

“ТАНЕВ ПП” ЕООД

София 1612, ж.к. „Хиподрума“, бл. 9 , вх.А, ап.1, тел./факс (+359 2) 9525652, , e-mail: ekatherina.taneva@gmail.com

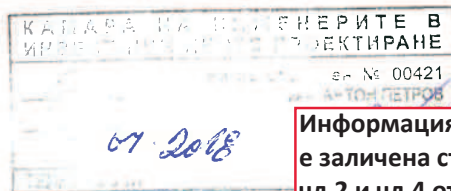
Обект: РР Станция „Морулей“, землище на с.
Дълбоки, поз. имот №000204 с ЕКАТТЕ 24482,
община Стара Загора

Част: Конструкции

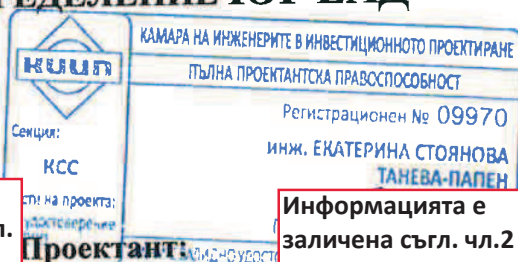
Фаза: Работен проект

Възложител: Електроразпределение Юг ЕАД

PPC „МОРУЛЕЙ“ НА ЕЛЕКТРОРАЗПРЕДЕЛЕНИЕ ЮГ ЕАД



Информацията
е заличена съгл.
чл.2 и чл.4 от
ЗЗЛД



Информацията е
заличена съгл. чл.2 и
чл.4 от ЗЗЛД

инж. Екатерина

дипл.сер. А 88 № 003304/03.08.1989 г.

ВИАС, спец. “ПГС-конструкции”

Управител:

(инж. Екатерина)

Информацията е
заличена съгл. чл.2
и чл.4 от ЗЗЛД

Съгласували:

ТАФС:

Геодезия:

ЕЛ и ПИ:

ОВиК

Архитект

Информацията е
заличена съгл. чл.2 и
чл.4 от ЗЗЛД



София, 12 април 2018 г.

“ТАНЕВ ПП” ЕООД

София 1612, ж.к. „Хиподрума“, бл. 9 , вх.А, ап.1, тел./факс (+359 2) 9525652, , e-mail: ekatherina.taneva@gmail.com

Обект: РР Станция „Морулей“, землище на с.
Дълбоки, поз. имот №000204 с ЕКАТТЕ 24482,
община Стара Загора

Част: Конструкции

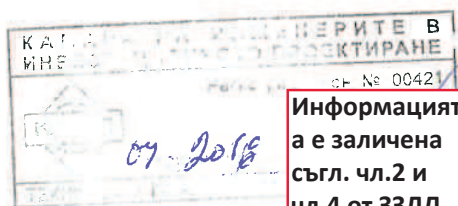
Фаза: Работен проект

Възложител: Електроразпределение Юг ЕАД

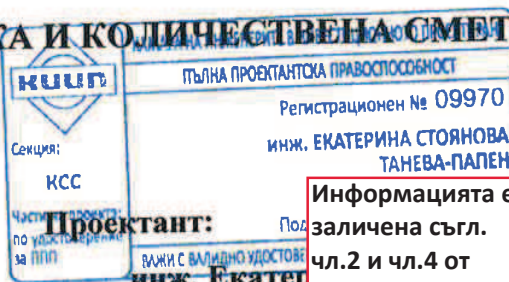
PPC „МОРУЛЕЙ“ НА ЕЛЕКТРОРАЗПРЕДЕЛЕНИЕ ЮГ ЕАД

Том 1

ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА И КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА



Информацията е заличена съгл. чл.2 и чл.4 от ЗЗЛД



Информацията е заличена съгл. чл.2 и чл.4 от ЗЗЛД

дипл.сер. А 88 1989 г.

ВИАС, спец. “ТПС-конструкции”

Управител:

Информацията е заличена съгл. чл.2 и чл.4 от ЗЗЛД

(инж. Екатори

Съгласували:

ТАФС:

Информацията е заличена съгл.

Геодезия:

чл.2 и чл.4 от ЗЗЛД

ЕЛ и ПИ:

ОВиК

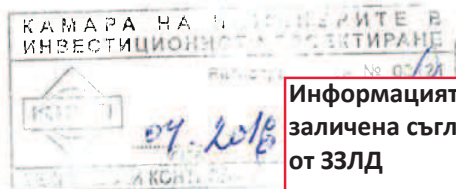
Архитект



София, 12 април 2018 г.

Съдържание

1. ОСНОВНИ ЗАДАЧИ.....	3
2. КОНСТРУКТИВНО РЕШЕНИЕ.....	3
2.1. Основна носеща конструкция.....	3
2.2. Опори.....	4
2.3. Закрепване на антените.....	4
2.4. Стълба.....	4
2.5. Вертикална кабелна /фидерна/ скара –.....	4
2.6. Анкерирание на мачтата –.....	4
2.7. Приемане мястото на монтажа на мачтата на място.....	4
2.8. Монтаж на Технологично оборудване в помещението за РРС.....	4
3. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВЛОЖЕНИТЕ МАТЕРИАЛИ.....	4
4. ОГЛЕД НА НОСЕЩАТА КОНСТРУКЦИЯ В ЗАВОД ЗА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ. ПРЕМАХНВАНЕ НА СТАРА БОЯ И ДЕМОНТАЖ ПРИ НЕОБХОДИМОСТ.....	5
5. ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СМР.....	5
6. ТЕХНИКА НА БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА.....	6
КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА.....	8



Информацията е
заличена съгл. чл.2 и чл.4
от ЗЗЛД

РР Станция „Морулей“, землище на с. Дълбоки, поз. имот

№000204 с ЕКАТТЕ 24482, община Стара

Загора

Част: Конструкции

Фаза: Работен проект

Възложител: Електроразпределение Юг ЕАД

ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА

Настоящият работен проект е разработен на основание договор с Електроразпределение ЮГ ЕАД.

1. ОСНОВНИ ЗАДАЧИ

Електроразпределение ЮГ ЕАД предвижда да монтира на вр. Морулей, близо до гр.Стара Загора една от типовите 42м стоманени решетъчни кули, изработени в периода 2007-2008г, която понастоящем се намира в негова складова база, разглобена на звена. Проектът се състои от:

- 42м стоманена кула;
- антени монтирани на кулата
- типов контейнер за оборудване
- ел. кабелни линии и обзавеждане
- технологични кабелни линии и обзавеждане
- пожароизвестителна инсталация
- климатизация и вентилация на контейнера

Преди да се транспортира за монтаж, кулата трябва да се транспортира до закрит цех на завод за стоманени конструкции, където следва да се изпълни обследване обхващащо: геометрия и геометрични характеристики на елементите на мачтата; безразрушителни изпитвания (там, където се налагат) и следва да се премахне компрометиращия слой боя, положен върху горещо поцинкованата стоманена конструкция.

2. КОНСТРУКТИВНО РЕШЕНИЕ

2.1. Основна носеща конструкция.

Тъй като кулата е проектирана изпълнена 2008г, а в следствие е демонтирана на звена, като отделните звена са в склад на Възложителя, то и всички стандарти, упоменати в чертежите, са стандартите, които са били в сила по време на нейното изпълнение и строителство. При последващия монтаж следва да се използват действащи към момента на изпълнение стандарти, аналогични на действалите през 2008г.

Кулата се състои от 7 броя тръбни секции, с дължина 6м всяка, в двата края на която се заваряват фланци. Базата на мачтата е развита като ставна стъпка – тръба, завършваща с фланцова опорна плоча. В горната част на ствола е предвиден гръмоотвод. Височината на гръмоотвода е 1200мм и ще бъде изпълнен от тръба Ф25х2.5мм. Върхът му завършва със заострен месингов шпил. Връзката между секциите е посредством фланцови плочи свързани с болтове. На върха на мачтата фланцовите плочи имат оставени отвори, тъй като има възможност на върха да се монтират допълнително антени от типа Kathrein K 55202 или K 55262 или малки РР антени с диаметър ф300 – ф600 мм, както и малки антени за GSM оператори. На върха на мачтата е предвидено и сигнално осветление. Всички болтови връзки се изпълняват с предварително напрегнати високоякостни болтове клас 10.9.

2.2. Опори

Кулата стъпва на 4 бр. стоманобетонни фундаменти, в които са вбетонирани 8 анкера М24 или общо 32 бр. анкери. Предвидено е анкерните болтове да се произведат специално за тази кула. След монтажа откритите анкерни болтове се затварят с предпазни капачки.

2.3. Закрепване на антените

Антените са окомплектовани с U-болтове ф115 към стойки, които са проектирани индивидуално за всяка секция на кулата.

2.4. Стълба

Основната носеща конструкция на стълбата се състои от два горещовалцовани профила L50х50х5 със стъпала N18 през 30 см. Предпазните обръчи са закрепени към горещовалцованите профили и са укрепени с два надлъжни прътови елемента от Ст АIII N18. Обръчите са изпълнени от шина 4х30мм през 60 см. Стълбата се закрепва към хоризонталните диагонали на решетката /хоризонтални диафрагми/. Закрепването става с U- болтове M12.

2.5. Вертикална кабелна /фидерна/ скара

Конструирана е от винкели L50х50х5. Тя също се монтира към ствола на мачтата чрез скоби M12 през 1000 мм по височина. Предвидени са и отвори във винкелите за монтаж на фидерите. Закрепването е аналогично на закрепването на стълбата - U- болтове M12 ф60 към хоризонталните диафрагми.

2.6. Анкерирание на мачтата

Кулата е проектирана за зададените антени и да бъде монтирана върху стоманобетонен фундамент. Закрепването става с шайби, гайки и контрагайки, които трябва да бъдат много добре притегнати, за да не се допуснат в никакъв случай отклонения и деформации в кулата вследствие нежелан луфт във връзката стоманена кула – ст.б. фундамент.

2.7. Приемане мястото на монтажа на мачтата на място.

При монтажа на кулата проектантът – конструктор извършва оглед. Инженер-геодезистът приема котите и нивата. Инженер-геологът и конструкторът задължително приемат земните работи. Преди бетонирането се приемат скритите работи. Съставят се необходимите актове и протоколи.

2.8. Монтаж на Технологично оборудване в помещението за PPC.

То ще се изпълни съгласно Работния проект.

3. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВЛОЖЕНИТЕ МАТЕРИАЛИ

Изпълнението на конструкцията на мачтата ще стане по приложената конструктивна документация, като трябва да бъдат спазени всички изисквания и стандарти, описани в Чертежите и спецификациите приложени към тях. Необходимо е материалите да се доставят със необходимите сертификати за качество. Същевременно да се извършва входящ контрол на влаганите материали. Заварките трябва да бъдат изпълнявани от заварчици – паспортчици. Проверката на елементите на основната носеща конструкция трябва да се извършва на стенд, който гарантира точното геометрично положение на заваряваните елементи и съосност на отворите на фланците в двата края на всяка секция.

Не е позволено да се правят промени на възли и детайли, както и замяна на профили и материали без съгласието на проектанта.

Всички детайли от конструкцията са горещо поцинковани. Там където горещото поцинковане е нарушено се извършват репарационни работи с предписани от конструктора материали.

4. Оглед на носещата конструкция в завод за стоманени конструкции. Премахване на стара боя и демонтаж при необходимост

Демонтираните звена на мачтата се транспортират до завод за стоманени конструкции, където първите три звена се разглобяват, за да може да се транспортират по горски път до строежа.

Разглобяването се извършва внимателно, за да не се наруши слоя горещо поцинковане и геометрията на елементите. Първоначално се премахва старата боя с подходяща смивка, без да се използва нагряване. Абсолютно е забранено при които и да е било работи да се използва нагряване на стоманени елементи, макар и с ниска температура! Всички видове работи се извършват с температура равна на температура на околната среда. Температурата на околната среда трябва да е в диапазона от +5°C до +30°C. При температури на околната среда, различни от посочените, всякакви репарационни, строителни и монтажни работи следва да се спрат.

В завода се прави оглед на всички елементи на кулата, кабелните скари, антенните носачи и стълбите. Извършва се контрол на заваръчните шевове, за доказване на носимоспособността им.

Извършва се репарация на слоя горещо поцинковане със система за студено поцинковане ZINGA в два слоя с деб. на покритието 120 микрона и разходна норма 0.555 kg/m² или с цинк-силикатен грунд - ZSP на Химатех. След това се извършва грундиране на стоманената носеща конструкция на кулата с поливинилбутирален високонапълнен с цинк грунд производство на Химатех или аналог. Следващата стъпка е двукратно боядисване на елементите на стоманената носеща конструкция на кулата в съответствие с EN ISO 12944 с епоксидно покритие със съдържание на слюдест железен оксид - МИОКС, двукомпонентна полиуретанова боя, производство на Химатех или Лакпромс цвят по RAL 3001 - сигнално червено и с цвят RAL 9002 - сиво-бяло, съгласно изискванията на гражданската авиация, през секция като най-горната секция трябва да бъде в червен цвят.

5. ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СМР

Строително-монтажните работи трябва да протекат при следната последователност.

- Изработва се метален шаблон за анкерите във фланцовите плочи на Секция 1, по който се извършва армирането, кофрирането и бетонирането на фундамента. По време на бетонирането анкерите са стегнати към шаблона.
- Извършва се контрол на всички елементи вна мачтата по секции, преди секциите да се разглобят.

- Преди разглобяването всички елементи на основната носеща конструкция на кулата се надписват с неизтриваем етикет, закачен за съответния елемент с поцинкована тел.
- Разглобява се кулата.
- Премахват се компрометираните слоеве боя и грунд, без да се наруши слоя горещо поцинковане.
- В завода се прави пробна сборка и мачтата се приема от представители на фирмата, която ще изпълни монтажа, Възложителя и Проектанта. Фирмата, която извършва контрол на заваръчните шевове е издала документ, че ги приема.
- Представител на монтажната група /шеф-монтаж/ приема подготвената за монтаж монтажна площадка. Отново се изпробва шаблонът на място.
- Нивелира се и се монтира първата секция. Извършва се геодезически контрол и се съставя акт за приемане на монтажа, неразделна част от който са и данните от геодезическото заснемане.
- Монтира се и се нивелира втората секция от мачтата. Повтаря се геодезическият контрол и се съставя акт. Аналогично се изпълняват и останалите секции.
- Монтира се гръмоотвода и мачтата се свързва с мълниезащитата на сградата. Мълниезащитната шина се закрепва върху фидерните носачи с болтове и гайки М8.
- Монтират се антените и се прави ориентация по азимутите, посочени технологичния проект.

При изпълнението да се обърне внимание на следното:

- Геометричните размери на мачтата в план трябва да бъдат спазени много точно, за да не бъдат въведени допълнителни усилия при фиксирането на мачтата към фундаментните болтове.
- В никакъв случай да не се допускат удари и сътресения в мачтата – нито при транспортирането нито по време на товаро-разтоварните работи, нито по време на монтажа.
- Температурата на околната среда трябва да е в диапазона от +5°C до +30°C. При температури на околната среда, различни от посочените, всякакви репарационни, строителни и монтажни сработи следва да се спрат.

6. ТЕХНИКА НА БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА

Задължително да бъдат спазвани правилата за безопасност на работа по време на строително монтажните работи. Монтажниците да бъдат запознати с предстоящите задачи и инструктирани за свързаните с тях мерки за безопасност. Задължително се провежда начален и периодичен инструктаж.

По-важните правила по ТБТ, които е необходимо стриктно да бъдат съблюдавани са следните:

- всички ръководители и работници, пряко заети с монтажните работи задължително да носят предпазно оборудване в района на обекта;
- монтажниците, които работят на височина задължително да ползват предпазни сбруиза работа на височина с изправни приспособления за привързване;
- не се разрешава едновременна работа на монтажници на различна височина един над друг;

- всички електрически съоръжения са подчинени на Правилник по безопасност на труда при експлоатация на електрически уредби и съоръжения.

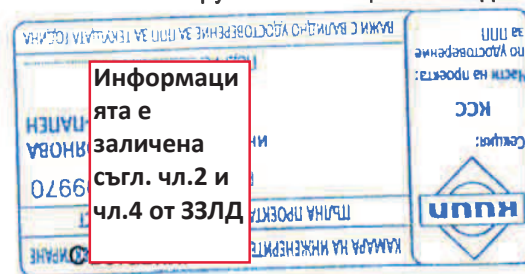
При влошени метеорологични условия работата да се преустанови. Това трябва да стане при:

- поява на вятър със скорост над 5м/сек.
- опасност от гръмотевична буря.
- намалена видимост поради мъгла или дъжд.
- силен дъжд.

За всички СМР да се изпълнява Плана за безопасност и здраве. Да се провеждат допълнителни инструктажи преди работа, съобразени с условията на работа за конкретния работен ден.

Настоящата обяснителна записка е неразделна част от конструктивните чертежи и да се разглежда съвместно с тях.

Февруари 2018г.



/инж. Екатерина Танева/

Съгласували:

ТАФС:

Геодези

ЕЛ и ПИ

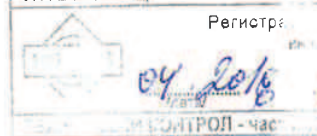
ОВиК

Архитектура.

Информацията е заличена съгл. чл.2 и чл.4 от ЗЗЛД

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В
ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ

Регистрация № 00421



Информацията е заличена
съгл. чл.2 и чл.4 от ЗЗЛД

Обект: РР Станция „Морулей“, землище на с.
Дълбоки, поз. имот №000204 с ЕКАТТЕ 24482,
община Стара Загора

Част: Конструкции

Фаза: Работен проект

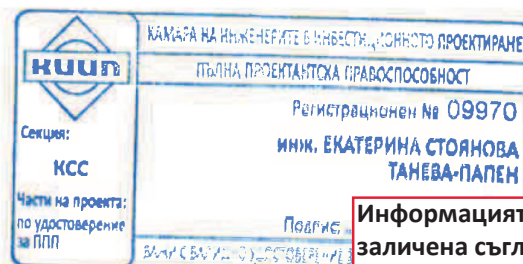
Възложител: Електроразпределение Юг ЕАД

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

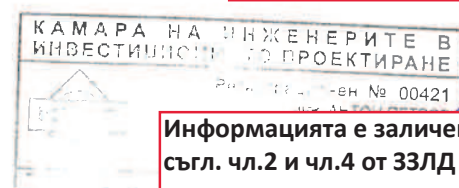
№	ВИД РАБОТИ	ЕД. МЯРКА	КОЛИЧЕСТВО
1	Изкоп хумус на отвал	м ³	8.00
2	Изкоп скални почви с къртач	м ³	90.00
3	Обратен насип с натрошената скална маса	м ³	53.00
4	Извозване на излишни скални почви на депо с транспорт на 25 км	м ³	37.00
5	Пластове за настилка от трошен камък	м ³	6.00
6	Доставка и полагане на подложен слой от трошен камък за бетонова настилка	м ³	5.50
7	Доставка и полагане на подложен слой от пясък за бетонова настилка	м ³	1,80
8	Доставка на бетон C12/15 за бетонова настилка	м ³	8.50
9	Полагане на бетон за бетонова настилка, съгласно обяснителната записка, фугиран	м ³	8.50
10	Заливане на фугите на настилната с ПмБ 25-55/55 (полимер-модифициран битум)	м	7.00
11	Закупуване и транспорт бетон C12/15 - подложен на 25 км, от които 4,5 км по горски път	м ³	6.00
12	Полагане на бетон C12/15 – подложен на 25 км, от които 4,5 км по горски път	м ³	6.00
13	Закупуване и транспорт бетон за масивни основи на 25 км, от които 4,5 км по горски път	м ³	28.35
14	Полагане на бетон за масивни основи за 4 бр. ед. фундаменти на кулата и 2 бр. фундаменти на хор. кабелна скара	м ³	28.15
15	Котваж за подливка на фундаменти с различни дебелини на подливката (02-05-030)	м ³	9.60
16	Котваж единични фундаменти (02-05-001)	м ²	58.13

№	ВИД РАБОТИ	ЕД. МЯРКА	КОЛИЧЕСТВО
17	Направа, монтаж и демонтаж метални шаблони и монтаж на анкерни болтове (02-05-039)	м ²	2.56
18	Кофраж за анкерни болтове (02-05-031)	м ³	7.20
19	Доставка и производство на оребрена армировка клас B500	кг	1248.00
20	Транспорт на оребрена армировка клас 500В на 25км, от които 4,5км по горски път	кг	1248.00
21	Монтаж армировка обикновена и средна сложност от оребрена стомана клас B500 (02-06-040)	кг	1248.00
22	Доставка и производство на армировка, стомана клас B235	кг	280.00
23	Транспорт на армировка клас B235 на 25 км, от които 4,5 км по горски път	кг	280.00
24	Доставка и производство на армировка, стомана от стомана клас B235 (02-06-037)	кг	280.00
25	Премахване стара боя по стоманени елементи с хим.разтвор съгласно обяснителната записка по част „ПОИС“	м ²	72.00
26	Възстановяване на нарушено горещо цинкуване със система за студено цинкуване ZINGA в два слоя с деб. на покритието 120 микрона и разходна норма 0.555 kg/m2 или с цинк-силикатен грунд - ZSP на Химатех	м ²	72.00
27	Грундиране на стоманена носеща конструкция на кула с поливинилбутирален високонапълнен с цинк грунд производство на Химатех или аналог, съгласно обяснителната записка по част „ПОИС“	м ²	72.00
29	Транспорт и монтаж на технологична кабина	бр.	1
30	Двукратно боядисване на елементите на стоманената носеща конструкция на кулата в съответствие с EN ISO 12944 с епоксидно покритие със съдържание на слюдест железен оксид - МИОКС, двукомпонентна полиуретанова боя, производство на Химатех или Лакпром, с цвят по RAL 9002 (Grauweiss) - сиво-бяло, съгласно обяснителната записка.	м ²	72.00
31	Двукратно боядисване на елементите на стоманената носеща конструкция на кулата в съответствие с EN ISO 12944 с епоксидно покритие със съдържание на слюдест железен оксид - МИОКС, двукомпонентна полиуретанова боя, производство на Химатех или Лакпром, с цвят по RAL 3001 - сигнално червено, съгласно обяснителната записка.	м ²	72.00
32	Производство, доставка и монтаж на нови стом. елементи за кула и хор. кабелна скара	т	0.60

	ВИД РАБОТИ	ЕД. МЯРКА	КОЛИЧЕСТВО
33	Монтаж стоманорешетъчни секции вис. над 36 м. с мобилкран (12-01-0131)	т	6.80
34	Монтаж стоманени елементи вис. над 15м. с монт.м-на 2 гр. (12-01-0051)	т	7.20
35	Производство, доставка и монтаж на горещо поцинковани стоманени елементи - стълби, кабелна скара, антенни носачи, носач за сигнално осветление, носач за шпил и шпил	кг	560
36	Ограда от стоманени колове и поцинкована мрежа 3кг/м2, Н=2.0М (02-39-005), в т.ч. бетон В 12,5 S3 (С 10/12) за основи - доставка и монтаж	м	76.00
37	Доставка и монтаж на врата метална 4/2м	бр.	1.00
38	Мобилизация и демобилизация 30т автокран	бр.	1.00
39	Мобилизация и демобилизация 100 т кран Tadano ATF 100G-4 и противотежести	бр.	1.00



Информацията е
заличена съгл. чл.2
и чл.4 от ЗЗЛД



Информацията е заличена
съгл. чл.2 и чл.4 от ЗЗЛД

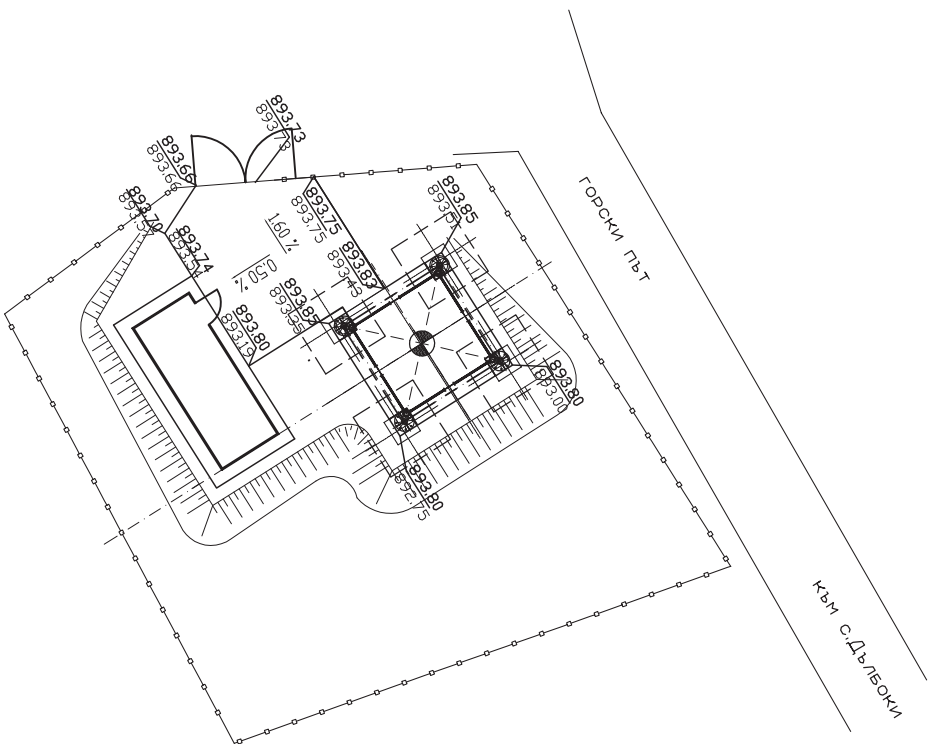
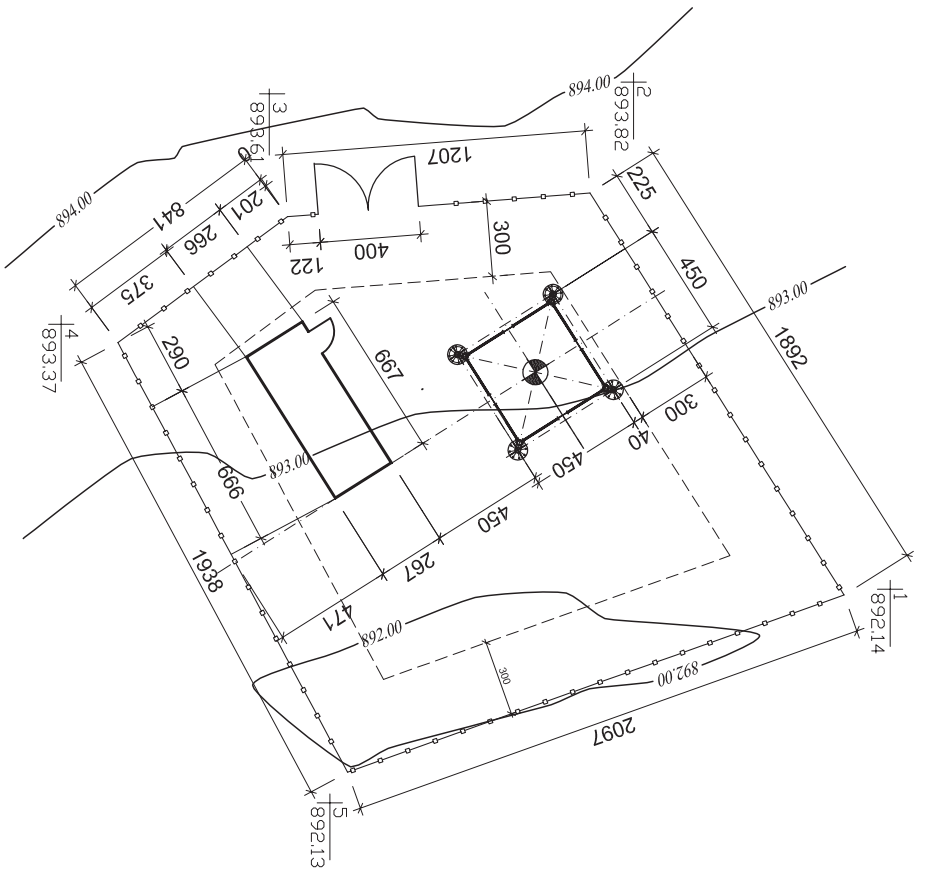
София 1612, ж.к. „Хиподрума“, бл. 9, вх.А, ап.1, тел./факс (+359 2) 9525652, e-mail: ekatherina.taneva@gmail.com

ТОМ 2 ЧЕРТЕЖИ

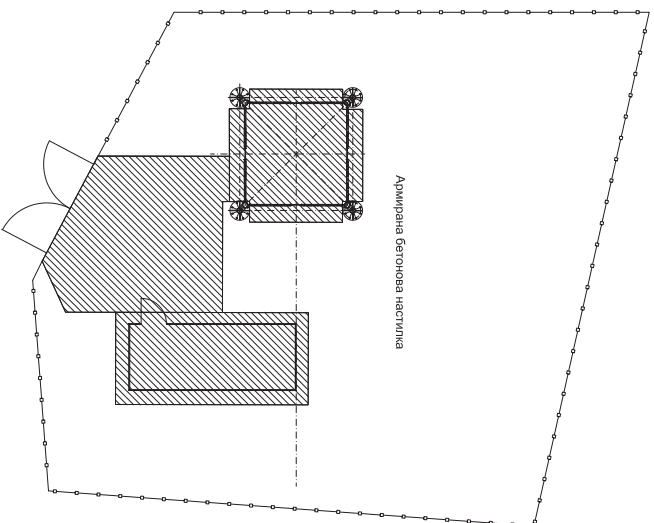
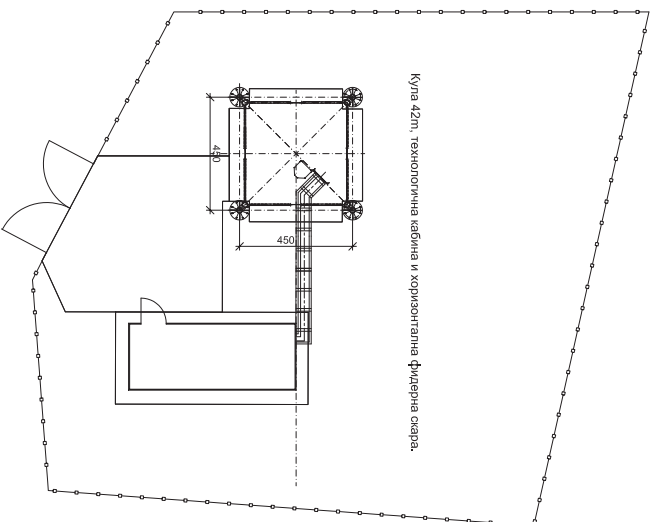
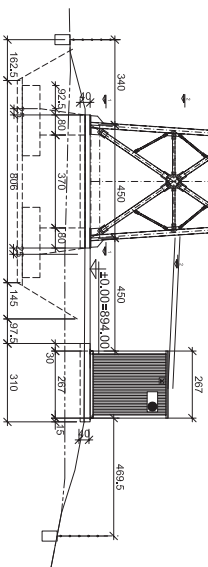
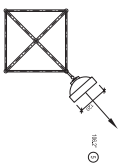
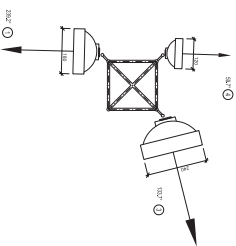
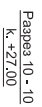
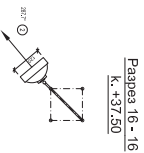
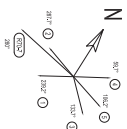
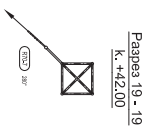
офия, 12 апрел 2018 г.

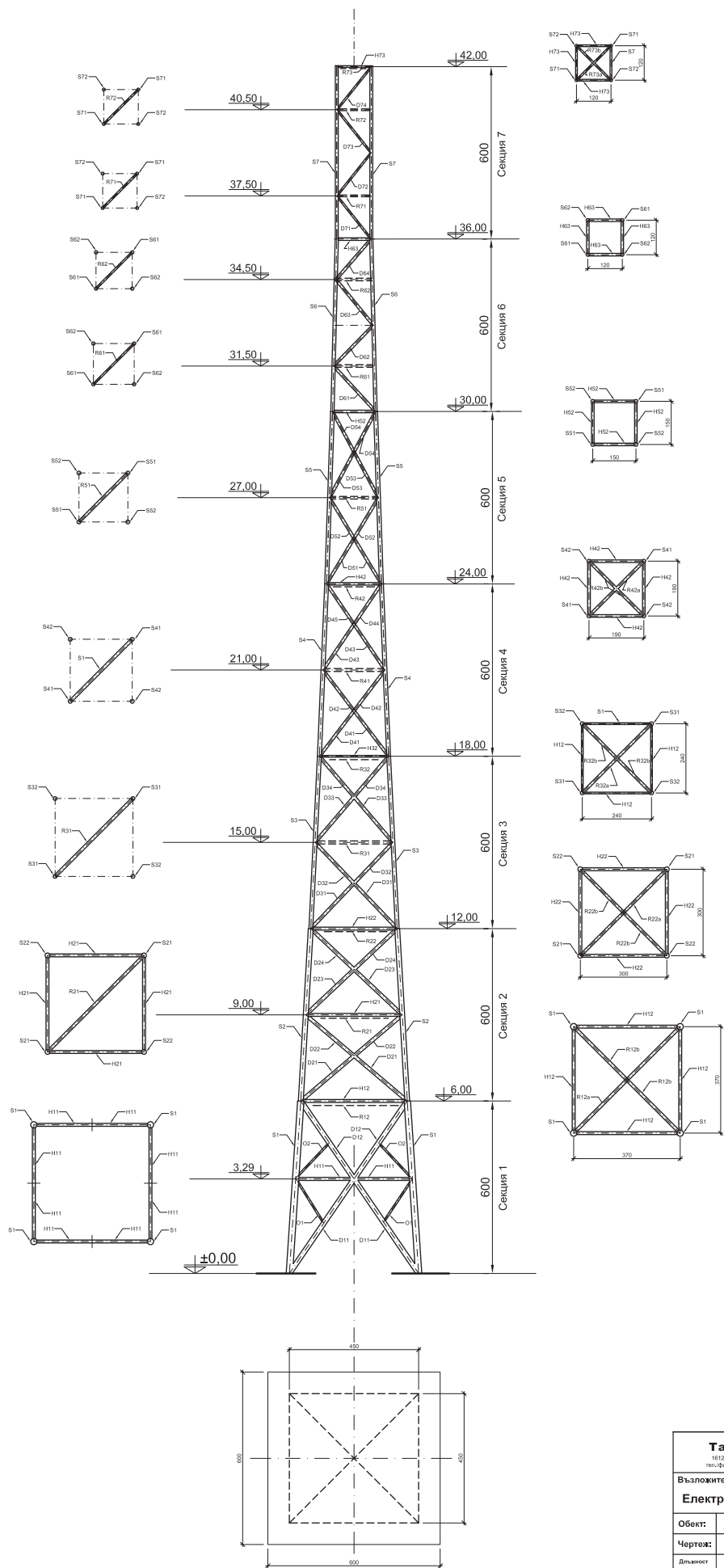
ОПИС НА ЧЕРТЕЖИТЕ

Черт. №	Наименование
1	Ситуация и вертикална планировка
2	Мачта 42м, технологична кабина, антени и кабелен мост
3	Мачта 42м, елементи на основната носеща конструкция.
4	Мачта 42м, спецификация на носещата конструкция.
5	Мачта 42м, Секция 1 и Разрез 1-1
6	Кула 42м, Разрез 2-2, Разрез 3-3 и монтажен елемент S1
7	Кула 42м, Секция 2, Разрез 4-4 и Разрез 5-5
8	Кула 42м, Монтажни елементи S21 и S22
9	Кула 42м, Секция 3, Разрез 6-6 и Разрез 7-7
10	Кула 42м, Монтажни елементи S31 и S32
11	Кула 42м, Секция 4, Разрез 8-8 и Разрез 9-9
12	Кула 42м, Монтажни елементи S41 и S42
13	Кула 42м, Секция 5, Разрез 10-10 и Разрез 11-11
14	Кула 42м, Монтажни елементи S51 и S52
15	Кула 42м, Секция 6, разрези 12-12, 13-13, 14-14 и 15-15
16	Кула 42м, Монтажни елементи S61 и S62
17	Кула 42м, Секция 7, разрези 16-16, 17-17, 18-18 и 19-19
18	Кула 42м, Монтажни елементи S71 и S72
19	Кула 42м, Монтажни елементи - диагонали от решетката и хоризонталните диафрагми.
20	Кула 42м, Детайли "А" и "Б"
21	Кула 42м, елементи от носещата конструкция
22	Кула 42м, елементи от носещата конструкция
23	Кула 42м, спецификация на основната носеща конструкция - монтаж
24	Кула 42м, спецификация на основната носеща конструкция - елементи
25	Кула 42м, площадка на к.+42,00
26	Кула 42м, площадка на к.+42,00 поз. 80-87
27	Кула 42м, площадка на к.+36,00
28	Кула 42м, площадка на к.+24,00
29	Кула 42 м, Антенен носач на к.+37.50, гръмоотвод и стойка за сигнално осветление.
30	Кула 42 м, Антенен носач на к.+18.00
31	Кула 42 м, Антенен носач на к.+25.50
32	Кула 42 м, Антенен носач на к.+41.20
33	Кула 42 м, спецификация на площадки и антенни носачи
34	Кула 42м, хоризонтална фидерна скара
35	Кула 42м, вертикални фидерни скари и стълби
36	Фундаменти и настилки
37	Технологична кабина



Танев ПП ЕООД 1012 София ж.к. Юноревец, бул. Св. Кирил и Методий №104 тел. факс: 599 39 8888/89/81, 8989 1594		Сегашна, съществена Арх. Геодезия Тафс. Ел. Овик.	
Възложител: РР Станция "Моруней"		Фаз.3: ИП	
Обект: Заемане на с. Дълбоки, по-малко №000004 с ЕКАТТЕ 24402, община Среда, Златица		Фаз.3: ИП	
Чертеж: Ситуация и вертикална планировка		Черт.: СК	
Длъжност Имя, фамилно Подпис		Машаб: 20 февруари 2018	
Управляващ Екатерина Танева-Попен		Формат: А3	
Въвеждащ проект Имя, Екатерина Танева-Попен		Чертеж №: 1	
Проектант Имя, Екатерина Танева-Попен		Ревизион: 0	

[illegible]



Танев ПП ЕООД 1812 София, ж.с. Хиподрум, бл.3, вх.А тел. (088) 21 922802, 0888 14324			Съгласуване, специализация	
Възложител: Електроразпределение Юг ЕАД			Ап.	Фазиз РП Част: СК
			Градиза:	
			ТАФС:	
			ЕЛ:	
Обект: РР Станция "Морулей" змеевик на с. Дълбица, нив. 18103504 с ЕКАТТЕ 24492, община Старо Загор.			ОВЖ:	
Чертеж: Мачта 42м, елементи на основната носеща конструкция				
Дължина	Име, фамилия	Подпис	Дата	Масштаб
Управлява	Екатерина Танева-Талев		май 2011	1:100
Водещ	инж. Екатерина Танева		начално-фазиз	Чертеж
Проектир	инж. Екатерина Танева		Ревизион 0	№3

Емкәң	Сәһне	Дүһәм	Бүһ	Төһ (м²)	
				еһм.	оһо
	Сәһн 1				
S1	Ø 219/7	6 020	4	607/70	2 031
S11	Ø 168/8	3 990	8	130/51	1 044
S12	Ø 168/8	3 280	8	109/15	873
S11	Ø 60/4	1 820	8	9/84	79
S12	Ø 60/4	1 730	8	9/29	74
S11	Ø 60/4	2 020	8	11/23	90
S12	Ø 102/5	3 710	4	47/60	180
R12a	Ø 89/5	5 240	1	57/53	58
R12b	Ø 89/5	2 620	2	27/39	55
6	Плыва 120x110x10		8	1/04	8/31
7	Плыва 520x60x50		4	66/07	264/26
	Оһу				4 766

Элемент	Сечение	Длина	Брош	Тепло (кВт)	
				един.	общ
	Секция 2				
S21	Ø 168/8	6 020	2	277,23	554
S22	Ø 168/8	6 020	2	270,95	542
S21	Ø 89/5	2 430	8	23,30	186
S22	Ø 89/5	2 200	8	22,37	179
S23	Ø 89/5	2 310	8	23,10	185
S24	Ø 89/5	2 070	8	21,08	169
S21	Ø 89/5	3 380	4	34,27	137
S22	Ø 89/5	3 010	4	30,53	122
S21	Ø 168/8	4 750	1	165,83	166
S22a	Ø 89/5	4 240	1	47,50	47
S22b	Ø 89/5	2 120	4	22,37	89
S5	Плита 250х20х10		8	4,34	34,73
	Общ				2 412

Элемент	Сечение	Длинина	Бршт	Терм (°)	
				един.	общо
	Секция 3				
S31	Ø 13/16	6 000	2	159.44	399
S32	Ø 13/16	6 000	2	150.49	381
S31	Ø 89/5	2 160	8	21.07	169
S32	Ø 89/5	1 960	8	20.11	161
S33	Ø 89/5	2 060	8	21.10	169
S34	Ø 89/5	1 860	8	19.63	157
432	Ø 89/5	2 410	4	24.71	99
R31	Ø 10/5	3 830	1	51.93	52
R32a	Ø 60/4	3 400	1	22.49	22
R32b	Ø 60/4	1 700	2	10.47	21
30	Плитна 250/250/10		4	4.76	19
15	Плитна 250/250/10		4	4.34	17
	Общ				1 666

Элемент	Сечение	Длина (м)	Врош	Терм (кг)
			едит.	обш
	Секция 4			
S41	Ø 1316	6 000	2	177.30
S42	Ø 1316	6 000	2	176.02
D41	Ø 604	1 990	8	11.25
D42	Ø 604	1 790	8	10.16
D43	Ø 604	1 930	8	10.73
D44	Ø 604	1 700	8	9.63
H42	Ø 604	1 900	4	11.21
R41	Ø 10216	3 060	1	42.76
R42a	Ø 604	2 700	1	18.37
R42b	Ø 604	1 350	2	8.41
39	Планка 260/260/10		4	3.90
39	Планка 260/260/10		4	3.90
	Обш			1 195

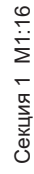
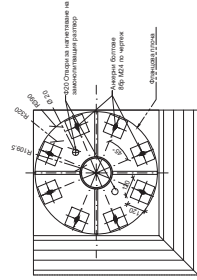
Элемент	Сечение	Длина	Есть	Терм (кв)	
				едит.	общо
	Секция 5				
S51	Ø 133/6	6 000	2	161,55	363
S52	Ø 133/6	6 000	2	180,65	361
D51	Ø 60/4	1 850	8	10,17	81
D52	Ø 60/4	1 650	8	9,19	74
D53	Ø 60/4	1 810	8	9,72	78
D54	Ø 60/4	1 590	8	8,74	70
H52	Ø 60/4	1 500	4	11,33	45
R51	Ø 89/5	2 420	1	25,39	25
44	Планка 270х30х10		4	5,92	24
45	Планка 280х30х10		4	4,03	16
	Общо				1 098

Элемент	Сечение	Длина	Брок	Терм (h)	
				стат.	общ
	Секция 6				
S61	Ø 114/6	6 000	2	165,28	331
S62	Ø 114/6	6 000	2	158,29	317
D61	Ø 60/4	2 150	4	11,45	46
D62	Ø 60/4	1 980	4	11,10	44
D63	Ø 60/4	2 060	4	11,10	44
D64	Ø 60/4	1 880	4	10,77	43
H63	Ø 60/4	1 190	4	7,47	30
R61	Ø 60/4	2 010	1	12,21	12
R62	Ø 60/4	1 740	1	9,21	9
	Общо				876

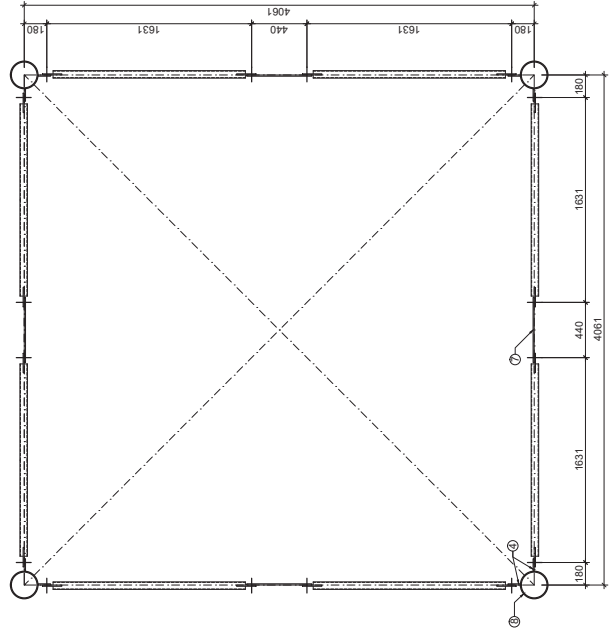
Элемент	Сечение	Длина	Брок	Терм (л/г)	
				едит.	обшю
	Секция 7				
S71	Ø 102/5	6 000	2	121,25	243
S72	Ø 102/5	6 000	2	112,85	226
D71	Ø 60/4	1 830	4	10,39	42
D72	Ø 60/4	1 920	4	10,77	43
D73	Ø 60/4	1 920	4	10,77	43
D74	Ø 60/4	1 860	4	10,81	43
H73	Ø 60/4	1 200	4	7,40	30
R71	Ø 60/4	1 700	1	10,46	10
R72	Ø 60/4	1 700	1	10,46	10
R73a	Ø 60/4	1 700	1	11,88	12
R73b	Ø 60/4	830	1	6,14	6
R73c	Ø 60/4	425	2	4,70	9
	Обшю				708

Общо тегло на стоманената конструкция на мачтата	12 720
--	--------

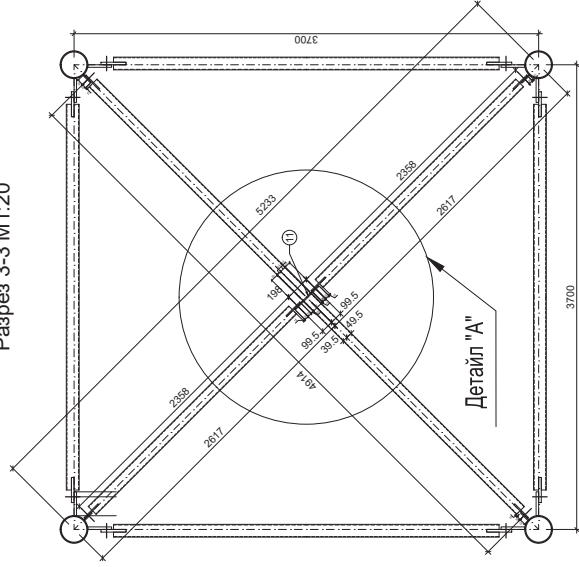
Танев пп БООД 1417 Сопкин, И. К., Захарович, П. Ю. и др. тел./факс +7-359 21 9028952, GSM, 08895 41304		С/инженер, специализация
Адрес:	Город:	Таблиц:
ЕИ:	Объект:	
Электрорапределение Юр. ЕАД		
Объект: завод на с. Давыдовское по вост. стороне с. ЕЛТЭЕ 24182, община Спаса Завод Чепрек:	рр Страница "Моргулен" Манга 42м, спецификации на посетателя конструкция	Фазы: ПН Част: СК
Давность Углублен Водопи Проектан	Маг. Фазовый Еврострой Танев-Панен Инж.Евстроя Танев-Панен Инж.Евстроя Танев-Панен	Дата 20 сентября 2018 допуск: АЗ Чепрек №4 Работник: 0
	Маушоб:	

[illegible]

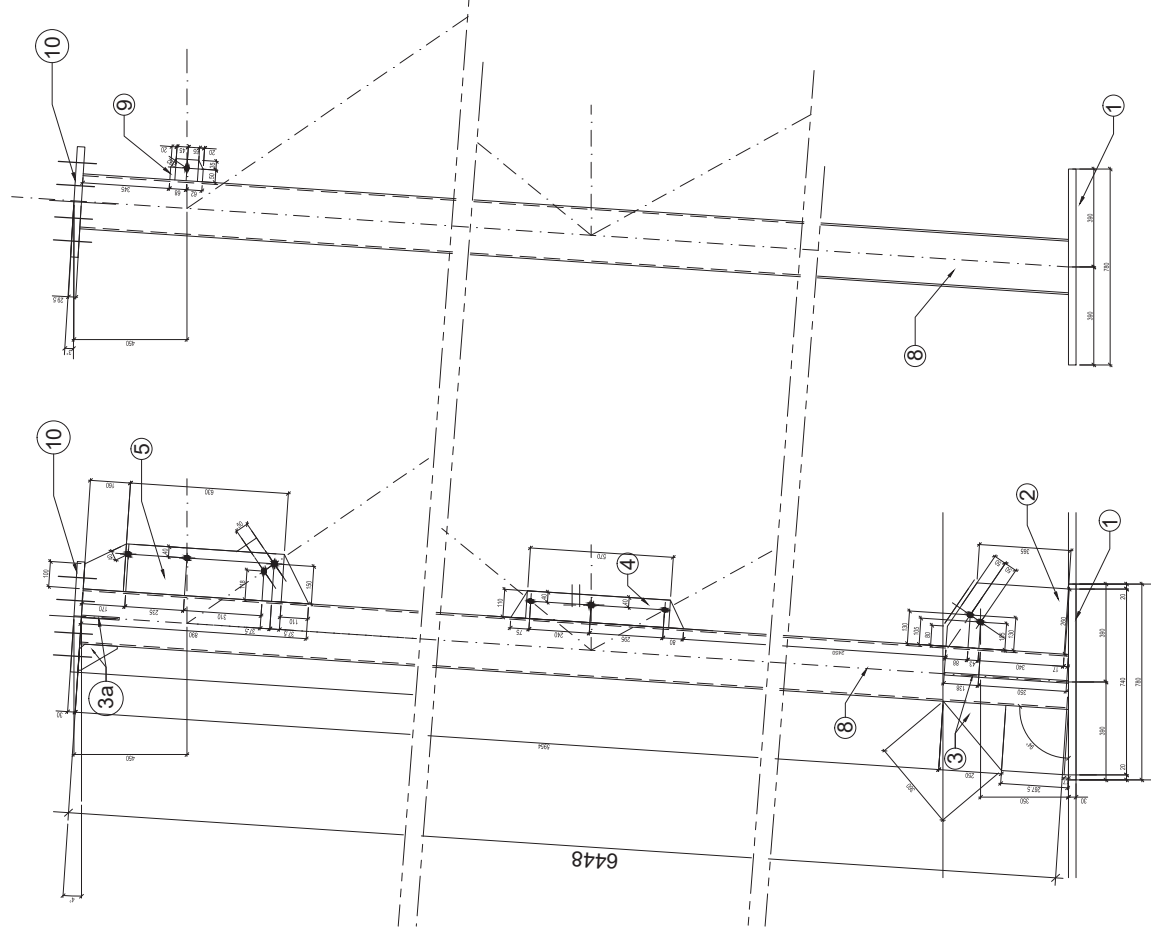
Разрез 2-2 М1:20



Разрез 3-3 М1:20



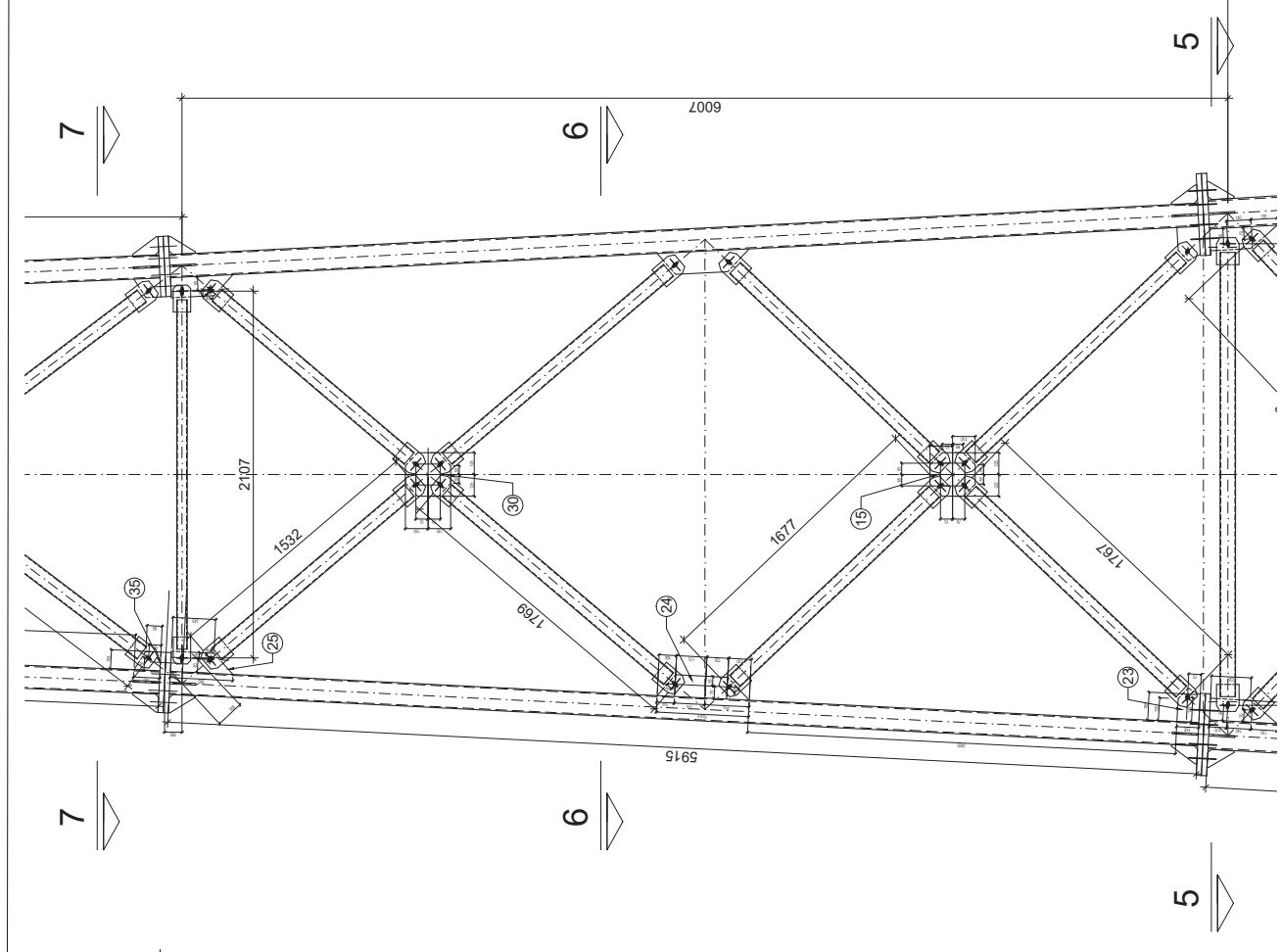
Монтажен елемент S1 M1:10



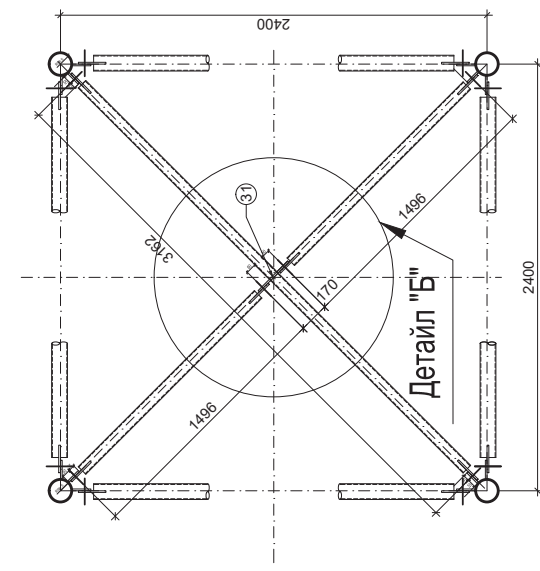
Забележки:

1. Ѓрупа на испитуваних средината меѓу флашката се плоча – поз.1, 10 и споговет – поз.8 се испитуваат на истиот начин. Ѓрупа на испитуваних средината меѓу флашката плоча и с плуен провар – поз.2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823

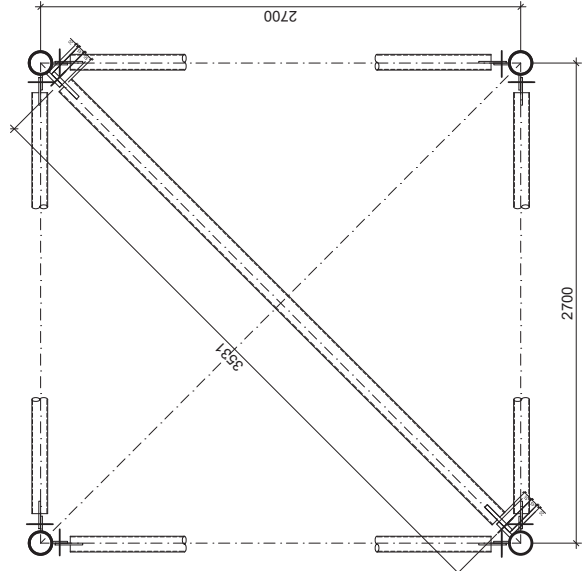
Танев ПП БООД 1902, Сүхбаатар, н.а. 100133/Уул, 100134/А 100135/Б, 100136/В, 100137/Г, 100138/Д		Үндсүрэмтэй, стандарттай Ажил Гүйцэтгэл Төрийн Төрийн Төрийн	ӨМӨХ ӨМӨХ ӨМӨХ ӨМӨХ ӨМӨХ	Малайзи Малайзи Чехи Чехи Чехи
ВалдайскЭКО: Электрорастворитель Юг ЕАД		РР Стандарт "Юг" стандарт 100139/А, 100140/Б, 100141/В, 100142/Г, 100143/Д	ӨМӨХ ӨМӨХ ӨМӨХ ӨМӨХ ӨМӨХ	Малайзи Малайзи Чехи Чехи Чехи



Секция 3 М 1:20

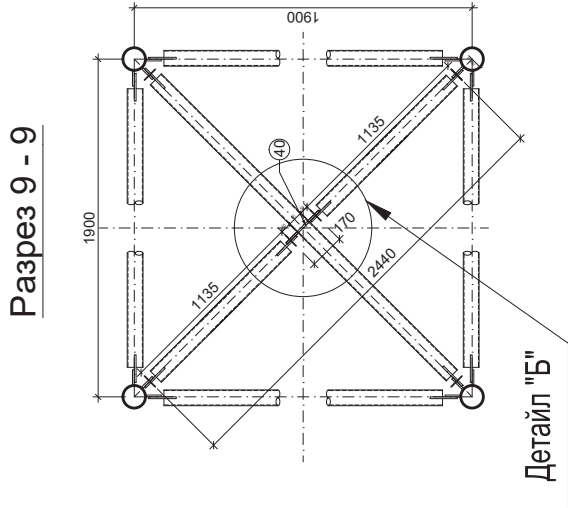
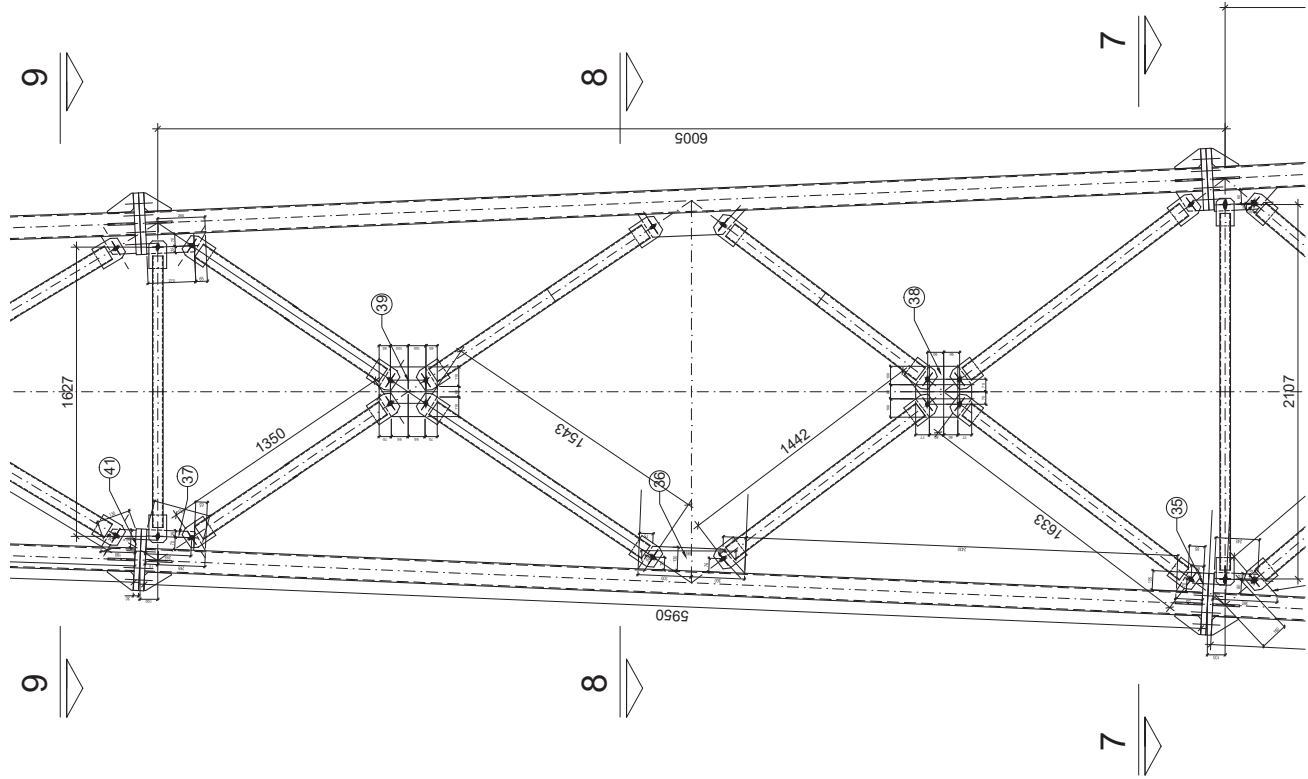


Разрез 7-7 М 1:20



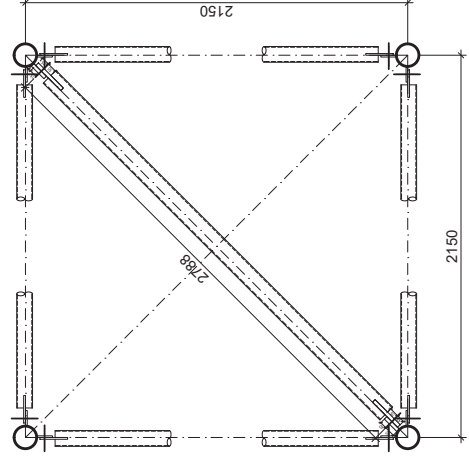
Разрез 6-6 М 1:20

Танев пп БООД		Организованный состав	
Учреждение: УЧУ "Содружество архитекторов, строителей и инженеров"		Арх.	Арх.
Выполнил:		Городица	Городица
Електропроектирование Юг ЕАД		ТАМБ	ТАМБ
		БП	БП
		ОБЖ	ОБЖ
		Физик	Физик
		РП	РП
		СК	СК
Объект:	Учреждение "Содружество архитекторов, строителей и инженеров"	Част:	Част:
Длина:	Учреждение "Содружество архитекторов, строителей и инженеров"	Масштаб:	Масштаб:
Ширина:	Учреждение "Содружество архитекторов, строителей и инженеров"	Чертка:	Чертка:
Площадь:	Учреждение "Содружество архитекторов, строителей и инженеров"	Лист:	Лист:



Разрез 9 - 9

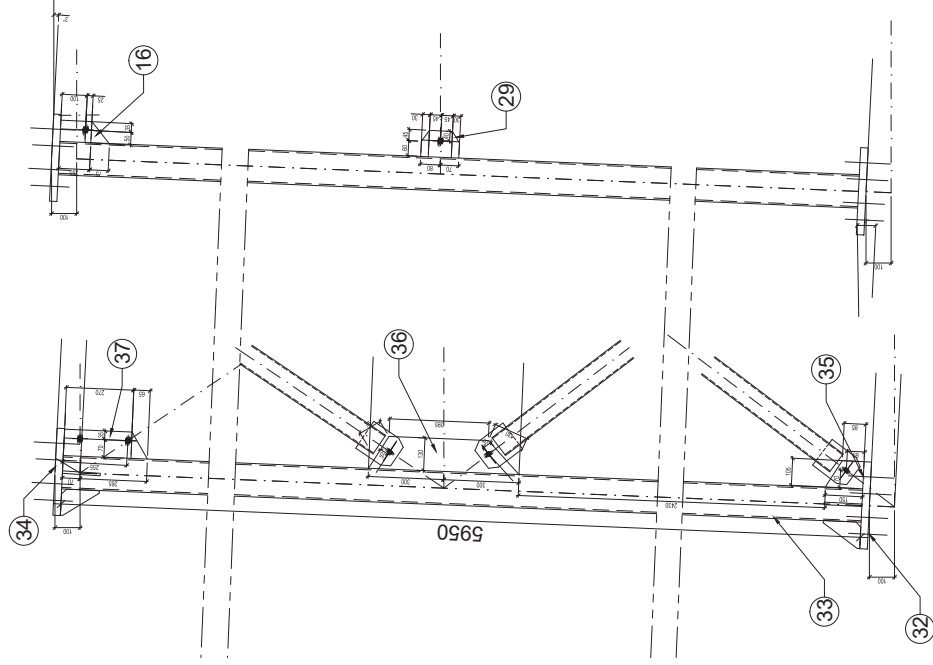
Разрез 8 - 8



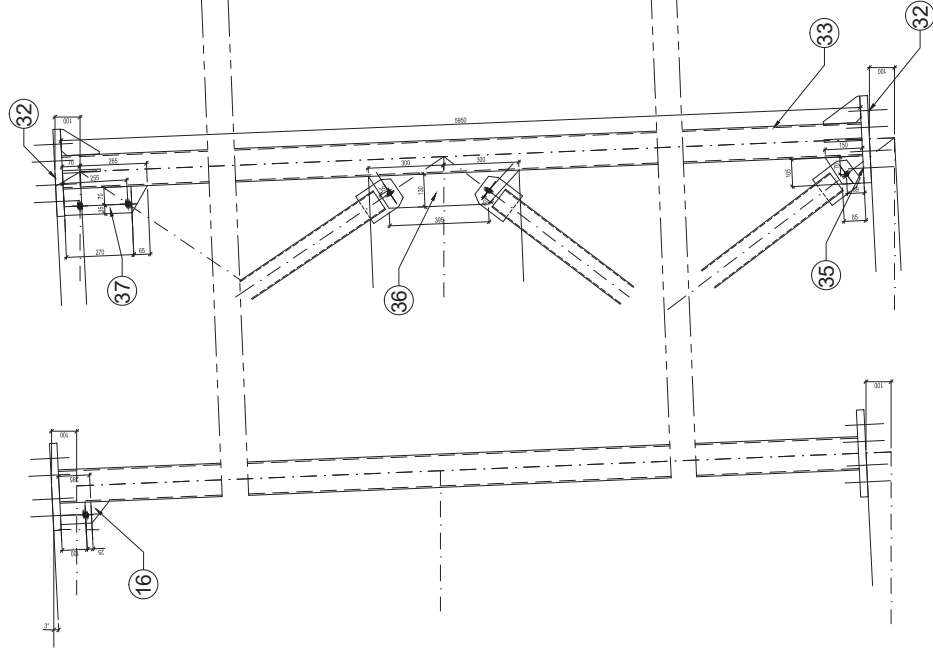
Секция 4

Танев ПП ЕООД 1812 София, вх. Изгревост. б/в, вх.А ул.Танев 108/21 (България, София, 1000)	Составление, согласование	
	Автор	Черт.
	Горюхин	СК
	ТАСС	Машар
Възложител: Електроразпределение Юг ЕАД	РР Станция "Моруня" - д.Сливница	
	Имя, Фамилия	Черт.
	Имя, Фамилия	СК
	Имя, Фамилия	Машар
Объект: Кула 42м, Секция 4, разрез 8-8 и разрез 9-9	Разрез 8-8	
	Имя, Фамилия	Черт.
	Имя, Фамилия	СК
	Имя, Фамилия	Машар
Възложител: Електроразпределение Юг ЕАД	Разрез 9-9	
	Имя, Фамилия	Черт.
	Имя, Фамилия	СК
	Имя, Фамилия	Машар
Объект: Кула 42м, Секция 4, разрез 8-8 и разрез 9-9	Разрез 8-8	
	Имя, Фамилия	Черт.
	Имя, Фамилия	СК
	Имя, Фамилия	Машар
Възложител: Електроразпределение Юг ЕАД	Разрез 9-9	
	Имя, Фамилия	Черт.
	Имя, Фамилия	СК
	Имя, Фамилия	Машар

Монтажен елемент S41



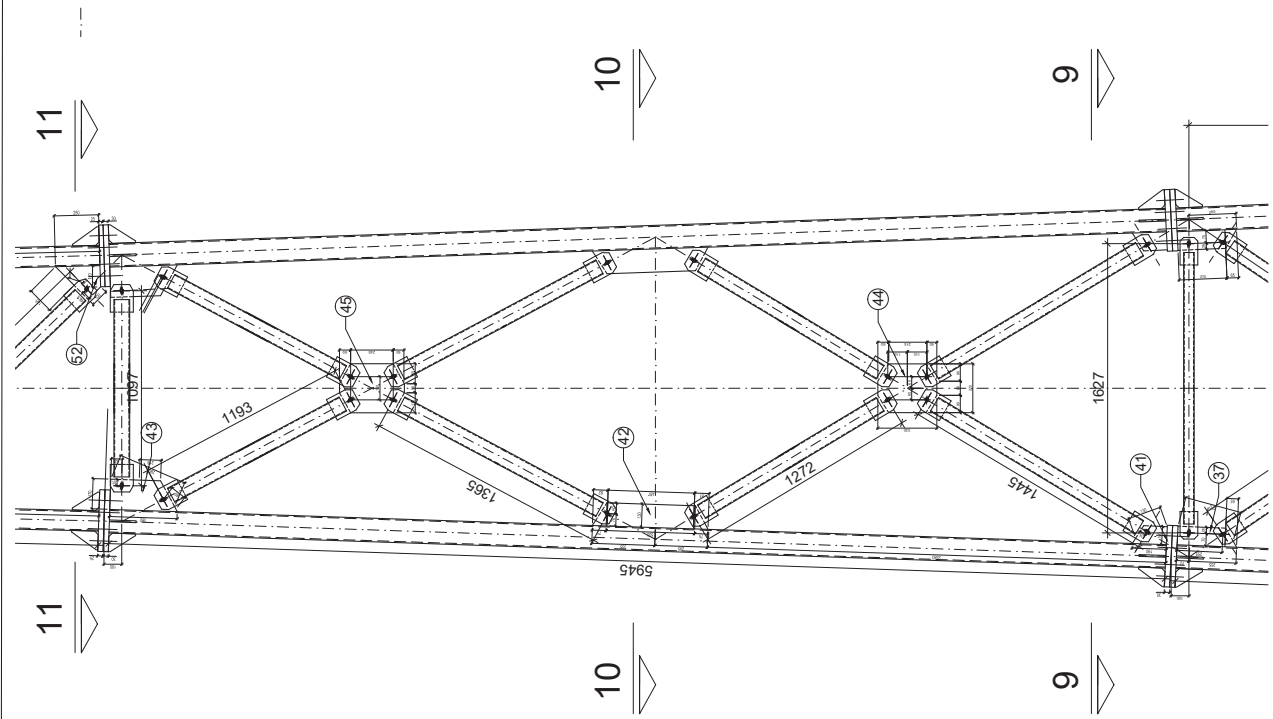
Монтажен елемент S42



Забележки:

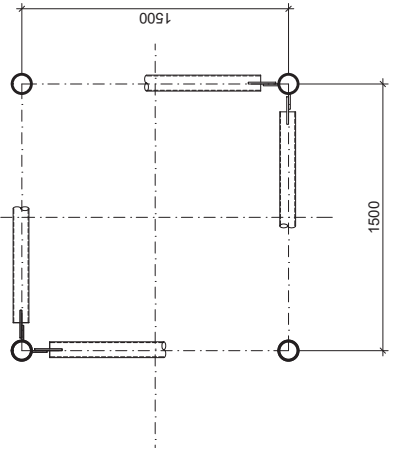
1. Бговите свързани съединения между фланцовите плочи - поз.32,34 и створите - поз.33 се използват за изпълняване на катени и в 8mm със състояние на плочата и плътен контакт.
2. Включително останали неопознати свързани шевове са с катет 6 мм.
3. Станова S235/JRG2 по БДС EN 10051:1997 и по БДС EN 10220 - 2004
4. При изпълнението на съгласно БДС EN 1090:2002 за изпълнение на стоманени конструкции и по-специално част 4
5. ВЪТРИШНИТЕ съединения да се използват двойни швови шевове а не "к" образни шевове.
6. Състоянието и ширимелуването на створите "монтанге" и ребрата към тях - по за да се катлини много точно, за да се осигури пълен контакт стоманена тръба - фланцова плоча - ребро. Всяко най-малко изпълнение от точността ще предизвика допълнителни усилия, за които елементите не са измерени.

Танов ПП ЕООД 10100000, ул. Александър Бачко 1 вх. 201, 10100000, София 10000, България		Платенията съществуват	
Адрес		Чест	
Град/поща		OK	
ТАС		Матрица	
ВЕР		Матрица	
ОБЩ		Матрица	

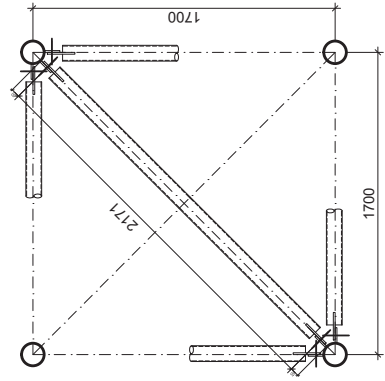


Секция 5

Разрез 11 - 11



Разрез 10 - 10



Танев пп ЕООД 1802 София, в.к. Интерпол Бюв. в.А. тел: 02/ 98 23 8888; 02/ 9888 7434	Составитель: специалист	
	Диз.	Черт.
	Годован	СК
	Табл.С.	Масштаб:
Възложител: Електроразпределение Юг ЕАД Юг ЕАД		Масштаб: 1:20
Объект: РР Станция "Моруня"		Чертеж: 10.13
Кула 42м, Секция 5, разрез 10-10 и разрез 11-11		Решение: 0
Дължина: 1700 Ширина: 1700		
Угъл: 45° Електропровод: 120mm ²		
Материал: Електропровод 120mm ²		
Проектант: Електроразпределение Юг ЕАД		

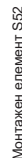
1. Търговите заваръчни съединения между фланцовите плочи - поз.32, 45а и стволете - поз.33а се изпълняват с изтъпняват с катети $k_f = 8\text{ mm}$ със скосяване на фланцовата плоча и с пълен провар.
2. Всички останали неозначени заваръчни шевове са с катет 6 mm.

3. Стомана S235JRG2 по БДС ENV 10051:1997 и по БДС ENV 10220 : 2004

4. При изпълнението да се спазва БДС EN 1090:2002 за изпълнение на стоманени конструкции и по-специално част 4

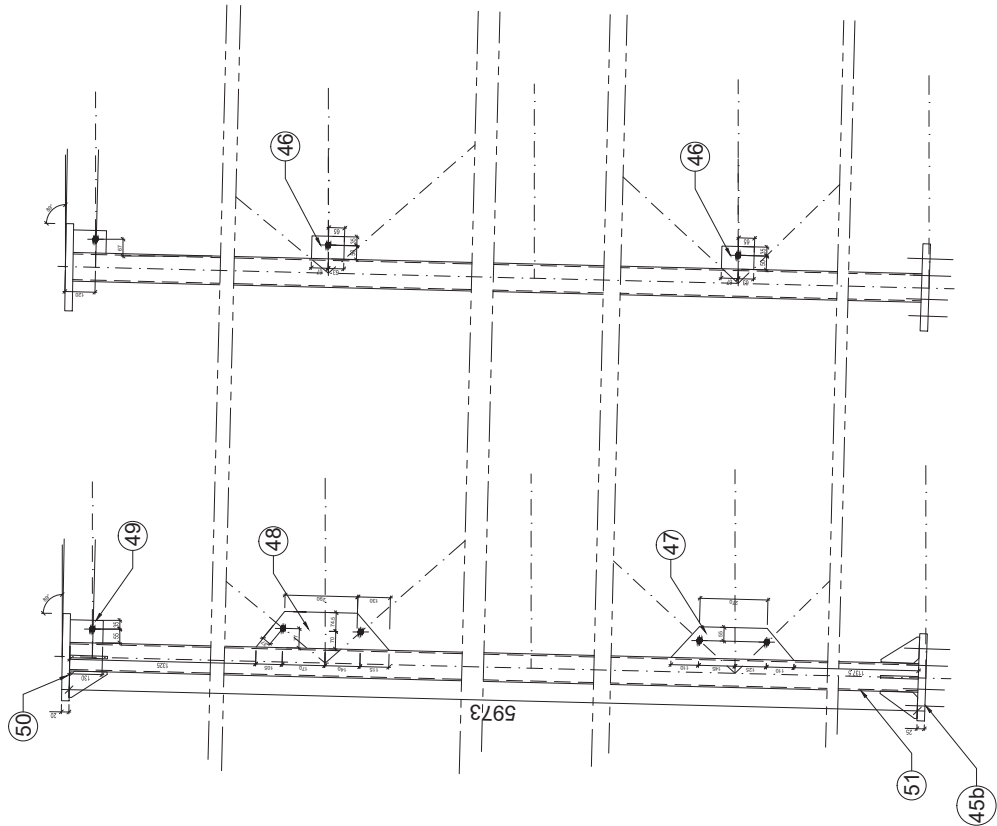
5. В "Г"-образните съединения да се използват двойни ъглови шевове, а не "К"-образни шевове.

6. Скосването и шмиргелуването на стволите /монтаните/ и ребрата към тях - поз да да се изпълни много точно, за да се осигури пълен контакт стоманена тръба - фланцова плоча - ребро. Всяко най-малко отклонение от точността ще предизвика допълнителни усилия, за които елементите не са оразмерени.

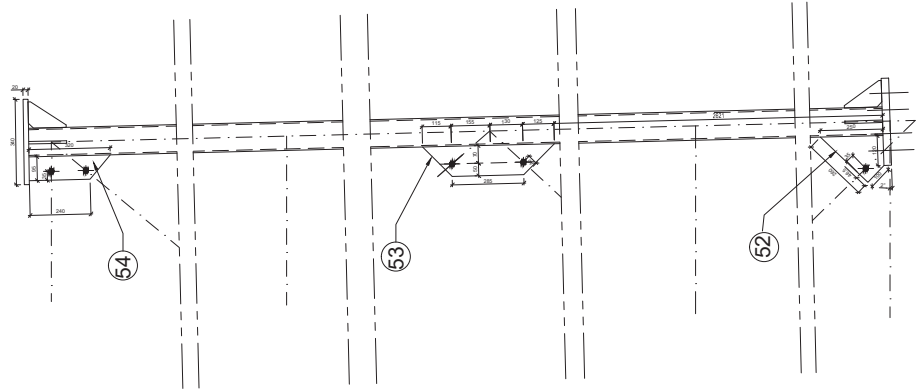
[illegible]



Монтажен елемент S61



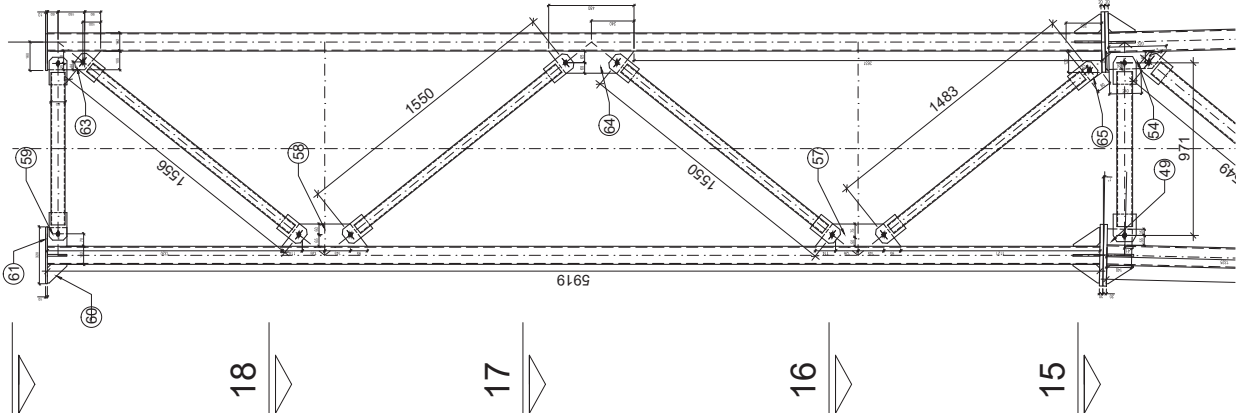
Монтажен елемент S62



- Забележки:
1. Ъгловите заваръчни съединения между фланцовите плочи - поз.46,50 и стволонете - поз.51 се изпълняват се изпълняват с катети $K_f = 8\text{mm}$ със скосване на фланцовата плоча и с пълен провар.
 2. Всички останали неозначени заваръчни шевове са с катет 6 mm.
 3. Стомана S235JRG2 по БДС ENV 10051:1997 и по БДС ENV 10220 : 2004.
 4. При изпълнението да се спазва БДС EN 1090:2002 за изпълнение на стоманени конструкции и специално част 4.
 5. В "Т"-образните съединения да се използват двойни ъглови шевове, а не "К"-образни шевове.
 6. Скосването и ширегината към тях - поз.3а да се изпълни /монтаж/ и ребрата към тях - поз.3а да се изпълни стоманена тръба - фланцова плоча - ребро. Всяко най-малко отклонение от точността ще предизвика допълнителни усилия, за които елементите не са оразмерени.

Танев ПП БООД		Изпълнител:	
Възложител:		Изпълнител:	
Обект:		Обект:	
Местоположение:		Местоположение:	
Датум:		Датум:	
Изготвил:		Изготвил:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	
Проверил:		Проверил:	
Утвърдил:		Утвърдил:	
Съставител:		Съставител:	
Чертасал:		Чертасал:	

19



18

17

16

15

19

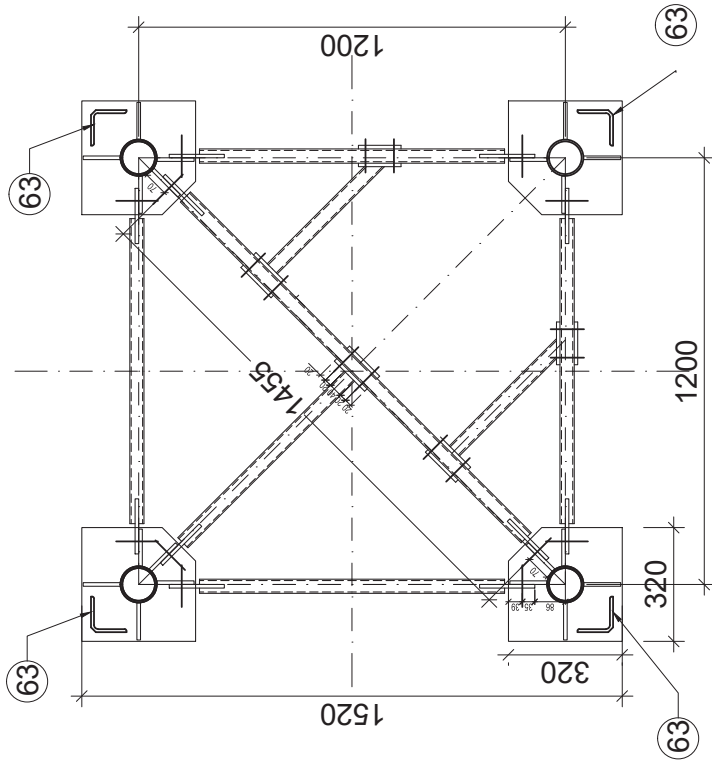
18

17

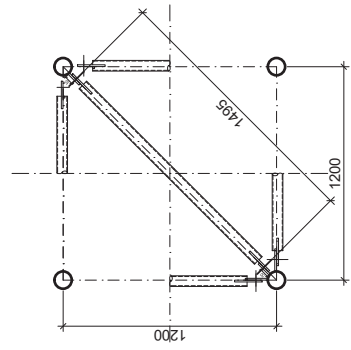
16

15

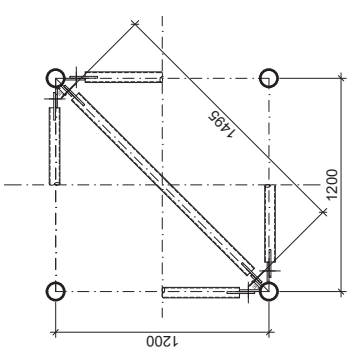
Разрез 19 - 19
М 1:10



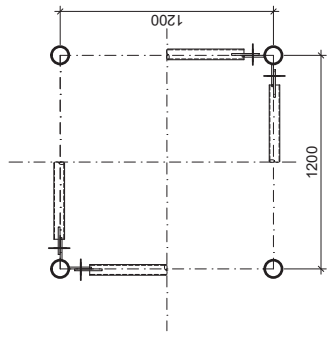
Разрез 16 - 16



Разрез 18 - 18



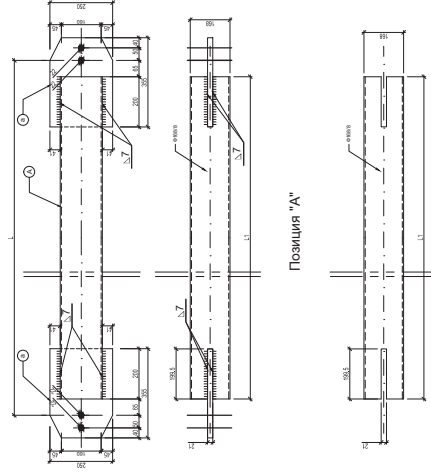
Разрез 17 - 17



Секция 7

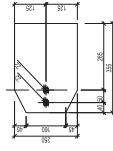
Танев ПП ЕООД 1912 София, в.д. Александър Битов к.А Телефон: 02/923 12 12, 923 12 13, 923 12 14	Одобрено: _____	
	Авт.	Сектор
	Т.М.С.	Т.М.С.
	В.П.	В.П.
Выполнил:		Фирма
Електроразпределение Юг ЕАД		РП
Объект:		г. Станция "Юрмук" -
Чертеж:		Черт.
Деталь:		СК
Масштаб:		1:20
Чертеж:		№ 17
Решение:		

Монтажни елементи D11, D12, R21

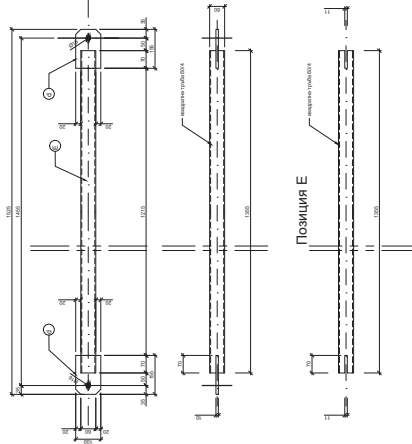


Позиция "А"

Позиция "а" t=20 mm

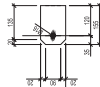


Монтажен елемент R73a

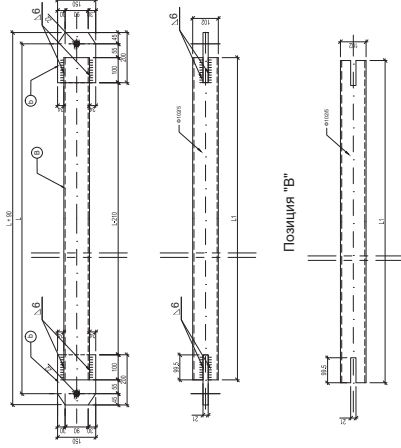


Позиция Е

Позиция "d" t=10 mm

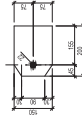


Монтажни елементи Н12, R31, R41



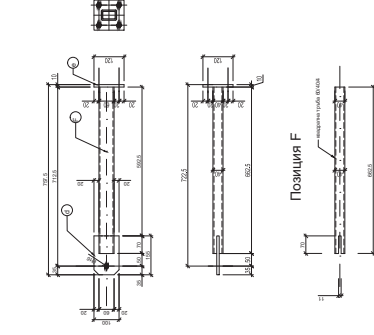
Позиция "В"

Позиция "b" t=20 mm



Монтажни елементи O11, O12, R32, D41, D42, D43, D44, H42, R42, D51, D52, D53, D54, H52, D61, D62, D63, D64, H63, R61, R62, D71, D72, D73, D74, H73, R71, R72

Монтажен елемент R73b



Позиция F

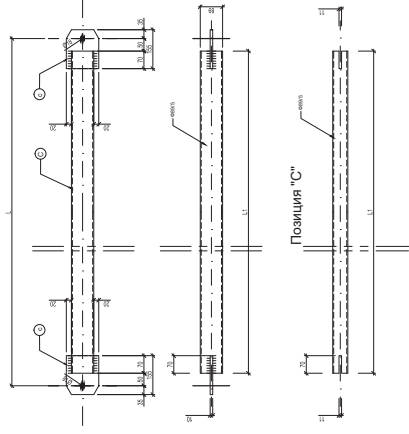
Позиция "d" t=10 mm



Позиция "е" t=10 mm

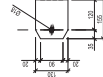


Монтажни елементи R12, D21, D22, D23, D24, H21, H22, R22, D31, D32, D33, D34, H32, R51



Позиция "С"

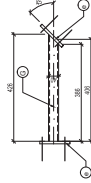
Позиция "с" t=10 mm



Забележки:

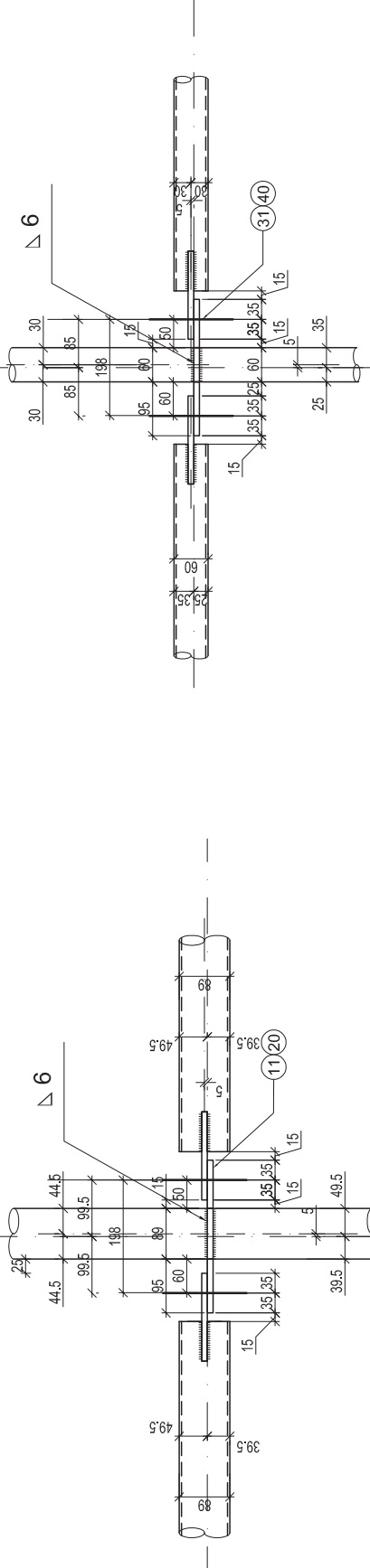
1. Всички неоzeichnetи заваръчни шевове са с клас 6 m
2. Стомана S235JR2 по БДС EN 10051:1997 и по БДС EN 10020 : 2004
3. При изпълнението да се спазва БДС EN 1090:2002 за изпълнение на стоманени конструкции и по-специално част 4

Монтажен елемент R73c

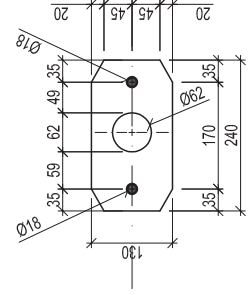


Танев ПП БООД 107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000/1001/1002/1003/1004/1005/1006/1007/1008/1009/1010/1011/1012/1013/1014/1015/1016/1017/1018/1019/1020/1021/1022/1023/1024/1025/1026/1027/1028/1029/1030/1031/1032/1033/1034/1035/1036/1037/1038/1039/1040/1041/1042/1043/1044/1045/1046/1047/1048/1049/1050/1051/1052/1053/1054/1055/1056/1057/1058/1059/1060/1061/1062/1063/1064/1065/1066/1067/1068/1069/1070/1071/1072/1073/1074/1075/1076/1077/1078/1079/1080/1081/1082/1083/1084/1085/1086/1087/1088/1089/1090/1091/1092/1093/1094/1095/1096
--

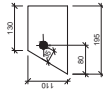
Детайл "Б"



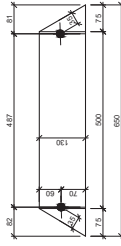
Позиции 31 и 40 t = 10mm

[illegible]

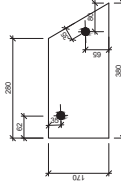
Позиция 41 t = 10mm



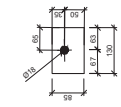
Позиция 42 t = 10mm



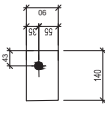
Позиция 43 t = 10mm



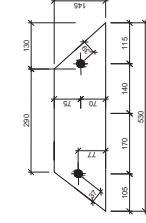
Позиция 46 t = 10mm



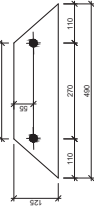
Позиция 49 t = 10mm



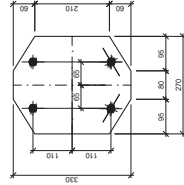
Позиция 48 t = 10mm



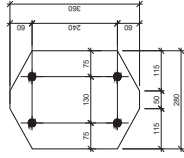
Позиция 47 t = 10mm



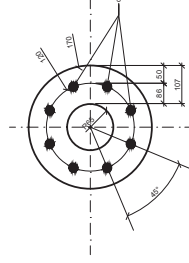
Позиция 44 t = 10mm



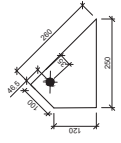
Позиция 45 t = 10mm



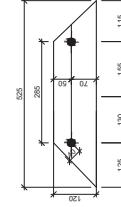
Позиция 45a t = 30mm



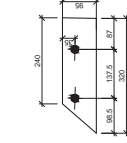
Позиция 52 t = 10mm



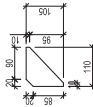
Позиция 53 t = 10mm



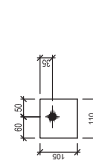
Позиция 54 t = 10mm



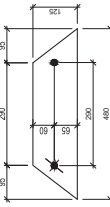
Позиция 60 t = 10mm



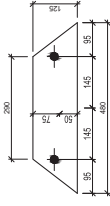
Позиция 59 t = 10mm



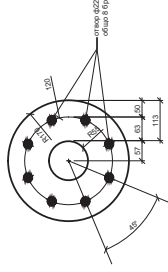
Позиция 58 t = 10mm



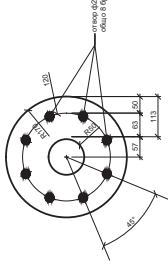
Позиция 57 t = 10mm



Позиция 45b t = 25mm

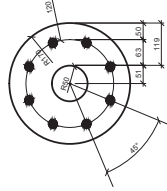


Позиция 50 t = 20mm

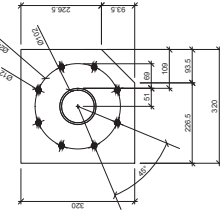


Забележка: Отворите, които не са котирувани са с ф 16mm

Позиция 55 t = 20mm



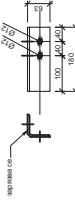
Позиция 61 t = 10mm



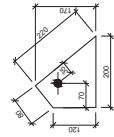
Позиция 62 t = 10mm



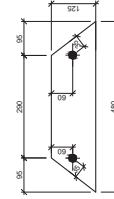
Позиция 63 L 63.5



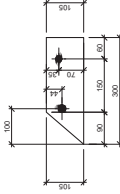
Позиция 65 t = 10mm



Позиция 64 t = 10mm



Позиция 63 t = 10mm

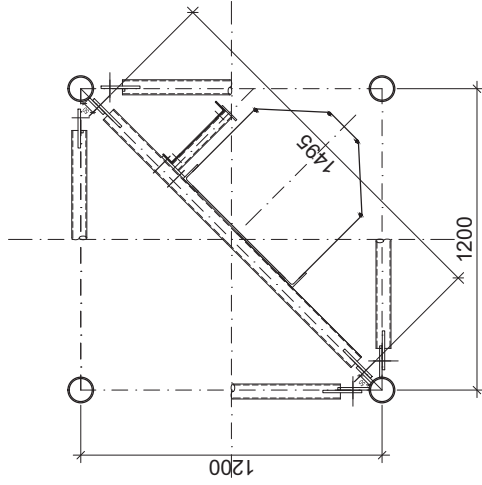


Танев ПП ЕООД 1912 София, в.б.Завоев 100 1000 София, България Тел: 02/96000000, 02/96000001 02/96000002, 02/96000003		Счетоводна специалност
Възложител: Електроразпределение Юг ЕАД 1912 София, в.б.Завоев 100 1000 София, България Тел: 02/96000000, 02/96000001 02/96000002, 02/96000003		Акт. _____ Годишна _____ Т.А.С. _____ Е.П. _____ С.А.С. _____
Обект: 1912 София, в.б.Завоев 100 1000 София, България Тел: 02/96000000, 02/96000001 02/96000002, 02/96000003		Фаз: _____ РП _____ Част: _____ СК _____
Чертеж: Кула 42м, елементи от носещата конструкция		Машаб: _____ Масштаб: _____ Чертан: _____ Проверен: _____
Димензии: Мин. фазови Електроинженер Електроинженер Електроинженер Електроинженер		1:10 1:10 1:10 1:10
Уточнения: Електроинженер Електроинженер Електроинженер Електроинженер		1:10 1:10 1:10 1:10
Примечания: Електроинженер Електроинженер Електроинженер Електроинженер		1:10 1:10 1:10 1:10

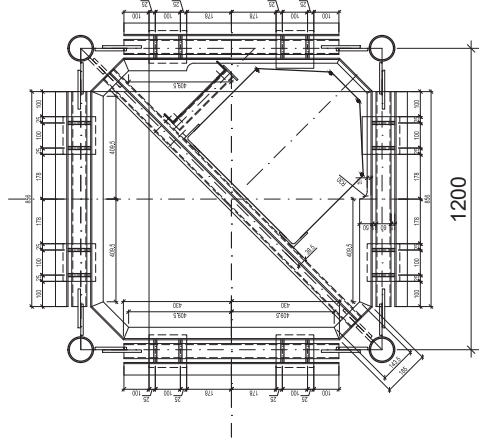
[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

Танов пп ЕОД		Инструкция, размещенная на сайте		Формы РП	
Акт		Чистый		Чистый	
Генерация		ОК		ОК	
Таблица		Матрица		1/10	
ЕВ		Чистый		№ 24	
ОК		Результат			

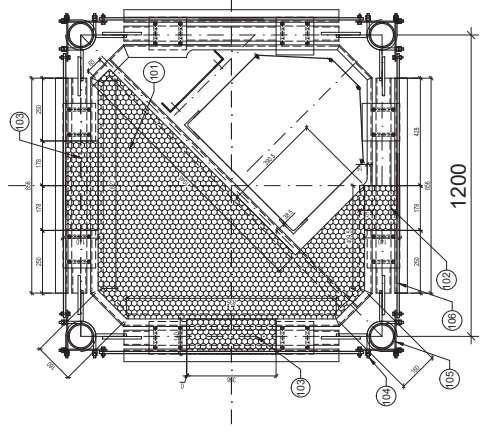
Разрез 16 - 16



Разрез 15а - 15а



Разрез 15 - 15



Поз.102 R43x10-2.5-2



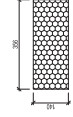
Поз.104 UM12



Поз.105 шина 50.5



Поз.103 R43x10-2.5-2



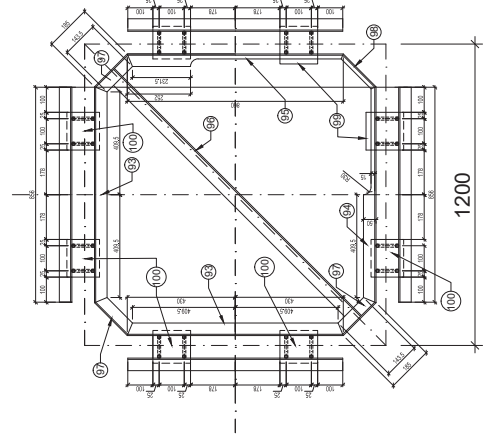
Поз.98 L50.50.5



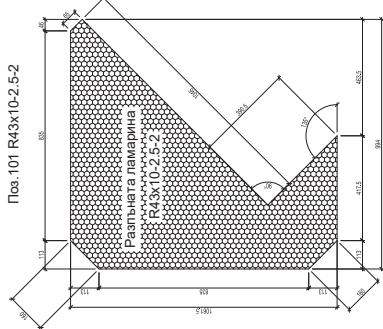
Поз.97 L50.50.5



Опорна скара за работна
площадка на к. +36.00



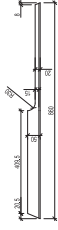
Поз.101 R43x10-2.5-2



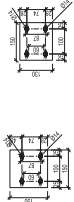
Поз.95 L50.50.5



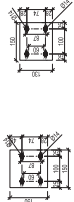
Поз.94 L50.50.5



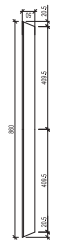
Поз.99 t=10mm



Поз.100 t=10mm



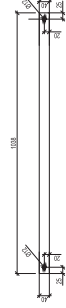
Поз.93 L50.50.5



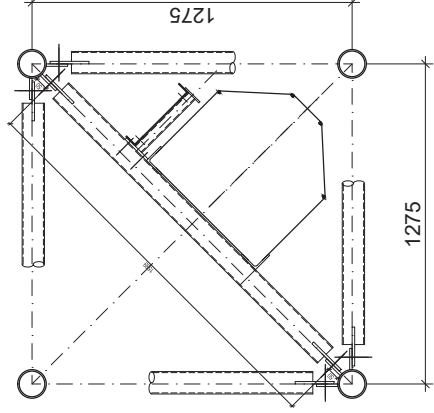
Поз.96 L50.50.5



Поз.106 шина 50.5

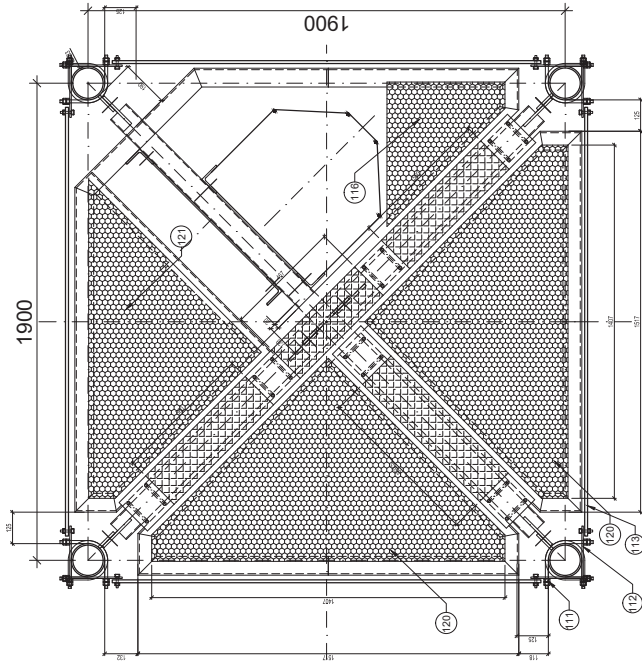


Разрез 14 - 14

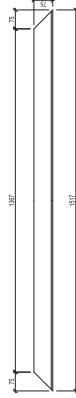


Танев ПП БООД		Информация за проекта	
Възложител:		Имя:	
Изпълнител:		Почта:	
Обект:		МАС:	
Електропроектиране Юг ЕАД		Сума:	
Обект:		Поз.102	
Обект:		Поз.103	
Обект:		Поз.104	
Обект:		Поз.105	
Обект:		Поз.106	
Обект:		Поз.107	
Обект:		Поз.108	
Обект:		Поз.109	
Обект:		Поз.110	
Обект:		Поз.111	
Обект:		Поз.112	
Обект:		Поз.113	
Обект:		Поз.114	
Обект:		Поз.115	
Обект:		Поз.116	
Обект:		Поз.117	
Обект:		Поз.118	
Обект:		Поз.119	
Обект:		Поз.120	
Обект:		Поз.121	
Обект:		Поз.122	
Обект:		Поз.123	
Обект:		Поз.124	
Обект:		Поз.125	
Обект:		Поз.126	
Обект:		Поз.127	
Обект:		Поз.128	
Обект:		Поз.129	
Обект:		Поз.130	
Обект:		Поз.131	
Обект:		Поз.132	
Обект:		Поз.133	
Обект:		Поз.134	
Обект:		Поз.135	
Обект:		Поз.136	
Обект:		Поз.137	
Обект:		Поз.138	
Обект:		Поз.139	
Обект:		Поз.140	
Обект:		Поз.141	
Обект:		Поз.142	
Обект:		Поз.143	
Обект:		Поз.144	
Обект:		Поз.145	
Обект:		Поз.146	
Обект:		Поз.147	
Обект:		Поз.148	
Обект:		Поз.149	
Обект:		Поз.150	
Обект:		Поз.151	
Обект:		Поз.152	
Обект:		Поз.153	
Обект:		Поз.154	
Обект:		Поз.155	
Обект:		Поз.156	
Обект:		Поз.157	
Обект:		Поз.158	
Обект:		Поз.159	
Обект:		Поз.160	
Обект:		Поз.161	
Обект:		Поз.162	
Обект:		Поз.163	
Обект:		Поз.164	
Обект:		Поз.165	
Обект:		Поз.166	
Обект:		Поз.167	
Обект:		Поз.168	
Обект:		Поз.169	
Обект:		Поз.170	
Обект:		Поз.171	
Обект:		Поз.172	
Обект:		Поз.173	
Обект:		Поз.174	
Обект:		Поз.175	
Обект:		Поз.176	
Обект:		Поз.177	
Обект:		Поз.178	
Обект:		Поз.179	
Обект:		Поз.180	
Обект:		Поз.181	
Обект:		Поз.182	
Обект:		Поз.183	
Обект:		Поз.184	
Обект:		Поз.185	
Обект:		Поз.186	
Обект:		Поз.187	
Обект:		Поз.188	
Обект:		Поз.189	
Обект:		Поз.190	
Обект:		Поз.191	
Обект:		Поз.192	
Обект:		Поз.193	
Обект:		Поз.194	
Обект:		Поз.195	
Обект:		Поз.196	
Обект:		Поз.197	
Обект:		Поз.198	
Обект:		Поз.199	
Обект:		Поз.200	
Обект:		Поз.201	
Обект:		Поз.202	
Обект:		Поз.203	
Обект:		Поз.204	
Обект:		Поз.205	
Обект:		Поз.206	
Обект:		Поз.207	
Обект:		Поз.208	
Обект:		Поз.209	
Обект:		Поз.210	
Обект:		Поз.211	
Обект:		Поз.212	
Обект:		Поз.213	
Обект:		Поз.214	
Обект:		Поз.215	
Обект:		Поз.216	
Обект:		Поз.217	
Обект:		Поз.218	
Обект:		Поз.219	
Обект:		Поз.220	
Обект:		Поз.221	
Обект:		Поз.222	
Обект:		Поз.223	
Обект:		Поз.224	
Обект:		Поз.225	
Обект:		Поз.226	
Обект:		Поз.227	
Обект:		Поз.228	
Обект:		Поз.229	
Обект:		Поз.230	
Обект:		Поз.231	
Обект:		Поз.232	
Обект:		Поз.233	
Обект:		Поз.234	
Обект:		Поз.235	
Обект:		Поз.236	
Обект:		Поз.237	
Обект:		Поз.238	
Обект:		Поз.239	
Обект:		Поз.240	
Обект:		Поз.241	
Обект:		Поз.242	
Обект:		Поз.243	
Обект:		Поз.244	
Обект:		Поз.245	
Обект:		Поз.246	
Обект:		Поз.247	
Обект:		Поз.248	
Обект:		Поз.249	
Обект:		Поз.250	
Обект:		Поз.251	
Обект:		Поз.252	
Обект:		Поз.253	
Обект:		Поз.254	
Обект:		Поз.255	
Обект:		Поз.256	
Обект:		Поз.257	
Обект:		Поз.258	
Обект:		Поз.259	
Обект:		Поз.260	
Обект:		Поз.261	
Обект:		Поз.262	
Обект:		Поз.263	
Обект:		Поз.264	
Обект:		Поз.265	
Обект:		Поз.266	
Обект:		Поз.267	
Обект:		Поз.268	
Обект:		Поз.269	
Обект:		Поз.270	
Обект:		Поз.271	
Обект:		Поз.272	
Обект:		Поз.273	
Обект:		Поз.274	
Обект:		Поз.275	
Обект:		Поз.276	
Обект:		Поз.277	
Обект:		Поз.278	
Обект:		Поз.279	
Обект:		Поз.280	
Обект:		Поз.281	
Обект:		Поз.282	
Обект:		Поз.283	
Обект:		Поз.284	
Обект:		Поз.285	
Обект:		Поз.286	
Обект:		Поз.287	
Обект:		Поз.288	
Обект:		Поз.289	
Обект:		Поз.290	
Обект:		Поз.291	
Обект:		Поз.292	
Обект:		Поз.293	
Обект:		Поз.294	
Обект:		Поз.295	
Обект:		Поз.296	
Обект:		Поз.297	
Обект:		Поз.298	
Обект:		Поз.299	
Обект:		Поз.300	
Обект:		Поз.301	
Обект:		Поз.302	
Обект:		Поз.303	
Обект:		Поз.304	
Обект:		Поз.305	
Обект:		Поз.306	
Обект:		Поз.307	
Обект:		Поз.308	
Обект:		Поз.309	
Обект:		Поз.310	
Обект:		Поз.311	
Обект:		Поз.312	
Обект:		Поз.313	
Обект:		Поз.314	
Обект:		Поз.315	
Обект:		Поз.316	
Обект:		Поз.317	
Обект:		Поз.318	
Обект:		Поз.319	
Обект:		Поз.320	
Обект:		Поз.321	
Обект:		Поз.322	
Обект:		Поз.323	
Обект:		Поз.324	
Обект:		Поз.325	
Обект:		Поз.326	

Разрез 9 - 9



Поз. 107 L75.75.7



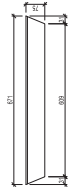
Поз. 108 L75.75.7



Поз. 109 L63.63.6



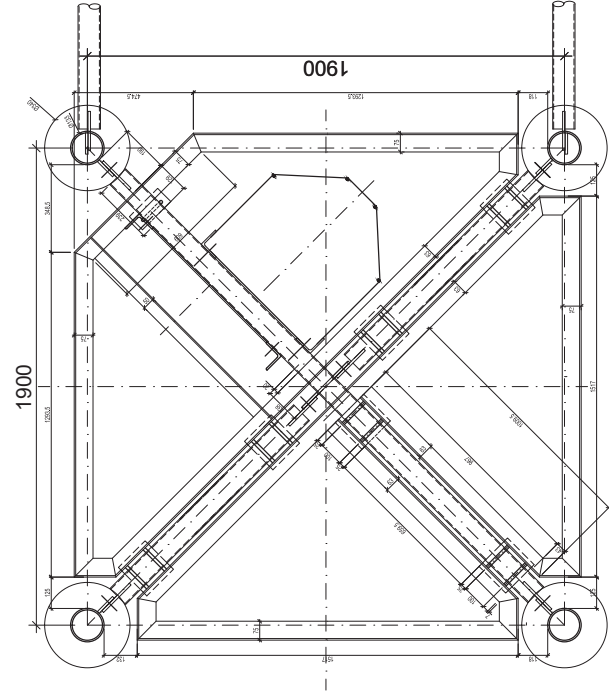
Поз. 111 L75.75.7



Поз. 110 L63.63.6



Разрез 9а - 9а



Поз. 112 L75.75.7



Поз. 113 L75.75.7



Поз. 114 t=10mm



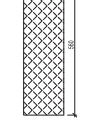
Поз. 115 t=10mm



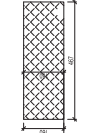
Поз. 122 UM12



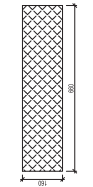
Поз. 117 R43x10-2.5-2



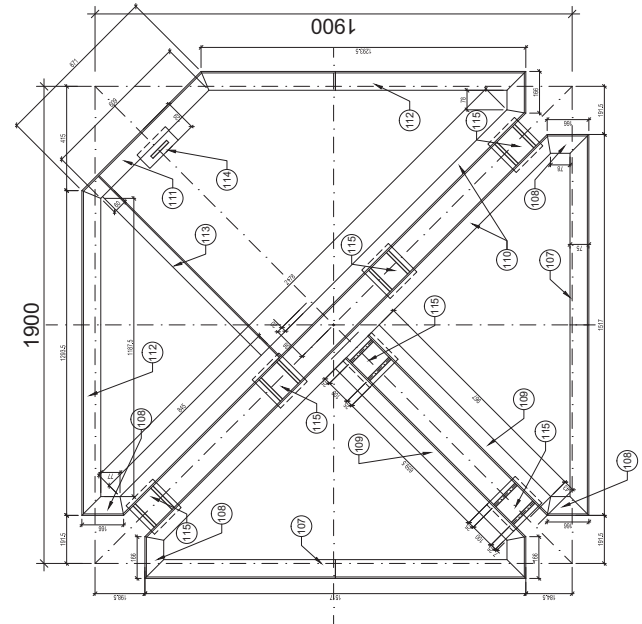
Поз. 118 R43x10-2.5-2



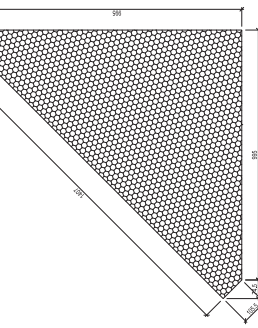
Поз. 119 R43x10-2.5-2



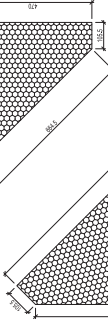
Опорна скара за работна
площадка на к. +24.00



Поз. 120 R43x10-2.5-2



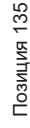
Поз. 121 R43x10-2.5-2



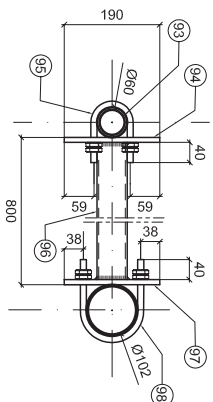
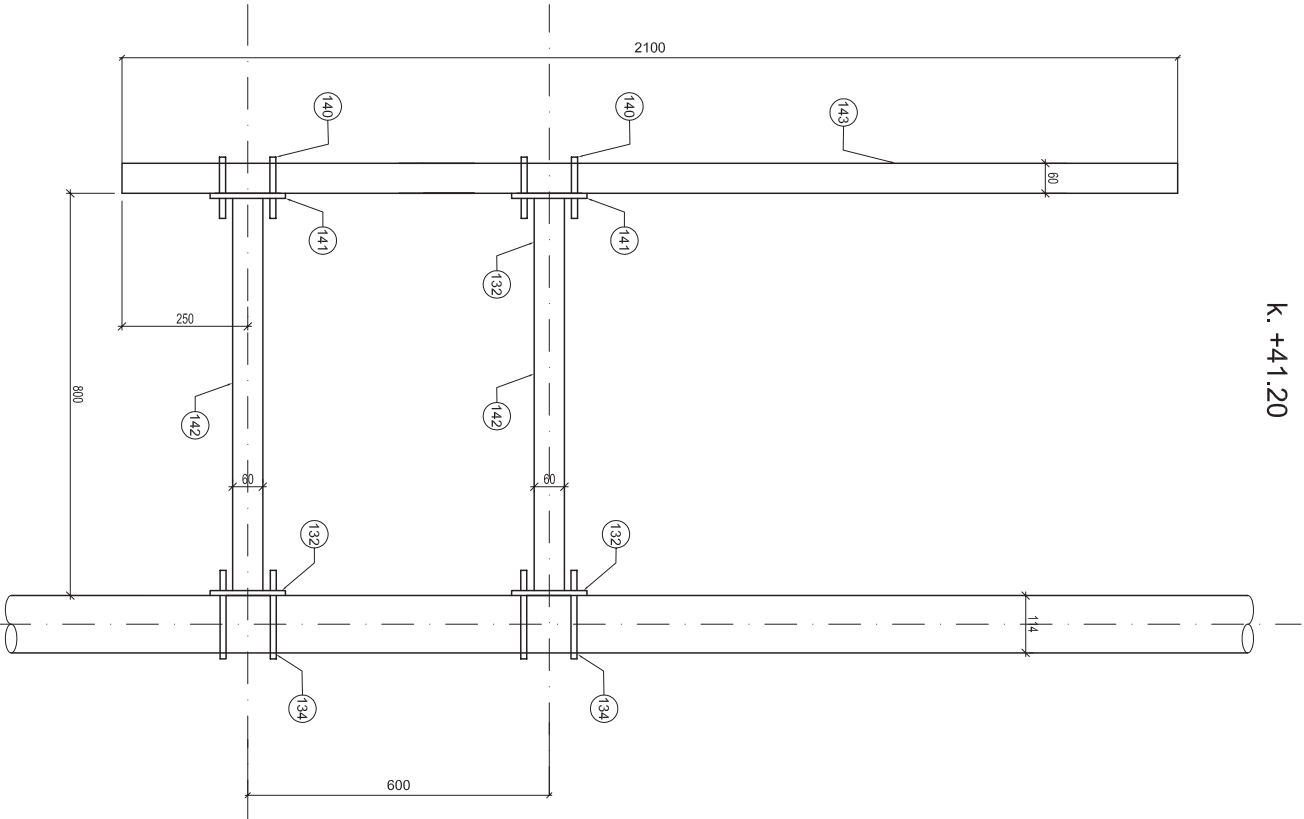
Поз. 116 R43x10-2.5-2

Танев пп БООД		Издание: 01.01.2021		Масштаб: 1:100		Лист: 1	
Възложител:		Изпълнител:		Проектант:		Чертач:	
Обект:		Обект:		Обект:		Обект:	
Чертане:		Чертане:		Чертане:		Чертане:	
Проверка:		Проверка:		Проверка:		Проверка:	
Утвърждение:		Утвърждение:		Утвърждение:		Утвърждение:	
Състав:		Състав:		Състав:		Състав:	
Детайли:		Детайли:		Детайли:		Детайли:	
Изпълнение:		Изпълнение:		Изпълнение:		Изпълнение:	
Материали:		Материали:		Материали:		Материали:	
Забелудки:		Забелудки:		Забелудки:		Забелудки:	
Други данни:		Други данни:		Други данни:		Други данни:	

k. +18.00

[illegible]

Антенен носач
к. +41.20

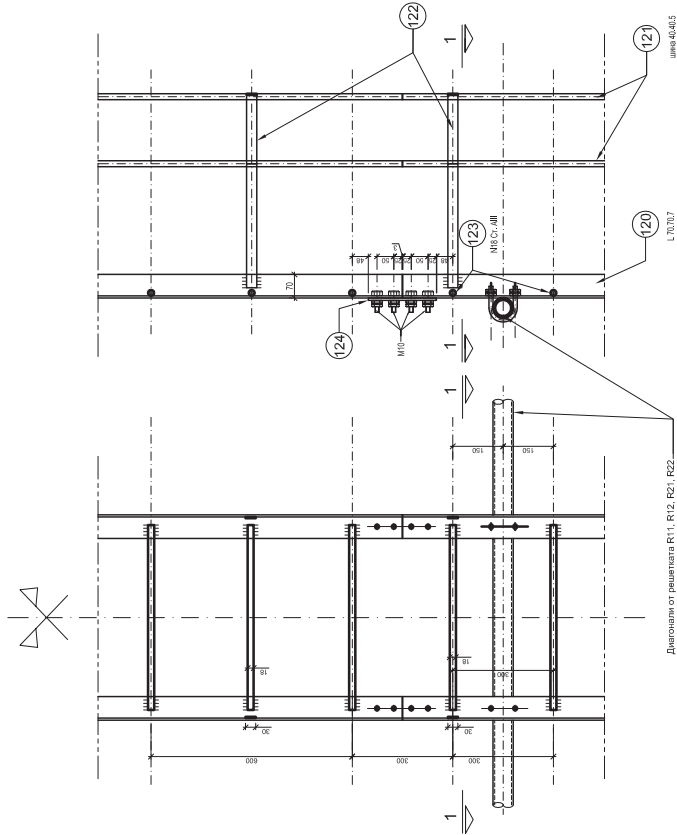


код №	Елемент	Дължина (mm)	Брой един.	Тегло (кг) един.	Материал	БДС	Забелжка
Площадка к. +42.00							
80	L 53.03.0	1,030	4	5.89	23.57	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
81	L 53.03.0	1,337	1	7.65	7.65	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
82	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	3.56	3.56	S235JR	с размери по чертеж
83	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	1.48	3.48	S235JR	с размери по чертеж
84	L 75.75.7	1,190	4	9.63	37.73	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
85	Шина 60.4	1,521	12	1.95	23.42	S235JR	БДС EN 10056-2:2005
86	L 53.03.0	1,542	4	8.62	35.28	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
87	Платина 115x115x5		4	0.62	2.49	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
88	Болт M10x60		80			кв.5.8	с размери по чертеж
89	Платина 100x100		160			кв.5.8	с размери по чертеж
90	Платина 150x150x10		160			кв.5.8	с размери по чертеж
Всичко за 1 бр. площадка на к.+42.00							
Площадка к. +36.00							
93	L 50.50.5	860	2	3.24	6.48	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
94	L 50.50.5	860	1	3.24	3.24	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
95	L 50.50.5	860	1	3.24	3.24	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
96	L 50.50.5	1,390	4	5.24	20.96	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
97	L 50.50.5	385	3	0.70	2.09	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
98	L 50.50.5	385	1	0.70	0.70	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
99	Платина 150x150x10		2	1.77	3.53	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
100	Платина 150x130x10		6	1.53	9.18	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
101	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	3.87	3.87	S235JR	с размери по чертеж
102	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	0.14	0.14	S235JR	с размери по чертеж
103	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	0.27	0.27	S235JR	с размери по чертеж
104	Ф80 LМ12		16			кв.5.8	с размери по чертеж
105	Платина 100x100		32			кв.5.8	с размери по чертеж
106	Шина 60.5	210	16	0.42	6.72	S235JR	БДС EN 10056-2:2005
107	Шина 60.5	1,038	8	2.08	16.63	S235JR	БДС EN 10056-2:2005
Всичко за 1 бр. площадка на к.+36.00							
Площадка к. +24.00							
107	L 75.75.7	1,517	2	12.02	24.05	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
108	L 75.75.7	166	6	1.32	7.89	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
109	L 53.03.0	866	2	5.53	11.05	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
110	L 53.03.0	2,265	2	32.96	25.91	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
111	L 63.03.0	671	1	3.84	3.84	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
112	L 75.75.7	1,294	2	30.26	20.51	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
113	L 75.75.7	1,000	1	8.08	8.08	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
114	Платина 100x100		2	1.04	3.04	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
115	Платина 100x150x10		6	1.04	6.23	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
116	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	0.91	0.91	S235JR	с размери по чертеж
117	Просянна платина R43x10-2-5-2		2	2.60	5.21	S235JR	с размери по чертеж
118	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	0.91	0.91	S235JR	с размери по чертеж
119	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	0.91	0.91	S235JR	с размери по чертеж
120	Просянна платина R43x10-2-5-2		2	3.64	7.27	S235JR	с размери по чертеж
121	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	2.60	2.60	S235JR	с размери по чертеж
122	Ф80 LМ12		14			кв.5.8	с размери по чертеж
123	Платина 100x100		28			кв.5.8	с размери по чертеж
124	Платина 100x150x10		14			кв.5.8	с размери по чертеж
Всичко за 1 бр. площадка на к.+24.00							
Площадка к. +24.00							
107	L 75.75.7	1,517	2	12.02	24.05	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
108	L 75.75.7	166	6	1.32	7.89	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
109	L 53.03.0	866	2	5.53	11.05	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
110	L 53.03.0	2,265	2	32.96	25.91	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
111	L 63.03.0	671	1	3.84	3.84	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
112	L 75.75.7	1,294	2	30.26	20.51	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
113	L 75.75.7	1,000	1	8.08	8.08	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
114	Платина 100x100		2	1.04	3.04	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
115	Платина 100x150x10		6	1.04	6.23	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
116	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	0.91	0.91	S235JR	с размери по чертеж
117	Просянна платина R43x10-2-5-2		2	2.60	5.21	S235JR	с размери по чертеж
118	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	0.91	0.91	S235JR	с размери по чертеж
119	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	0.91	0.91	S235JR	с размери по чертеж
120	Просянна платина R43x10-2-5-2		2	3.64	7.27	S235JR	с размери по чертеж
121	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	2.60	2.60	S235JR	с размери по чертеж
122	Ф80 LМ12		14			кв.5.8	с размери по чертеж
123	Платина 100x100		28			кв.5.8	с размери по чертеж
124	Платина 100x150x10		14			кв.5.8	с размери по чертеж
Всичко за 1 бр. площадка на к.+24.00							
Площадка к. +24.00							
107	L 75.75.7	1,517	2	12.02	24.05	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
108	L 75.75.7	166	6	1.32	7.89	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
109	L 53.03.0	866	2	5.53	11.05	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
110	L 53.03.0	2,265	2	32.96	25.91	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
111	L 63.03.0	671	1	3.84	3.84	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
112	L 75.75.7	1,294	2	30.26	20.51	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
113	L 75.75.7	1,000	1	8.08	8.08	S235M62	БДС EN 10064-1:2017
114	Платина 100x100		2	1.04	3.04	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
115	Платина 100x150x10		6	1.04	6.23	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
116	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	0.91	0.91	S235JR	с размери по чертеж
117	Просянна платина R43x10-2-5-2		2	2.60	5.21	S235JR	с размери по чертеж
118	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	0.91	0.91	S235JR	с размери по чертеж
119	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	0.91	0.91	S235JR	с размери по чертеж
120	Просянна платина R43x10-2-5-2		2	3.64	7.27	S235JR	с размери по чертеж
121	Просянна платина R43x10-2-5-2		1	2.60	2.60	S235JR	с размери по чертеж
122	Ф80 LМ12		14			кв.5.8	с размери по чертеж
123	Платина 100x100		28			кв.5.8	с размери по чертеж
124	Платина 100x150x10		14			кв.5.8	с размери по чертеж
Всичко за 1 бр. площадка на к.+24.00							

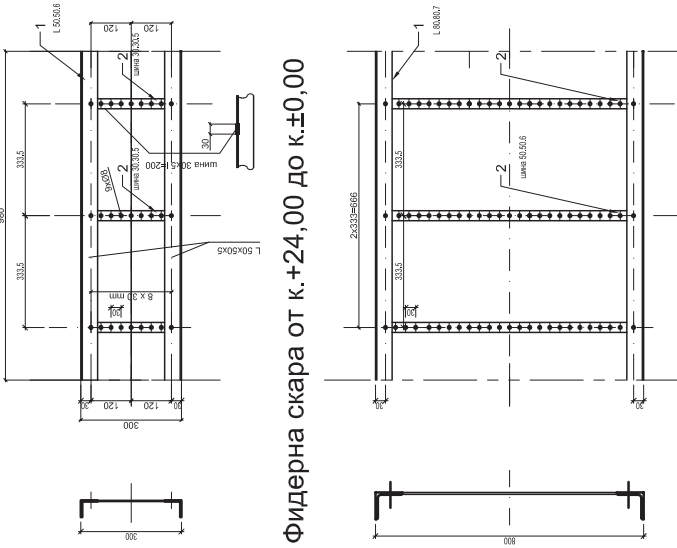
код №	Елемент	Дължина (mm)	Брой един.	Тегло (кг) един.	Материал	БДС	Забелжка
Шип							
88	Ф 102x5	1,500	1	17.93	17.93	S235M62	БДС EN 10220-2:2004
89	Фланец Ф 102x100x2 n=10		1	4.66	4.66	S235M62	БДС EN 10029-1:1998
90	Фланец Ф 102x100x2 n=10		2	1.02	2.03	S235M62	БДС EN 10029-1:1998
91	Ф 25x2.5	1,130	1	1.65	1.65	S235M62	БДС EN 10220-2:2004
92	Местна шип - наваряване корозия		1	0.18	0.18	S235JR	с размери по чертеж
93	Болт M10x50		8			кв.5.8	с размери по чертеж
94	Платина M10 и контролна		16			кв.5.8	с размери по чертеж
95	Платина M10 и контролна		16			кв.5.8	с размери по чертеж
96	Болт M10x40		4			кв.5.8	с размери по чертеж
97	Платина M8 и контролна		8			кв.5.8	с размери по чертеж
98	Платина шайба M8		8			кв.5.8	с размери по чертеж
Всичко за 1 бр. шип							
Стойка за лампа за сигнално осветление							
88	Ф 102x5	1,500	1	17.93	17.93	S235M62	БДС EN 10220-2:2004
89	Фланец Ф 102x100x2 n=10		1	4.66	4.66	S235M62	БДС EN 10029-1:1998
90	Фланец Ф 102x100x2 n=10		1	1.02	1.02	S235M62	БДС EN 10029-1:1998
91	Болт M10x50		8			кв.5.8	с размери по чертеж
92	Платина M10 и контролна		16			кв.5.8	с размери по чертеж
93	Платина шайба M10		16			кв.5.8	с размери по чертеж
Всичко за 1 бр. стойка за лампа за сипл. осв.							
Антенен носач к.+37.00							
130	Ф 114x8	2,000	1	31.95	31.95	S235M62	БДС EN 10220-2:2004
131	Ф90x4	280	1	1.55	1.55	S235M62	БДС EN 10220-2:2004
132	Платина 150x100x10		2	2.24	4.47	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
133	Платина 150x100x10		2	2.12	4.24	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
134	Ф 114 LМ12		4			кв.5.8	с размери по чертеж
135	Ф 102 LМ12		4			кв.5.8	с размери по чертеж
136	Платина M10 и контролна		16			кв.5.8	с размери по чертеж
137	Платина шайба M10		16			кв.5.8	с размери по чертеж
Всичко за 1 бр. антенен носач к.+37.00							
Антенен носач к.+25.00							
130	Ф 114x8	2,000	1	31.95	31.95	S235M62	БДС EN 10220-2:2004
131	Ф90x4	354	1	1.95	1.95	S235M62	БДС EN 10220-2:2004
132	Платина 150x100x10		2	2.24	4.47	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
133	Платина 150x100x10		2	2.12	4.24	S235M62	БДС EN 10051-1:1997
134	Ф 114 LМ12		4			кв.5.8	с размери по чертеж
135	Ф 102 LМ12		4			кв.5.8	с размери по чертеж
136	Платина M10 и контролна		16			кв.5.8	с размери по чертеж
137	Платина шайба M10		16			кв.5.8	с размери по чертеж
Всичко за 1 бр. антенен носач к.+25.00							

код №	Елемент	Дължина (mm)	Брой	Тегло (кг) едн.	Материал	БДС	Забелжка
Антенен носач к.+18.00							
130	Ф114x8	2.000	1	31.95	31.95	S235M62	чертаж се обединяват
131	Ф90x4	432	1	2.39	2.39	S235M62	чертаж се обединяват
132	Платина 150/100/10	335	1	1.85	1.85	S235M62	чертаж се обединяват
133	Платина 150/100/10	335	2	2.24	4.47	S235M62	с отпорно напрегн.
134	Ф114 LМ12		2	2.12	4.24	S235M62	с отпорно напрегн.
135	Ф102 LМ12		4				
136	Платина M10 и контролна		16			кв.5.8	
137	Платина шайба M10		16			кв.5.8	
Общо			44.89				
Всичко за 1 бр. антенен носач к.+18.00			1.85				
запазар 5%			40				
Антенен носач к.+12.20							
143	Ф90x4	2.100	1	31.54	31.54	S235M62	чертаж се обединяват
142	Ф90x4	780	2	4.31	8.61	S235M62	чертаж се обединяват
143	Платина 150/100/10		2	2.24	4.47	S235M62	с отпорно напрегн.
134	Платина 150/100/10		2	2.12	4.24	S235M62	с отпорно напрегн.
144	Ф114 LМ12		4				
140	Ф90 LМ12						
145	Платина M10 и контролна		16			кв.5.8	
146	Платина шайба M10		16			кв.5.8	
Общо			50.87				
запазар 5%			1.53				
Всичко за 1 бр. антенен носач к.+12.30			52				

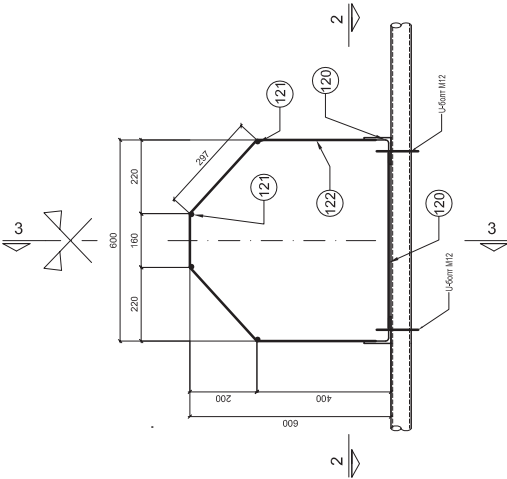
Разрез 2 - 2



Разрез 3 - 3



Разрез 1 - 1



Вътрешна стълба

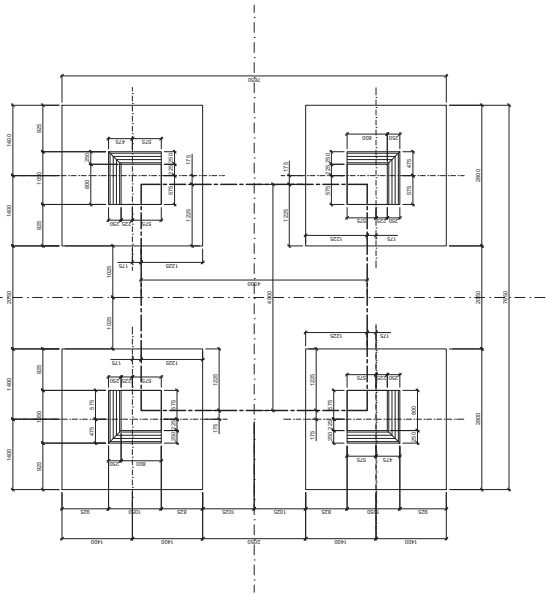
Забележка: Некотираните отвори са Ø10 през 30 мм

Фидерна скара от к.+42,00 до к.+24,00

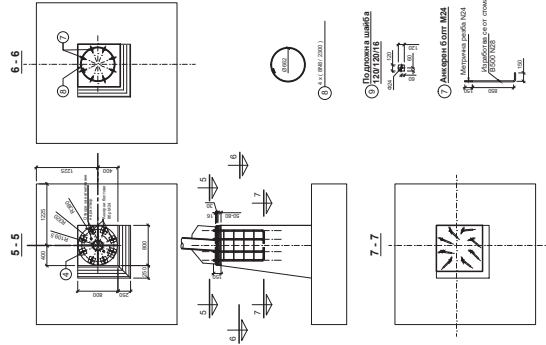
Фидерна скара от к.+24,00 до к.±0,00

Танев ПП ЕООД 1612 София, ж.к. Хиподрум, бл.2, вх.А тел./факс: +359 2 9525652 GSM: 08895 14394	Съгласували, специалност:	
	Арх.	Геодезия
	Танев	
	Ел.	ОВИК
Възложител:		
Електроразпределение Юг ЕАД		
Обект:	Фаза:	
	аналитична на с. Дълбоки, поз. изот. №000004, ЕКАТТЕ 24482, община Стара Загора	РП
Чертеж:	Част:	
	Кула 42м, вертикални фидерни скари и стълби	СК
Дължина	Име, фамилия	Дата
Управител	Екатерина Танева-Пален	12 април 2018
Въвежда	инж.Екатерина Танева-Пален	формат: А3
Проектирант	инж.Екатерина Танева-Пален	Масштаб: 1:10
		Чертеж №:35
		Ревизион 0

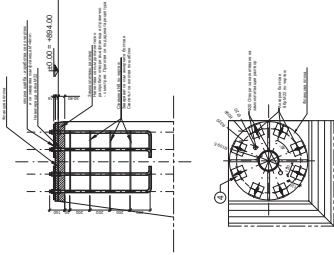
Корпусен план



Антери - разрез

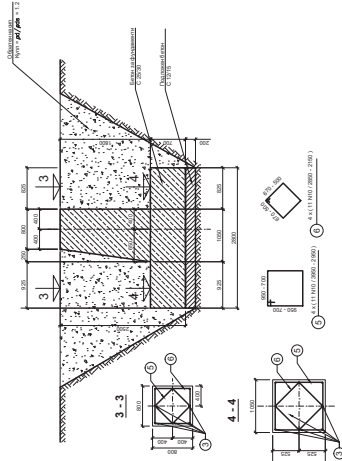


Антери - детайл М 125

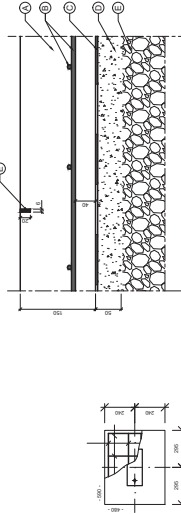


1. Антери - разрез
2. Антери - разрез
3. Антери - разрез
4. Антери - разрез
5. Антери - разрез
6. Антери - разрез
7. Антери - разрез

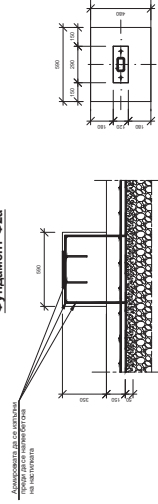
Корпус и армировка - разрез



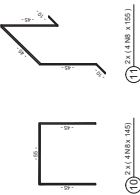
Детайл "А" - армирана бетонова носилка между стъпките на кулата



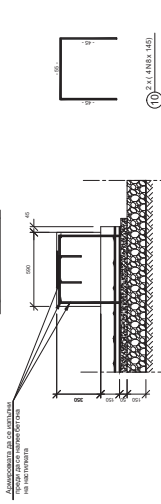
Фундамент Ф2а



Детайл "В" - армирана бетонова носилка град и около технологичната абина



Фундамент Ф2б



№ по	Секция	№ по	Димен	Тегло	Секция
поз.	на плана	поз.	на плана	на м ²	на м ²
1	1	38	N12 3.10	275	105
2	2	39	N12 4.10	364	129
3	3	8	N12 2.65	418	34
4	4	10	N12 1.30	115	12
5	5	11	N12 3.55	245	24
6	6	11	N12 2.85	175	17
7	7	8	N12 1.15	442	36
8	8	4	N8 2.30	0.91	4
9	9	6	N12 1.05/1.16	1.81	15

N8 - 15kg
N12 - 25kg
N15 - 34kg
N12 - 25kg

Общо за корпусна част 382.50

№ по	Секция	№ по	Димен	Тегло	Секция
поз.	на плана	поз.	на плана	на м ²	на м ²
1	1	4	N8 1.45	0.97	2.3
2	2	4	N8 1.55	0.99	2.4
3	3	1	1	5.92	6

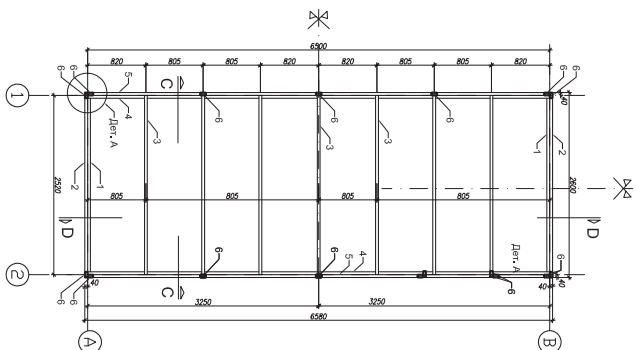
N8 - 5kg
N12 - 25kg
N15 - 34kg

Общо за корпусна част 15.25kg

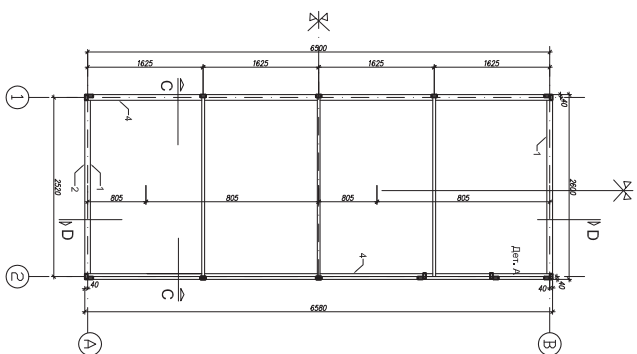
№ по	Секция	№ по	Димен	Тегло	Секция
поз.	на плана	поз.	на плана	на м ²	на м ²
1	1	4	N8 1.45	0.97	2.3
2	2	4	N8 1.55	0.99	2.4
3	3	1	1	5.92	6

№ по	Секция	№ по	Димен	Тегло	Секция
поз.	на плана	поз.	на плана	на м ²	на м ²
1	1	4	N8 1.45	0.97	2.3
2	2	4	N8 1.55	0.99	2.4
3	3	1	1	5.92	6

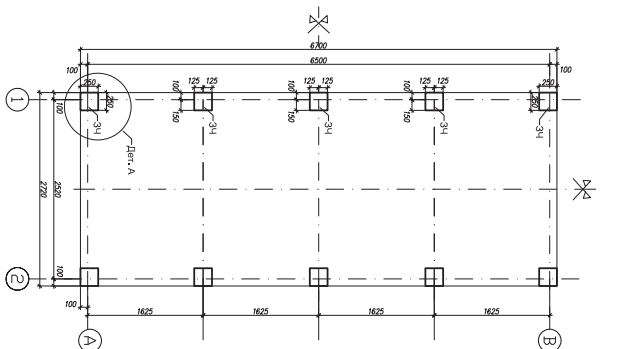
Рәспез А - А



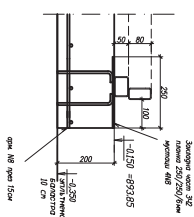
Паэрез В - В



Фундаменти

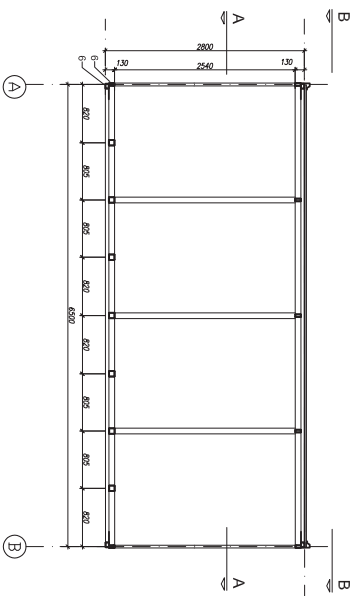


Детайл "А"

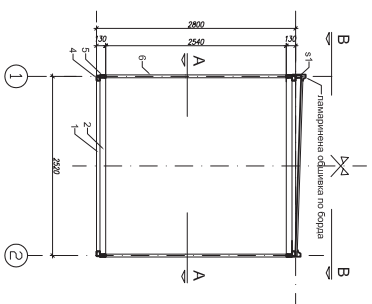


1. Formu na vpravljenosti u kilometre – 225/20
2. Dvačipove na vpravljenosti – man 10cm
3. Vpravljenosti sa opasnom c glavni asfalt
Man – 15/75 cm
4. Formu na popravku na vpravljenosti – man 1,5cm
5. Zastopanje uocnu nepoznatim odraz blaz bive
c poznatima pravcu u yuznacu 40S
7. Razapone sa grupu B [m]
8. Asfaltna osnovu kao E500

Папез D - D



Папез С - С

[illegible]