

ДОКЛАД

за резултатите от работата на комисията за извършване на подбор на кандидатите и участниците, разглеждане и оценка на офертите и провеждане на преговори и диалог

по процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 282-TP-19-TG-D-3 „Доставка, монтаж, настройка и провеждане на функционални проби до готовност за работа на водогрейни котли с економайзери с мощност по 19 + 1 MW и прилежащите им системи“, като се използва квалификационна система C-17-TP-TE-D-26 с предмет: „Доставка, монтаж, настройка и провеждане на функционални проби до готовност за работа на водогрейни котли с економайзери с мощност по 19 + 1 MW и прилежащите им системи“, открита с Решение № C-17-TP-TE-D-26 /Р 1/ от 03.11.2017г. и вписана в РОП по преписка № 00129-2017-0009.

Настоящият доклад е съставен на основание чл. 103, ал.3 от ЗОП и чл. 60, ал.1 от ППЗОП.

Докладчик: инж. [REDACTED], председател на комисията.

- I. Комисията по процедура № 282-TP-19-TG-D-3 е назначена със Заповед № 1 / 25.06.2019г. на Възложителя в следния основен състав:

ПРЕДСЕДАТЕЛ	ЧЛЕН 1	ЧЛЕН 2	Член 3	Член 4
[REDACTED] Инженер Топлоенергетик в „ЕВН България Топлофикация“ ЕАД	[REDACTED] Консултант на Борда на директорите на „Електроразпреде ление Юг“ ЕАД	[REDACTED] Адвокат	[REDACTED] Експерт Обществени поръчки в „ЕВН Център за услуги“ ЕООД	[REDACTED] ръководител център Поддръжка, „ЕВН България Топлофикация“ ЕАД

Резервни членове: [REDACTED] – адвокат.

- II. Работата на Комисията протече по следния начин:

Работата на комисията се проведе по реда на чл.51-58 и чл.60 от ППЗОП и по чл.103 и чл.104 от ЗОП.

- III. За участие в процедурата са подадени следният брой първоначални оферти:

1. Вх. № 1 от 20.06.2019г., 13:54ч., подадена от „ФМТ Феро Техник“ ГмбХ, Австрия;
2. Вх. № 2 от 21.06.2019г., 13:33ч., подадена от „Висман Индустриал Бойлер Салушънс“ ГмбХ, Германия;
3. Вх. № 3 от 21.06.2019г., 16:00ч., подадена от „Роберт Бош“ ЕООД, гр. София.

- IV. Действия на Комисията по отваряне, разглеждане, преговори, оценяване и класиране на офертите:

Комисията започна работа на 26.06.2019г. след получаване на подадените оферти от председателя на комисията, придружени с приемо-предавателен протокол по чл. 48, ал.6 от ППЗОП. Комисията започна работата си след като бяха подписани декларации по чл. 103, ал.2 от ЗОП от всички членове.

На 26.06.2019г. в 13:30 часа се проведе публично заседание на комисията за отваряне на техническите предложения на участниците, на което присъстваха упълномощени представители на участника „Роберт Бош“ ЕООД, гр. София. Поради отсъствие на редовния член на комисията инж. [REDACTED] поради разрешен отпуск, същата бе заместена в заседанието от резервния член [REDACTED]. Председателят на комисията отвори офертите по реда на тяхното постъпване, техническите предложения и пликите с надпис „Предлагани ценови параметри“ на всеки от тримата участници се подписа от трима от членовете на комисията, както и пълномощникът на участника „Роберт Бош“ ЕООД, гр. София подписа техническите предложения на останалите двама участници.

След публичното отваряне на техническите предложения, комисията се събра в основен състав и ги разгледа на закрито заседание на 04.07.2019г. от 10:00 часа.

При проверката комисията констатира следното:

1. По отношение на офертата на „ФМТ Феро Техник“ ГмбХ с Вх. № 1 от 20.06.2019г.:

Комисията извърши проверка на съответствието на подадената оферта и представените с нея документи с изискванията, поставени от Възложителя в документацията.

Комисията установи, че документите са надлежно подписани от представители на участника.

В резултат на извършените проверки комисията констатира, че техническото предложение е изготвено съобразно образеца, утвърден от Възложителя в документацията за участие и съответства на минималните изисквания на Възложителя. Офертата на участника съдържа и отделен непрозрачен запечатан плик с надпис „Предлагани ценови параметри“, който остана неотворен.

С оглед гореизложеното комисията единодушно реши:

„Участникът да бъде допуснат до етап отваряне на ценово предложение и провеждане на преговори“.

2. По отношение на офертата на „Висман Индустриал Бойлер Салушънс“ ГмбХ с Вх. № 2 от 21.06.2019г.:

Комисията извърши проверка на съответствието на подадената оферта и представените с нея документи с изискванията, поставени от Възложителя в документацията.

Комисията установи, че документите са надлежно подписани от представители на участника.

В резултат на извършените проверки комисията констатира, че техническото предложение е изготвено съобразно образеца, утвърден от Възложителя в документацията за участие и съответства на минималните изисквания на Възложителя. Офертата на участника съдържа и отделен непрозрачен запечатан плик с надпис „Предлагани ценови параметри“, който остана неотворен.

С оглед гореизложеното комисията единодушно реши:

„Участникът да бъде допуснат до етап отваряне на ценово предложение и провеждане на преговори“.

3. По отношение на офертата на „Роберт Бош“ ЕООД с Вх. № 3 от 21.06.2019г.:

Комисията извърши проверка на съответствието на подадената оферта и представените с нея документи с изискванията, поставени от Възложителя в документацията.

Комисията установи, че документите са надлежно подписани от представители на участника.

В резултат на извършените проверки комисията констатира, че техническото предложение е изготвено съобразно образеца, утвърден от Възложителя в документацията за участие и съответства на минималните изисквания на Възложителя. Офертата на участника съдържа и отделен непрозрачен запечатан плик с надпис „Предлагани ценови параметри“, който остана неотворен.

С оглед гореизложеното комисията единодушно реши:

„Участникът да бъде допуснат до етап отваряне на ценово предложение и провеждане на преговори“.

На 10.07.2019г. в 10:00 часа комисията проведе публично заседание, на което бяха отворени ценовите предложения на участниците. Поради отсъствие на редовния член на комисията инж. [] поради отпуск, същият бе заместен на заседанието от резервния член []. На заседанието на комисията присъстваха упълномощени представители на участника „Роберт Бош“ ЕООД, гр. София. Пликовете с надпис „Предлагани ценови параметри“ на тримата участници бяха отворени от председателя на комисията, който оповести публично финансовите предложения на тримата участници.

На 10.07.2019г. в 10:30 часа бе проведен жребий за определяне поредността за провеждане на преговорите, на който присъстваха упълномощени представители на участника „Роберт Бош“ ЕООД, гр. София. Поради отсъствие на редовния член на комисията инж. [] поради отпуск, същият бе заместен в заседанието от резервния член []. За тегленето на жребия бе съставен протокол, както и списък за резултатите от жребия, който се подписа от присъстващите участници. Съгласно резултатите от жребия, преговорите с тримата допуснати до този етап участници се проведеха както следва:

1. На 12.08.2019г. от 13:45 часа се проведеха преговори с участника „Висман Индустриал Бойлер Салушънс“ ГмбХ, Германия, с оферта Вх. № 2;
2. На 13.08.2019г. от 10:20 часа се проведеха преговори с участника „ФМТ Феро Техник“ ГмбХ, Австрия, с оферта Вх. № 1;
3. На 14.08.2019г. в 10:00 часа се проведеха преговори с участника „Роберт Бош“ ЕООД, гр. София, с оферта Вх. № 3.

Направените предложения и постигнатите договорености с всеки участник по време на преговорите са отразени в отделни протоколи, подписани от членовете на комисията и от съответния участник или негов представител.

Комисията извършва класиране на участниците въз основа на посочения в документацията за участие критерий „най – ниска цена“, като съответно участниците се класират по възходящ ред.

На основание чл. 58, ал.1 от ППЗОП, комисията класира участниците въз основа на обявения критерий за оценка „най-ниска цена“, както следва:

1-во място – „Роберт Бош“ ЕООД, гр. София, с окончателно ценово предложение след проведени преговори – **7 725 614,74 лева** (седем милиона седемстотин двадесет и пет хиляди шестстотин и четиринадесет лева и седемдесет и четири стотинки), без включен ДДС;

2-ро място - „Висман Индустриал Бойлер Салушънс“ ГмбХ, Германия, с окончателно ценово предложение след проведени преговори – **7 919 938 лева** (седем милиона деветстотин и деветнадесет хиляди деветстотин тридесет и осем лева), без включен ДДС;

3-то място - „ФМТ Феро Техник“ ГмбХ, Австрия, с окончателно ценово предложение след проведени преговори – **8 129 625,80 лева** (осем милиона сто двадесет и девет хиляди шестстотин двадесет и пет лева и осемдесет стотинки), без включен ДДС.

Комисията констатира, че окончателните ценови предложения и на тримата участници след проведените преговори надхвърлят прогнозната стойност на поръчката от 5 500 000 лева без ДДС. Поради това, комисията извърши проучване за наличие на свободен финансов ресурс у Възложителя. На 21.08.2019г. бе направено официално запитване от председателя на комисията до Съвета на Директорите на Възложителя с вх. № 287/21.08.2019г. относно наличието на допълнителен финансов ресурс, с който да бъде покрита разликата между прогнозната стойност и предложението от участника „Роберт Бош“ ЕООД окончателно ценово предложение след проведени преговори. С писмо изх. № 288/22.08.2019г. бе потвърдено от Съвета на директорите, че на база планираните с бюджета на дружеството „ЕВН България Топлофикация“ ЕАД финансови приходи Възложителят разполага с финансов ресурс за сключването и изпълнението на договор с участника, предложил след проведените преговори най-ниската цена, която същевременно надхвърля прогнозната стойност на поръчката.

V. Във връзка с гореизложеното, комисията предлага на Възложителя:

1. Да бъде сключен договор с класирания на първо място участник - „Роберт Бош“ ЕООД, гр. София;

На основание чл. 60, ал.3 от ЗОП, настоящият доклад следва да бъде предаден на Възложителя за утвърждаване и вземане на решение, съгласно чл. 106 от ЗОП, заедно с цялата документация и протоколите от работата на комисията.

Приложения:

1. Декларации по чл.103, ал.2 от ЗОП – 6 броя;
2. Приемо-предавателен протокол по чл.48, ал.6 от ЗОП от 26.06.2019г.;
3. Протокол от 26.06.2019г. за отваряне на техническите предложения;
4. Протокол от 04.07.2019г. за разглеждане на техническите предложения;
5. Протокол от 10.07.2019г. за отваряне на ценовите предложения;
6. Протокол от 10.07.2019г. за теглене на жребий ведно със списък на присъстващите лица и от резултатите от жребия;
7. Протокол от проведени преговори от 12.08.2019г. с участника „Висман Индустриал Бойлер Салушънс“ ГмбХ, Германия;
8. Протокол от проведени преговори от 13.08.2019г. с участника „ФМТ Феро Техник“ ГмбХ, Австрия;
9. Протокол от проведени преговори от 14.08.2019г. с участника „Роберт Бош“ ЕООД, гр. София.
10. Писмо до възложителя вф. № 287от 21.08.2019г.
11. Писмо – отговор от възложителя с вф. № 288 от 22.08.2019г.

По време на работа на комисията членът на комисията г-н [] бе подпомаган в превода от другия член на комисията [], както и съдържанието на настоящия доклад бе преведен на немски език на г-н [] и същият декларира, че разбира неговия смисъл и съдържание и е съгласен с него.

Настоящият доклад е съставен на 22.08.2019г. и подписан от всички членове на комисията в един екземпляр.

ЧЛЕНОВЕ НА КОМИСИЯТА:

1.	10	2. ... (и)	
3.		4. ... (и)	
5. ... (и)			
Резервни членове:			
6. ...			

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

Днес, 23.08.2019 г. се подписа настоящия протокол, с който инж. [] в качеството му на председател на комисията, назначена със Заповед № 1/25.06.2019 г. за разглеждане и проверка на първоначално подадени оферти в процедура на договаряне с предварителна покана за участие № **282-TP-19-TG-Д-3** с предмет **„Доставка, монтаж, настройка и провеждане на функционални проби до готовност за работа на водогрейни котли с економайзери с мощност по 19 + 1 MW и прилежащите им системи“**, като се използва квалификационна система № квалификационна система № C-17-TP-TE-Д-26 с предмет: „Доставка, монтаж, настройка и провеждане на функционални проби до готовност за работа на водогрейни котли с економайзери с мощност по 19 + 1 MW и прилежащите им системи“, открита с Решение № C-17-TP-TE-Д-26/P1 от 03.11.2017г. и вписана в РОП по преписка № 00129-2017-0009

предава на:

Рихард Майсен в качеството му на Председател на Съвета на Директорите на „ЕВН България Топлофикация“ ЕАД и **Жанет Петкова Стойчева**, в качеството ѝ на Зам.-председател на Съвета на Директорите на „ЕВН България Топлофикация“ ЕАД следния документ:

Доклад по чл.60 от ППЗОП с приложения на назначената с горната заповед комисия, изготвен на 22.08.2019г.

ÜBERGABEPROTOKOLL

Heute, am 23.08.2019 wurde das vorliegende Übergabeprotokoll unterzeichnet, wodurch Herrn Inj. [] in seiner Eigenschaft als Vorsitzender der Vergabekommission, eingestellt durch Anordnung Nr. 1/25.06.2019 zwecks Überprüfung und Bewertung, sowie für Verhandlung über die eingereichten Angebote in der Ausschreibung mit Einladung für vorheriger Angebotslegung **Nr. 282-TP-19-TG-Д-3 mit Gegenstand: „Lieferung, Montage, Einstellung und Durchführung von Funktionsproben bis zur Betriebsbereitschaft von Warmwasserkesseln mit Economiser mit einer Leistung je 19+1 MW und die dazugehörigen Systeme“**, indem das Qualifikationssystem Nr. № C-17-TP-TE-Д-26 mit Gegenstand „Lieferung, Montage, Einstellung und Durchführung von Funktionsproben bis zur Betriebsbereitschaft von Warmwasserkesseln mit Economiser mit einer Leistung je 19+1 MW und die dazugehörigen Systeme“, verwendet wird, eröffnet mit Beschluss № C-17-TP-TE-Д-26/P1 von 03.11.2017 und eingetragen bei dem Vergaberegister unter Aktennummer 00129-2017-0009

an

Richard Mayssen als Vorstandsvorsitzender von „EVN Bulgaria Toplofikatsia“ EAD und **Jeanette Petkowa Stoitschewa** als Stellvertreterin des Vorstandsvorsitzenden von „EVN Bulgaria Toplofikatsia“ EAD, folgendes Dokument übergibt:

Der Bericht gemäß Art. 60 des Vergabegesetzes mit Anlagen der mit der obigen Anordnung gebildeten Kommission, welchen am 22.08.2019 ausgefertigt ist.

Предал / Übergabender:

Приел / Übernehmender:

The form contains three rectangular boxes for signatures and stamps. The top box is for the 'Предал / Übergabender' (Handovering party) and contains a handwritten signature. The middle box is for the 'Приел / Übernehmender' (Receiving party) and contains a handwritten signature. The bottom box is for a witness or official stamp and contains a handwritten signature.

