

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 261-TP-18-TB-Y-3 с предмет:
„Контрол на заварени съединения и основен метал“

Към всички цитирани в настоящата ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ норми или стандарти следва да се счита добавено „или еквивалентно/и“, съгл. чл.48, ал.2, ЗОП. Еквивалентността на българските норми спрямо нормите EN и IEC трябва да се докаже от кандидата.

ОПИСАНИЕ: Извършване на безразрушителен контрол на заварени съединения, основен метал на топлопреносни мрежи и енергийни съоръжения, разрушителен контрол на метала, оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ на територията на „EVN България Теплофикация“ ЕАД гр. Пловдив от акредитиран орган за контрол

1	Контрол на заваръчен шев	<p>Контрол на заваръчен шев</p> <p>Заводските и монтажните заваръчни шевове на тръбопроводи, техните компоненти и фасонни елементи за обекти на EVN България Теплофикация трябва да се изпитват на 100% (независимо от изискванията в стандартите) и оценяват посредством визуален контрол (VT), рентгенов контрол (RT) и/или изпитание чрез проникващи течности (PT) от независим акредитиран орган за контрол съгласно БДС EN ISO/IES 17020:2012. Квалификацията на персонала по контрол без разрушаване да се доказва съгласно БДС EN ISO 9712:2012. В обхвата на услугата влизат: Изпитването, анализа и оценката на резултатите се вписват в протоколи (сертификати) за контрол от акредитирания орган за контрол.</p> <p>Снимките от RT контрол се съхраняват за период не по-малък от гаранционния срок на съоръжението от акредитираната организация или възложителя на контрола. EVN България Теплофикация ЕАД запазва правото си на вторичен контрол, анализ и коментари относно оценка на резултатите. Контрола без разрушаване на заварени съединения трябва да се извършва съгласно изискванията на договора, действащите стандарти и нормативни документи, съответно: Визуален контрол (VT) на заварени чрез стопяване съединения, БДС EN ISO 17637:2011, Радиографично изпитване (RT). Част 1: Технологии за изпитване посредством рентгеново и гама лъчение с използване на индустриални радиографични филми - БДС EN ISO 17636:2013. Трябва да се изпълняват най-малко условията на клас на изпитание "B" при използването на клас на филмовата система С4. Изпитване с проникващи течности (PT) - БДС EN ISO 3452:2013, Магнитно-прахово изпитване - БДС EN ISO 17638:2017, Ултразвуково изпитване (UT) БДС EN ISO 17640:2011. Магнитно прахово или ултразвуково изпитване се прилага като заместващо изпитване. За оценка на качеството на шева важат изискванията на БДС EN 448:2015, БДС EN 253:2009+A2:2015 и БДС EN ISO 5817:2014, ниво на качество В. Компрометираните шевове при контрол се ремонтират и контролират отново за сметка на Изпълнителя.</p>
---	--------------------------	--

2	Контрол на заваръчен шев	Отнася за всички заваръчни шевове на тръби и фасонни части направени в заводски условия. Преди поставянето на изолация (PE тръби и PUR пяна) и монтаж на свързващи муфи, всички заваръчни шевове се подлагат на 100% визуален (VT) и радиографичен контрол (RT). Ъгловите заваръчни шевове (шевове на щуцери, тройници, колена и други) се поподлагат на 100% на визуален контрол и контрол с проникващи течности (PT). Заместващ контрол - магнитно прахов контрол). След приключване на заваряването и преди контрол пръските трябва да бъдат отстранени, заваръчните шевове да бъдат почистени от шлага. Процеса на охлаждане не трябва да бъде ускоряван. Компрометираните шевове при контрол се ремонтират и контролират отново за сметка на Изпълнителя. Заваръчните шевове положени в заводски условия се маркират с пореден номер и номер на заварчика. Тази номерация съответства на номера в заваръчен дневник и в протоколите от безразрушителен контрол. С партиден и идентификационен номер се маркират фасонните части. Номерацията се проследява в документите от качествен контрол.
3	Контрол на заваръчен шев	Контрол на заваръчните шевове, направени на строителната площадка Отнася за всички положени на строителната площадка заваръчни шевове на тръбите и фасонни части и други. Преди поставянето на изолация (PE тръби и PUR пяна) и монтаж на свързващи муфи се подлагат на 100% на визуален (VT) и радиографичен контрол (RT). Ъгловите заваръчни шевове се поподлагат на 100% на визуален контрол и контрол 100% с проникващи течности (PT) - заместващ контрол - магнитно прахово изпитване. След приключване на заваряването и преди контрол пръските трябва да бъдат отстранени, заваръчните шевове да бъдат почистени от шлага. Процеса на охлаждане не трябва да бъде ускоряван. Компрометираните шевове при контрол се ремонтират и контролират отново за сметка на Изпълнителя. Заваръчните шевове направени на строителната площадка се маркират с пореден номер и номер на заварчика. Тази номерация съответства на номера в заваръчен дневник и в протоколите от безразрушителен контрол.
4	Контрол на заваръчен шев	Всички дефекти, констатирани при извършване на визуален контрол на подготовката на заваръчните краища, трябва да са отстранени преди започване на заваряването. След заваряване се извършва отново визуален контрол, несъвършенствата установени при контрола се отстраняват преди ренгенов, ултразвуков или контрол с проникващи течности. Когато са констатирани разслои, пукнатини или шлакови включвания в заваръчното съединение се изпълнява отново. Всички дефекти се отстраняват за сметка на Изпълнителя на монтажната дейност.

5	Персонал безразрушителен контрол	<p>Персонал от минимум трима специалисти, сертифицирани съгласно БДС EN ISO 9712 или еквивалентен стандарт за всеки от методите за контрол(минимум един с трето ниво по всеки метод), както следва: Визуален контрол (VT), Радиографичен контрол (RT), Ултразвуков контрол (UT), Магнитно-прахов контрол (MT), Контрол с проникващи течности (PT), Контрол на теч /Вакуум контрол/ (LT)?</p> <p>В случай, че 1 (един) специалист е сертифициран по няколко от Методите за контрол, същият може да участва с един или повече от методите за контрол, за които е сертифициран.</p>
6	Срокове. Безразрушителен контрол.	<p>Безразрушителен контрол се извършва при заявка (по телефон и/или mail) на следващия работен ден на повече от 1 до 5 обекта едновременно (в рамките на деня). Резултатите от контрола се изпращат по e-mail в рамките на 12 часа след контрол под формата на сведения.</p> <p>Сертификатите за контрол и схема на заваръчните шевове се предават в оригинал до 10 работни дни след приключване на обекта и/или участък от обект заедно с RT филми подходящо опаковани и описани. Фирмата следва да потвърди получаването на заявка за обект в рамките на два часа от получаването ѝ. При несъгласие относно сроковете или количествата по заявката – фирмата следва да се аргументира в гореупоменатия срок.</p> <p>Заявката се изпраща от Възложителя по телефон или по e-mail, посочен от Изпълнителя за кореспонденция – потвърждаването от стана на Изпълнителя става по същия комуникационен път от където е изпратена т.е.:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Заявка изпратена по e-mail, потвърждение от Изпълнителя на e-mail от който е изпратена заявката. 2. Заявка е изпратена по телефон от Възложителя, потвърждение от Изпълнителя на телефонен номер от който е получена заявката.
7	Изпитване на основен метал на топлопреносни мрежи и енергийни съоръжения (парни и водогрейни котли, паропроводи, енергийни и газови съоръжения	<p>Доклад и оценка за техническото състояние и остатъчният ресурс на енергийни съоръжения (елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи). Контрола включва: Изпитване на продължителна якост и анализ на резултатите; определяне на ресурса на изпитваното съоръжението и заключение; Контрол на структурата на метала, металографски шлифове с площ 1600-2000мм² (наблюдение и оценка с помощта на преносим металографски микроскоп с увеличение x100 и по x200, вземане на отпечатък (реплика) като от всеки шлиф се вземат 2 отпечатъка; измерване на твърдост в точка; Микроструктура и химичен състав</p>

8	Изпитване на основен метал на топлопреносни мрежи и енергийни съоръжения (парни и водогрейни котли, паропроводи, енергийни и газови съоръжения)	<p>Нормативна база: Закон за техническите изисквания към продуктите, „Инструкция за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ”, „Наредба за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане”, БДС, Евронорми /EN/ РТМ и др.</p> <p>Участникът да притежават валидна Акредитация съгласно стандарт БДС EN ISO/IEC 17020: 2012 с обхват:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Определяне/оценяване на експлоатационен ресурс: на елементи (основен метал и заварени съединения) от котли, турбини и тръбопроводи; -Металографски контрол, включително на място (чрез сваляне на отпечатък): макро и микроструктура, увреждане от пълзене и др.; -Механични изпитания: твърдост, изпитване на опън, изпитване на ударна жилавост, технологично изпитване на сплескване. <p>Контролът на металната структура на колена и заварени съединения да бъде извършен чрез сваляне на отпечатък (по метода на репликите), както следва:</p> <ul style="list-style-type: none"> • коляно – един металографски шлиф по външната страна на коляното; • заварено съединение – металографският шлиф да включва петте зони на завареното съединение: двата основени метала, двете зони на термично влияние и заваръчния шев. <p>Използваните методи при определяне на остатъчния ресурс да отговарят на изискванията на глава 5 от Инструкция за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли турбини и тръбопроводи в ТЕЦ.</p> <p>Използваните методи за оценка на техническото състояние да отговарят на изискванията на глави 2 и 4 от Инструкция за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли турбини и тръбопроводи в ТЕЦ. Обемът изпитания да съответства на посочения в Приложение 4 от горещитираната Инструкция.</p> <p>При оценка на техническо състояние и определяне на остатъчен ресурс, да бъдат представени предварителни резултати за степента на увреждане от пълзене (клас на увреждане съгласно VGB-S-517-00 (VGB-TW 507) или еквивалентно) до 5 работни дни след предоставяне на елемента за контрол на структурата.</p> <p>В окончателния отчет относно оценка на техническо състояние и определяне на остатъчен ресурс, да бъдат представени:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Анализ и оценка на цялостната техническа информация от експлоатацията на елементите: работни параметри, режими на натоварване, периодичен контрол, ремонти и др.; • Якостно пресмятане, оценка на статичната и циклична якост; • Оценка на повреждаемостта от пълзене и умора; • Да бъде направено заключение за техническото състояние и остатъчния ресурс на елементите от съоръженията (изразен в работни часове и цикли) от момента на изследване нататък; • Да бъдат направени препоръки относно по-нататъшния контрол и условия на експлоатация. <p>При оценка на техническо състояние и определяне на остатъчен ресурс</p>
---	---	---

		<p>окончателните резултати да бъдат представени до 25 работни дни след завършване на ремонта.</p> <p>Оценката на техническо състояние на нови образци да бъде в съответствие с техническите условия на производителя.</p> <p>При оценка на техническо състояние на нови и работили образци окончателните резултати да бъдат представени до 25 работни дни след предоставяне на образците.</p>
9	Разрушителен контрол	<p>Изпитване на опън при стайна и при повишени температури: якост на опън (Rm); граница на провлачване (ReH, Rp); относително удължение след разрушаване (A); относително свиване след разрушаване (Z).</p> <p>БДС EN ISO 6892-1; БДС EN ISO 6892-2; БДС EN ISO 4136; БДС EN 10164.</p> <p>•Изпитване на ударно огъване по Шарпи: погълната енергия на разрушаване (KV 300, KU 300); ударна жилавост (KCV, KCU).</p> <p>БДС EN ISO 148-1; БДС EN ISO 9016; ГОСТ 9454.</p> <p>•Технологични изпитвания: изпитване на сплескване и раздуване на тръби; изпитване на огъване.</p> <p>БДС EN ISO 8492; БДС EN ISO 8493; БДС EN ISO 7438; БДС EN ISO 5173.</p> <p>•Изпитване на твърдост: Бринел (HBW); Роквел (HRC, HRB); Викерс (HV).</p> <p>БДС EN ISO 6506-1; БДС EN ISO 6507-1; БДС EN ISO 6508-1; БДС EN ISO 9015-1; БДС EN ISO 16859 -1.</p> <p>•Изпитване на продължителна якост: граница на продължителна якост (Ru/t/T); относително удължение след разрушаване (Au); относително свиване след разрушаване (Zu).</p> <p>БДС EN ISO 204; СО 153-34.17.471.</p> <p>•Микроструктурен анализ: неметални включвания; големина на зърната; ивичност и видманщетенорова ориентация в структурата, степен на увреждане от пълзене, феритна (α) фаза в аустенитни стомани; междукристална корозия; дълбочина на обезвъглеродения слой; структурни съставляващи (ферит, перлит, мартензит, бейнит и процентното им участие в структурата, различни евтектики, фази, двойници и др.).</p> <p>БДС 3326; БДС EN 10247; БДС 11174; БДС EN ISO 643; БДС 14254;</p>

		<p>БДС 3690; БДС 3316; БДС EN ISO 3887; СО 34-70-690; VGB-S-517-00 (VGB-TW 507).</p> <p>•Макроструктура: пръти и заготовки (централна пористост, ликвация, подкорни мехури, слоеста кристализация, светла ивица, други); заварени съединения (пукнатини, кухини, твърди включения, несплавяване и непълен провар, неправилна форма и размери, други).</p> <p>БДС 12730; БДС EN ISO 17639; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 6520-2.</p>
10	Срокове.Техническото състояние и определяне на остатъчния ресурс на елементи от съоръжения	<p>Сроковете за изпълнение на „Оценка на техническо състояние и определяне на остатъчен ресурс“, са както следва:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Срокът за изпълнение, по задачата „Оценка на техническо състояние и определяне на остатъчен ресурс“ е съгласно Ремонтната Програма на Възложителя за съответната година. Изпълнителят се уведомява поне 10 дни предварително за началото и продължителността на ремонтите. - Междинни срокове, по задачата „Оценка на техническо състояние и определяне на остатъчен ресурс“ - изисква се представяне на предварителни резултати за степента на увреждане от пълзене (клас на увреждане съгласно VGB-S-517-00 (VGB-TW 507) или еквивалентно) до 5 работни дни след предоставяне на елемента за контрол на структурата; - В окончателен вид документацията от изпълнението на задачата „Оценка на техническо състояние и определяне на остатъчен ресурс“ да се предаде на Възложителя в рамките на 45 работни дни след завършване на ремонта, както следва: два екземпляра на хартиен носител и един в електронен вид. - По задача „Оценка на техническо състояние“: - Документацията от изпълнението на задачата „Оценка на техническо състояние“ да се предаде на Възложителя в рамките на 30 работни дни след получаване на съответните образци, както следва: два екземпляра на хартиен носител и един в електронен вид.

11	Изисквания за качество при изпълнение на поръчката за Техническото състояние и определяне на остатъчния ресурс на елементи от съоръжения	<p>Използваните методи за определяне на остатъчния ресурс да отговарят на изискванията на глава 5 от Инструкция за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли турбини и тръбопроводи в ТЕЦ.</p> <p>Използваните методи за оценка на техническото състояние да отговарят на изискванията на глави 2 и 4 от Инструкция за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли турбини и тръбопроводи в ТЕЦ. Обемът изпитания да съответства на посочения в Приложение № 4 от горе цитираната Инструкция.</p> <p>Оценката на състоянието на нови образци да бъде в съответствие с техническите условия на производителя.</p> <p>Оценката на състоянието на работили образци да бъде в съответствие с глава 4 от Инструкция за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли турбини и тръбопроводи в ТЕЦ.</p> <p>Изискванията и обема на оценка се извършват на база подадена заявка в съответствие с позициите от договора и нормативните документи.</p>
12	Безопасност и здраве при работа	<p>Всички лица, работещи на площадки на ЕВН България Топлофикация трябва да притежават валидни документи, удостоверяващи придобита най-малко втора квалификационна група по безопасност при работа по неелектрически уредби и мрежи, издадени съгласно изискванията на Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения</p>
13	Безопасност и здраве при работа	<p>Всички лица, работещи на площадки на ЕВН България Топлофикация трябва да спазват изискванията на нормативните актове по здравословни и безопасни условия на труд, на Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи и вътрешните инструкции за безопасност. Да информират незабавно лицето за контакти за всяка възникнала ситуация, представляваща опасност за здравето и живота.</p> <p>При дейности с радиационни дефектоскопи да се спазват нормативните изисквания на Глава IV от НАРЕДБА за радиационна защита.</p>
14	Безопасност и здраве при работа	<p>При дейности с радиационни дефектоскопи да се спазват нормативните изисквания на Глава IV от НАРЕДБА за радиационна защита.</p>

О П И С

на документите в офертата за участие № 261-TP-18-TB-Y-3 с предмет:
„Контрол на заварени съединения и основен метал“

№	Описание на документа	Оригинал / Копие	
1.	Техническо предложение по Образец	Оригинал	
1.1.	BAS QA 2.7.5 - Персонал	Оригинал	
1.2.	Сертификат ISO 9001 на „Бултест и Ко“ ООД	Заверено копие	
1.3.	Сертификат ISO 9001 на „Ансист 98“	Заверено копие	
1.4.	Списък на услугите	Оригинал	
2.	Декларация №1 за техническа възможност на кандидата: Технически средства по Образец	Оригинал	
2.1.	BAS QA 2.7.8 – Оборудване и апаратура на „Бултест и Ко“ ООД	Оригинал	
2.2.	BAS QA 2.7.8 - Оборудване и апаратура на „Ансист 98“	Заверено копие	
2.3.	Декларация за спазени задължения, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд	Оригинал	
3.	Ценово предложение	Оригинал	

10.05.2019 г.

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

От: „Бултест и Ко“ ООД (наименование на участника)

С представянето на нашата оферта заявяваме желанието си да участваме в обявената от възложителя обществена поръчка чрез процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 261-TP-18-TB-Y-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“, открита с преписка 00129-2018-0006, при следните условия:

Технически параметри:

№	Минимални изисквания и параметри	Предложени от Участника параметри за изпълнение (Да/Не или описание)
1	<p>Кандидатът да бъде акредитиран като орган за контрол по дефектоскопия от вид А - с област на контрол - съдове под налягане, основен метал и заварени съединения, съгласно БДС EN ISO/IEC 17020:2012 от ИА „Българска служба за акредитация“ или от чуждестранен орган за акредитация, който е страна по многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация или еквивалентен стандарт, с обхват методите на контрол: Визуален контрол (VT), Радиографичен контрол (RT), Ултразвуков контрол (UT), Магнитно-прахов контрол (MT), Контрол с проникващи течности (PT), Контрол на теч /Вакуум контрол/ (LT)?</p> <p>Да се приложи: Заверено копие и/или посочени публични регистри, в които се съдържа необходимата информация за наличие на валиден сертификат за акредитация и Заповед за акредитация, удостоверяващи че участникът е акредитиран като органот вид А, отговарящ на изискванията.</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</p> <p><i>www.nab.bas.bg</i></p>
2	<p>Кандидатът да бъде акредитиран като орган за контрол за анализ на експлоатационен ресурс и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи, съгласно БДС EN ISO/IEC 17020:2012 от ИА „Българска служба за акредитация“ или от чуждестранен орган за акредитация, който е страна по многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация или еквивалентен стандарт с обхват:</p> <ul style="list-style-type: none"> - металографски контрол, включително на място (чрез сваляне на отпечатък): макро и микроструктура, увреждане от пълзене и др.; - механични изпитания: твърдост, изпитване на опън, изпитване на ударна жилавост, изпитване на огъване, технологично изпитване на сплескване, <p>Да се приложи: Заверено копие и/или посочени публични регистри, в които се съдържа необходимата информация за наличие на валиден сертификат за акредитация и Заповед за акредитация, удостоверяващи че участникът е акредитиран като орган, отговарящ на изискванията.</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</p> <p><i>www.nab.bas, by</i></p>

3	<p>Кандидатът да притежава валидни лицензи по чл. 15 ,ал.3, т.2, т.3 и т.5 от Закона за безопасно използване на ядрената енергия, лицензия за използване на източници на йонизиращи лъчения за стопански цели иза превоз на радиоактивни вещества и документ удостоверяващ че са осигурени подходящи условия и място за временно безопасно съхраняване на гама-дефектоскопите, предвидени за работа в даден обект на Възложителя.</p> <p>Да се приложи: Заверени копия и/или посочени публични регистри, в които се съдържа необходимата информация за наличие на валидни лицензи.</p>	<input checked="" type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ www.bnza.bg
4	<p>Кандидатът да поддържа персонал от минимум трима специалисти, сертифицирани съгласно БДС EN ISO 9712 или еквивалентен стандарт за всеки един от методите за контрол(минимум един с трето ниво по всеки метод), както следва: Визуален контрол (VT), Радиографичен контрол (RT), Ултразвуков контрол (UT), Магнитно-прахов контрол (MT), Контрол с проникващи течности (PT), Контрол на теч /Вакуум контрол/ (LT)?</p> <p>В случай, че 1 (един) специалист е сертифициран по няколко от Методите за контрол, същият може да участва с един или повече от методите за контрол, за които е сертифициран.</p> <p>Да се приложи: Списък на специалистите, собствени или наети, отговорни за изпълнението на услугата, с посочен вид, номер и издател на валиден документ (сертификат), метода за извършване на безразрушителен контрол срок на валидност, за който е издаден документът (сертификат), както и описание на стандарта за сертифициране (БДС EN ISO 9712 или друг еквивалентен). Предоставя и заверено копие или посочени публични регистри, в които се съдържа необходимата информация за наличие на валиден сертификат.</p>	<input checked="" type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ Приложение BASQA 2.7.5
5	<p>Кандидатът притежава ли подходящо оборудване и апаратура за извършване на безразрушителен контрол по всички методи?</p> <p>Да се приложи: Кандидатът да представи декларация No1 (по образец) с описание на технически апарати и средства за извършване на безразрушителен контрол по всички методи.</p>	<input checked="" type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ Приложения
6	<p>Кандидатът да притежава подходящо оборудване, машини и апаратура за извършване на:</p> <ul style="list-style-type: none"> - металографски контрол, включително на място (чрез сваляне на отпечатък), - механични изпитания: твърдост, изпитване на опън, изпитване на ударна жилавост, изпитване на огъване, технологично изпитване на сплескване <p>Да се приложи: Кандидатът да представи декларация декларация No1 (по образец) с описание на технически апарати и средства за извършване на контрола по всички методи</p>	<input checked="" type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ Приложения
7	<p>Кандидатът да е сертифициран по БДС EN ISO 9001 или аналогична система за управление на качеството с област на приложение – аналогичен на предмета на процедурата.</p> <p>Да се приложи: Заверено копие и/или посочени публични регистри, в които се съдържа необходимата информация за наличие на сертификат БДС EN ISO 9001</p>	<input checked="" type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ Приложения

8	<p>Кандидатът да притежава опит в извършването на безразрушителен контрол за топлопровод, тръбопровод, парни и водогрейни котли, паропроводи и съоръжения под налягане чрез: визуален контрол (VT), Радиографичен контрол (RT), Ултразвуков контрол (UT), Магнитно-прахов контрол (MT), Контрол с проникващи течности (PT), Контрол на теч /Вакуум контрол/ (LT)?</p> <p>Да се приложи: Кандидатът да представи списък на услугите, които са еднакви или сходни с предмета на процедурата, изпълнени през последните 3 (три) години или посочи публични регистри, в които се съдържа необходимата информация.</p>	<input checked="" type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ <i>Приложение</i>
9	<p>Кандидатът да притежава опит в извършването на обследване, оценка на техническото състояние и определяне на остатъчен ресурс, на толотехнически съоръжения и елементи от ТЕЦ?</p> <p>Да се приложи: Кандидатът да гарантира представи списък на услугите, които са еднакви или сходни с предмета на процедурата, изпълнени през последните 3 (три) години или посочи публични регистри, в които се съдържа необходимата информация.</p>	<input checked="" type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ

За изпълнение на минималните изисквания на Възложителя към техническото предложение, изброени по-горе в настоящия документ, се счита положителен отговор (ДА) на всички изброени по-горе отделни точки. Прилагане на съответния изискван доказателствен материал (приложете списък) е задължително условие за изпълнението на изискванията. Участникът има право да приложи и допълнителни документи по негово усмотрение.

Декларираме, че сме запознати с условията за участие в обявената от Вас процедура на договаряне с предварителна покана за участие.

Декларираме, че сме запознати и приемаме условията в следните документи: Търговски условия, Общи условия на закупуване на дружествата от групата EVN, Клауза за социална отговорност на дружествата от групата на EVN, МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ при работа на външни фирми на територията на Възложителя, ДОПЪЛНИТЕЛНИ МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ при изпълнение на строително-монтажни и ремонтни работи на територията на EVN България Топлофикация ЕАД.

Запознати сме с проекта на договор, приемаме го и ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в законоустановения срок.

Декларираме, че ще сключим писмен договор, който включва всички предложения от офертата ни.

Ние сме съгласни да се придържаме към направеното техническо предложение за срок от 90 дни от датата, която е посочена в обявата за дата на получаване на офертата.

Дата... 10.05.2019г.

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛТЕСТ И КО“ООД

ПЕРСОНАЛ НА ОРГАНА ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД А

№ по ред	Име, презиме, фамилия	Образование и специалност	Допълнително придобита квалификация във връзка със заеманата длъжност в органа за контрол	Професионален опит, отнасящ се до заеманата длъжност в органа за контрол (брой години)	Участие в контрола на:	Длъжност по щат в организацията, допълнителна възложена връзка със заеманата длъжност в органа за контрол	Вид на сключения договор №...../.....дата
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Владимир Спасов Ильов	ТУ –София Маш. Инж. №64037/ 27.04.1995 г. Технология на металите и металообработв. техника	RT3; VT3; MT2; PT2; UT2 Сертификат № 01 BG/Z-P/0010 FU11 от 23.11.2018 – ТЮФ	21 години, от които последните 12 години в Орган за контрол при „Бултест и Ко“ ООД	RT; VT; UT MT; PT; искров метод	Ръководител Орган за контрол	Трудов договор №02/11.03.2005 Безсрочен
2.	Младен Димитров Коларов	ТУ –София Маш. Инж. №61207/ 19.04.1994 г. Техника и технологията на неметалните материали	RT3; UT3; MT3; PT3; VT3; LT3; UT-TOFD3; UT-PA3; UT-TOFD2; UT-PA2 Сертификат № 01 BG/Z-P/0161 FU9 от 23.01.2018 – ТЮФ Сертификат №№ E013SS333104 от 07.06.2013; E012S333641 от 16.03.2012-BINDT Сертификат №38718/2 от 14.04.2014-TWI Сертификат №25816 от 17.08.2013-Nobeon SKO Сертификат за вътрешен одитор №523/2005 – Буллабконтрол	21 години, от които последните 12 години в Орган за контрол при „Бултест и Ко“ ООД	RT; UT, UT-TOFD; UT-PA; MT; PT; VT; LT искров метод	Дефектоскопист Отг. по качеств. Зам. р-л О.К. Отг. по метролог. осигуряване	Трудов договор №03/11.03.2005 Безсрочен

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛТЕСТ И КО“ООД

3.	Живко Петров Николов	ТУ-София Маш.инж. №58380/ 09.02.1993 г. Комплек. м-я и поточни линии в строителството	RT3; UT3; MT3; RT3; VT3; LT3 Сертификат № 01 BG/Z-P/0007 FU13 от 23.11.2018 - ТЮФ	21 години, от които последните 12 години в Орган за контрол при „Бултест и Ко“ ООД	RT; UT; MT; PT; VT; LT искров метод	Дефектоскопист	Трудов договор №04/11.03.2005 Безсрочен
4.	Иван Дянов Велев	ТУ-София Маш.инж. 74121/11.11.1999 г. Машиностр. технологии и произв.техника	RT2; UT2; MT2; PT2; VT2 Сертификат № 01 BG/Z-P/0006 FU9 от 04.09.2018 ТЮФ	15 години, от които последните 12 години в Орган за контрол при „Бултест и Ко“ ООД	RT; UT; MT; PT; VT; искров метод	Дефектоскопист	Трудов договор №05/11.03.2005 Безсрочен
5	Росен Христов Николов	СПТУ – Плевен 56400/38/30.06.2005	RT3; UT2; MT2; PT2; VT2 Сертификат № 01 BG/Z-P/0551 FU9 от 05.12.2018 ТЮФ	9 години, от които последните 9 години в Орган за контрол при „Бултест и Ко“ ООД	RT; UT; MT; PT; VT искров метод	Дефектоскопист	Трудов договор №016/04.12.2009 Безсрочен
6	Веско Христов Младенов	ТРКК „Антон Иванов“-Русе 028927/10.02.1975 Корабостроене	PT2; MT2, RT2 Сертификат № 01 BG/Z-P/0078/ FU2 от 30.03.2017 ТЮФ	25 години, от които последните 6 години в Орган за контрол при „Бултест и Ко“ ООД	PT; MT, RT искров метод	Дефектоскопист	Трудов договор №028/17.12.2012 Безсрочен
7	Дорислав Г соргиев Атанасов	ВВМУ „Н.Й.Вашпаров“ – Варна Маш. инж. 001606/03.08.1994 Корабни машини и механизми	RT3; UT2; VT3; MT3; RT3; LT2 Сертификат № 01 BG/Z-P/1143 FU2 от 14.01.2019 ТЮФ	7 години, от които последните 5 година в Орган за контрол при „Бултест и Ко“ ООД	RT; UT; VT; MT; PT; LT искров метод	Дефектоскопист	Трудов договор №030/15.05.2013 Безсрочен
8	Цветомир Иванов Христов	ПГ по туризъм „Алеко Константинов“ гр.Плевен №011639/25.06.2003	RT2; MT2; VT2; UT2; PT2 Сертификат № 01 BG/Z-P/0818 FU5 от 26.07.2018- ТЮФ	7 години, от които последните 6 години в Орган за контрол при „Бултест и Ко“ ООД	RT; MT; UT; VT; PT искров метод	Дефектоскопист	Трудов договор № 025/25.06.2012 Безсрочен
9	Цветозар Генадиев Гетгов	ПГ „Захари Зограф“ Гр. Плевен №2995/03.07.2006г.	RT2; VT2 Сертификат № 01 BG/Z-P/1085/ FU1 от 21.03.2018 ТЮФ	1 година в Органа за контрол при „Бултест и Ко“ ООД	RT; VT	Дефектоскопист	Трудов договор № 00000041/20.11.2017 Безсрочен

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛГЕСТ И КО“ООД

10	Михаил Георгиев Войков	СПУ „Христо Ботев“, гр. Оряхово №019909/01.07.1979г.	VT2; RT2; PT2; UT2 Сертификат № 109-3/26.05.2017г. СЦП към НТДД	20 години	VT; RT; PT; UT	Дефектоскопист	Трудов договор № 00000042/06.03.2019
11	Ивайло Сергеев Петров	ПАГ „Никола Й. Вапцаров“, гр. Бяла Слатина № 058-351/20.062012г.	VT; RT Сертификат № 545-1/02.05.2018г. СЦП към НТДД	2 години	VT; RT	Дефектоскопист	Трудов договор № 00000043/06.03.2019

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

РЪКОВОДИТ

УПРАВИТЕЛ

Дата: 06.03.2019 г.

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

BUREAU VERITAS
 Certification



БУЛТЕСТ И КО ООД

ул. Капитан Георги Мамарчев 1-7, 1517 София, България

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch удостоверява, че системата за управление на горепосочената организация е оценена и е установено нейното съответствие с изискванията на стандарта за управление, указан по-долу

ISO 9001:2015

Обхват на сертификация

Неразрушаващи изпитвания на метални и неметални материали и изделия от тях: тръбопроводи, съдове под налягане, съдове за съхранение на флуиди,

Първоначална дата на сертификация: **11 Декември 2009**
 Начало на ресертификационния цикъл : **11 Декември 2018**
 При постоянно поддържане на системата за управление, този сертификат е валиден до : **10 Декември 2021**

Сертификат №: BG.121403Q/U Версия 1, Дата на ревизия: **14 Ноември 2018**



Certification body address: 5th Floor, 66 Prescot Street, London, E1 8HG, United Kingdom
 Local Office: 81A, Bulgaria Blvd., 1404 Sofia, Bulgaria

Информация за обхвата на сертификата и приложението на изискванията на системата за управление могат да бъдат получени от организацията.
 За валидността на настоящия сертификат моля обадете се на: +359 (2) 983 60 44



0008

Стр. 1 от 1

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

Q-CERT

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ/CERTIFICATE

QMSCERT, като действа в съответствие с изискванията на ISO 17021 за органите извършващи одит, удостоверяват, че:

АНСИСТ 98 ООД

**Бул. История Славянобългарска № 6
1220 СОФИЯ
БЪЛГАРИЯ**

с обхват:

Техническа диагностика, оценка на състоянието и прогнозиране на остатъчния ресурс на съоръжения под налягане, парни и водогрейни котли, турбини, паропроводи, резервоари, машини и метални конструкции. Оценка на технологии, материали и компоненти използвани при ремонта и реконструкцията им. Якосна проверка на съоръжения включително съдържащи дефекти (пукнатини, разслои, изтъняване)

е създаде и прилага Система за управление на качеството, която е в съответствие с изискванията на международния стандарт

EN ISO 9001:2015

26 Ноември 2021

Валидност на сертификата

27 Ноември 2015

Първоначална сертифициране дата

27 Ноември 2018

Сертификатът е издаден на

IAF/EA Подсектор: 34.1

За QMSCERT съвета

Тази сертификация е предмет на ежегодни надзорни одити. Сертификацията е валидна (за три години), при положение, че е последвана от одобрение чрез годишни надзорни одити.

За информация, касаеща валидността на сертификатите, можете да посетите www.qmcert.com



Inspection - Certification



QMSCERT® № 271115-7

MS Certification
Cert. No. 110-6

QMSCERT 26th OCTOBER Str. 90 - GR 546 27 - THESSALONIKI - HELLAS

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

НАЛТА

Списък
на услугите изпълнени през последните 3 /три/ години
от „Бултест и Ко“ ООД

1. „Радиографичен контрол на обекти от топлопреносната мрежа на „Топлофикация – София“ ЕАД, включени в ЛОТ 10“; на тръби с размери до $\varnothing 1220$ мм и дебелина до 10 мм-„Енергоремонт – Бобов дол“ АД
2. „Обследване и неразрушаващ контрол на основен метал и заварени съединения на ремонтирани участъци“ на обект: „Ремонт на магистрален тръбопровод Бургас-София– 63bar“-обща дължина 9200 л.м.- "Джи Пи Груп" АД
3. Радиографичен контрол на обект: Реконструкция и модернизация на топлопреносната мрежа на "Топлофикация – София" – обща дължина 4345 л.м. "Джи Пи Груп" АД
4. „Радиографичен и ултразвуков контрол на заварени съединения на обект ТЕЦ „София Изток“ – Модернизация на турбоагрегат ТГ-4 с нова противоналегателна турбина“- „Енергоремонт – Бобов дол“ АД
5. Радиографичен контрол на обект: Реконструкция и модернизация на топлопреносната мрежа на "Топлофикация – София" – обща дължина 2700 л.м. "Джи Пи Груп" АД
6. Визуален и радиографичен контрол на обект: МВЕЦ "Белица" - Довеждащ водопровод ф820x12 – 40bar – дължина 5000 л.м.- "Джи Пи Груп" АД

10.05.2019г.

Подпис:.....
/Владимир Ильов/



ДЕКЛАРАЦИЯ №1
за
ТЕХНИЧЕСКА ВЪЗМОЖНОСТ НА КАНДИДАТА :
ТЕХНИЧЕСКИ СРЕДСТВА

към Техническо предложение по процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 261-TP-18-TV-Y-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“

от кандидат: „Бултест и Ко“ ООД

име на представляващия: Владимир Ильов

Декларирам, че разполагам с подходящо оборудване и апаратура, собствено или наето, за извършване на безразрушителен контрол по всички методи, изискани да бъдат извършени от Възложителя, към настоящата поръчка, за да може да се извърши оценка на остатъчния ресурс на съоръжението

№ по ред	метод	Апаратура / оборудване	Забележка
1	Визуално изпитване (VT)	Приложение	BAS QA 2.7.8
2	Изпитване с проникващи течности (PT)	Приложение	BAS QA 2.7.8
3	Ултразвуково изпитване (UT)	Приложение	BAS QA 2.7.8
4	Радиография (RT)	Приложение	BAS QA 2.7.8
5	Вакуум контрол/ (LT)	Приложение	BAS QA 2.7.8
6	Магнитно-прахов контрол (MT),	Приложение	BAS QA 2.7.8
7	Контрол на опън → якост на опън → граница на провлачане → относително удължение → относително свиване	Приложение	BAS QA 2.7.8
8	Контрол чрез ударно огъване по Шарпи → погълната енергия → ударна жилавост → погълната енергия → ударна жилавост	Приложение	BAS QA 2.7.8
9	Контрол на твърдост → HB (Бринел); → HV (Викерс); → HRB (Роквел В); → HRC (Роквел С).	Приложение	BAS QA 2.7.8
10	Контрол на огъване → наличие на пукнатини	Приложение	BAS QA 2.7.8
11	Контрол на продължителна якост при опън → условна граница на продължителна якост	Приложение	BAS QA 2.7.8
12	Металографски контрол на микроструктурата	Приложение	BAS QA 2.7.8

	<ul style="list-style-type: none"> → неметални включения – бал → големина на зърната – бал → степен на ивичност – бал → видманщетова структура – бал → процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал → степен на сфероидизация – бал → микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане → неметални включения – бал → големина на зърната – бал → степен на ивичност – бал → видманщетова структура – бал → процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал → степен на сфероидизация – бал → микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане 	Приложение	BAS QA 2.7.8
13	Металографски контрол на макроструктурата → несъвършенства на макроструктура → несъвършенства на микроструктура	Приложение	BAS QA 2.7.8.

Посоченото оборудване е годно, проверено и притежава необходимите сертификати, отговаря на законовите норми за съхранение и употреба, действащи към момента в страната, и ще бъде използвани при изпълнение на дейностите, предмет на поръчката.:

Известно ми е, че за деклариране на неверни данни нося отговорност по чл. 313 от Наказателния кодекс.

Дата: 10.05.2019г.

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛТЕСТ И КО“ООД

ОБОРУДВАНЕ

I. ЕТАЛОНИ

№ по ред	Наименование, тип, идентификационен №	Обхват на еталона	Неопределеност	Свидетелство за калибриране (СК) №/дата, издадено от	Периодичност на калибриране	Контролиран параметър/Характеристики
1	2 Образцов контрол блок 1 № 7117	3 25, 50, 85, 91, 100 mm	4 0. 005 mm	5 Свидетелство за калибриране 095В-Д-19/04.04.2019 СИ „ТЕСТИНГ“	6 4 год	7 Вид, големина и размери на несъвършенствата

Инструкция за ползване на таблицата:

КОЛОНА 3 - посочва се обхвата, в който е калибриран еталона, в това число точките на калибриране.

КОЛОНА 4 - посочват се неопределеностите за съответните точки на калибриране.

КОЛОНА 6 - посочват се периоди, който органа е определил за рекалибриране на еталона.

КОЛОНА 7 - Посочват се параметрите/ характеристиките, за които еталона осигурява проследимост на измерванията.

II. СЕРТИФИЦИРАНИ СРАВНИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ/СРАВНИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ

№ по ред	Наименование, Идентификационен №	Производител	Сертифицирана стойност	Неопределеност	Свидетелство/Сертификат №/ дата, издадено от
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Инструкция за ползване на таблицата:

КОЛОНА 4 - дава се информация за стойността, която е посочена в свидетелството /сертификата на ССМ/СМ.

КОЛОНА 5- посочват се неопределеността за съответната сертифицирана стойност.

КОЛОНА 7 - вписва се срока на годност на ССМ/СМ посочен в свидетелството/ сертификата.

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛТЕСТ И КО“ООД

III. СРЕДСТВА ЗА ИЗМЕРВАНЕ/ИЗПИТВАНЕ

№ по реда	Наименование, тип, идентификационен №	Обхват на измерване на СИ/калибриран обхват	Обхват на измерване, съгласно с нормативните изисквания	Неопределеност от СК	Свидетелство за калибриране №/дата, издадено от; Сертификат за контрол за функционална годност №/дата, издаден от/друго	Осигуряван параметър/характеристика по BAS QA 2.7.6
1	2	3	4	5	6	7
1	Рентген тип 250/5 „XXH-2505Z“; ф.№11162	-	0.5÷38mm	-	Сертификат за контрол за функционална годност № 504-Ro /11.05.2018 „OMEL NDT”	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)
2	Гамарид 192/120; ф. №802	-	5÷100mm	-	Протокол за контрол за функционална годност № 016/11.04.2016 „Симтест Груп” ЕООД	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)
3	Гамарид 25 М; ф. №859	-	5÷100mm	-	Протокол за контрол за функционална годност № А-0028/ 07.11.2018 „Контролест” ООД	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)
4	Гамарид 25 М; ф. №2519	-	5÷100mm	-	Протокол за контрол за функционална годност № 049 / 05.10.2017 „Симтест Груп” ЕООД „	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)
5	Гамамат R30; ф. №086	-	5÷100mm	-	Протокол за контрол за функционална годност № 052/ 16.10.2017 „Симтест Груп” ЕООД	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛТЕСТ И КО“ООД

6	Гамамат R30; ф. №112	-	5÷100mm	-	Протокол за контрол за функционална годност № А-0003/ 27.04.2018 „Контролтест“ ООД	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)
7	Гамамат R30; ф. №113	-	5÷100mm	-	Протокол за контрол за функционална годност № А-0038/ 13.03.2019 „Контролтест“ ООД	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)
8	Гамамат R30; ф. №107	-	5÷100mm	-	Протокол за контрол за функционална годност № А-0024/ 11.10.2018 „Контролтест“ ООД	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)
9	Гамамат R30; ф. №089	-	5÷100mm	-	Протокол за контрол за функционална годност № А-0015 / 09.07.2018 „Контролтест“ ООД	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)
10	Негативоскоп „Seifert“ ; ф. № 5049	-	Оптическа плътност от 1 до 3.5	-	Сертификат за контрол за функционална годност № 474-НС /08.02.2019 „OMEL NDT“	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)
11	Магнитно-прахов дефектоскоп Тип „Magnaflux Y7 AC/DC“ ; ф. №001Y018	-	-	-	Сертификат за контрол за функционална годност № 838-МД/08.02.2019 „OMEL NDT“	Повърхностни и подповърхностни несъвършенства чрез магнитно прахов метод (вид, големина и разположение)
12	Шублер; ф. №2802147097	от 0 до 150 mm 0.00 mm; 50.00 mm; 100.00 mm; 150.00 mm	-	0.03 mm	Свидетелство за калибриране № 1131-Д-1/2017 ЛК „КАЛБСИ“	Несъвършенства чрез визуален, капиларен, магнитен и радиографичен методи (вид и големина)
13	Искров дефектоскоп „ISOTEST Inspect 35“; ф. №40801	-	Напрежение от 1 до 35 kV	-	Сертификат за контрол за функционална годност № 132-ИД/11.05.2018 „OMEL NDT“	Непрекъснатост на изолация и покрития чрез искров метод

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛТЕСТ И КО“ООД

14	Ултразвуков дебеломер „СТ-Gage DL“, ф. №755013	1.2÷200 mm	1.2÷200 mm	±0.4 mm	Сертификат за контрол за функционална годност № 1295-УД /08.02.2019 „OMEL NDT“	Дебелина на метални стени чрез ултразвуков метод
15	У.З. дефектоскоп EPOCH 1000 OLYMPUS /фабр. № 090027203	-	-	-	Сертификат за контрол за функционална годност № 1468-УЗД/11.02.2019 „OMEL NDT“	Вътрешни несъвършенства чрез ултразвуков метод (вид, големина и разположение)
16	У.З. дефектоскоп OLYMPUS Focus LT /фабр. № QC-001166/	-	-	-	Сертификат за контрол за функционална годност № 116/20.10.2018 „Olympus NDT Canada“	Вътрешни несъвършенства чрез механизирани и автоматизирани ултразвуков метод посредством TOFD и фазови речетки (вид, големина и разположение)
17	У.З. дефектоскоп OLYMPUS OMNISCAN MX2 Модул Omni-M2-PA1664 Сер. № QC-017961	-	-	-	Сертификат за контрол за функционална годност № 001-20190128-21570806/29.01.2019 „Olympus NDT Canada“	Вътрешни несъвършенства чрез механизирани и автоматизирани ултразвуков метод посредством TOFD и фазови речетки (вид, големина и разположение)
18	Вакуум метър Ид. № М-01	0 до-1bar; 0.0bar;-0.2bar; -0.4bar;-0.6bar; -0.8bar;-0.9bar	до-0.5bar	±0.01 bar	Свидетелство за калибриране № 0345-Н-04/2016 от 04.04.2016 г. „КАЛАБСИ“ ООД	Наличие на теч, чрез газохидравличен метод
19	Гамамет М6 № 258	-	5÷100mm	-	Протокол за контрол за функционална годност № 010/ 24.06.2013 „НДТ“ ООД	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)

Инструкция за ползване на таблицата:

КОЛОНА 3 - посочва се обхватът, в който е калибрирано средството за измерване, в това число точките на калибриране.

КОЛОНА 4 - посочват се нормирани стойности на контролираните параметри/характеристиките спрямо, които се оценява съответствието.

КОЛОНА 5 - посочват се неопределеностите за съответните точки на калибриране.

КОЛОНА 7 - Посочват се параметрите/ характеристиките, които се измерват /изпитват със СИ. Информацията в колона 7 трябва да кореспондира с информацията представена в BAS QA 2.7.8

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛПЕСТ И КО“ООД

IV. СПОМАГАТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ

№ по ред	Наименование и идентификационен №	Приложимост към параметър/характеристика по BAS QA 2.7.6	Забележка
1	2	3	4
1	Денситометричен клин FOMASTER № 2017-150	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)	Протокол за калибриране от 22.02.2017
2	Денситометър X-Rite 301X, № 005803	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)	-
3	Лупа – x3 увеличение № J01	Повърхностни несъвършенства чрез визуален метод (вид и големина)	-
4	Луксметър Mastech MS6610, № 09020030972	Повърхностни несъвършенства чрез визуален, магнитно-прахов и капиларен метод (вид и големина)	Свидетелство за калибриране №18-510/24.10.2018г.
5	Уред за измерване на геометричните параметри на заварени съединения TWI Welding Gauge, № TWI-1	Повърхностни несъвършенства чрез визуален метод (вид и големина)	-
6	Еталонни тест блокове Тип 1 за контрол с проникващи течности №75F, 82F, 72J, 81N	Повърхностни несъвършенства чрез капиларен метод (вид и големина)	Протокол за калибриране от 02.09.2008
7	Машина за проявяване Модел SX430L, ф. №102206	Вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод (вид и големина)	-
8	Вакуум помпа „OMEL NDT“ № 094	Наличие на теч, чрез газохидравличен метод	-
9	Тест блок 4.66 kg, ф. № 0903211501	Повърхностни несъвършенства чрез магнитно-прахов метод (вид и големина)	Сертификат за съответствие от 01.05.2014
10	Осмогълген ASME индикатор	Повърхностни несъвършенства чрез магнитно-прахов метод (вид и големина)	-
11	Сканер OLYMPUS WeldRover /фабр. № 960500-01/	Вътрешни несъвършенства чрез механизирани и автоматизирани ултразвуков метод посредством TOFD и фазови решетки (вид, големина и разположение)	-

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛТЕСТ И КО“ООД

12	Сканер OL YMPUS HSMT – Comract /фабр. № 1094057-01/	Вътрешни несъвършенства чрез механизирани и автоматизиран ултразвуков метод посредством TOFD и фазови решетки (вид, големина и разположение)	-
----	---	--	---

Инструкция за ползване на таблицата:

КОЛОНА 4 - Посочват се параметрите/ характеристиките, за които се използва съответното спомагателно оборудване. Информацията в колона 4 трябва да кореспондира с информацията представена в BAS QA 2.7.6

V. КОНСУМАТИВИ, ИЗПОЛЗВАНИ ВЪВ ВРЪЗКА С КОНТРОЛА

№ по ред	Наименование/идентификация	Производител	Сертификат на производител №/Дата	Срок на годност	Приложимост към параметър по BAS QA 2.7.6
1	2	3	4	5	6
1.	Пенетрант/BDR-L	HELMUT KLUMPF HERTEN	№ 35641/25.10.16	3 год.	Откриване на нецялости с изход на повърхността чрез капиларен метод(вид, големина и разположение)
2	Проявител/ BEA	HELMUT KLUMPF HERTEN	№ 35641/25.10.16	3 год.	Откриване на нецялости с изход на повърхността чрез капиларен метод (вид, големина и разположение)
3	Очистител/ BRE	HELMUT KLUMPF HERTEN	№ 35641/25.10.16	3 год.	Откриване на нецялости с изход на повърхността чрез капиларен (вид, големина и разположение)
4	Контрастна основа MR 72	MR CHEMIE	№ MT829/11.09.17	3 год.	Откриване на повърхностни подповърхностни несъвършенства чрез магнитно-прахов метод (вид, големина и разположение)
5	Магнитна суспензия MR 76 S	MR CHEMIE	№ MT831/14.09.17	3 год.	
6	Радиографични филми R4, R5, R7	Fomadux	ВАН/ZBF 018/12/31.01.17	3 год.	Откриване на вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод
7	Проявител G135	Agfa Geavert	АНТ891746.1/03.03.17	3 год.	Откриване на вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод
8	Фиксаж G138	Agfa Geavert	АНТ891746.1/03.03.17	3 год.	Откриване на вътрешни несъвършенства чрез радиографичен метод

Инструкция за ползване на таблицата:

КОЛОНА 6 - Посочват се параметрите/ характеристиките, за които се използват съответните консумативи. Информацията в колона 6 трябва да кореспондира с информацията представена в BAS QA 2.7.6

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛТЕСТ И КО“ООД

VI. СРЕДСТВА ЗА ИЗМЕРВАНЕ, ОБЕКТ НА ВЪТРЕШНО КАЛИБРИРАНЕ

№ по ред	Наименование, тип, идентификационен № на средството за измерване, обект на калибриране	Измервана величина, измервателна единица	Обхват на калибриране	Неопределеност	Използван метод		Еталони, сертифицирани сравнителни материали и оборудване, необходими за калибрирането
					Принцип	Стандарт / методика за вътрешно калибриране	
1	2	3	4	6	7	8	

Инструкция за попълване на таблицата:

КОЛОНА 3 - посочва се измервателната единица изразена в система SI.

Към т. VI се Прилагат се копия на Свидетелства/Сертификати за вътрешно калибриране, издадени от Органа за контрол

VII. МЕТОДИ ЗА ВЪТРЕШНО КАЛИБРИРАНЕ, ИЗПОЛЗВАНИ ОТ ОРГАНА:

№ по ред	Идентификация на стандарт / методика за вътрешно калибриране	Наименование
1.	2.	3.

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛТЕСТ И КО“ООД

VIII. ОБОРУДВАНЕ ЗА КОНТРОЛ ПОДЛЕЖАЩО НА ВЪТРЕШНА ПРОВЕРКА/ФУНКЦИОНАЛНА ГОДНОСТ.

№ по ред	Наименование, тип, идентификационен №	Параметри / характеристики подлежащи на проверка за функционална годност	Метод за проверка за функционална годност	Оборудване, необходимо за извършване на проверка за функционална годност	Свидетелство за калибриране №/дата, издадено от;
1.	2.	3.	4.	5	6
-	-	-	-	-	-

Инструкция за попълване на таблицата:

КОЛОНА 3 - посочва се параметъра /характеристиката, които се контролират за осигуряване на функционална годност съгласно изискванията на EA -04/15 и др. За проверка се посочва и обхвата на проверка, включително точките на проверка.

КОЛОНА 4 - посочват се методите за проверка функционална годност описани в съответните нормативни актове или вътрешни методики за изпитване.

КОЛОНА 5 - посочват се техническите средства, с които се извършва измерване/изпитване за осигуряване на проверка/функционална годност.

IX. ПРОГРАМА ЗА КАЛИБРИРАНЕ НА ОБОРУДВАНЕТО

№ по ред	Наименование, тип, идентификационен №	Периодичност на калибрирането	Последно свидетелство/сертификат за калибриране, №/дата, издадено от	Дата на последващо калибриране
1.	2.	3.	4.	5.
1.	Денситометричен клин FOMASTER № 2017-150	-	Дата на отваряне: 22.02.2017 г., FOMA VONEMIA	Закупуване на нов: 02.2020 г.
2.	Образцов контр.блок 1 № 7117	4 год.	№ 095В-Д-19/04.04.2019 СИ „ТЕСТИНГ“	04.2023 г.
3.	Шублер: ф.№2802147097	3 год.	№ 1131-Д-11/2017 ЛК „КАЛБСИ“	08.11.2020 г.
4.	Луксметър Mastech MS6610	1 год	№18-510/24.10.2018г. НИИКП-ОТ при ТУ София	10.2019 г.
5	Вакуум метър Ид. № М-01	4 год.	0345-Н-04/04.04.2016, ЛК „КАЛБСИ“	04.2020 г.

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛТЕСТ И КО“ООД

Х. ПРОГРАМА ЗА ПРОВЕРКА ЗА ФУНКЦИОНАЛНА ГОДНОСТ

№ по ред	Наименование, тип, идентификационен №	Периодичност на проверката за функционалната годност	Дата на последна проверка за функционална годност	Дата на последваща проверка за функционална годност
1.	2.	3.	4.	5.
1	Рентген тип 250/5 „XXH-2505Z“, ф.№11162	1 година	11.05.2018	05.2019
2	Гамарид 192/120; ф.№802	При зареждане	11.04.2016	При зареждане
3	Гамарид 25 М; ф.№859	При зареждане	07.11.2018	При зареждане
4	Гамарид 25 М; ф.№2519	При зареждане	05.10.2017	При зареждане
5	Гамамат R30; ф.№086	При зареждане	16.10.2017	При зареждане
6	Гамамат R30; ф.№112	При зареждане	27.04.2018	При зареждане
7	Гамамат R30; ф.№113	При зареждане	13.03.2019	При зареждане
8	Гамамат R30; ф.№107	При зареждане	11.10.2018	При зареждане
9	Гамамат R30; ф.№089	При зареждане	09.07.2018	При зареждане
10	Негативоскоп „Seifert“; ф.№ 5049	1 година	08.02.2019	02.2020
11	Магнитно-прахов дефектоскоп Тип „Magnaflex У7 AC/DC“; ф.№001Y018	1 година	08.02.2019	02.2020
12	Искров дефектоскоп „ISOTEST Inspect 35“; ф.№40801	1 година	11.05.2018	05.2019
13	Ултразвуков дебеломер „СТ-Gage DL“, ф. №755013	1 година	08.02.2019	02.2020
14	УЗ. дефектоскоп EPOCH 100J, OLYMPIUS /фабр. № 090027203	1 година	11.02.2019	02.2020
15	УЗ. дефектоскоп OLYMPUS Focus LT /фабр. № QC-001166/	1 година	20.10.2018	10.2019

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД „А“ ПРИ „БУЛТЕСТ И КО“ООД

16	У.З. дефектоскоп OLYMPUS OMNISCAN MX2 Модул Omni-M2-PA1664 Сер. № QC-017961	1 година	29.01.2019	01.2020
17	Галамат М6 № 258	При зареждане	24.06.2013	При зареждане

Информацията е заличена
съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1
от ЗЗЛД

Дата: 04.04.2019 г.

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД С "АНСИСТ" КЪМ "АНСИСТ 98" ООД
ОБОРУДВАНЕ

I. ЕТАЛОНИ

№ по ред	Наименование, тип, идентификационен №	Обхват на еталона	Неопределеност	Свидетелство за калибриране (СК) №/дата, издадено от	Периодичност на калибриране	Контролиран параметър/характеристики
1	2	3	4	5	6	7
1	Обектмикроскоп, ОМО, №750955	0 – 1 mm	0.0018 mm	Свидетелство за калибриране № 078-ИД/19.07.2018г., Национален център по метрология	5 г.	Металографски контрол:
2	Съгласна щрихова скала за дължина, CARL ZEISS, № 5	10 mm	0.006 mm	Свидетелство за калибриране № 077-ИД/18.07.2018г., Национален център по метрология	5 г.	Металографски контрол:
3	Контролен блок за твърдост, KRAUTKRAMER, № 34393	54 HRC	0,8 HRC	Свидетелство за калибриране № 0695-Т-07/2018г. АЛК "КАЛАБСИ"	5 г.	Твърдост
	Еталонен блок за твърдост, по метода на Викерс, ЗИП № 30	804 HV 10	2,0 %	Свидетелство за калибриране № 0694-Т-07/2018г. АЛК "КАЛАБСИ"	5 г.	Твърдост
	Еталонен блок за твърдост, по метода на Викерс, ЗИП № 1604	411 HV 5	2,0 %	Свидетелство за калибриране № 0694-Т-07/2018г. АЛК "КАЛАБСИ"	5 г.	Твърдост

Информацията е заличена на таблица:

ОНА 3 - посочва се обхвата, в който е калибриран еталона, в това число точките на калибриране, ако е приложимо.

ОНА 4 - посочват се неопределеностите за съответните точки на калибриране.

ОНА 6 - посочват се периода, който органа е определил за рекалибриране на еталона.

ОНА 7 - посочват се параметрите/характеристиките, за които еталона участва при осигуряване на метрологична проследимост.

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД С "АНСИСТ" КЪМ "АНСИСТ 98" ООД

III. СРЕДСТВА ЗА ИЗМЕРВАНЕ/ИЗПИТВАНЕ

№ по реда	Наименование, тип, идентификационен №	Обхват на измерване на СИ/калибриран обхват	Обхват на измерване, съгласно с нормативните изисквания	Неопределеност от СК	Свидетелство за калибриране №/дата, издадено от;/ Сертификат за контрол за функционална годност №/ дата, издаден от/друго	Осигуряван параметър/ характеристика по BAS QA 2.7.6
1	Металографски микроскоп Neophot-2, CARL ZEISS, №611101	3	4	5	6	7 Металографски контрол: • неметални включвания – бал • големина на зърната – бал • степен на ивичност – бал • видманцетова структура – бал • процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал • степен на сфероидизация – бал • микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане • несъвършенства на макроструктурата
					Протокол за проверка от 01.2018 На УВАРОВ ООД	

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ от вид С "АНСИСТ" към "АНСИСТ 98" ООД

1	2	3	4	5	6	7
5	Махален чук на SHARP, WPM, № 423/75/12	0 - 30 kgfm	3,0 - 21,0 kgfm	3,0 kgfm - 0,060 kgfm 6,0 kgfm - 0,078 kgfm 9,0 kgfm - 0,12 kgfm 15,0 kgfm - 0,20 kgfm 21,0 kgfm - 0,28 kgfm 24,0 kgfm - 0,32 kgfm	Свидетелство за калибриране № 0905-Е-09/2017г. АЛК "КАЛАБСИ"	Разрушителни методи за контрол <ul style="list-style-type: none"> • погълната енергия • ударна жилавост
6	Машина за изпитване на материали ZD 10/90 №97/75	0 - 10 000 kgf	2 000 - 10 000 kgf 800 - 4 000 kgf	2 000 kgf - 13 kgf 4 000 kgf - 20 kgf 6 000 kgf - 30 kgf 8 000 kgf - 40 kgf 10 000 kgf - 50 kgf 800 kgf - 4,0 kgf 1 600 kgf - 7,9 kgf 2 400 kgf - 12 kgf 3 200 kgf - 16 kgf 4 000 kgf - 20 kgf 400 kgf - 2,0 kgf 800 kgf - 4,0 kgf 1 200 kgf - 6,0 kgf 1 600 kgf - 7,9 kgf 2 000 kgf - 10 kgf	Свидетелство за калибриране № 0752-С-07/2016г. АЛК "КАЛАБСИ"	Разрушителни методи за контрол <ul style="list-style-type: none"> • якост на опън • граница на провлачване • относително удължение • относително свиване • наличие на пукнатини
	Шублер, IDF	0 - 150 mm	0 - 150 mm	0,00 mm - 0,03 mm 50,00 mm - 0,03 mm 100,00 mm - 0,03 mm 150,00 mm - 0,03 mm	Свидетелство за калибриране № 0754-Д-07/2016г. АЛК "КАЛАБСИ"	Разрушителни методи за контрол <ul style="list-style-type: none"> • погълната енергия • ударна жилавост • якост на опън • граница на провлачване • относително удължение • относително свиване

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ от вид С "АНСИСТ" към "АНСИСТ 98" ООД

КОЛОНА 3 - посочва се обхвата, в който е калибрирано средството за измерване, в това число точките на калибриране, ако е приложимо.
 КОЛОНА 4 - посочват се нормираните стойности на контролираните параметри/характеристики спрямо, които се оценява съответствието.
 КОЛОНА 5 - посочват се неопределеностите за съответните точки на калибриране.
 КОЛОНА 7 - посочват се параметрите/ характеристиките, които се измерват /изпитват със СИ. Информацията в колона 7 трябва да кореспондира с информацията представена в BAS QA 2.7.6

IV. СПОМАГАТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ

№	Наименование и идентификационен №	Приложимост към параметър/характеристика по BAS QA 2.7.6	Забележка
Н Е П Р И Л О Ж И М О			

Инструкция за полъване на таблицата:

Т. IV се полъва при наличие на спомагателно оборудване пряко участващо в контрола

КОЛОНА 3 - Посочват се параметрите/ характеристиките, за които се използва съответното спомагателно оборудване. Информацията в колона 4 трябва да кореспондира с информацията представена в BAS QA 2.7.6

V. КОНСУМАТИВИ, ИЗПОЛЗВАНИ ВЪВ ВРЪЗКА С КОНТРОЛА

№	Наименование/ идентификация	Производител	Сертификат на производител №/Дата	Срок на годност	Приложимост към параметър по BAS QA 2.7.6
Н Е П Р И Л О Ж И М О					

струкция за полъване на таблицата:

КОЛОНА 6 - Посочват се параметрите/ характеристиките, за които се използват съответните консумативи. Информацията в колона 6 трябва да кореспондира с информацията представена в BAS QA 2.7.6

VI. СРЕДСТВА ЗА ИЗМЕРВАНЕ, ОБЕКТ НА ВЪТРЕШНО КАЛИБРИРАНЕ

№	Наименование, тип, идентификационен № на средството за измерване, обект на калибриране	Измервана величина, измервателна единица	Обхват на калибриране	Неопределеност		Използван метод	Еталони, сертифицирани сравнителни материали и оборудване, необходими за калибрирането
				Принцип	Стандарт/ методика за вътрешно калибриране		
Н Е П Р И Л О Ж И М О							

струкция за полъване на таблицата:

КОЛОНА 3 - посочва се измервателната единица изразена в система SI.

м т. VI се Прилагат се копия на Свидетелства/Сертификати за вътрешно калибриране, издадени от Органа за контрол

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД С "АНСИСТ" КЪМ "АНСИСТ 98" ООД

IX. ПРОГРАМА ЗА КАЛИБРИРАНЕ НА ОБОРУДВАНЕТО

№ по ред	Наименование, тип, идентификационен №	Периодичност на калибрирането	Последно свидетелство/сертификат за калибриране, № / дата, издадено от	Дата на последващо калибриране
1.	2.	3.	4.	5.
1.	Обектмикрометър, ОМО-Русия, №750955	5 г.	№ 078-ИД/19.07.2018г. БИМ НЦМ	07.2023г.
2.	Съглена щрихова скала за дължина, CARL ZEISS, усл.№3	5 г.	№ 077-ИД/18.07.2018г. БИМ НЦМ	07.2023г.
3.	Контролен блок за твърдост, KRAUTKRAMER, № 34393	5 г.	№ 0695-Т-07/2018г. АЛК „КАЛАБСИ“	07.2023г.
4.	Махален чук на Шарпи PS 30, WPM, № 423/75/12	3 г.	№ 0905-Е-09/2017г. АЛК „КАЛАБСИ“	09.2020г.
5.	Машина за изпитване на материали ZD 10/90 №9775	3 г.	№ 0752-С-07/2016г. АЛК „КАЛАБСИ“	07.2019г.
	Цифров термометър тип 305 Р със сонда тип K Sensotech №7107	3 г.	№ 1372/30.10.17г., АЛК "УНИСИСТ"	10.2020.
	Индикаторен часовник тип 2046 F, № AFM 125	3 г.	№ 0101-Д-02/2018г. АЛК „КАЛАБСИ“	02.2021г
	Ъгломер № ТС-02	3 г.	№ 087-ИД/04.08.2017г. БИМ НЦМ	08.2020г.
	Шублер, IDF, № 0000216	3 г.	№ 0754-Д-07/2016г. АЛК „КАЛАБСИ“	07.2019г.
	Съглен течностен термометър № ТС-03	3 г.	№ 1065/31.07.2017г. УНИСИСТ	07.2020г.
	Твърдомер, Стационарен по метода на Викерс ТПП – 2 №62/1975 г.	3 г.	№ 0753-Т-07/2016г. АЛК „КАЛАБСИ“	07.2019г.
	Контролен блок за твърдост: ЗИП № 301 804 HV 10	5 г.	№ 0694-Т-07/2018г. АЛК „КАЛАБСИ“	07.2023г.
	Контролен блок за твърдост: ЗИП № 1604 411 HV 5	5 г.	№ 0694-Т-07/2018г. АЛК „КАЛАБСИ“	07.2023г.
	Шублер, ТС 4	3 г.	№ 0122-Д-02/2019г. АЛК „КАЛАБСИ“	02.2022г.

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ

За спазване задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд по Чл.39, ал.3,т.1,буква „д“ от ППЗОП

Долуподписаният Владимир Спасов Ильов в качеството си на
Управител
представляващ „Бултест и Ко“ ООД, ЕИК 130975023
участник в процедура на договаряне с предварителна покана за участие
№ 261-ТР-18-ТВ-У-3 с предмет: „Контрол на заварени съединения и
основен метал“

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

При изготвяне на офертата на представявания от мен участник са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

Известна ми е отговорността по Чл.313 от НК за посочване на неверни данни.

Информацията е заличена съгл. чл.
45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАТ

10.05.2019 г.

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

ПРОТОКОЛ от договарянето

Вид обществена поръчка: Процедура на договаряне с предварителна покана за участие
 № 261-ТР-18-ТВ-У-3, с предмет: „Контрол на заварени съединения и основен метал“, открита с преписка
 00129-2018-0006

Преговори от:	Дата: 14.06.2019 г. Час: 15:00
Участник:	„Бултест и Ко“ ООД
Оферта: №/Дата	515/13.05.2019г.
Представители по време на преговори:	Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

На основание чл.67 от ППЗОП, комисията, назначена със заповед на възложителя, проведе преговори с участника, при следните условия:

1. СРОКОВЕ

1.1 Срок на договора: 24 месеца от датата на подписването му или до изчерпване на стойността му, като меродавно е събитието, което настъпи по-рано във времето.

1.2 Срокът за изпълнение на конкретна услуга по договора, на една или на повече строителна/ни площадка/и, е следващия календарен ден и започва да тече след получаване на заявка/ки от Възложителя, съдържаща точна спецификация на услугите, като отделните заявки се изпращат до Изпълнителя на база и към момента на възникнали при Възложителя реални нужди. Към изпълнение се пристъпва след изпращане от страна на Възложителя на заявка с посочени конкретни количества и срок за изпълнение, като заявката се счита за приета от Изпълнителя в случай, че е изпратена по факс или имейл, и/или по телефон до лицето за контакт на Изпълнителя.

1.3 Сроковете за изпълнение на отделните дейности са както следва:

Предоставянето на резултат(и) като сведение от извършения контрол по e-mail в рамките на 12 часа след контрол на лицето за контакт на Възложителя. При поискване се предоставят радиограми от RT контрол.

1.4 В срок от 10 работни дни, след датата на приключване на обект или на участък от обект, изпълнителят е длъжен да предостави сертификат от контрол и да предаде за съхранение от възложителя всички радиограми от RT контрол надлежно опаковани и описани.

1.5 При оценка на техническо състояние и определяне на остатъчен ресурс окончателните резултати да бъдат представени до 25 работни дни след завършване на ремонта.

1.6 При оценка на техническо състояние на нови и работили образци окончателните резултати да бъдат представени до 25 работни дни след предоставяне на образците.

2. НЕУСТОЙКИ

2.1. При неспазване на срока, съгл. т.1.2 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, в размер на 1,5% за всеки час от забавата, но не повече от 15% от стойността на заявката, без включен ДДС.

2.2 При неспазване на срока съгл. т.1.3 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, в размер на 1,5% за всеки час от забавата, но не повече от 15% от стойността на заявката, без включен ДДС.

2.3 При неспазване на срока съгл. т.1.4, 1.5 или 1.6 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, в размер на 1,5% за всеки работен ден от забавата, но не повече от 15% от стойността на заявката, без включен ДДС

2.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ прихваща сумата по неустойката с обезщетителен характер със задължението към ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

3. ГАРАНЦИИ

3.1. Гаранция за изпълнение на Договора: срока на договора, плюс 30 календарни дни.

4. ПЛАЩАНЕ

4.1. Плащанията ще бъдат извършвани от Възложителя, до 30 календарни дни от датата на приемо-предавателен протокол.

5. РАЗЛИЧНИ ДОГОВОРКИ

5.1. Количествата за отделните видове дейности, съгласно Приложение 1, са приблизителни, съгласно изготвен проект, не са обвързващи и служат за направата на ценовото сравнение, с цел определяне на Изпълнител, на база критерия за възлагане на поръчката - "най-ниска цена".

5.2. Изпълнителят няма право да препредава изпълнението на трети лица, освен в законово допустимите случаи на използване на подизпълнители.

5.3. Изпълнителят гарантира изготвяне на Протоколи и/или Сертификати за проведен контрол и Технически доклад (при оценка на техническото състояние и определяне на остатъчен ресурс) със следната структура – технически данни, резултати от безразрушителни разрушителен контрол (протоколи, сертификати), пресмятания, оценка на техническото състояние, проверки за остатъчен ресурс, заключение, изводи и препоръки при по-нататъшна експлоатация на енергийното съоръжение.

5.4. Изпълнителят гарантира изпълнение на нормативните изисквания на Глава IV от НАРЕДБА за радиационна защита при дейности с радиационни дефектоскопи.

6. ЦЕНИ

Крайна сума за ценово сравнение: 274 625,10 лв., без включен ДДС.

Единичните цени са съгласно Приложение 1.

За всичко, недоговорено в настоящия протокол, остават валидни условията от поканата за представяне на оферта с изх. №432/02.05.2019 и на документацията за участие и съдържащите се в нея документи,.

Приложение 1: Договорени единични цени.

ПОТВЪРЖДЕНИЕ ЗА СЪДЪРЖАНИЕ НА ПРОТОКОЛА

Долуподписаните представители на участника, сме запознати и напълно съгласни със съдържанието на

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

1.

2.

(име)

(подпис)

3.

(име)

(подпис)

Членове на комисията

1.

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

2.

3.

(име)

(подпис)

Участника получи копие от настоящия протокол.

БЕЗРАЗРУШИТЕЛЕН КОНТРОЛ

	№	Параметър на контрола	Стандарт	Мярка	Количеств	Ед. цена лева, без вкл. ДДС	Стойност лева, без вкл. ДДС	
Радиографичен контрол БДС EN ISO 17636-1:2013								
1 ≤ 8mm								
1	MRTM012001B	1.1	φ114,3 (108)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	56,00	6160,00
2	MRTM012002B	1.2	φ139,7 (133)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	62,00	6820,00
3	MRTM012003B	1.3	φ168,3 (159)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	65,00	7150,00
4	MRTM012004B	1.4	φ219,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	70,00	7700,00
5	MRTM012005B	1.5	φ273,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	75,00	8250,00
6	MRTM012006B	1.6	φ323,9 (325)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	90,00	9900,00
7	MRTM012007B	1.7	φ355,6	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	102,00	11220,00
8	MRTM012008B	1.8	φ406,4	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	108,00	11880,00
9	MRTM012009B	1.9	φ508,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	115,00	12650,00
10	MRTM012010B	1.10	φ610,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	135,00	14850,00
11	MRTM012011B	1.11	φ711,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	110	155,00	17050,00
12	MRTM012012B	1.12	φ813,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	20	90,00	1800,00
13	MRTM012013B	1.13	φ920,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	20	110,00	2200,00
14	MRTM012014B	1.14	φ1020,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	20	135,00	2700,00
2 ≥ 8mm								
15	MRTM012015B	2.1	φ114,3 (108)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	10,00	1500,00
16	MRTM012016B	2.2	φ139,7 (133)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	10,00	1500,00
17	MRTM012017B	2.3	φ168,3 (159)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	10,00	1500,00
18	MRTM012018B	2.4	φ219,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	10,00	1500,00
19	MRTM012019B	2.5	φ273,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	12,00	1800,00
20	MRTM012020B	2.6	φ323,9 (325)	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	18,00	2700,00
21	MRTM012021B	2.7	φ355,6	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	25,00	3750,00
22	MRTM012022B	2.8	φ406,4	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	25,00	3750,00
23	MRTM012023B	2.9	φ508,1	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	25,00	3750,00
24	MRTM012024B	2.10	φ610,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	150	25,00	3750,00
25	MRTM012025B	2.11	φ711,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	101	30,00	3030,00
26	MRTM012026B	2.12	φ813,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	50	40,00	2000,00
27	MRTM012027B	2.13	φ920,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	50	50,00	2500,00
28	MRTM012028B	2.14	φ1020,0	БДС EN ISO 17636-1:2013	бр.	50	50,00	2500,00
29	MRTM012029B	3	≤ 8mm	БДС EN ISO 17636-1:2013	за 1 линеен метър, м	30	90,00	2700,00
30	MRTM012030B	4	≥ 8mm	БДС EN ISO 17636-1:2013	за 1 линеен метър, м	30	25,00	750,00
31	MRTM012031B	5	над 14mm	БДС EN ISO 17636-1:2013	за 1 линеен метър, м	30	25,00	750,00
6 до ø90 с две експонации								
32	MRTM012032B	6.1	до ø90 с две експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≤ 8mm дебелина на тръбата, бр	100	50,00	5000,00
33	MRTM012033B	6.2	до ø90 с две експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≥ 8 mm дебелина на тръбата, бр	100	12,00	1200,00
7 до ø90 с три експонации								
34	MRTM012034B	7.1	до ø90 с три експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≤ 8mm дебелина на тръбата, бр	50	50,00	2500,00
35	MRTM0120351B	7.2	до ø90 три експонации	БДС EN ISO 17636-1:2013	≥ 8 mm дебелина на тръбата, бр	50	22,00	1100,00
Ултразуков контрол БДС EN ISO 17640								
36	MRTM012036B	1.	На заварени съединения	БДС EN ISO 17640:2011	за 1 линеен метър, м	75	35,00	2625,00
37	MRTM012037B	2.	На основен метал /контрол за разслои БДС EN ISO 10160:2001	БДС EN ISO 17640:2011	за квадратен метър, м²	100	10,00	1000,00
38	MRTM012038B	3.	Дебелина на стена	БДС EN ISO 17640:2011	за 1 точка	100	4,00	400,00
Магнитно-прахов контрол БДС EN ISO 9934								
39	MRTM012039B	1.	Магнитно-прахов контрол	БДС EN ISO 9934-1:2017	за 1 линеен метър, м	100	14,00	1400,00
40	MRTM012040B	1.1	Магнитно-прахов контрол	БДС EN ISO 9934-1:2017	за м²	100	20,00	2000,00
Контрол с проникващи течности БДС EN ISO 3452								
41	MRTM012041B	1	φ26,9	БДС EN ISO 3452	бр.	30	2,60	78,00
42	MRTM012042B	2	φ33,7	БДС EN ISO 3452	бр.	30	3,30	99,00
43	MRTM012043B	3	φ42,4	БДС EN ISO 3452	бр.	30	4,10	123,00
44	MRTM012044B	4	φ48,3	БДС EN ISO 3452	бр.	30	4,70	141,00
45	MRTM012045B	5	φ60,3	БДС EN ISO 3452	бр.	30	5,90	177,00
46	MRTM012046B	6	φ76,1	БДС EN ISO 3452	бр.	30	7,40	222,00
47	MRTM012047B	7	φ88,9	БДС EN ISO 3452	бр.	30	8,65	259,50
48	MRTM012048B	8	φ114,3 (108)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	11,10	333,00
49	MRTM012049B	9	φ139,7 (133)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	13,60	408,00
50	MRTM012050B	10	φ168,3 (159)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	16,40	492,00
51	MRTM012051B	11	φ219,1	БДС EN ISO 3452	бр.	30	21,30	639,00
52	MRTM012052B	12	φ273,1	БДС EN ISO 3452	бр.	30	26,60	798,00
53	MRTM012053B	13	φ323,9 (325)	БДС EN ISO 3452	бр.	30	31,50	945,00
54	MRTM012054B	14	φ355,6	БДС EN ISO 3452	бр.	30	34,60	1038,00
55	MRTM012055B	15	φ406,4	БДС EN ISO 3452	бр.	30	39,50	1185,00
56	MRTM012056B	16	φ508,1	БДС EN ISO 3452	бр.	19	49,40	938,60
57	MRTM012057B	22	Контрол с проникващи	БДС EN ISO 3452	за 1 линеен метър	250	31,00	7750,00
58	MRTM012058B	23	Контрол с проникващи	БДС EN ISO 3452	за квадратен метър, м²	50	50,00	2500,00
Визуален контрол								
1 Визуален контрол на заварени съединения, тръби								
59	MRTM012059B	1.1	φ26,9	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
60	MRTM012060B	1.2	φ33,7	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00

61	MRTM012061B	1.3	ф42,4	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
62	MRTM012062B	1.4	ф48,3	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
63	MRTM012063B	1.5	ф60,3	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
64	MRTM012064B	1.6	ф76,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
65	MRTM012065B	1.7	ф88,9	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
66	MRTM012066B	1.8	ф114,3 (108)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
67	MRTM012067B	1.9	ф139,7 (133)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
68	MRTM012068B	1.10	ф168,3 (159)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
69	MRTM012069B	1.11	ф219,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
70	MRTM012070B	1.12	ф273,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
71	MRTM012071B	1.13	ф323,9 (325)	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
72	MRTM012072B	1.14	ф355,6	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
73	MRTM012073B	1.15	ф406,4	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
74	MRTM012074B	1.16	ф508,1	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
75	MRTM012075B	1.17	ф610,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	300	0,10	30,00
76	MRTM012076B	1.18	ф711,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	170	0,10	17,00
77	MRTM012077B	1.19	ф813,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	60	0,10	6,00
78	MRTM012078B	1.20	ф920,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	60	0,10	6,00
79	MRTM012079B	1.22	ф1020,0	БДС EN ISO 17637:2011	бр.	50	0,10	5,00
80	MRTM012080B	2	Визуален контрол на линеен метър заварено съединение (ЗС)	БДС EN ISO 17637:2011	за 1 линеен метър, м	200	0,10	20,00
81	MRTM012081B	3	Визуален контрол на основен материал (ОМ)	БДС EN ISO 17637:2011	за квадратен метър, м ²	200	0,10	20,00
Контрол на теч (вакуум контрол) (PT)								
82	MRTM012082B	1	Вакуум контрол		за 1 линеен метър	100	3	300,00
Контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ								
РАЗРУШИТЕЛЕН КОНТРОЛ								
№ Параметър на контрола Стандарт Мярка								
1 Контрол на опън								
83	MRTM012083R	1.1	• якост на опън • граница на провлачане • относително удължение • относително свиване За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 6892-1; БДС EN ISO 6892-2; БДС EN ISO 4136. БДС EN 10164	За 1 пробно тяло при стайна температура	20	55,00	1100,00
84	MRTM012084R	1.2	• якост на опън • граница на провлачане • относително удължение • относително свиване За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 6892-1; БДС EN ISO 6892-2; БДС EN ISO 4136. БДС EN 10164	За 1 пробно тяло при повишена температура	20	65,00	1300,00
2 Контрол чрез ударно								
85	MRTM012085R	2.1	• погълната енергия • ударна жилавост За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 148-1; ГОСТ 9454. БДС EN ISO 9016	комплект (Збр. пр.тела) при стайна температура	10	75,00	750,00
86	MRTM012086R	2.2	• погълната енергия • ударна жилавост За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 148-1; ГОСТ 9454. БДС EN ISO 9016	комплект (Збр. пр.тела) понижена температура	10	80,00	800,00
3 Контрол на твърдост								
87	MRTM012087R		НВ (Бринел); HV (Викерс); HRB (Роквел В); HRC (Роквел С). За ОМ и ЗС	ASTM A956; БДС EN ISO 18265. БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 9015-1	За 1 точка	10	3,00	30,00
4 Контрол на огъване								
88	MRTM012088R		• наличие на пукнатини За ОМ и ЗС	БДС EN ISO 7438; БДС EN ISO 5173+A1. БДС EN ISO 15614-1; БДС EN ISO 15614-7; ГОСТ 5520; ГОСТ 5582; ГОСТ 7350; ГОСТ 19282	За 1 пробно тяло	10	30,00	300,00
5 Контрол на слескване								
89	MRTM012089R		• наличие на пукнатини За метални тръби	БДС EN ISO 8492. БДС EN 10216-2; БДС EN 10216-3; БДС EN 10216-4; БДС EN 10216-5; ГОСТ 550; ГОСТ 8731; ГОСТ 733; ТУ 14-3-460; ТУ 14-3Р-55; ТУ 14-3-190;	За 1 пробно тяло	15	30,00	450,00
6 Контрол на продължителна якост при опън								
90	MRTM012090R		• условна граница на продължителна якост	БДС EN ISO 204; СО 153-34.17.471.	За 12 пробно тяло	5	13500,00	67500,00
Металографски контрол								
1 Металографски контрол на микроструктурата								
91	MRTM012091R	1.1	• неметални включвания – бал	БДС 3326; БДС EN 10247; ГОСТ 1778;		5	10,00	50,00

92	MRTM012092R	1.2	* големина на зърната – бал	БДС 11174; БДС EN ISO 643;ГОСТ 5639; ASTM E112;	1брой металографски образец / шлиф на заварено съединение (1 зони)	5	10,00	50,00
93	MRTM012093R	1.3	* степен на ивичност – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460		5	10,00	50,00
94	MRTM012094R	1.4	* видманщетова структура – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460;		5	10,00	50,00
95	MRTM012095R	1.5	* процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал	БДС 3690; ТУ 14-3-460		5	95,00	475,00
96	MRTM012096R	1.6	* степен на сфероидизация – бал	СО 34-70-690;		5	95,00	475,00
97	MRTM012097R	1.7	* микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане	VGB-S-517-00; ASTM E1551; ISO 3057		5	95,00	475,00
98	MRTM012098R	1.8	* неметални включения – бал	БДС 3326; БДС EN 10247; ГОСТ 1778;		1брой металографски образец / шлиф на заварено съединение (5 зони)	5	20,00
99	MRTM012099R	1.9	* големина на зърната – бал	БДС 11174; БДС EN ISO 643;ГОСТ 5639; ASTM E112;	5		20,00	100,00
100	MRTM012100R	1.10	* степен на ивичност – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460	5		20,00	100,00
101	MRTM012101R	1.11	* видманщетова структура – бал	БДС 14254; ГОСТ 5640; ТУ 14-3-460;	5		20,00	100,00
102	MRTM012102R	1.12	* процентно участие на перлита и ферита в структурата – бал	БДС 3690; ТУ 14-3-460	5		190,00	950,00
103	MRTM012103R	1.13	* степен на сфероидизация – бал	СО 34-70-690;	5		190,00	950,00
104	MRTM012104R	1.14	* микродефекти (пори) от пълзене – клас на увреждане	VGB-S-517-00; ASTM E1551; ISO 3057	5		190,00	950,00
		2	Металографски контрол на макроструктурата					
105	MRTM012105R	2.1	* несъвършенства на макроструктура	БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 17639; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 6520-2;	За 1челно 3С BW	10	70,00	700,00
106	MRTM012106R	2.2	* несъвършенства на макроструктура	БДС EN ISO 5817; БДС EN ISO 17639; БДС EN ISO 6520-1; БДС EN ISO 6520-2;	За 1 ъглово 3С FW	10	70,00	700,00
Обща сума в лева без ДДС								274625,10

Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

Корекция:
Информацията е заличена съгл. чл. 45 и чл. 59, ал. 1 от ЗЗЛД

МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

при работа на външни фирми на територията на Възложителя
към процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 261-TP-18-TB-Y-3 с предмет:

„Контрол на заварени съединения и основен метал“

С Мерките за безопасност се определят изискванията и задълженията, които страните приемат да изпълняват за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд на работниците, назначени от Изпълнителя, както и живота и здравето на други лица, които се намират в района на извършваната от тях дейност.

Изпълнителят е задължен да спазва изискванията на *Закона за здравословни и безопасни условия на труд, Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи, Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения* и други нормативни документи, регламентиращи изисквания за безопасно изпълнение на дейността.

1. Преди допускане до работа Изпълнителя предоставя на Възложителя списък на лицата, които ще работят на обекта, в т.ч.: на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по наряд; на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по огневи наряд /ако е необходимо издаването на такъв/. В списъка да бъдат вписани притежаваните от тях квалификационни групи по безопасност на труда.

2. Преди допускане до работа Изпълнителя представя на Възложителя валидни удостоверения за притежавана квалификационна група по безопасност на труда на лицата, които ще работят на обекта.

3. Представител на Възложителя провежда начален инструктаж на лицата, които ще работят на обекта в съответствие с мястото и конкретните условия на работа. Инструктажа се документира в съответната Книга за инструктаж.

4. При голяма численост на бригадата началния инструктаж се провежда на отговорния ръководител /отговорник на бригадата/. Преминаният начален инструктаж отговорен ръководител /отговорник на бригадата/ провежда начален инструктаж на работниците от бригадата, документиран в съответния дневник.

5. Не се допускат до работа лица, които ще работят на обекта, които не притежават необходимите знания и умения и/или не са инструктирани по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд.

6. Лицата, които ще работят на обекта нямат право да преместват и отстраняват средствата за сигнализация и колективна защита /прегради, предупредителни табели, ограждения и др.под./, както и да разширяват работното място извън обозначения и сигнализиран район.

7. Изпълнителят носи пълна отговорност за безопасното изпълнение на работата от неговите работници, вкл. за осигуряване и ползване на подходящи безопасни инструменти, лични предпазни средства, облекла и др., както и за квалификацията, обучението и инструктажите на персонала си.

8. Ежедневно и след окончателното приключване на работата персонала на Изпълнителя, работещ на обекта, почиства работното място.

9. Машините и апаратите, които ще се използват, да са в добро техническо състояние, да са преминали съответно техническо обслужване и да са безопасни за използване.

10. Чрез контролиращ персонал, от страна на Възложителя, се осъществява периодичен контрол по спазване на правилата и изискванията за безопасност на труда. При констатиране на нарушения на правилата за безопасна работа от лицата, които ще работят на обекта, контролиращия персонал следва да уведоми ръководителя на обекта, за вземане на мерки за отстраняване на нарушенията, включително спиране на работата. Кондтатацията следва да бъде в писмен вид, чрез двустранно подписан констативен протокол.

11. Работата следва да се спре в случай или при вероятност от възникване на опасност за здравето и живота на работещите, до отстраняване на опасността.

12. В случай на трудова злополука, следва да се уведоми веднага Възложителя / Център по БТ и ПБ /, както и да окаже съдействие за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

13. Загубите, причинени от влошаване на качеството и/или удължаване сроковете на извършваните работи поради отстраняване на отделни лица или спиране работата на групи за допуснати нарушения на изискванията на Правилниците и инструкциите по безопасността на труда, са за сметка на Изпълнителя.

Настоящите мерки за безопасност са изготвени в изпълнение изискванията на чл.14, чл.16, т.8 и чл.18 от *Закона за здравословни и безопасни и условия на труд*, чл.5 от *Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи*, чл.5 от *Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения* и за координиране на работата при извършване на дейности от външни фирми и организации за **Error! Reference source not found.**, гр. Пловдив.
(Издание Май 2018)

ДОПЪЛНИТЕЛНИ МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

при изпълнение на строително-монтажни и ремонтни работи на територията на **Error! Reference source not found.**

към процедура на договаряне с предварителна покана за участие № 261-TP-18-TB-Y-3 с предмет:
„Контрол на заварени съединения и основен метал“

I. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

С "Мерките за безопасност при изпълнение на строително – монтажни и ремонтни дейности" се определят изискванията и задълженията, които страните приемат да изпълняват за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд на работниците, назначени от Изпълнителя, както и живота и здравето на други лица, които се намират в района на извършваната от тях дейност.

Длъжностните лица от страна на Възложителя и на Изпълнителя, които ръководят и управляват трудовите процеси, отговарят за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд в ръководените от тях дейности, съобразно изискванията на Закона за здравословни и безопасни условия на труд, Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи, Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения, Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи, Наредба №7 за минималните изисквания за ЗБУТ на работните места и при ползване на работно оборудване, Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, НАРЕДБА № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите, ДВ, бр. 81 от 2011 г. и други нормативни документи, регламентиращи изисквания за безопасно изпълнение на дейността.

II. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

1. Да провежда начален инструктаж на персонала на Изпълнителя според изискванията на Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, включително за безопасния и най-кратък маршрут от портала до работното място.
2. Да осигурява издаването на наряд за работа, в съответствие с конкретните условия и съобразно реда, установен от правилниците по безопасност на труда.
3. Да извършва и оформя първоначалното допускане на работниците до работното място.
4. Да изисква от Изпълнителя списък на лицата, които ще работят по договора, в т.ч.: на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по наряд; на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по огневи наряд /ако е необходимо издаването на такъв/. В списъка да бъдат вписани притежаваните от тях квалификационни групи по безопасност на труда.
5. Да осигурява безопасно ел.захранване на електроженовите апарати и др. съоръжения на Изпълнителя, като се спазват всички изисквания към временно монтирани ел.уредби и изискванията на Глава двадесет и четвърта, раздел IX от Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи.
6. Чрез контролиращ персонал /дежурен оперативен и ръководен по събарянията/ да осъществява периодичен контрол по спазване на правилата и изискванията за техническа безопасност и хигиена на труда. При установяване на нарушения на ПБЗР от работниците на Изпълнителя, да бъдат уведомявани ръководител отдел ТЕ, отговорния ръководител на проекта и Център по безопасност на труда и противопожарната безопасност - СВ, за вземане на мерки, включително спиране на работата.
7. Да информира своевременно Изпълнителя за вътрешни разпореджения и/или превключвания, които са свързани с неговата безопасна работа.
8. Да осигурява временни пропуски /достъп/ на работниците и транспортните средства на Изпълнителя до работното място.

III. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

1. Предоставя на Възложителя списък на лицата, които ще работят по договора, в т.ч.: на лицата, имащи право

да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по наряд. В списъка да бъдат вписани притежаваните от тях квалификационни групи по безопасност на труда. Да определи поименно лицата, които могат да бъдат отговорни ръководители и/или изпълнители по огневи наряд и наряд за изпълнение на газоопасни работи.

2. Да осигурява присъствието на целия си персонал на началния инструктаж, провеждан преди започване на работа, както и на други инструктажи, провеждани от Възложителя.

3. Да провежда периодичен инструктаж на своите работници.

4. При работа на територията на дружеството да обезопасява района и поставя предупредителни табели и/или ограждения, като сигнализира точно работното място, за да ограничи достъпа на други лица до работната площадка.

5. Отговорният ръководител и/или изпълнителят на работата да приема работното място от допускащия, като проверява изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната достатъчност.

6. Носи пълна отговорност за безопасното изпълнение на работата от неговите работници, вкл. за осигуряване и ползване на подходящи безопасни инструменти, лични предпазни средства, облекла и др.

7. Да не премества и да не отстранява средствата за сигнализация и колективна защита /прегради, предупредителни табели, ограждения и др.под./. Да не разширява работното място извън обозначения и сигнализиран район.

8. Да изпълнява работата така, че да не затруднява оперативния персонал при извършване на обход и обслужване на работещите съоръжения и съоръженията в резерв, както и работата на други групи.

9. По своя преценка и в съответствие с нормативните документи може да изиска или изпълни и други мерки за осигуряване на безопасна работа.

10. Да осигурява пожарната безопасност, вкл. два часа след приключване на огневите работи наблюдава мястото, където те са били извършвани.

11. Не се допуска извършване на земни работи със строителни машини на разстояние, по-малко от 0,2 m от подземни мрежи или съоръжения.

12. Земните изкопи да се укрепват съгласно изискванията на Наредба №2/22.03.2004г.

13. За влизане и излизане от изкопа да се поставят стълби с широчина най-малко 0,7 m така, че горният им край да е на височина 1,0 m над терена.

14. Преди започване на работа в изкопи с дълбочина, по-голяма от 1,5 m, да проверява устойчивостта на откосите или укрепването.

15. Организира извозването на земните маси и строителни отпадъци извън обекта в законно регламентирани депа за такива отпадъци.

16. Работите да се извършват задължително в екип от най-малко 2 работници.

17. За изпълнение на работите на височина над 1,50 m да изгражда скеле, отговарящо на изискванията на Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи. Да взема мерки, предотвратяващи изпускането на инструменти, материали и др. приспособления.

18. При работи по покриви да се подсигурира безопасността на работещите с талпи или по друг начин.

19. При невъзможност за определяне на точното местоположение на подземните мрежи и съоръжения или когато има съмнения за верността на подземния кадастър, ръчно да се изкопават шурцове, перпендикулярно на трасетата на подземните мрежи, за установяване действителното местоположение и вида на подземните мрежи и съоръжения.

20. Ежедневно и след окончателното приключване на работата да почиства работното място от отпадъци и инструменти.

21. Ежедневно да попълва бланката „Строителен доклад“. Данните от бланката са валидни, ако в края на работния ден е подписана от отговорните представители на възложителя и изпълнителя.

22. Да не допуска замърсяване на пътищата около работната площадка и около централата от пътно-строителна техника и механизация. При допуснатото замърсяване Изпълнителят е длъжен за своя сметка да организира незабавното почистване.

23. Машините и апаратите и механизацията, които ще се използват, да са в добро техническо състояние, да са преминали съответно техническо обслужване и проверки и да са безопасни за използване. Обслужващия ги персонал да притежава необходимата за това актуални свидетелства за правоспособност и квалификационни групи по безопасност.

24. Да следи за изпълнението изискванията на Правилника по безопасност на труда при заваряване и рязане на метали, Правилника за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения, Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи, Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи,

Наредбата за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения и др. нормативни документи, регламентиращи изисквания за безопасно изпълнение на дейността.

25. В случай на трудова злополука да окаже първа медицинска помощ , да уведоми веднага прекия си ръководител и Възложителя в лицето на началник –смяна ТЕЦ, Ръководителя на проекта и Инспектора ЗБР –СВ, както и да окаже съдействие за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

26. Телефони за контакти и уведомяване на длъжностни лица и служби:

№	Име, фамилия	длъжност	Телефон	Моб. телефон
1	инж. Ангел Киров	Ръководител център Инженеринг – TG	032/301 130	0882/ 831 130
2	инж. Стоянка Ганчева	Р-л група Управление на качеството – QA	032/302 139	0882/ 832 139
3	инж. Радостина Власева	Експерт ЗБУР и ПБ – СВ	032/303 267	0882/ 833 267
4		III РСПАБ /Противопожарна охрана/	032/932203,160	
5		Полиция	032/ 150	
7		Спешна помощ	032/ 112	
8				

IV. ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

1. Изпълнителят да се записва за начало и край на работата ежедневно – в оперативния дневник на дежурния Началник смяна или Оператор ГЕТ в ТЕЦ.

2. При работа по наряд издаден от упълномощени лица на Възложителя , съгласно Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи, Изпълнителят на работата и дежурния Оператор ГЕТ в ТЕЦ откриват и закриват наряда за начало и край на работата ежедневно – документирано с дата, час и подписи в самия наряд и в оперативния дневник на дежурния Оператор ГЕТ в ТЕЦ.

2. Работите по изпълнението предмета на договора се организират и извършват само в работни дни, от 08:00 до 17:00 часа.

3. През южния транспортен портал на ТЕЦ „ Север“ ще преминават само транспортни средства на Изпълнителя. Персонала на Изпълнителя ще преминава през западния портал.

4. Загубите, причинени от влошаване на качеството и удължаване сроковете на извършваните работи поради отстраняване на отделни лица или спиране работата на групи за допуснати нарушения на изискванията на Правилниците и инструкциите по безопасността на труда, са за сметка на Изпълнителя.

5. Движението в района на дружеството да става по най-прекия път до работното място, като се внимава за отворени шахти, движещи се МПС или други опасности, застрашаващи здравето и живота на работещите.

6. Пушенето в района на дружеството да става само на обозначените за целта места.

7. Работата да се прекрати в случай или при вероятност от възникване на опасност за здравето и живота на работещите, до отстраняване на опасността.

Настоящите мерки за безопасност са изготвени в изпълнение изискванията на Закона за здравословни и безопасни условия на труд /чл.14, чл.16, чл.18, чл.19/ за координиране на действията по осигуряване на безопасност и здраве при работа.

(Издание Май 2018)

Общи условия на закупуване на дружествата от групата EVN

Доколкото в договора не е посочено нещо друго, то валидни са следните общи условия на закупуване. Търговските условия или общите условия на Изпълнителя, освен в случай, че не са изрично одобрени от Възложителя, няма да се прилагат, дори и те да не са изрично отхвърлени от Възложителя.

1. Всички договори както и изменения и допълнения към тях се сключват само в писмена форма. Всички устни споразумения между страните са недопустими, освен ако не са писмено потвърдени от Възложителя

2. В случай, че договорът се базира на предварителен разчет на разходите (предварителна оферта), изготвено от Изпълнителя и предоставен на Възложителя, то Изпълнителят ще се придържа към него, освен ако в предварителния разчет на разходите изрично не е посочено, че подлежи на промяна и е необвързващ.

3. Посочените в договора цени са твърди цени, не подлежат на промени, като доставките се извършват франко мястото на изпълнение, стоките са опаковани, застраховани, разтоварени. Всички рискове преминават върху Възложителя едва след като стоката е доставена и приета от Възложителя. До този момент всички рискове са за сметка на Изпълнителя. За място на изпълнение се счита посоченият в договора адрес за доставка/изпълнение на услугата.

4. Приемането на дадена доставка/услуга се счита за извършено единствено в случай, че е потвърдено от Възложителя в писмена форма чрез подписване на двустранен приемо-предавателен протокол (ППП).

5. Изпълнителят се задължава да гарантира и отговаря за това, че неговият персонал и подизпълнителите, които той наема, ще спазват законовите разпоредби относно опазване живота и здравето на работниците както и опазването на околната среда. Работещите имат правото на достъп единствено до посочените им от Възложителя участъци. Разпорежданията на строителния и монтажния надзор на Възложителя са задължителни и трябва да бъдат спазвани. Изпълнителят изрично се задължава че ще спазва всички законови и подзаконовни нормативни актове и ще упражнява контрол върху наетите от него или от неговите подизпълнители граждани на Република България и чуждестранни граждани съгласно съответното българско и европейско трудово законодателство. Преди започване на работата Изпълнителят трябва да докаже спазването на задълженията относно контрол чрез представянето на пълен комплект от съответните документи (разрешително за пребиваване, разрешително за работа, и др.) без изрична покана от страна на Възложителя, а също и да гарантира, че Възложителят и/или негови служби и сътрудници няма да носят отговорност за неспазване на тези задължения, както и породени от това щети и искове.

6. Изпълнителят се ангажира със задължението за всеобхватно координиране и сътрудничество с всички работещи на обекта. Изпълнителят се задължава да спазва всички нормативни актове регулиращи правата и задълженията на служителите, които включват, но не се ограничават само до Кодекс на труда, Закон за здравословни и безопасни условия на труд, Закон за устройство на територията, и по възможно най- добросъвестен начин да подкрепя дружествата от групата EVN като Възложители на строителните работи както и отговорните лица (координатори, ръководители-проект) при изпълнението на задълженията им. Целта е да бъде гарантирано реализирането на принципите за предотвратяване на опасности като се спазват всички указания на съответните служби за трудова медицина. Изпълнителят е длъжен да гарантира, че Възложителят и/или негови служби и сътрудници няма да носят отговорност за възникналите вследствие на неспазване на тези задължения щети и искове.

7. Изпълнителят гарантира за безупречното, съгласно договореностите, изпълнение на съответната доставка/услуга. Относно гаранция на стоката/услугата важат валидните законови разпоредби, освен в случай че в договора не е договорено нещо друго. Правото на претенция за гаранционен случай важи и за всички дефекти, настъпили в рамките на договорения гаранционен срок. Доказването на безупречното, съгласно договора, изпълнение е задължение на Изпълнителя. В случай, че във връзка с отстраняването на дефекти възникнат разходи по демонтаж и монтаж, както и други допълнителни разходи, то те са за сметка на Изпълнителя.

8. Изпълнителят отговаря за всички вреди, настъпили в резултат на действията или бездействието на Изпълнителя, неговия персонал, неговите подизпълнители или други помощни единици, в процеса на или по повод на изпълнение на доставката/услугата, както и за вреди, които са предизвикани от използваните от него материали или части от тези материали. Изпълнителят отговаря също за всички предадени му за монтаж или съхраняване от Възложителя или от други предприятия материали, строителни елементи или други предмети. При всички случаи Изпълнителят трябва да докаже, че той, неговият персонал, неговите подизпълнители или други помощни единици нямат вина. Това важи и за вреди възникнали вследствие на непредпазливост или неполагане на грижа на добър търговец. Изпълнителят се задължава, че всички искове или претенции от страна на работници или трети лица, касаещи вреди, възникнали във връзка с изпълнение на договора да бъдат отправяни към Изпълнителя и гарантира, че Възложителят няма да носи отговорност. Изпълнителят се задължава за своя сметка да сключи съответната застраховка обща гражданска отговорност, която да покрива всички произтичащи от законовите разпоредби и от договора рискове при поемане на отговорност. Застрахователната защита трябва да покрива и отговорността за щети към трети лица на всички подизпълнители и наети от изпълнителя лица при изпълнението на договора.

9. Фактурите трябва да се изпращат на посочения в договора/заявката за тази цел адрес в един оригинален екземпляр и със задължително вписан номер на договора и/или заявката. Фактурите трябва да отговарят на актуалните данъчни изисквания, като особено важно е задължителното посочване на идентификационен номер по ДДС, както на Възложителя, така и на Изпълнителя, а така също отделно изписване на стойността на ДДС. Фактури, които не отговарят на тези условия, не са основание за дължимо плащане и Възложителят си запазва правото да ги върне обратно до Изпълнителя за корекция. Срокът на плащане започва да тече от постъпването на фактурите и на всички прилежащи към доставката/услугата документи при посочения в договора получател на стоката/услугата, при условие, че е налице регламентираното, съгласно договора, приемане на доставката/услугата посредством двустранно подписан PPP.

- 10.** В случай, че изрично не е договорено нещо друго, то при частични доставки, или при частично изпълнение на услугите, е допустимо издаването на една обща фактура след цялостното изпълнение на договора. Плащанията се извършват не по-късно от посочения в договора/заявката срок. Плащания, които са извършени в рамките на този срок, се считат като навреме извършени, относно договорени отстъпки, и не предизвикват последици от забава заради неспазване на срока за плащане. При просрочване на плащането от страна на Възложителя се прилага законната лихва за забава при плащането съгласно чл. 86 от ЗЗД. Освен законната лихва за забава Възложителят не дължи заплащане на други обезщетения и неустойки, освен в случаи на доказано умишлено виновно поведение.
- 11.** В случай на цесия или залагане на вземане по договор за обществена поръчка, Изпълнителят е длъжен да уведоми писмено (не по факс или e-mail) Възложителя за сключени договори за цесия/ залог. В случай на цесия или залог Възложителят има право да начисли сума за обработка и поддържане в размер на 1% от прехвърленото вземане.
- 12.** Право на задържане в полза на Изпълнителя не се допуска освен ако не е изрично законово уредено. Възложителят има право да прихваща собствени вземания, както и вземания, които Изпълнителят дължи на предприятия от концерна на Възложителя, от вземания, които се дължат към Изпълнителя.
- 13.** Изпълнителят се задължава да пази като поверителна цялата информация и предоставената му документация (образци, чертежи, скици, данни в електронен вид, изчисления и др. подобни), станала му известна във връзка с процедурата, да я съхранява по надлежен начин, да я използва единствено във връзка с изпълнението на договора и да не я прави достъпни за трети лица, докогато докато тя не стане публично известна или достъпна. При приемане на доставката/услугата предоставените му от Възложителя документи следва да бъдат върнати обратно в оригинал без да се правят копия от тях. На Изпълнителя може да се разреши само след изрично писмено съгласие от страна на Възложителя да публикува данни, свързани с проекта, или да назове името на Възложителя като негов клиент. В случай на неспазване на горе посочените задължения изпълнителят се задължава да заплати глоба в размер на 25 000 лева. Възложителят има право при неспазване на тези задължения да претендира и други обезщетения за вреди.
- 14.** Изпълнителят гарантира, че доставките/услугите отговарят на съвременните технически постижения. Изпълнителят носи отговорност за всички възникнали щети, най-вече, но не единствено, свързани с IT- системи и/или данни на Възложителя, когато те не са на разположение, не са опазени в тайна или са изгубили целостта си.
- 15.** Изпълнителят отговаря и гарантира, че чрез доставката/услугата няма да се нарушат правата на трети лица върху обекти на интелектуалната или индустриалната собственост. Възложителят не носи отговорност при възникнали евентуални претенции на трети лица в тази връзка и всички иски ще бъдат насочени към Изпълнителя.
- 16.** Изпълнителят категорично се съгласява, че при изпълнение на този договор ще спазва Закона за защита на личните данни и подзаконовите нормативни актове и че всички данни, станали му известни във връзка с този договор, при необходимост могат да се предоставят на трети лица (като проектантски фирми, собственици на съоръжения, застрахователи и др. но не и на конкуренти) само при спазване на тези изисквания. Изпълнителят носи отговорност за това, че както неговите работници/служители така и всички онези, които предоставят услуги във връзка с изпълнението на договора, ще спазват разпоредбите на настоящите Общи условия на закупуване и законите изисквания. Те трябва изрично да са информирани, че нарушаването на изискването за полагане на необходимата грижа и за пазене в тайна може да доведе до претенции за обезщетение както и подвеждане под административно-наказателна отговорност.
- 17.** Възложителят, има право едностранно да прекрати договора без предизвестие в случай, че срещу Изпълнителя е открито производство по обявяване в несъстоятелност, или е обявен в несъстоятелност, както и когато върху имуществото му е наложен заповест или възбрана за погасяване на дълг. При оттеглянето си от договора Възложителят трябва да покрие разходите за извършените до момента доставки/услуги от Изпълнителя в случай, че Възложителят ще може да ги използва по предназначението им отбелязано в договора. В никакъв случай той не дължи като заплащане повече от това което е изпълнено.
- 18.** Възложителят има право да прехвърли договорното отношение с всичките права и задължения на друго предприятие от концерна EVN. Изпълнителят няма право, освен в случай на предварително писмено съгласие от Възложителя, да прехвърля договора както цяло така и частично на трети лица и/или да ангажира подизпълнители.
- 19.** Всички спорове възникнали във връзка с тълкуването и изпълнението на договора ще бъдат решавани от страните в добронамерен тон чрез преговори, консултации и взаимноизгодни споразумения. Ако такива не бъдат постигнати, спорът ще бъде отнесен за разрешение от компетентния Районен, съответно Окръжен съд по седалището на Възложителя. В сила е материалното право на страната по съдебна регистрация на Възложителя, като се изключва прилагането на Конвенцията на ООН за договорите за международни продажби на стоки и нормите на международното частно право. Езикът на договора е официалният език на страната по съдебна регистрация на Възложителя.
- 20.** Ако някои разпоредби от тези Общи условия на закупуване са, или станат изцяло или отчасти недействителни или неосъществими, то това няма да засегне валидността на останалите разпоредби. На мястото на недействителните или неосъществими разпоредби страните се споразумяват за уреждане на взаимоотношенията по такъв начин, който е възможно най-близък до онова, което страните, са целели чрез станалата недействителна или неосъществима разпоредба от сключеното споразумение.

(Издание Юли 2014)

Клауза за социална отговорност на дружествата от групата на EVN

Изпълнителят декларира, че е запознат със съдържанието на по-долу посочените клаузи за социална отговорност, които са в сила също и за дружествата от групата EVN, и ще спазва същите при извършването на доставки/услуги. Възложителят е в правото си по всяко време да проверява спазването на това задължение. В случай на нарушение Възложителят има право да изиска предоговаряне с цел възстановяване на договорното състояние. Ако в рамките на един месец Изпълнителят не изпълни това изискване или ако установеният недостатък не бъде премахнат или отстранен в рамките на определения или двустранно между страните съгласуван срок, Възложителят е в правото си незабавно да прекрати договора. Същото важи и в случай, че Изпълнителят отказва или възпрепятства провеждането на такива проверки. Освен това Изпълнителят се задължава да обвърже с изпълнението на следните основни положения и принципи своите доставчици, както и подизпълнители.

1. Спазване на човешките права. От нашите Изпълнители и техните подизпълнители се очаква те да признават Всеобщата Харта за правата на човека на ООН, както и да гарантират, че те по никакъв начин не са замесени в нарушения на човешките права.

2. Липса на детски и принудителен труд. Нашите Изпълнители и техните подизпълнители при производството на продуктите си и при извършване на услугите си се задължават да не използват или допускат детски, принудителен или друг недобровolen труд съгл. Конвенциите на Международната Организация на Труда (ILO).

3. Липса на дискриминация или тормоз на работното място. Към всеки сътрудник следва да бъде подхождано с респект и достойнство. Нито един сътрудник не трябва да бъде физически, психически, сексуално или словесно тормозен, дискриминиран или да бъде злоупотребявано с него поради неговата полова принадлежност, раса, религия, възраст, произход, увреждане, сексуална или политическа ориентация, мироглед.

4. Безопасни и здравословни условия на труд на работното място. Трябва да се гарантира, че нашите Изпълнители и техните подизпълнители гарантират на сътрудниците си безопасни и здравословни условия на труд, като спазват прилаганите за това закони и правилници. Трябва да се предостави свободен достъп до питейна вода, санитарни помещения, съответната пожарна защита, осветление, вентилация и ако е необходимо - подходящите лични предпазни средства. Сътрудниците се обучават да използват коректно личните предпазни средства и да познават общите разпоредби за сигурност.

5. Трудово- и социално правни разпоредби. При изпълнение на поръчки нашите Изпълнители и техните подизпълнители са задължени да спазват валидните за съответната страна на изпълнение трудово- и социално правни разпоредби.

6. Прозрачност на работното време и възнаграждението. Работното време трябва да бъде в съответствие с приложимите закони. Сътрудниците на нашите Изпълнители и техните подизпълнители трябва да имат трудови договори, в които да е фиксирано работното време и възнаграждението.

7. Защита на околната среда. Ние очакваме от нашите Изпълнители и техните подизпълнители в рамките на тяхната предприемаческа дейност да спазват приложимите закони, подзаконовни нормативни актове и правилници за опазване на околната среда и при предоставяне на услуги/ доставки съответно да преценяват икономическите, екологичните и социалните аспекти и по този начин да вземат предвид принципите на устойчивото развитие.

8. Намаляване на използването на ресурси, отделяне на отпадъци и емисии. Постоянното подобряване на ефективното използване на ресурсите е важна съставна част на управлението и фирменото ръководство. Нашите Изпълнители и техните подизпълнители трябва да минимизират отделянето на отпадъци от всякакъв вид, както и отделяне на всички емисии във въздуха, водата или почвата.

9. Високи етични стандарти. Ние очакваме от нашите Изпълнители и техните подизпълнители да демонстрират високи стандарти на фирмена етика, да спазват съответните национални закони (особено трудовоправните и картелните разпоредби, както и разпоредбите за защита на конкуренцията и правата на потребителите) и по никакъв начин да не се въвлечат или да участват в корупционни схеми, лъжа или изнудване.

10. Прозрачни бизнес отношения. Нашите Изпълнители и техните подизпълнители не трябва нито да предлагат нито да изискват, нито да гарантират, нито да приемат подаръци, плащания или други предимства от подобен род или облаги, които може да са предназначени да подтикнат дадено лице да наруши задълженията си.

11. Право за провеждане на събрания и стачки. Работниците и служителите на нашите Изпълнители и техните подизпълнители трябва да имат възможност в рамките на законовите разпоредби на страната, в която те работят, да участват в събрания и стачки, без да се страхуват от последствия.

(Издание Януари 2011)