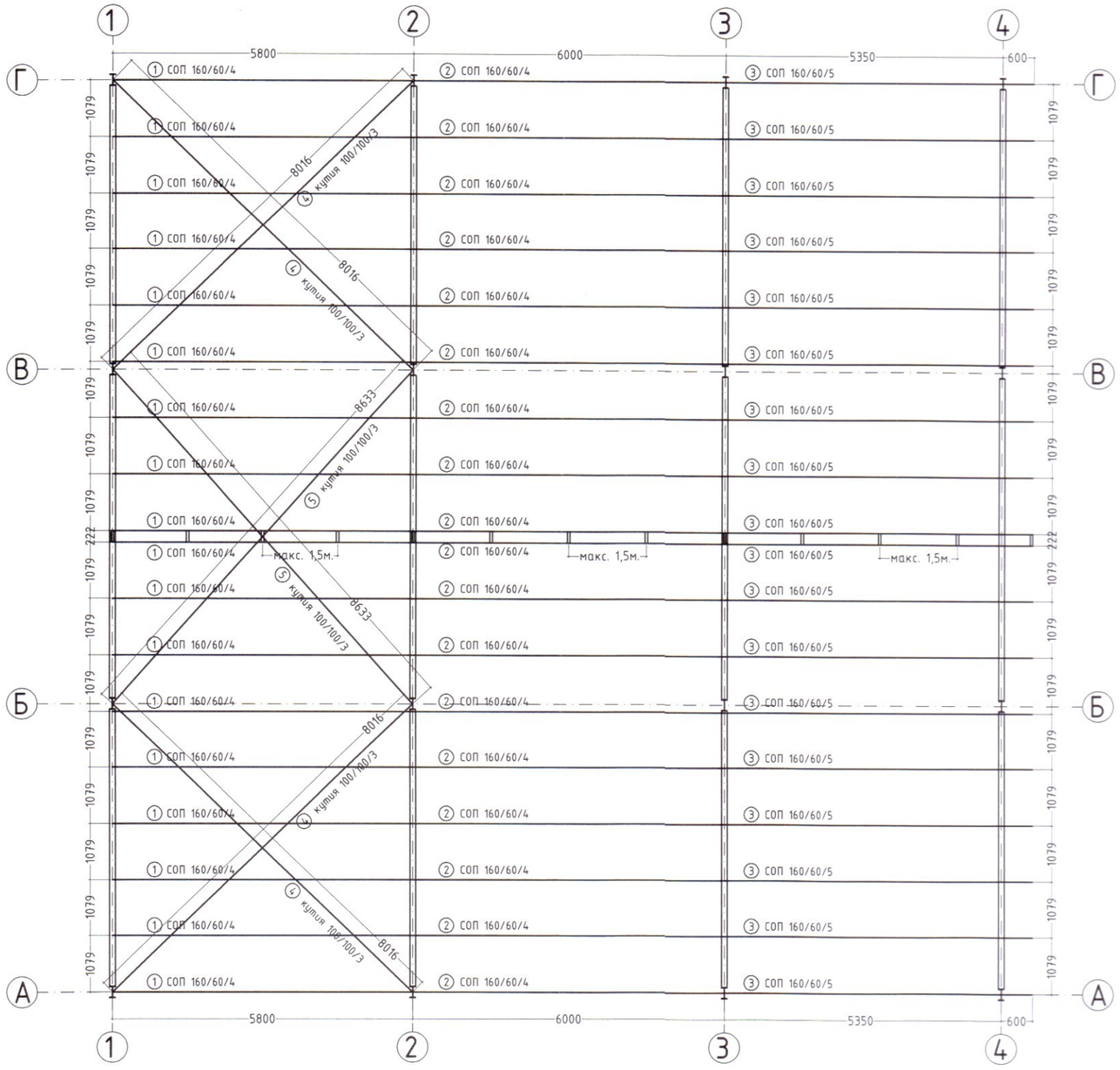
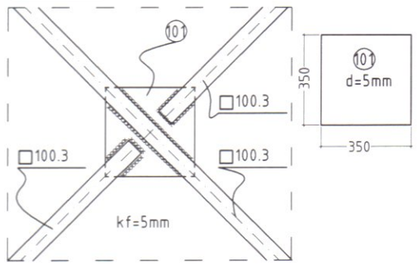


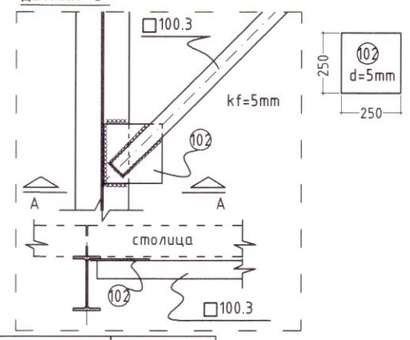
Забележки:
1. Профили, стомана S235JR;
2. Електроди по EN;
3. Заварките да се изпълнят с минимален катет на шева +20% дебелината на най-тънкия елемент.
4. Заваръчните шевове да се изпълнят по цялата възможна дължина по посока на усилието, като минималната е 200 мм.
5. Всички стоманени елементи да се минизират и боядисат двукратно.
6. При изпълнение на СМР да се спазват правилата по БХТПБ
7. Всички размери се уточняват с мярка от място
8. Металната конструкция да се защити от корозия

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
Регистрационен № 0280
инж. КОМНЯ ТЕВА
/дата/ /подпис/
ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - част КОНСТРУКТИВНА

ДЕТАЙЛ "А"

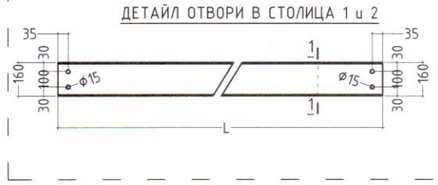


ДЕТАЙЛ "Б"

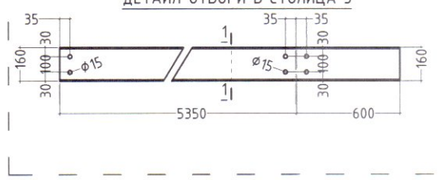


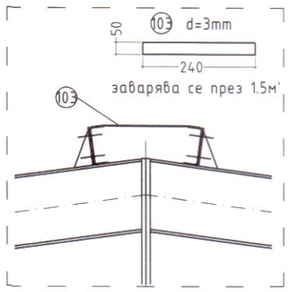
марка	позиция	сечение	дължина	брой	един.маса	общо маса	забележка
	1	СОП 160/60/4	5800	18	50,98кг	917,68кг	с отвори
	2	СОП 160/60/4	6000	18	52,74кг	949,32кг	с отвори
	3	СОП 160/60/5	5950	18	65,39кг	1177,03кг	с отвори
	4	Кутия 100.100.3	8016	4	71,82кг	287,29кг	
	5	Кутия 100.100.3	8633	2	77,35кг	154,70кг	
	101	S235 350/350 d=5mm	350/350	3	4,81кг	14,43кг	
	102	S235 250/250 d=5mm	250/250	12	2,45кг	29,40кг	
	103	S235 240/50 d=3mm	240/50	13	0,28кг	3,64кг	
					Общо:	3533,49кг	

ДЕТАЙЛ ОТВОРИ В СТОЛИЦА 1 и 2



ДЕТАЙЛ ОТВОРИ В СТОЛИЦА 3





ЕЛЕКТРОРАЗПРЕДЕЛЕНИЕ ЮГ ЕАД

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: "Електроразпределение Юг" ЕАД

Обект: Нова сграда за складови нужди в УПИ - XXIII - производствена дейност, кв.9 по плана на ЮИЗ-IV и V част - гр. Пловдив с идент. по КК 56784.536.129

ЧЕРТЕЖ:	План Покрив
ПРОЕКТАНТ:	инж. Б. Куков

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
КИИП
ОГРАНИЧЕНА ПРОЕКТАНТСКА ПРАВОСПОСОБНОСТ
Регистрационен № 29270
инж. БОРИСЛАВ КРАСИМИРОВ КУКОВ
Секция: КСС
Части на проекта по удостоверение за ОПП
Подпис:
ВАЖИ С УДОСТОВЕРЕНИЕТО ЗА ОПП ЗА ГОДИНАТА

ФАЗА: ТП
ЧАСТ: СК
МАЩАБ: 1:100
ДАТА: 09.2019г.
ЛИСТ: 8 / 9

Съгласували:		
Арх:	арх.Д.Джугаланов	
Ел:	инж.Е.Киров	
В и К:	инж.Н.Петров	
ПБ:	инж.В.Пешев	
Геодезия, ВП:	инж.А.Чавдаров	
Паркоустр.:	ланд.арх.М.Чакърова	