

РЕШЕНИЕ за промяна на квалификационна система

№ С-16-ЕР-МР-Д-52/ P05/ 26.02. 2019 г.

На основание чл.141, ал.5 и 6 от ЗОП и предвид необходимост от промяна в Техническа спецификация № EVN EP EAD – ТС 45/04 Издание: 01.12.2015, неразделна част от документация за участие в квалификационна система № С-16-ЕР-МР-Д-52, с предмет: Доставка на Метално табло – трансформатор до 100 kVA, 20 / 0,4 KV, Метално табло – мерене 20kV, открита с преписка № 00143-2017-0005, възложителят Електроразпределение Юг ЕАД, взе решение в цитирания документ да бъдат извършени следните промени:

Текст, които трябва да се коригира/добави/премахне в документацията за участие	
Номер и наименование на полето, което ще се допълва <i>(частта от текста, която трябва да се добави)</i>	Текст, които трябва да се коригира/добави/премахне
Техническа спецификация	ВМЕСТО: Техническа спецификация за Метално табло – трансформатор до 100 kVA, 20 / 0,4 KV Метално табло – мерене 20kV EVN EP EAD – ТС 45/04 Издание: 01.12.2015
	ДА СЕ ЧЕТЕ: Техническа спецификация за Метално табло – трансформатор до 100 kVA, 20 / 0,4 KV Метално табло – мерене 20kV EP Юг ЕАД – ТС 45/05 Издание: 01.10.2018
Техническа спецификация	ВМЕСТО: 2 .Област на валидност Тази техническа спецификация се отнася за метални комплектни трансформаторни постове тип „Метално табло - трансформатор” / МТТ / с мощност на трансформатора до 100 kVA и напрежение 20/0,4 kV и Метално табло – мерене / МТМ / 20kV МТТ и МТМ ще се използват в разпределителните мрежи на EVN EP EAD. Те трябва да отговарят на изискванията на посочените в точка 4 норми и стандарти, респективно на еквивалентни български норми

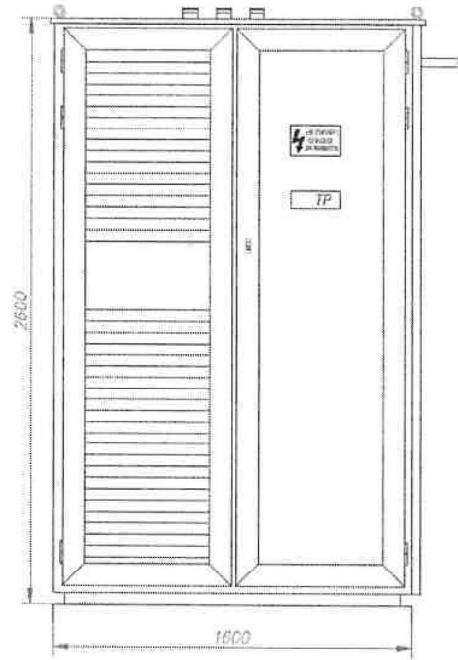
	<p>ДА СЕ ЧЕТЕ: 2 .Област на валидност</p> <p>Тази техническа спецификация се отнася за метални комплектни трансформаторни постове тип „Метално табло - трансформатор“ / МТТ / с мощност на трансформатора до 100 kVA и напрежение 20/0,4 kV и Метално табло – мерене / МТМ / 20kV. МТТ и МТМ ще се използват в разпределителните мрежи на ЕР Юг ЕАД. Те трябва да отговарят на изискванията на посочените в точка 4 норми и стандарти, респективно на еквивалентни български норми. Към всички цитирани в настоящата Техническа спецификация / Техническо предложение норми или стандарти следва да се счита добавено „или еквивалентно/и“ , съгл. чл.48, ал.2, ЗОП. Еквивалентността на българските норми спрямо нормите EN и IEC трябва да се докаже от кандидата.</p>
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО: 3.Начало на валидност</p> <p>Тази техническа спецификация е валидна от 01.12.2015 г. Тя заменя спецификациите с по-стара дата за същата област на приложение.</p> <p>ДА СЕ ЧЕТЕ: 3.Начало на валидност</p> <p>Тази техническа спецификация е валидна от 01.10.2018 г. Тя заменя спецификациите с по-стара дата за същата област на приложение.</p>
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО: 5.5.2.2. Разпределителното табло за ниско напрежение :</p> <p>Съгласно приложената еднолинейна схема (приложение 7), като събирателни шини и съединителни мостове се използват медни тоководещи шини / 40x6мм / съгласно БДС 5063.</p> <p>Върху събирателните шини / с разстояние между осите им 185mm/ да се запресоват гайки за монтиране на разединители с предпазители :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2бр. NHS 2/3 - / 1бр главен разединител и 1бр. за извод за КЛ НН със сечение 185 mm²/. - 4бр. NHS 00 /3. <p>Производителят да монтира при доставката:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2бр. NHS 2/3 и 2бр. NHS 00/3. <p>За 2бр. NHS 00/3 да се запресоват върху шините гайки и се предвиди място за допълнително монтиране.</p> <p>Вътрешната врата пред вентилните отводи НН, хоризонталния разединител с предпазители и преградният щит пред местото за 2бр. NHS 00/3, които не са монтирани от производителя да се изработят от прозрачен материал.</p> <p>Връзката между PEN – шина и РЕ – шина да се изпълни с проводник Н 05V-K 1x 50mm² жълто зелен цвят и пресовани покалаени кабелни обувки.</p> <p>В табло НН на МТТ да се монтират:</p> <p>PEN – шина и РЕ - шина. с размери 30x6 мм</p>

	<p>За всички останали присъединявания на кабели и проводници към „ PE“ и „ PEN“ шините да се предвидят „ V“ – съединителни клеми за съответното сечение.</p> <p>Повърхностите на шините трябва да са защитени срещу корозия чрез калайдисване с дебелина най-малко 5 µm. В този случай галваничните покрития трябва да отговарят на изискванията на БДС ISO 2093.</p> <p>ДА СЕ ЧЕТЕ:</p> <p>5.5.2.2. Разпределителното табло за ниско напрежение :</p> <p>Съгласно приложената еднолинейна схема (приложение 7), като събирателни шини и съединителни мостове се използват медни тоководещи шини / 40x6мм / съгласно БДС 5063.</p> <p>Върху събирателните шини / с разстояние между осите им 185mm/ да се запресоват гайки за монтиране на разединители с предпазители :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2бр. NHS 2/3 - / 1бр главен разединител и 1бр. за извод за КЛ НН със сечение 185 mm²/. - 4бр. NHS 00 /3. <p>Производителят да монтира при доставката:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2бр. NHS 2/3 и 2бр. NHS 00/3. <p>За 2бр. NHS 00/3 да се запресоват върху шините гайки и се предвиди място за допълнително монтиране.</p> <p>Вътрешната врата пред вентилните отводи НН, хоризонталния разединител с предпазители и преградният щит пред местото за 2бр. NHS 00/3, които не са монтирани от производителя да се изработят от прозрачен материал.</p> <p>Връзката между PEN – шина и PE – шина да се изпълни с проводник Н 05V-K 1x 50mm² жълто зелен цвят и пресовани покалаени кабелни обувки.</p> <p>В табло НН на МТТ да се монтират:</p> <p>PEN – шина и PE - шина. с размери 30x6 мм</p> <p>За всички останали присъединявания на кабели и проводници към „ PE“ и „ PEN“ шините да се предвидят „ V“ – съединителни клеми за съответното сечение.</p> <p>Повърхностите на шините трябва да са защитени срещу корозия чрез калайдисване с дебелина най-малко 5 µm. В този случай галваничните покрития трябва да отговарят на изискванията на БДС ISO 2093.</p> <p>В долната част на разпределителното табло ниско напрежение се монтира С - шина (носеща шина) съгласно EN 60715 - C40 за намаляване на напрежението на опън на изходящите силови кабели.</p> <p>Закрепването на С – шината трябва да се извърши по такъв начин, че да може да се осигури достатъчна здравина и лесен монтаж на кабелите.</p>
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО:</p> <p>8. Изпитания и доказателства</p> <p>В случай, че бъде изискано от възложителя, то изброените по-долу документи, трябва да могат да бъдат представени заедно с Техническото предложение на участника, неразделна част от офертата му. Техническото предложение се представя от включените в квалификационната система кандидати на по-късен етап, т.е. след стартиране на процедура на договаряне с предварителна покана за участие по квалификационната система, след получена покана за</p>

	<p>представяне на оферта.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Сертификат от акредитирана изпитателна лаборатория и протокол за успешно извършените типови изпитания. ● Проект съдържащ следните проектни части , според ЗУТ: архитектура, част конструкции, част ЗУТ - в 3 (три) екземпляра на хартиен носител, с оригинални („мокри“) подписи и печати и на електронен носител в dWg формат <p>Разходите за изготвянето на документацията, респ.. схемите не се описват отделно, а се вземат под внимание в съответната ценова позиция за доставка.</p> <p>Изпитанията, които трябва да се направят от производителя в рамките на осигуряване на качеството в процеса на производството трябва да се документират и да се предоставят при поискване за свободно избрани периоди – независимо от срока за поръчка, производство и доставка.</p> <p>За всеки етап от производството трябва да се изготви протокол от изпитанията, изисквани от съответните стандарти, предписания и директиви. Протоколите от изпитанията трябва да се представят при нужда на EVN EP EAD.</p> <p>EVN EP EAD си запазва правото да провери дали са спазени стандартите, предписанията и директивите, а така също и тази Техническа спецификация – включително изискваните типови изпитания и изпитанията за всяко изделие поотделно, респ. да предостави тези изпитания за изпълнение от други.</p> <p>Съответните изследвания могат да се проведат под формата на приемни изпитания в завода-производител, като приемни изпитания при постъпване на изделията или от един независим институт по изпитанията по поръчение на EVN EP EAD. Приемането на готовите изделия, произведени за EVN EP EAD, зависи от резултата от тези изпитания</p>
	<p>ДА СЕ ЧЕТЕ:</p> <p>8. Изпитания и доказателства</p> <p>Всички кандидати, допуснати до етап „Представяне на оферта“, в Техническото си предложение, трябва да декларират съответствието на предлаганите от тях продукти, с конкретните изисквания на Възложителя, посочени в настоящата техническа спецификация. На основание чл.104, ал.5 от ЗОП и чл.54, ал.13 от ППЗОП, Възложителят има право да извърши проверка по заявените от участниците данни, включително чрез изискване на информация от други органи и лица. От участниците Възложителят може да изиска да предоставят разяснения или допълнителни доказателства за данни, посочени в офертата.</p> <p>В Техническото предложение трябва да са налични:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Сертификат от акредитирана изпитателна лаборатория и протокол за успешно извършените типови изпитания. ● Проект съдържащ следните проектни части , според ЗУТ: архитектура, част конструкции, част ЗУТ - в 3 (три) екземпляра на хартиен носител, с оригинални („мокри“) подписи и печати и на електронен носител в dWg формат <p>Разходите за изготвянето на документацията, респ.. схемите не се</p>

	<p>описват отделно, а се вземат под внимание в съответната ценова позиция за доставка.</p> <p>ЕР Юг ЕАД си запазва правото да провери дали са спазени стандартите, предписанията и директивите, а така също и тази Техническа спецификация – включително изискваните типови изпитания и изпитанията за всяко изделие поотделно, респ. да предостави тези изпитания за изпълнение от други.</p> <p>Съответните изпитания могат да се проведат под формата на приемни изпитания в завода-производител или от независима акредитирана лаборатория или институт по заявка на ЕР Юг ЕАД. Разходите за това изпитание се поемат от ЕР Юг ЕАД, ако резултатите са положителни за доставчиците. При отрицателен резултат разходите се поемат от доставчика. Отрицателният резултат се документира в протокол от изпитанието на изпитвателната лаборатория и води до прекратяване на договора.</p>
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО: 10. Приложения:</p> <p>Списък на свързаните технически спецификации Чертежи /размерите на чертежите са ориентировъчни. Размножаването и предаването на нашите Технически спецификации на трети лица е допустимо само с изричната писмена декларация за съгласие от компетентния технически сектор на EVN EP EAD. Това се отнася и за публикуването на извадки от тази спецификация.</p> <p>ДА СЕ ЧЕТЕ: 10. Приложения:</p> <p>Списък на свързаните технически спецификации Чертежи /размерите на чертежите са ориентировъчни.</p>
<p>Техническа спецификация</p>	<p>ВМЕСТО:</p>  <p>Приложение 2: Поглед килия трансформатор със защита Anhang 2: Ansicht Trafozelle mit Schutz</p>

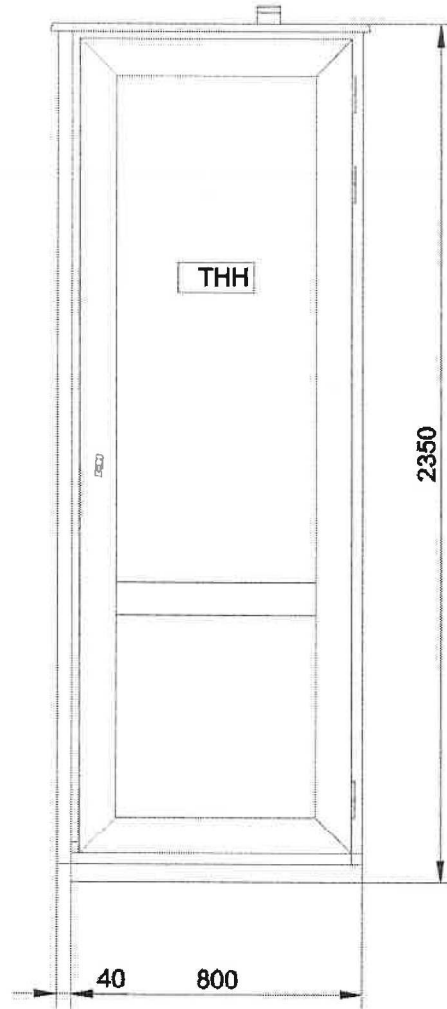
ДА СЕ ЧЕТЕ:



Приложение 2: Поглед килия трансформатор със защита
Anhang 2: Ansicht Trafozelle mit Schutz

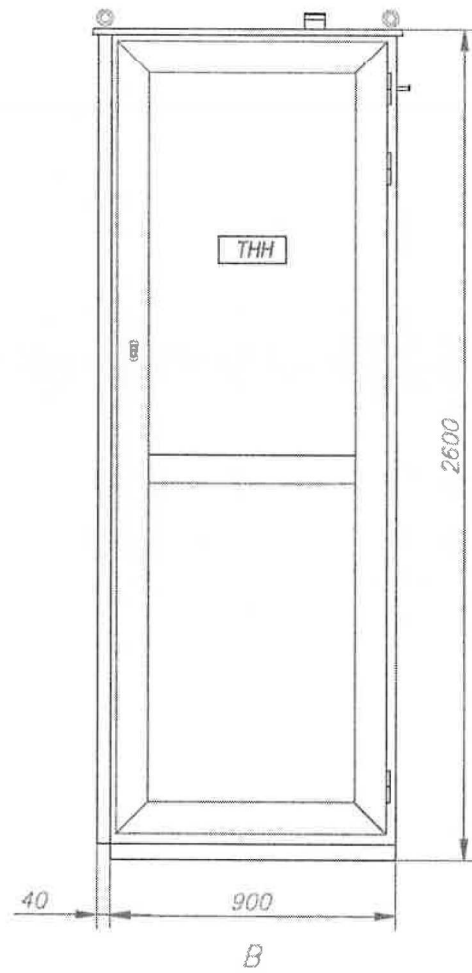
Техническа
спецификация

ВМЕСТО:



Приложение 3: Поглед табло НН
Anhang 3: Verteilertafel für Niederspannung:

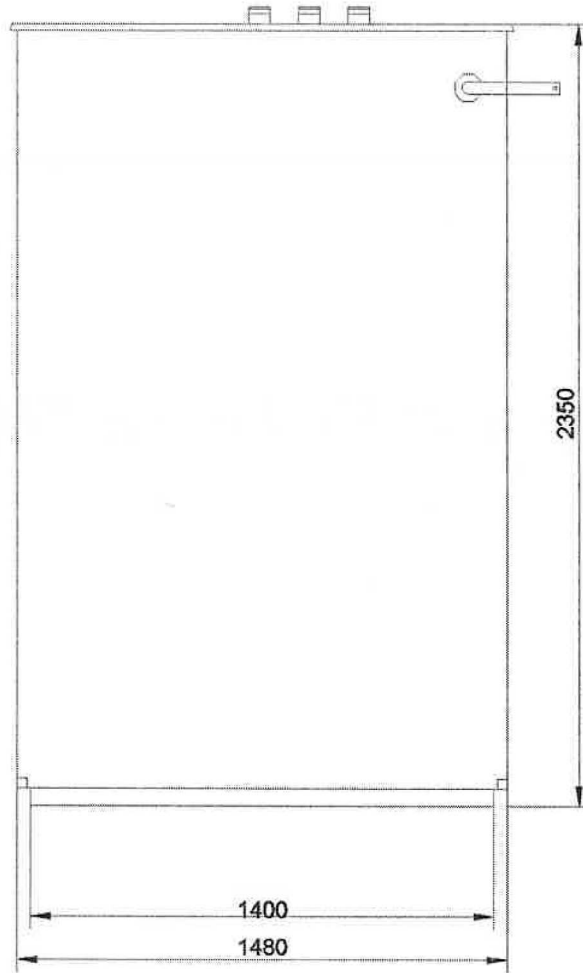
ДА СЕ ЧЕТЕ:



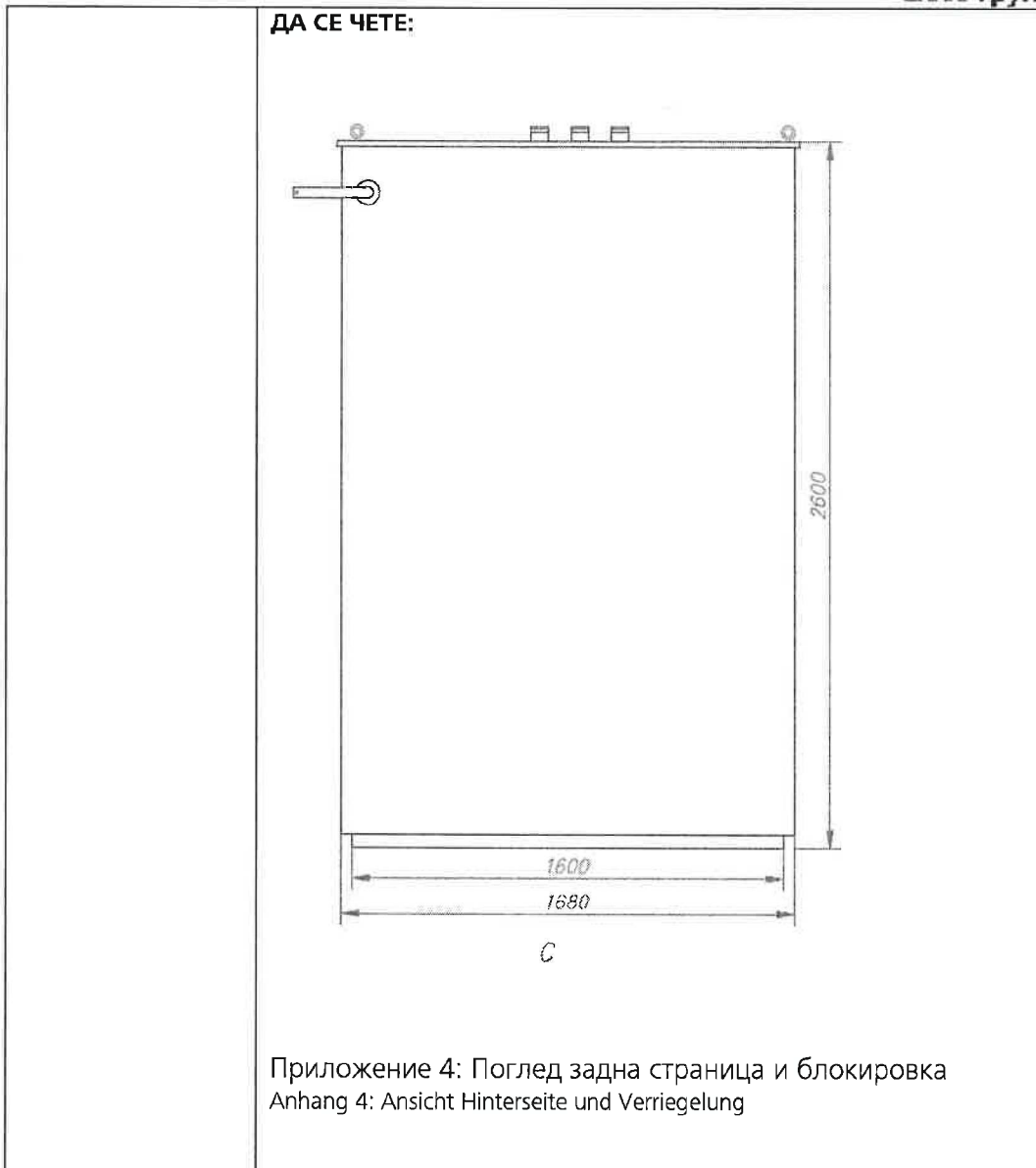
Приложение 3: Поглед табло НН
Anhang 3: Verteilertafel für Niederspannung:

Техническа
спецификация

ВМЕСТО:



Приложение 4: Поглед задна страница и блокировка
Anhang 4: Ansicht Hinterseite und Verriegelung



Орган и срок за обжалване на настоящото решение: Комисия за защита на конкуренцията, не по-късно от 10 дни от получаване на настоящото решение.

Настоящото решение, както и всички документи, свързани с процедурата, се публикуват на Профила на купувача на възложителя на следния адрес:

https://www.evn.bg/Za-nas/BuyersProfile/000_QualitySystems/S-16-ER-MP-D-52.aspx?listnode=/Za-nas/BuyersProfile/000_QualitySystems

ВЪЗЛОЖИТЕЛ

Информацията е заличена съгласно чл. 2 и чл. 4 от ЗЗЛД

Костадин Петров Величков
/Изпълнителен Член на СД /

Карл Денк
/Председател на СД /

Информацията е заличена съгласно чл. 2 и чл. 4 от ЗЗЛД