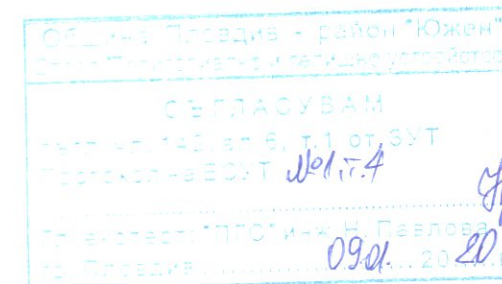


- Забележки:
1. Профили, стомана S235JR;
 2. Електроди по EN;
 3. Заварките да се изпълнят с минимален катет на шева +20% дебелината на най-тънкия елемент.
 4. Заваръчните шевове да се изпълнят по цялата възможна дължина по посока на усилието, като минималната е 200 мм.
 5. Всички стоманени елементи да се минимизират и боядисат двукратно.
 6. При изпълнение на СМР да се спазват правилата по БХТПБ
 7. Металната конструкция да се защити от корозия

позиция	сечение	дължина	брой	един.маса	общо маса	забележка
1	IPE 220	3089	1	80,93кг	80,93кг	
2	S235 500/130 d=14mm	500/130	1	7,14кг	7,14кг	с отвори
3	S235 715/327 d=6mm	715/327	1	5,51кг	5,51кг	
4	S235 786/110 d=10mm	786/110	1	6,79кг	6,79кг	
5	S235 450/130 d=14mm	450/130	1	6,43кг	6,43кг	с отвори
6	S235 573/218 d=6mm	573/218	1	2,94кг	2,94кг	
7	S235 598/110 d=10mm	598/110	1	5,16кг	5,16кг	
8	S235 160/80 d=4mm	160/80	3	0,20кг	0,60кг	
9	S235 160/140 d=5mm	160/140	3	0,88кг	2,64кг	с отвори
				общо:	118,14кг	
				за 8 бр.	945,13кг	



ВЪЗЛОЖИТЕЛ: "Електроразпределение Юг" ЕАД

Обект: Нова сграда за складови нужди в УПИ - XXIII - производствена дейност, кв.9 по плана на ЮИЗ-IV и V част - гр. Пловдив с идент. по КК 56784.536.129

ЧЕРТЕЖ:	Ригел 2	
ПРОЕКТАНТ:	инж. Б. Куков	
		<p>ФАЗА: ТП</p> <p>ЧАСТ: СК</p> <p>МАЩАБ: 1:25</p> <p>ДАТА: 09.2019г.</p> <p>ЛИСТ: 7 / 9</p>
Съгласували:		
Арх:	арх.Д.Джугаланов	
Ел:	инж.Е.Киров	
В и К:	инж.Н.Петров	
ПБ:	инж.В.Пешев	
Геодезия, ВП:	инж.А.Чавдаров	
Паркоустр.:	ланд.арх.М.Чакърова	