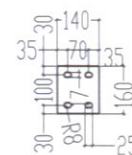


④ S235 d=4mm



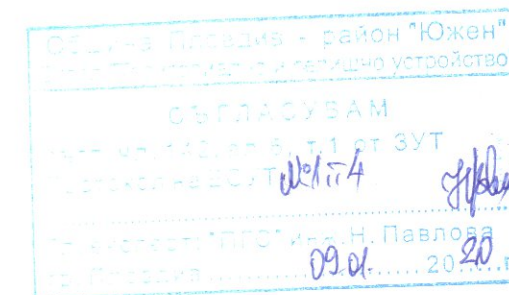
⑤ S235 d=5mm



позиция	сечение	дължина	брой	един.маса	общо маса	забележка
1	Кутия 140.80.6	1156	1	21,85кг	21,85кг	
2	L 80x10	80	2	0,95кг	1,90кг	
3	S235 340/200 d=8mm	340/200	2	4,27кг	8,54кг	
4	S235 160/80 d=4mm	160/80	1	0,20кг	0,20кг	
5	S235 160/140 d=5mm	160/140	1	0,88кг	0,88кг	с отвори
			общо:		33,37кг	
			общо за 2бр.:		66,74кг	
6	СОП 160.60.4	5350	2	53,77кг	107,54кг	
			общо:		174,28кг	

Забележки:

1. Профили, стомана S235JR;
2. Електроди по EN;
3. Заварките да се изпълнят с минимален катет на шева +20% дебелината на най-тънкия елемент.
4. Заваръчните шевове да се изпълнят по цялата възможна дължина по посока на усилието, като минималната е 200 мм.
5. Всички стоманени елементи да се минимизират и боядисат двукратно.
6. При изпълнение на СМР да се спазват правилата по БХТПБ
7. Металната конструкция да се защити от корозия



ВЪЗЛОЖИТЕЛ: "Електроразпределение Юг" БГД

Обект: Нова сграда за складови нужди в УПИ - XXIII - производствена дейност, кв.9 по плана на ЮИЗ-IV и V част - гр. Пловдив с идент. по КК 56784.536.129

ЧЕРТЕЖ:	Конзола по оси "3" и "4"	
ПРОЕКТАНТ:	инж. Б. Куков	
		ФАЗА: ТП ЧАСТ: СК МАЩАБ: 1:25 ДАТА: 09.2019г. ЛИСТ: 9а / 9
Съгласували:		
Арх:	арх.Д.Джугаланов	
Ел:	инж.Е.Киров	
В и К:	инж.Н.Петров	
ПБ:	инж.В.Пешев	
Геодезия, ВП:	инж.А.Чавдаров	
Паркоустр.:	ланд. арх.М.Чакърова	