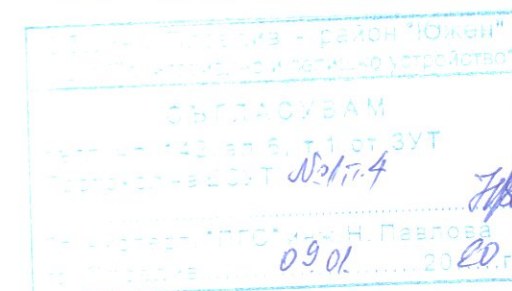


- ① IPE 220
- ② S235 d=14mm
- ③ S235 d=6mm
- ④ S235 d=10mm
- ⑤ S235 d=10mm
- ⑥ S235 d=20mm

Забележки:

1. Профили, стомана S235JR;
2. Електроди по EN;
3. Заварките да се изпълнят с минимален катет на шева +20% дебелината на най-тънкия елемент.
4. Заваръчните шевове да се изпълнят по цялата възможна дължина по посока на усилието, като минималната е 200 мм.
5. Всички стоманени елементи да се минимизират и боядисат двукратно.
6. При изпълнение на СМР да се спазват правилата по БХТПБ
7. Металната конструкция да се защити от корозия

позиция	сечение	дължина	брой	един.маса	общо маса	забележка
1	IPE 220	5189	1	135,95кг	135,95кг	с отвори
2	S235 250/200 d=14mm	250/200	1	5,49кг	5,49кг	с отвори
3	S235 80/80 d=6mm	80/80	2	0,15кг	0,30кг	
4	S235 202/52 d=10mm	202/52	4	0,82кг	3,28кг	
5	S235 221/110 d=10mm	221/110	1	1,91кг	1,91кг	
6	S235 80/80 d=20mm	80/80	2	1,00кг	2,00кг	
				общо:	148,93кг	
				за 8 бр.	1191,45кг	



ВЪЗЛОЖИТЕЛ: "Електроразпределение Юг" ЕАД

Обект: Нова сграда за складови нужди в УПИ - XXIII - производствена дейност, кв.9 по плана на ЮИЗ-IV и V част - гр. Пловдив с идент. по КК 56784.536.129

ЧЕРТЕЖ:	Стоманена Колона 2	
ПРОЕКТАНТ:	инж. Б. Куков	
ФАЗА:	ТП	
ЧАСТ:	СК	
МАЩАБ:	1:25	
ДАТА:	09.2019г.	
ЛИСТ:	5 / 9	

Съгласували:		
Арх:	арх.Д.Джугаланов	
Ел:	инж.Е.Киров	
В и К:	инж.Н.Петров	
ПБ:	инж.В.Пешев	
Геодезия, ВП:	инж.А.Чавдаров	
Паркоустр.:	ланд.арх.М.Чакърва	