

ЗАБЕЛЖКИ:

1. Кота 0.00 = +163.65 пм.
2. Кота на фундаменте: -1.65 м -1.35 пм.
3. Кота маса изот:
4. под абонатно помещение: -0.90 пм.
5. под останата част от сградата: -0.70 пм.
6. Понеяният хумусен слой с дебелина 40 см да се избере изцяло.
7. Успоредно по отношение Кс = 2.15 Кв.
8. Използват се приети от проектите по част "Конструктивна и Архитектурна".
9. Да се употреби бетон клас:
10. Под фундаменти да се положи 10 см подложки бетон.
11. Клас В15 (по БДС EN 206-1/NA), съответстващ на бетон клас В15 по БДС 7268) за подложки бетон.
12. Съответстващ на бетон клас В35 (по БДС 7268) за фундаменти, армирана бетонна настилка и връзки конструкции.
13. Бетонна настилка: В35 (по БДС EN 206-1/NA), К1 - 3/3 МР.
14. Бетонно покритие на арматурата:
15. за плочки и напечена арматура в греда и колонки: 20 мм
16. за надлъжна арматура в греда и колонки: 30 мм
17. за шабви и армирана бетонна настилка: 20 мм
18. за фундаменти: 35 мм.
19. Бетонното покритие да се осигури с пластмасови фиксатори.
20. Преди бетонна смес да се постави везелоготови по част ЕПВК, ОБК и др. елементи, трябва да се осигури забавяне на се затвърдяват г проектите по съответните части.
21. По време на бетонване бетонната смес да се избира.
22. Да се декарбонира след достигане на минимум 70% от проектната якост на бетона.
23. Обратният напел да се извърши на пластове с дебелина 15 см, които да се изпълняват ръчно с оптимално водно съдържание w = 10% по отношение на употребяваното, до достигане всъщност на изпълняване $W = 0.97$.
24. Вонки размери са в сантиметри, освен ако не е указано друго.
25. Фугата между колонки К, 13 и К, 14 да се запълни с еластичен материал (EPS или пена).
26. Преди бетонване на настилката фундаменти стени, върху които ще стани тя, да се почистват добре.
27. Преди бетонване на арматурата да се извърши с греди и лъщи мрежа с размери 15 см в посока на арматурата.
28. Трябва да се осигури достатъчно време за изсушаване на арматурата настилка да се проследят фуги с ширина 3мм и дълбочина 10мм през около 4м в двете посоки.
29. По краищата на каналите в технологичната зона да се заложат метални профили L 50/50/4.
30. Преди бетонване на армираната бетонна настилка да се заложат всички разделения и кабелни шахти според проектите по отделните спецификации.

ДЕТАЙЛ
за изпълнение на армираната бетонна настилка
(размерите са в милиметри)

СТОЛЧЕТА
за поддигане на горната арматура
(столчетата да стъпят върху долната арматура)

СЪГЛАСНО ЧЛ.139 АЛ.3 ОТ ЗУТ
Съгласен съм с проекта - възложител

ЕВН България Електроразпределение ЕАД

ДЗЗД "Обединение Арконт-Анди"
Административна сграда за Диспечерски център в УПИ ХVI-504.937, производствени и складови дейности от кв.9 - нов по плана на СМЗ - III част, гр.Пловдив

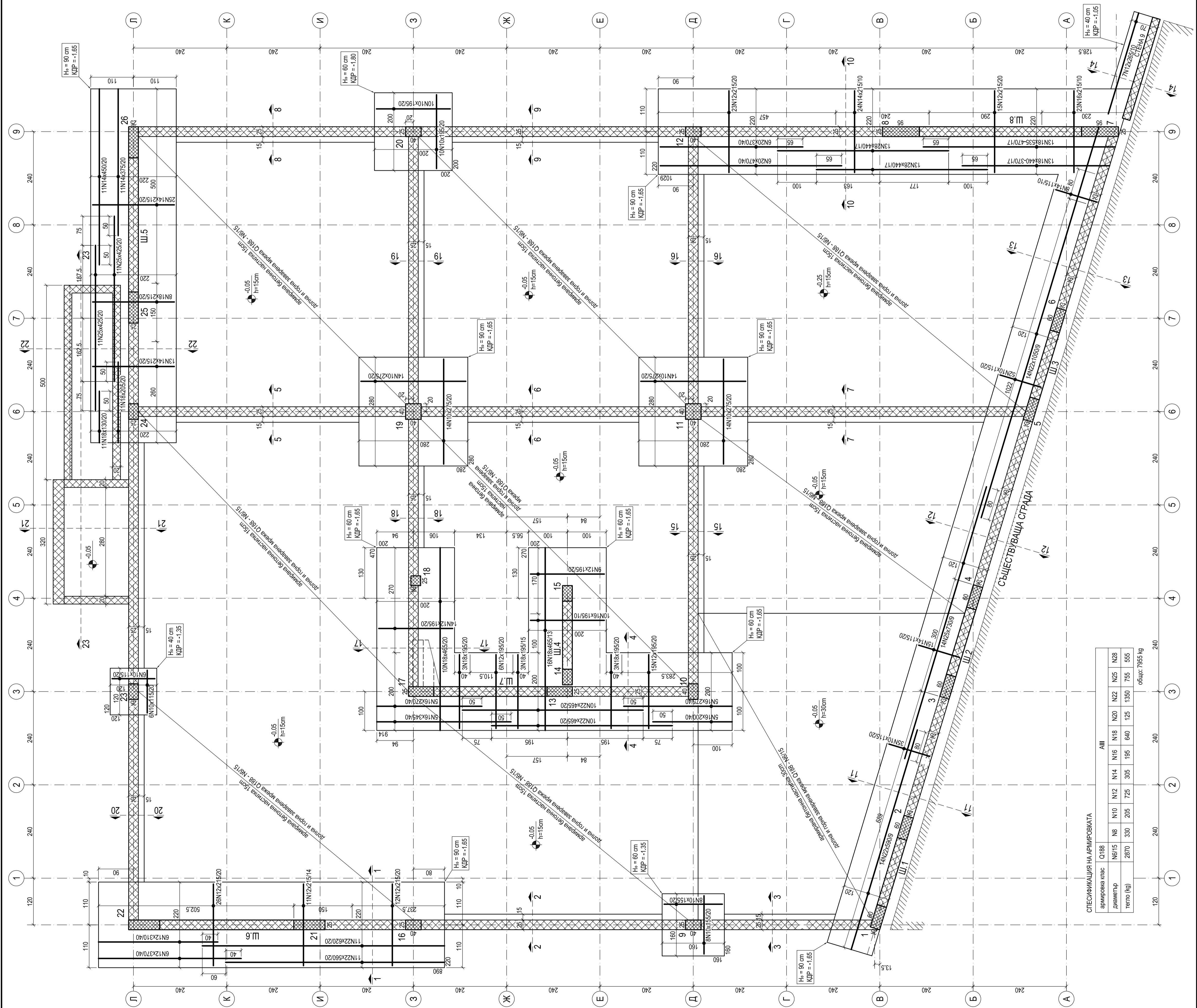
Чертеж: **АРМИРОВЪЧЕН ПЛАН ФУНДАМЕНТИ**
ГОРНА АРМИРОВКА
инж. Станимир Стоянов
инж. Филип Стоянов

фазис: ТИП
част: Констр.

Сигласували: инж. Пана Златева
инж. Станислав Тодоров
инж. Николай Александров
инж. Валентина Николова
инж. Георги Георгиев
инж. Маргарита Николова
инж. Жана Козлева

Управляващи: инж. Станислав Тодоров

мащаб: 1:50
датс: 05.2014
лист №: 03 / 21



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА АРМИРОВКАТА

армировка клас	Q188	N18	N20	N22	N25	N28
диаметър	N6/15	N8	N10	N12	N14	N16
тегло (kg)	2870	330	205	725	305	195
	640	125	1350	755	555	
общит: 7955 kg						