БДС EN ISO 3452	бр.	30	3,33	99,90
47	MRTM012047B	7	φ88,9	БДС EN ISO 3452	бр.	30	4,04	121,20
48	MRTM012048B	8	φ114,3 (108)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	5,18	155,40
49	MRTM012049B	9	φ139,7 (133)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	6,37	191,10
50	MRTM012050B	10	φ168,3 (159)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	6,56	196,80
51	MRTM012051B	11	φ219,1	БДС EN ISO 3452	бр.	30	9,98	299,40
52	MRTM012052B	12	φ273,1	БДС EN ISO 3452	бр.	30	12,45	373,50
53	MRTM012053B	13	φ323,9 (325)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	14,54	436,20
54	MRTM012054B	14	φ355,6	БДС EN ISO 3452	бр.	30	16,25	487,50
55	MRTM012055B	15	φ406,4	БДС EN ISO 3452	бр.	30	18,53	555,90
56	MRTM012056B	16	φ508,1	БДС EN ISO 3452	бр.	19	19,38	368,22
57	MRTM012057B	22	Контрол с проникващи	БДС EN ISO 3452	за 1 линеен метър	250	14,54	3635,00
58	MRTM012058B	23	Контрол с проникващи	БДС EN ISO 3452	за квадратен метър, м ²	50	58,90	2945,00
Визуален контрол								
59	MRTM012059B	1.1	Визуален контрол на заварени съединения, тръби	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,30	15,00
60	MRTM012060B	1.2	φ33,7	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,38	19,00

61	MRTM012061B	1.3	φ42,4	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,46	23,00
62	MRTM012062B	1.4	φ48,3	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,48	24,00
63	MRTM012063B	1.5	φ60,3	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,53	26,50
64	MRTM012064B	1.6	φ76,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,62	31,00
65	MRTM012065B	1.7	φ88,9	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,76	38,00
66	MRTM012066B	1.8	φ114,3 (108)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	1,38	414,00
67	MRTM012067B	1.9	φ139,7 (133)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	1,62	486,00
68	MRTM012068B	1.10	φ168,3 (159)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	1,71	513,00
69	MRTM012069B	1.11	φ219,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	2,57	771,00
70	MRTM012070B	1.12	φ273,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	3,28	984,00
71	MRTM012071B	1.13	φ323,9 (325)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	3,80	1140,00
72	MRTM012072B	1.14	φ355,6	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	4,28	1284,00
73	MRTM012073B	1.15	φ406,4	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	4,85	1455,00
74	MRTM012074B	1.16	φ508,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	6,08	1824,00
75	MRTM012075B	1.17	φ610,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	7,22	2166,00
76	MRTM012076B	1.18	φ711,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	170	8,36	1421,20
77	MRTM012077B	1.19	φ813,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	60	9,12	547,20
78	MRTM012078B	1.20	φ920,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	60	11,02	661,20
79	MRTM012079B	1.22	φ1020,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	12,16	608,00
80	MRTM012080B	2	Визуален контрол на линеен метър заварено съединение (ЗС)	БДС EN ISO 17637:2011	за 1 линеен метър, m	200	3,80	760,00
81	MRTM012081B	3	Визуален контрол на основен материал (ОМ)	БДС EN ISO 17637:2011	за квадратен метър, m ²	200	5,51	1102,00
Контрол на теч (вакуум контрол) (PT)								0
82	MRTM012082B	1	Вакуум контрол		за 1 линеен метър	100	9,5	950,00
Контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ								0
РАЗРУШИТЕЛЕН КОНТРОЛ								0
		№	Параметър на контрола	Стандарт	Мярка			0
		1	Контрол на опън					0
83	MRTM012083R	1.1	• якост на опън • граница на провлачане • относително удължение • относително свиване За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 6892-1; БДС EN ISO 6892-2; БДС EN ISO 4136. БДС EN 10164	За 1 пробно тяло при стайна температура	20	57,00	1140,00
84	MRTM012084R	1.2	• якост на опън • граница на провлачане • относително удължение • относително свиване За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 6892-1; БДС EN ISO 6892-2; БДС EN ISO 4136. БДС EN 10164	За 1 пробно тяло при повишена температура	20	66,50	1330,00
		2	Контрол чрез ударно					0
85	MRTM012085R	2.1	• погълната енергия • ударна жилавост За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 148-1; ГОСТ 9454. БДС EN ISO 9016	комплект (3бр. пр.тела) при стайна температура	10	76,00	760,00
86	MRTM012086R	2.2	• погълната енергия • ударна жилавост За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 148-1; ГОСТ 9454. БДС EN ISO 9016	комплект (3бр. пр.тела) понижена температура	10	80,75	807,50
		3	Контрол на твърдост					0
87	MRTM012087R		HB (Бринел); HV (Викерс); HRB (Роквел В); HRC (Роквел С). За ОМ и ЗС	ASTM A956; БДС EN ISO 18265. БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 9015-1	За 1 точка	10	2,85	28,50
		4	Контрол на огъване					0
88	MRTM012088R		• наличие на пукнатини За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 7438; БДС EN ISO 5173+A1. БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-7; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282	За 1 пробно тяло	10	28,50	285,00
		5	Контрол на сплескване					0
89	MRTM012089R		• наличие на пукнатини За метални тръби	БДС EN ISO 8492. БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 733; ТУ 14-3-460; ТУ 14-3Р-55; ТУ 14-3-190;	За 1 пробно тяло	15	28,50	427,50
		6	Контрол на продължителна якост при опън					0
90	MRTM012090R		• условна граница на продължителна якост	БДС EN ISO 204; CO 153-34.17.471.	За 12 пробно тяло	5	14250,00	71250,00
Металографски контрол								0
		1	Металографски контрол на микроструктурата					0
91	MRTM012091R	1.1	• неметални включения – бал	БДС 3326; БДС EN 10247; ГОСТ 1778;		5	9,50	47,50

92	MRTM012092R	1.2	• големина на зърната – бал	БДС 11174; БДС EN ISO 643;ГОСТ 5639; ASTM E112;	1брой металографски образец / шлиф на заварено съединение (1 зони)	5	9,50	47,50	
93	MRTM012093R	1.3	• степен на ивичност – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460		5	9,50	47,50	
94	MRTM012094R	1.4	• видманцетова структура – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460;		5	9,50	47,50	
95	MRTM012095R	1.5	• процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал	БДС 3690; ТУ 14-3-460		5	90,25	451,25	
96	MRTM012096R	1.6	• степен на сфероидизация – бал	СО 34-70-690;		5	90,25	451,25	
97	MRTM012097R	1.7	• микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане	VGB-S-517-00; ASTM E1551; ISO 3057		5	90,25	451,25	
98	MRTM012098R	1.8	• неметални включения – бал	БДС 3326; БДС EN 10247; ГОСТ 1778;		5	19,00	95,00	
99	MRTM012099R	1.9	• големина на зърната – бал	БДС 11174; БДС EN ISO 643;ГОСТ 5639; ASTM E112;	1брой металографски образец / шлиф на заварено съединение (5 зони)	5	19,00	95,00	
100	MRTM012100R	1.10	• степен на ивичност – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460		5	19,00	95,00	
101	MRTM012101R	1.11	• видманцетова структура – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460;		5	19,00	95,00	
102	MRTM012102R	1.12	• процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал	БДС 3690; ТУ 14-3-460		5	180,50	902,50	
103	MRTM012103R	1.13	• степен на сфероидизация – бал	СО 34-70-690;		5	180,50	902,50	
104	MRTM012104R	1.14	• микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане	VGB-S-517-00; ASTM E1551; ISO 3057		5	180,50	902,50	
		2	Металографски контрол на макроструктурата				0		
105	MRTM012105R	2.1	• несъвършенства на макроструктура	БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 17639; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 6520-2;	За 1челно ЗС ВВ	10	66,50	665,00	
106	MRTM012106R	2.2	• несъвършенства на макроструктура	БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 17639; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 6520-2;	За 1 ъглово ЗС FW	10	66,50	665,00	
Обща сума в лева без ДДС							436810,62		

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

Участник:

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

ПРОТОКОЛ от договарянето

Вид обществена поръчка: Процедура на договаряне с предварителна покана за участие
№ 261-ТР-18-ТВ-У-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“, открита с преписка
00129-2018-0006

Преговори от:	Дата: 14.06.2019 г. Час: 15:00
Участник:	„Бултест и Ко“ ООД
Оферта: №/Дата	515/13.05.2019г.
Представители по време на преговори:	Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

На основание чл.67 от ППЗОП, комисията, назначена със заповед на възложителя, проведе преговори с участника, при следните условия:

1. СРОКОВЕ

1.1 Срок на договора: 24 месеца от датата на подписването му или до изчерпване на стойността му, като меродавно е събитието, което настъпи по-рано във времето.

1.2 Срокът за изпълнение на конкретна услуга по договора, на една или на повече строителна/ни площадка/и, е следващия календарен ден и започва да тече след получаване на заявка/ки от Възложителя, съдържаща точна спецификация на услугите, като отделните заявки се изпращат до Изпълнителя на база и към момента на възникнали при Възложителя реални нужди. Към изпълнение се пристъпва след изпращане от страна на Възложителя на заявка с посочени конкретни количества и срок за изпълнение, като заявката се счита за приета от Изпълнителя в случай, че е изпратена по факс или имейл, и/или по телефон до лицето за контакт на Изпълнителя.

1.3 Сроковете за изпълнение на отделните дейности са както следва:

Предоставянето на резултат(и) като сведение от извършения контрол по e-mail в рамките на 12 часа след контрол на лицето за контакт на Възложителя. При поискване се предоставят радиограми от RT контрол.

1.4 В срок от 10 работни дни, след датата на приключване на обект или на участък от обект, изпълнителят е длъжен да предостави сертификат от контрол и да предаде за съхранение от възложителя всички радиограми от RT контрол надлежно опаковани и описани.

1.5 При оценка на техническо състояние и определяне на остатъчен ресурс окончателните резултати да бъдат представени до 25 работни дни след завършване на ремонта.

1.6 При оценка на техническо състояние на нови и работили образци окончателните резултати да бъдат представени до 25 работни дни след предоставяне на образците.

2. НЕУСТОЙКИ

2.1. При неспазване на срока, съгл. т.1.2 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, в размер на 1,5% за всеки час от забавата, но не повече от 15% от стойността на заявката, без включен ДДС.

2.2 При неспазване на срока съгл. т.1.3 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, в размер на 1,5% за всеки час от забавата, но не повече от 15% от стойността на заявката, без включен ДДС.

2.3 При неспазване на срока съгл. т.1.4, 1.5 или 1.6 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, в размер на 1,5% за всеки работен ден от забавата, но не повече от 15% от стойността на заявката, без включен ДДС

2.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ прихваща сумата по неустойката с обезщетителен характер със задължението към ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

3. ГАРАНЦИИ

3.1. Гаранция за изпълнение на Договора: срока на договора, плюс 30 календарни дни.

4. ПЛАЩАНЕ

4.1. Плащанията ще бъдат извършвани от Възложителя, до 30 календарни дни от датата на приемо-предавателен протокол.

5. РАЗЛИЧНИ ДОГОВОРКИ

5.1. Количествата за отделните видове дейности, съгласно Приложение 1, са приблизителни, съгласно изготвен проект, не са обвързващи и служат за направата на ценовото сравнение, с цел определяне на Изпълнител, на база критерия за възлагане на поръчката - "най-ниска цена".

5.2. Изпълнителят няма право да препредава изпълнението на трети лица, освен в законово допустимите случаи на използване на подизпълнители.

5.3. Изпълнителят гарантира изготвяне на Протоколи и/или Сертификати за проведен контрол и Технически доклад (при оценка на техническото състояние и определяне на остатъчен ресурс) със следната структура – технически данни, резултати от безразрушителен разрушителен контрол (протоколи, сертификати), пресмятания, оценка на техническото състояние, проверки за остатъчен ресурс, заключение, изводи и препоръки при по-нататъшна експлоатация на енергийното съоръжение.

5.4. Изпълнителят гарантира изпълнение на нормативните изисквания на Глава IV от НАРЕДБА за радиационна защита при дейности с радиационни дефектоскопи.

6. ЦЕНИ

Крайна сума за ценово сравнение: 274 625,10 лв., без включен ДДС.

Единичните цени са съгласно Приложение 1.

За всичко, недоговорено в настоящия протокол, остават валидни условията от поканата за представяне на оферта с изх. №432/02.05.2019 и на документацията за участие и съдържащите се в нея документи,.

Приложение 1: Договорени единични цени.

ПОТВЪРЖДЕНИЕ ЗА СЪДЪРЖАНИЕ НА ПРОТОКОЛА

Долуподписаните представители на участника, сме запознати и напълно съгласни със съдържанието на настоящия протокол.

1.	Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД
2.	
3.	

Членове на комисията

1.	Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД
2.	
3.	

Участника получи копие от настоящия протокол.

Приложение 1 към протокол от договаряне с фирма „Бултест и Ко“ ООД

по процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 261-TP-18-ТВ-У-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“

БЕЗРАЗРУШИТЕЛЕН КОНТРОЛ

	№	Параметър на контрола	Стандарт	Мярка	Количеств	Ед. цена лева, без вкл. ДДС	Стойност лева, без вкл. ДДС	
Радиографичен контрол БДС EN ISO 17636-1:2013								
	1	≤ 8mm						
1	MRTM012001B	1.1	φ114,3 (108)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	56,00	6160,00
2	MRTM012002B	1.2	φ139,7 (133)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	62,00	6820,00
3	MRTM012003B	1.3	φ168,3 (159)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	65,00	7150,00
4	MRTM012004B	1.4	φ219,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	70,00	7700,00
5	MRTM012005B	1.5	φ273,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	75,00	8250,00
6	MRTM012006B	1.6	φ323,9 (325)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	90,00	9900,00
7	MRTM012007B	1.7	φ355,6	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	102,00	11220,00
8	MRTM012008B	1.8	φ406,4	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	108,00	11880,00
9	MRTM012009B	1.9	φ508,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	115,00	12650,00
10	MRTM012010B	1.10	φ610,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	135,00	14850,00
11	MRTM012011B	1.11	φ711,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	155,00	17050,00
12	MRTM012012B	1.12	φ813,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	20	90,00	1800,00
13	MRTM012013B	1.13	φ920,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	20	110,00	2200,00
14	MRTM012014B	1.14	φ1020,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	20	135,00	2700,00
	2	≥ 8mm						
15	MRTM012015B	2.1	φ114,3 (108)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	10,00	1500,00
16	MRTM012016B	2.2	φ139,7 (133)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	10,00	1500,00
17	MRTM012017B	2.3	φ168,3 (159)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	10,00	1500,00
18	MRTM012018B	2.4	φ219,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	10,00	1500,00
19	MRTM012019B	2.5	φ273,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	12,00	1800,00
20	MRTM012020B	2.6	φ323,9 (325)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	18,00	2700,00
21	MRTM012021B	2.7	φ355,6	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	25,00	3750,00
22	MRTM012022B	2.8	φ406,4	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	25,00	3750,00
23	MRTM012023B	2.9	φ508,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	25,00	3750,00
24	MRTM012024B	2.10	φ610,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	25,00	3750,00
25	MRTM012025B	2.11	φ711,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	101	30,00	3030,00
26	MRTM012026B	2.12	φ813,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	50	40,00	2000,00
27	MRTM012027B	2.13	φ920,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	50	50,00	2500,00
28	MRTM012028B	2.14	φ1020,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	50	50,00	2500,00
29	MRTM012029B	3	≤ 8mm	БДС EN ISO 17636-1:2013	за 1 линеен метър, м	30	90,00	2700,00
30	MRTM012030B	4	≥ 8mm	БДС EN ISO 17636-1:2013	за 1 линеен метър, м	30	25,00	750,00
31	MRTM012031B	5	над 14mm	БДС EN ISO 17636-1:2013	за 1 линеен метър, м	30	25,00	750,00
	6	до ø90 с две експонации						
32	MRTM012032B	6.1	до ø90 с две експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≤ 8mm дебелина на тръбата, бр	100	50,00	5000,00
33	MRTM012033B	6.2	до ø90 с две експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≥ 8 мм дебелина на тръбата, бр	100	12,00	1200,00
	7	до ø90 с три експонации						
34	MRTM012034B	7.1	до ø90 с три експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≤ 8mm дебелина на тръбата, бр	50	50,00	2500,00
35	MRTM0120351B	7.2	до ø90 три експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≥ 8 мм дебелина на тръбата, бр	50	22,00	1100,00
Ултразуков контрол БДС EN ISO 17640								
36	MRTM012036B	1.	На заварени съединения	БДС EN ISO 17640:2011	за 1 линеен метър, м	75	35,00	2625,00
37	MRTM012037B	2.	На основен метал /контрол за разслои/БДС EN ISO 10160:2001	БДС EN ISO 17640:2011	за квадратен метър, м ²	100	10,00	1000,00
38	MRTM012038B	3.	Дебелина на стена	БДС EN ISO 17640:2011	за 1 точка	100	4,00	400,00
Магнитно-прахов контрол БДС EN ISO 9934								
39	MRTM012039B	1.	Магнитно-прахов контрол	БДС EN ISO 9934-1:2017	за 1 линеен метър, м	100	14,00	1400,00
40	MRTM012040B	1.1	Магнитно-прахов контрол	БДС EN ISO 9934-1:2017	за м ²	100	20,00	2000,00
Контрол с проникващи течности БДС EN ISO 3452								
41	MRTM012041B	1	φ26,9	БДС EN ISO 3452	бр.	30	2,60	78,00
42	MRTM012042B	2	φ33,7	БДС EN ISO 3452	бр.	30	3,30	99,00
43	MRTM012043B	3	φ42,4	БДС EN ISO 3452	бр.	30	4,10	123,00
44	MRTM012044B	4	φ48,3	БДС EN ISO 3452	бр.	30	4,70	141,00
45	MRTM012045B	5	φ60,3	БДС EN ISO 3452	бр.	30	5,90	177,00
46	MRTM012046B	6	φ76,1	БДС EN ISO 3452	бр.	30	7,40	222,00
47	MRTM012047B	7	φ88,9	БДС EN ISO 3452	бр.	30	8,65	259,50
48	MRTM012048B	8	φ114,3 (108)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	11,10	333,00
49	MRTM012049B	9	φ139,7 (133)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	13,60	408,00
50	MRTM012050B	10	φ168,3 (159)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	16,40	492,00
51	MRTM012051B	11	φ219,1	БДС EN ISO 3452	бр.	30	21,30	639,00
52	MRTM012052B	12	φ273,1	БДС EN ISO 3452	бр.	30	26,60	798,00
53	MRTM012053B	13	φ323,9 (325)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	31,50	945,00
54	MRTM012054B	14	φ355,6	БДС EN ISO 3452	бр.	30	34,60	1038,00
55	MRTM012055B	15	φ406,4	БДС EN ISO 3452	бр.	30	39,50	1185,00
56	MRTM012056B	16	φ508,1	БДС EN ISO 3452	бр.	19	49,40	938,60
57	MRTM012057B	22	Контрол с проникващи	БДС EN ISO 3452	за 1 линеен метър	250	31,00	7750,00
58	MRTM012058B	23	Контрол с проникващи	БДС EN ISO 3452	за квадратен метър, м ²	50	50,00	2500,00
Визуален контрол								
	1	Визуален контрол на заварени съединения, тръби						
59	MRTM012059B	1.1	φ26,9	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
60	MRTM012060B	1.2	φ33,7	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00

61	MRTM012061B	1.3	ф42,4	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
62	MRTM012062B	1.4	ф48,3	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
63	MRTM012063B	1.5	ф60,3	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
64	MRTM012064B	1.6	ф76,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
65	MRTM012065B	1.7	ф88,9	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
66	MRTM012066B	1.8	ф114,3 (108)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
67	MRTM012067B	1.9	ф139,7 (133)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
68	MRTM012068B	1.10	ф168,3 (159)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
69	MRTM012069B	1.11	ф219,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
70	MRTM012070B	1.12	ф273,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
71	MRTM012071B	1.13	ф323,9 (325)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
72	MRTM012072B	1.14	ф355,6	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
73	MRTM012073B	1.15	ф406,4	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
74	MRTM012074B	1.16	ф508,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
75	MRTM012075B	1.17	ф610,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
76	MRTM012076B	1.18	ф711,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
77	MRTM012077B	1.19	ф813,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	170	0,10	17,00
78	MRTM012078B	1.20	ф920,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	60	0,10	6,00
79	MRTM012079B	1.22	ф1020,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	60	0,10	6,00
80	MRTM012080B	2	Визуален контрол на линеен метър заварено съединение (ЗС)	БДС EN ISO 17637:2011	за 1 линеен метър, м	200	0,10	20,00
81	MRTM012081B	3	Визуален контрол на основен материал (ОМ)	БДС EN ISO 17637:2011	за квадратен метър, м ²	200	0,10	20,00
Контрол на теч (вакуум контрол) (PT)								
82	MRTM012082B	1	Вакуум контрол		за 1 линеен метър	100	3	300,00
Контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ								
РАЗРУШИТЕЛЕН КОНТРОЛ								
№ Параметър на контрола Стандарт Мярка								
1 Контрол на опън								
83	MRTM012083R	1.1	• якост на опън • граница на провлачане • относително удължение • относително свиване За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 6892-1; БДС EN ISO 6892-2; БДС EN ISO 4136. БДС EN 10164	За 1 пробно тяло при стайна температура	20	55,00	1100,00
84	MRTM012084R	1.2	• якост на опън • граница на провлачане • относително удължение • относително свиване За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 6892-1; БДС EN ISO 6892-2; БДС EN ISO 4136. БДС EN 10164	За 1 пробно тяло при повишена температура	20	65,00	1300,00
2 Контрол чрез ударно								
85	MRTM012085R	2.1	• погълната енергия • ударна жилавост За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 148-1; ГОСТ 9454. БДС EN ISO 9016	комплект (Збр. пр.тела) при стайна температура	10	75,00	750,00
86	MRTM012086R	2.2	• погълната енергия • ударна жилавост За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 148-1; ГОСТ 9454. БДС EN ISO 9016	комплект (Збр. пр.тела) понижена температура	10	80,00	800,00
3 Контрол на твърдост								
87	MRTM012087R		НВ (Бринел); HV (Викерс); HRB (Роквел В); HRC (Роквел С). За ОМ и ЗС	ASTM A956; БДС EN ISO 18265. БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 9015-1	За 1 точка	10	3,00	30,00
4 Контрол на огъване								
88	MRTM012088R		• наличие на пукнатини За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 7438; БДС EN ISO 5173+A1. БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-7; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282	За 1 пробно тяло	10	30,00	300,00
5 Контрол на сплескване								
89	MRTM012089R		• наличие на пукнатини За метални тръби	БДС EN ISO 8492. БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 733; ТУ 14-3-460; ТУ 14-3Р-55; ТУ 14-3-190;	За 1 пробно тяло	15	30,00	450,00
6 Контрол на продължителна якост при опън								
90	MRTM012090R		• условна граница на продължителна якост	БДС EN ISO 204; СО 153-34.17.471.	За 12 пробно тяло	5	13500,00	67500,00
Металографски контрол								
1 Металографски контрол на микроструктурата								
91	MRTM012091R	1.1	• неметални включвания – бал	БДС 3326; БДС EN 10247; ГОСТ 1778;		5	10,00	50,00

92	MRTM012092R	1.2	• големина на зърната – бал	БДС 11174; БДС EN ISO 643;ГОСТ 5639; ASTM E112;	1брой металографски образец / шлиф на заварено съединение (1 зони)	5	10,00	50,00
93	MRTM012093R	1.3	• степен на ивичност – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460		5	10,00	50,00
94	MRTM012094R	1.4	• видманщетова структура – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460;		5	10,00	50,00
95	MRTM012095R	1.5	• процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал	БДС 3690; ТУ 14-3-460		5	95,00	475,00
96	MRTM012096R	1.6	• степен на сфероидизация – бал	СО 34-70-690;		5	95,00	475,00
97	MRTM012097R	1.7	• микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане	VGB-S-517-00; ASTM E1551; ISO 3057		5	95,00	475,00
98	MRTM012098R	1.8	• неметални включения – бал	БДС 3326; БДС EN 10247; ГОСТ 1778;		5	20,00	100,00
99	MRTM012099R	1.9	• големина на зърната – бал	БДС 11174; БДС EN ISO 643;ГОСТ 5639; ASTM E112;		5	20,00	100,00
100	MRTM012100R	1.10	• степен на ивичност – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460		5	20,00	100,00
101	MRTM012101R	1.11	• видманщетова структура – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460;		5	20,00	100,00
102	MRTM012102R	1.12	• процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал	БДС 3690; ТУ 14-3-460	5	190,00	950,00	
103	MRTM012103R	1.13	• степен на сфероидизация – бал	СО 34-70-690;	5	190,00	950,00	
104	MRTM012104R	1.14	• микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане	VGB-S-517-00; ASTM E1551; ISO 3057	5	190,00	950,00	
		2	Металографски контрол на макроструктурата					
105	MRTM012105R	2.1	• несъвършенства на макроструктура	БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 17639; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 6520-2;	3а 1челно 3С BW	10	70,00	700,00
106	MRTM012106R	2.2	• несъвършенства на макроструктура	БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 17639; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 6520-2;	3а 1 ъглово 3С FW	10	70,00	700,00
Обща сума в лева без ДДС								274625,10

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

ПРОТОКОЛ от договарянето

Вид обществена поръчка: Процедура на договаряне с предварителна покана за участие
№ 261-ТР-18-ТВ-У-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“, открита с преписка
00129-2018-0006

Преговори от:	Дата: 14.06.2019 г. Час: 13:00
Участник:	„СЖС България“ ЕООД
Оферта: №/Дата	513/13.05.2019г.
Представители по време на преговори:	Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

На основание чл.67 от ППЗОП, комисията, назначена със заповед на възложителя, проведе преговори с участника, при следните условия:

1. СРОКОВЕ

1.1 Срок на договора: 24 месеца от датата на подписването му или до изчерпване на стойността му, като меродавно е събитието, което настъпи по-рано във времето.

1.2 Срокът за изпълнение на конкретна услуга по договора, на една или на повече строителна/ни площадка/и, е следващия календарен ден и започва да тече след получаване на заявка/ки от Възложителя, съдържаща точна спецификация на услугите, като отделните заявки се изпращат до Изпълнителя на база и към момента на възникнали при Възложителя реални нужди. Към изпълнение се пристъпва след изпращане от страна на Възложителя на заявка с посочени конкретни количества и срок за изпълнение, като заявката се счита за приета от Изпълнителя в случай, че е изпратена по факс или имейл, и/или по телефон до лицето за контакт на Изпълнителя.

1.3 Сроковете за изпълнение на отделните дейности са както следва:

Предоставянето на резултат(и) като сведение от извършения контрол по e-mail в рамките на 12 часа след контрол на лицето за контакт на Възложителя. При поискване се предоставят радиोगрами от RT контрол.

1.4 В срок от 10 работни дни, след датата на приключване на обект или на участък от обект, изпълнителят е длъжен да предостави сертификат от контрол и да предаде за съхранение от възложителя всички радиोगрами от RT контрол надлежно опаковани и описани.

1.5 При оценка на техническо състояние и определяне на остатъчен ресурс окончателните резултати да бъдат представени до 25 работни дни след завършване на ремонта.

1.6 При оценка на техническо състояние на нови и работили образци окончателните резултати да бъдат представени до 25 работни дни след предоставяне на образците.

2. НЕУСТОЙКИ

2.1. При неспазване на срока, съгл. т.1.2 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, в размер на 1,5% за всеки час от забавата, но не повече от 15% от стойността на заявката, без включен ДДС.

2.2 При неспазване на срока съгл. т.1.3 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, в размер на 1,5% за всеки час от забавата, но не повече от 15% от стойността на заявката, без включен ДДС.

2.3 При неспазване на срока съгл. т.1.4, 1.5 или 1.6 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, в размер на 1,5% за всеки работен ден от забавата, но не повече от 15% от стойността на заявката, без включен ДДС

2.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ прихваща сумата по неустойката с обезщетителен характер със задължението към ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

3. ГАРАНЦИИ

3.1. Гаранция за изпълнение на Договора: срока на договора, плюс 30 календарни дни.

4. ПЛАЩАНЕ

4.1. Плащанията ще бъдат извършвани от Възложителя, до 30 календарни дни от датата на приемопредавателен протокол.

5. РАЗЛИЧНИ ДОГОВОРКИ

5.1. Количествата за отделните видове дейности, съгласно Приложение 1, са приблизителни, съгласно изготвен проект, не са обвързващи и служат за направата на ценовото сравнение, с цел определяне на Изпълнител, на база критерия за възлагане на поръчката - "най-ниска цена".

5.2. Изпълнителят няма право да препредава изпълнението на трети лица, освен в законово допустимите случаи на използване на подизпълнители.

5.3. Изпълнителят гарантира изготвяне на Протоколи и/или Сертификати за проведен контрол и Технически доклад (при оценка на техническото състояние и определяне на остатъчен ресурс) със следната структура – технически данни, резултати от безразрушителен разрушителен контрол (протоколи, сертификати), пресмятания, оценка на техническото състояние, проверки за остатъчен ресурс, заключение, изводи и препоръки при по-нататъшна експлоатация на енергийното съоръжение.

5.4. Изпълнителят гарантира изпълнение на нормативните изисквания на Глава IV от НАРЕДБА за радиационна защита при дейности с радиационни дефектоскопи.

6. ЦЕНИ

Крайна сума за ценово сравнение: 283 787,50 лв., без включен ДДС.

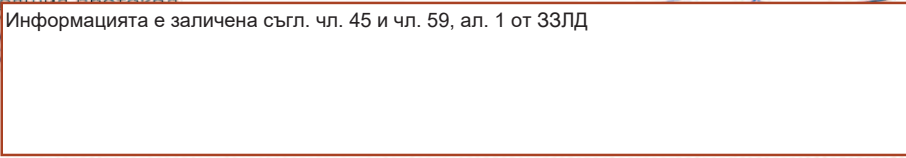
Единичните цени са съгласно Приложение 1.

За всичко, недоговорено в настоящия протокол, остават валидни условията от поканата за представяне на оферта с изх. №432/02.05.2019 и на документацията за участие и съдържащите се в нея документи.

Приложение 1: Договорени единични цени.

ПОТВЪРЖДЕНИЕ ЗА СЪДЪРЖАНИЕ НА ПРОТОКОЛА

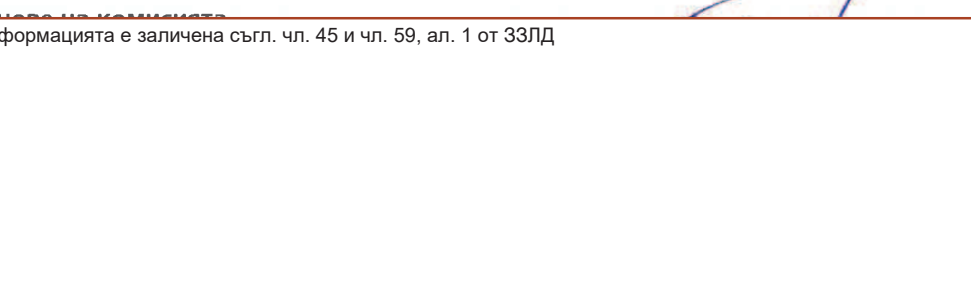
Долуподписаните представители на участника, сме запознати и напълно съгласни със съдържанието на настоящия протокол.

1. 
Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

(име)

(подпис)

2. _____
(име) (подпис)

3. 
Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

(име)

(подпис)

Участника получи копие от настоящия протокол.

Приложение 1 към протокол от договаряне с фирма „СЖС България“ ЕООД

по процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 261-TP-18-TB-Y-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“

БЕЗРАЗРУШИТЕЛЕН КОНТРОЛ

	№	Параметър на контрола	Стандарт	Мярка	Количество	Ед. цена лева, без вкл. ДДС	Стойност лева, без вкл. ДДС	
Радиографичен контрол БДС EN ISO 17636-1:2013								
1 ≤ 8mm								
1	MRTM012001B	1.1	φ114.3 (108)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	22,72	2499,20
2	MRTM012002B	1.2	φ139.7 (133)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	30,31	3334,10
3	MRTM012003B	1.3	φ168.3 (159)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	30,31	3334,10
4	MRTM012004B	1.4	φ219.1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	30,31	3334,10
5	MRTM012005B	1.5	φ273.1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	30,31	3334,10
6	MRTM012006B	1.6	φ323.9 (325)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	37,88	4166,80
7	MRTM012007B	1.7	φ355.6	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	37,88	4166,80
8	MRTM012008B	1.8	φ406.4	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	37,88	4166,80
9	MRTM012009B	1.9	φ508.1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	90,92	10001,20
10	MRTM012010B	1.10	φ610.0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	90,92	10001,20
11	MRTM012011B	1.11	φ711.0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	106,06	11666,60
12	MRTM012012B	1.12	φ813.0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	20	106,06	2121,20
13	MRTM012013B	1.13	φ920.0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	20	134,55	2691,00
14	MRTM012014B	1.14	φ1020.0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	20	134,55	2691,00
2 ≥ 8mm								
0								
15	MRTM012015B	2.1	φ114.3 (108)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	22,72	3408,00
16	MRTM012016B	2.2	φ139.7 (133)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	30,31	4546,50
17	MRTM012017B	2.3	φ168.3 (159)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	30,31	4546,50
18	MRTM012018B	2.4	φ219.1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	30,31	4546,50
19	MRTM012019B	2.5	φ273.1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	30,31	4546,50
20	MRTM012020B	2.6	φ323.9 (325)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	37,88	5682,00
21	MRTM012021B	2.7	φ355.6	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	37,88	5682,00
22	MRTM012022B	2.8	φ406.4	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	37,88	5682,00
23	MRTM012023B	2.9	φ508.1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	90,92	13638,00
24	MRTM012024B	2.10	φ610.0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	90,92	13638,00
25	MRTM012025B	2.11	φ711.0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	101	106,06	10712,06
26	MRTM012026B	2.12	φ813.0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	50	106,06	5303,00
27	MRTM012027B	2.13	φ920.0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	50	134,55	6727,50
28	MRTM012028B	2.14	φ1020.0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	50	134,55	6727,50
29	MRTM012029B	3	≤ 8mm	БДС EN ISO 17636-1:2013	за 1 линеен метър, м	30	30,78	923,40
30	MRTM012030B	4	≥ 8mm	БДС EN ISO 17636-1:2013	за 1 линеен метър, м	30	39,06	1171,80
31	MRTM012031B	5	над 14mm	БДС EN ISO 17636-1:2013	за 1 линеен метър, м	30	59,19	1775,70
6 до φ90 с две експонации								
0								
32	MRTM012032B	6.1	до φ90 с две експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≤ 8mm дебелина на тръбата, бр	100	18,94	1894,00
33	MRTM012033B	6.2	до φ90 с две експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≥ 8 мм дебелина на тръбата, бр	100	18,94	1894,00
7 до φ90 с три експонации								
0								
34	MRTM012034B	7.1	до φ90 с три експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≤ 8mm дебелина на тръбата, бр	50	22,72	1136,00
35	MRTM0120351B	7.2	до φ90 три експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≥ 8 мм дебелина на тръбата, бр	50	22,72	1136,00
Ултразуков контрол БДС EN ISO 17640								
0								
36	MRTM012036B	1.	На заварени съединения	БДС EN ISO 17640:2011	за 1 линеен метър, м	75	20,90	1567,50
37	MRTM012037B	2.	На основен метал /контрол за разслои/ БДС EN ISO 10160:2001	БДС EN ISO 17640:2011	за квадратен метър, м ²	100	17,10	1710,00
38	MRTM012038B	3.	Дебелина на стена	БДС EN ISO 17640:2011	за 1 точка	100	1,33	133,00
Магнитно-прахов контрол БДС EN ISO 9934								
0								
39	MRTM012039B	1.	Магнитно-прахов контрол	БДС EN ISO 9934-1:2017	за 1 линеен метър, м	100	13,78	1378,00
40	MRTM012040B	1.1	Магнитно-прахов контрол	БДС EN ISO 9934-1:2017	за м ²	100	38,23	3823,00
Контрол с проникващи течности БДС EN ISO 3452								
0								
41	MRTM012041B	1	φ26.9	БДС EN ISO 3452	бр.	30	2,41	72,30
42	MRTM012042B	2	φ33.7	БДС EN ISO 3452	бр.	30	2,41	72,30
43	MRTM012043B	3	φ42.4	БДС EN ISO 3452	бр.	30	2,41	72,30
44	MRTM012044B	4	φ48.3	БДС EN ISO 3452	бр.	30	2,41	72,30
45	MRTM012045B	5	φ60.3	БДС EN ISO 3452	бр.	30	2,41	72,30
46	MRTM012046B	6	φ76.1	БДС EN ISO 3452	бр.	30	3,20	96,00
47	MRTM012047B	7	φ88.9	БДС EN ISO 3452	бр.	30	3,20	96,00
48	MRTM012048B	8	φ114.3 (108)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	4,01	120,30
49	MRTM012049B	9	φ139.7 (133)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	4,82	144,60
50	MRTM012050B	10	φ168.3 (159)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	5,61	168,30
51	MRTM012051B	11	φ219.1	БДС EN ISO 3452	бр.	30	6,42	192,60
52	MRTM012052B	12	φ273.1	БДС EN ISO 3452	бр.	30	8,03	240,90
53	MRTM012053B	13	φ323.9 (325)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	8,03	240,90
54	MRTM012054B	14	φ355.6	БДС EN ISO 3452	бр.	30	8,03	240,90
55	MRTM012055B	15	φ406.4	БДС EN ISO 3452	бр.	30	16,06	481,80
56	MRTM012056B	16	φ508.1	БДС EN ISO 3452	бр.	19	16,06	305,14
57	MRTM012057B	22	Контрол с проникващи	БДС EN ISO 3452	за 1 линеен метър	250	13,78	3445,00
58	MRTM012058B	23	Контрол с проникващи	БДС EN ISO 3452	за квадратен метър, м ²	50	38,23	1911,50
Визуален контрол								
0								
		1	Визуален контрол на заварени съединения, тръби				0,00	
59	MRTM012059B	1.1	φ26.9	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,44	22,00
60	MRTM012060B	1.2	φ33.7	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,44	22,00

61	MRTM012061B	1.3	φ42,4	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,44	22,00	
62	MRTM012062B	1.4	φ48,3	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,44	22,00	
63	MRTM012063B	1.5	φ60,3	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,44	22,00	
64	MRTM012064B	1.6	φ76,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,44	22,00	
65	MRTM012065B	1.7	φ88,9	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,44	22,00	
66	MRTM012066B	1.8	φ114,3 (108)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	1,11	333,00	
67	MRTM012067B	1.9	φ139,7 (133)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	1,11	333,00	
68	MRTM012068B	1.10	φ168,3 (159)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	1,11	333,00	
69	MRTM012069B	1.11	φ219,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	1,11	333,00	
70	MRTM012070B	1.12	φ273,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	1,11	333,00	
71	MRTM012071B	1.13	φ323,9 (325)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	2,16	648,00	
72	MRTM012072B	1.14	φ355,6	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	2,16	648,00	
73	MRTM012073B	1.15	φ406,4	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	2,16	648,00	
74	MRTM012074B	1.16	φ508,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	2,16	648,00	
75	MRTM012075B	1.17	φ610,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	2,93	879,00	
76	MRTM012076B	1.18	φ711,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	170	2,93	498,10	
77	MRTM012077B	1.19	φ813,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	60	3,74	224,40	
78	MRTM012078B	1.20	φ920,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	60	3,74	224,40	
79	MRTM012079B	1.22	φ1020,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	5,19	259,50	
80	MRTM012080B	2	Визуален контрол на линеен метър заварено съединение (ЗС)	БДС EN ISO 17637:2011	за 1 линеен метър, m	200	1,90	380,00	
81	MRTM012081B	3	Визуален контрол на основен материал (ОМ)	БДС EN ISO 17637:2011	за квадратен метър, m ²	200	4,07	814,00	
Контрол на теч (вакуум контрол) (РТ)							0		
82	MRTM012082B	1	Вакуум контрол		за 1 линеен метър	100	5,24	524,00	
Контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ							0		
РАЗРУШИТЕЛЕН КОНТРОЛ							0		
		№	Параметър на контрола	Стандарт	Мярка			0	
		1	Контрол на опън					0	
83	MRTM012083R	1.1	• якост на опън • граница на провлачане • относително удължение • относително свиване За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 6892-1; БДС EN ISO 6892-2; БДС EN ISO 4136. БДС EN 10164	За 1 пробно тяло при стайна температура	20	59,85	1197,00	
84	MRTM012084R	1.2	• якост на опън • граница на провлачане • относително удължение • относително свиване За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 6892-1; БДС EN ISO 6892-2; БДС EN ISO 4136. БДС EN 10164	За 1 пробно тяло при повишена температура	20	69,83	1396,60	
		2	Контрол чрез ударно					0	
85	MRTM012085R	2.1	• погълната енергия • ударна жилавост За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 148-1; ГОСТ 9454. БДС EN ISO 9016	комплект (Збр. пр.тела) при стайна температура	10	79,80	798,00	
86	MRTM012086R	2.2	• погълната енергия • ударна жилавост За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 148-1; ГОСТ 9454. БДС EN ISO 9016	комплект (Збр. пр.тела) понижена температура	10	84,79	847,90	
		3	Контрол на твърдост					0	
87	MRTM012087R		НВ (Бринел); НV (Викерс); HRV (Роквел В); HRC (Роквел С). За ОМ и ЗС	ASTM A956; БДС EN ISO 18265. БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 9015-1	За 1 точка	10	3,12	31,20	
		4	Контрол на огъване					0	
88	MRTM012088R		• наличие на пукнатини За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 7438; БДС EN ISO 5173+A1. БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-7; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282	За 1 пробно тяло	10	29,93	299,30	
		5	Контрол на сплескване					0	
89	MRTM012089R		• наличие на пукнатини За метални тръби	БДС EN ISO 8492. БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 733; ТУ 14-3-460; ТУ 14-3Р- 55; ТУ 14-3-190;	За 1 пробно тяло	15	29,93	448,95	
		6	Контрол на продължителна якост при опън					0	
90	MRTM012090R		• условна граница на продължителна якост	БДС EN ISO 204; СО 153-34.17.471.	За 12 пробно тяло	5	14962,50	74812,50	
Металографски контрол							0		
		1	Металографски контрол на микроструктурата					0	
91	MRTM012091R	1.1	• неметални включения – бал	БДС 3326; БДС EN 10247; ГОСТ 1778;		5	9,98	49,90	

92	MRTM012092R	1.2	• големина на зърната – бал	БДС 11174; БДС EN ISO 643;ГОСТ 5639; ASTM E112;	1брой металографски образец / шлиф на заварено съединение (1 зони)	5	9,98	49,90
93	MRTM012093R	1.3	• степен на ивичност – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460		5	9,98	49,90
94	MRTM012094R	1.4	• видманщетова структура – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460;		5	9,98	49,90
95	MRTM012095R	1.5	• процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал	БДС 3690; ТУ 14-3-460		5	94,76	473,80
96	MRTM012096R	1.6	• степен на сфероидизация – бал	СО 34-70-690;		5	94,76	473,80
97	MRTM012097R	1.7	• микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане	VGB-S-517-00; ASTM E1551; ISO 3057		5	94,76	473,80
98	MRTM012098R	1.8	• неметални включения – бал	БДС 3326; БДС EN 10247; ГОСТ 1778;	5брой металографски образец / шлиф на заварено съединение (5 зони)	5	19,95	99,75
99	MRTM012099R	1.9	• големина на зърната – бал	БДС 11174; БДС EN ISO 643;ГОСТ 5639; ASTM E112;		5	19,95	99,75
100	MRTM012100R	1.10	• степен на ивичност – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460		5	19,95	99,75
101	MRTM012101R	1.11	• видманщетова структура – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460;		5	19,95	99,75
102	MRTM012102R	1.12	• процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал	БДС 3690; ТУ 14-3-460		5	189,53	947,65
103	MRTM012103R	1.13	• степен на сфероидизация – бал	СО 34-70-690;		5	189,53	947,65
104	MRTM012104R	1.14	• микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане	VGB-S-517-00; ASTM E1551; ISO 3057	5	189,53	947,65	
		2	Металографски контрол на макроструктурата				0	
105	MRTM012105R	2.1	• несъвършенства на макроструктура	БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 17639; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 6520-2;	За 1челно ЗС BW	10	69,83	698,30
106	MRTM012106R	2.2	• несъвършенства на макроструктура	БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 17639; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 6520-2;	За 1 ъглово ЗС FW	10	69,83	698,30
Обща сума в лева без ДДС								283787,50

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

Участни

Комисия:

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

ПРОТОКОЛ за необходимост от изискване на подробна писмена обосновка

Днес, 17.06.2019 в 10:00 часа в сграда, находяща се в град Пловдив, ул. „Христо Г. Данов“ № 37, се събра комисия, назначена със заповед № 1/03.01.2019г., в следния състав:

ПРЕДСЕДАТЕЛ	ЧЛЕН	ЧЛЕН
Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД		

Комисията пристъпи към проверка за наличието на обстоятелства по чл. 72, ал. 1 от ЗОП за участници в процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 261-ТР-18-ТВ-У-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“, открита с преписка 00129-2018-0006. Констатациите са отразени в Таблица № 1.

№	Участници	Окончателно ценово предложение	Средна стойност на останалите предложения	Изисква ли се обосновка за предложената цена	
				Да/ Не	Изразено в %
1	Бултест и Ко, гр.София	274 625,10	360 299,06	Да	23,78%
2	СЖС България ЕООД	283 787,50	355 717,86	Да	20,22%
3	Контрол ООД	436 810,62	279 206,30	Не	-56,45%

Видно от горната таблица, са налични предложения в офертата на участници, свързано с цена или разходи, което подлежи на оценяване, с повече от 20 на сто по-благоприятно от средната стойност на предложенията на останалите участници по същия показател за оценка.




Съгласно чл.72, ал.1 от ЗОП, в такъв случай комисията е длъжна да изиска подробна писмена обосновка от следния/следните участник/участници:

1. Бултест и Ко, гр.София;
2. СЖС България ЕООД

На основание чл.72, ал.1 от ЗОП, обосновката следва да се представи в 5-дневен срок от получаване на искането.

ПРОТОКОЛ за разглеждане на обосновка

Днес, 02.07.2019 в сграда, находяща се в град Пловдив, ул. „Христо Г. Данов“ № 37, се събра комисия, назначена със заповед № 1/03.01.2019г., в следния състав:

ПРЕДСЕДАТЕЛ	ЧЛЕН	ЧЛЕН
Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД		
		

Комисията се събра на това свое заседание със задача да разгледа постъпили обосновки от участници в процедура на договаряне с предварителна покана за № 261-TP-18-TB-Y-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“, открита с преписка 00129-2018-0006

С писмо с изх. № 575/18.06.2019г. изпратено по факс, комисията изиска подробна писмена обосновка от участници СЖС България ЕООД и Бултест и Ко, гр.София

Комисията констатира, че в указания срок са представени обосновки от:

1. СЖС България ЕООД, гр.Бургас – вх. №657/24.06.2019г.;
2. Бултест и Ко ООД, гр.София – вх. №658/24.06.2019г.

1. Комисията пристъпи към разглеждане на представената обосновка на участник СЖС България ЕООД, гр.Бургас

След запознаване и обсъждане на писмената обосновка комисията приема, че обосновката е пълна и обективна относно обстоятелствата по чл. 72, ал. 2, т.2 от ЗОП, на които участникът се позовава.

Комисията приема за обективни, посочените в нея обстоятелства, свързани с наличие на изключително благоприятни условия за участника за предоставянето на услугите. В обосновката е посочено, конкретно как тези обстоятелства влияят на предложенията на участника. Комисията счита, че описаните обстоятелства като:

- безплатно използване на опита, методология и ноу-хау на групата SGS;
- разходи за офис техника, консумативи, телефони, отопление, наеми и други такси се покриват от общ бюджет на дружеството;
- разходи за гориво, мобилни комуникации и интернет са с преференциални цени;
- наличие на екипи от експерти на територията на област Пловдив.

Комисията прецени, че всички по-горе изброени обстоятелства влияят пряко върху формиране на цените на услугите.

Комисията счита, че останалите описани обстоятелства са неотнормирани към ценообразуването.

С оглед на гореизложеното и по смисъла чл. 72, ал. 2, т.2 от ЗОП, Комисията ЕДИНОДУШНО взе решение **да приеме** писмената обосновка на участника.

2. Комисията пристъпи към разглеждане на представената обосновка на участник Бултест и Ко ООД, гр.София.

След запознаване и обсъждане на писмената обосновка комисията приема, че обосновката е пълна и обективна относно обстоятелствата по чл. 72, ал. 2, т.1 и т.2 от ЗОП, на които участникът се позовава:

- Участникът обосновава предложените цени за извършване на услуги с обстоятелството, че при закупуване на материали, фирмата ползва отстъпки от доставчиците. Предвид гореизложеното доставчиците предлагат благоприятни ценови условия за участника. Дългогодишните партньорски отношения

и репутация на лоялен партньор, комисията приема, че са предпоставка за търговска отстъпка, респективно за направено по-добро ценово предложение. Предвид гореизложеното, членовете на комисията са единодушни, че при наличието на гореописаните обстоятелства, участникът би могъл да предложи по-ниска цена. Комисията счита, че поукпката на материали са в основата на формиране на цените и обстоятелството, че биват придобити на ниски цени са предпоставка за икономичност при изпълнението на поръчката по смисъла чл.72, ал.2, т. 1 от ЗОП.

- Участникът посочва, че има сключени и изпълнява и други договори на в района на гр. Пловдив, което се отразява в намаляване на транспортни и логистични разходи.

Комисията счита, че малкото транспортни и логистични разходи е предпоставка за изключително благоприятни условия за участника при изпълнението на поръчката по смисъла чл.72, ал.2, т. 2 от ЗОП.

- Участникът е посочил, че разполага с достатъчно на брой машини и апарати за едновременна работа на няколко обекта. Самите машини и апарати са собственост на Бултест и Ко ООД. Комисията счита, че наличната собствена апаратура в действителност позволява да се работи при уплътнен график на машините, а от друга страна значително понижава стойността на готовия продукт – изпълнението на услуги по контрол на заварени съединения и основен метал и са предпоставка за изключително благоприятни условия за участника при изпълнението на поръчката по смисъла чл.72, ал.2, т. 2 от ЗОП.

Комисията счита, че останалите описани обстоятелства са неотносими към ценообразуването.

С оглед на гореизложеното и по смисъла чл. 72, ал. 2, т.2 от ЗОП, Комисията ЕДИНОДУШНО взе решение **да приеме** писмената обосновка на участника.