ЗАБЕЛЕЖКИ:

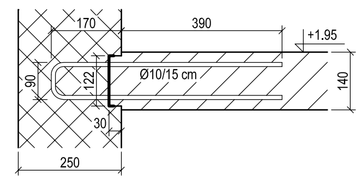
1. Да се употреби бетон клас C28/35 (по БДС EN 206-1/NA), съответстващ на бетон клас B35 (по БДС 7268).
2. Да се употреби армировка клас AIII с R_s = 375 MPa.
3. Бетонно покритие на армировката:
- за плочи и напречна армировка в греди и колони: 20 mm
- за надлъжна армировка в греди и колони: 30 mm
- за шайби и армирана бетонна настилка: 20 mm
- за фундаменти: 35 mm.
4. Бетонното покритие да се осигури с линейни пластмасови фиксатори.
5. Преди бетониране да се заложат всички отвори по част Ел, ВиК, ОВК и останалите специалности. Отворите задължително да се съгласуват с проектите по съответните части.
6. По време на бетониране бетонната смес да се вибрира.
7. Да се декофрира след достигане на минимум 70% от проектната якост на бетона.
8. Стомана марка Вст3пс по БДС 2592-71* за заваряеми конструкции /S235 по EN 10219-2/.
9. Електроди тип "Е 46" по БДС 5517-77 /Е 38 0 RR12 по БДС EN 499 1994/.
10. Всички метални елементи да бъдат горещо поцинковани и прахово боядисани преди монтирането им.
11. Всички заваръчни шевове са с катет 4 mm, освен означените.
12. Всички размери са в сантиметри, освен ако не е указано друго.
13. Фугата между колони К.13 и К.14 да се запълни с еластичен материал (EPS или пяна).
14. В зоната на връзка между шайби Ш.4 и Ш.7, междуетажната стълбищна площадка на кота +1.95 и стълбищното рамо към Ш.7 да се заложат преди бетониране на шайбите съединения с прегънати връзки HALFEN HBT 120-10/15-5-1250 според показания детайл.
15. Преди монтиране на долната армировка да се заложат HALFEN HDB анкерни дюбели при колона К19 според показания детайл.

ОЗНАЧЕНИЕ НА АРМИРОВКАТА

долна арм. - първи ред
долна арм. - втори ред

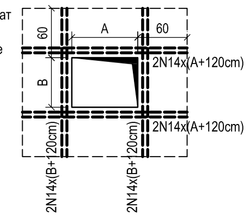
ДЕТАЙЛ
за снаждане на армировка със застъпване

ДЕТАЙЛ
за изпълнение на съединение с прегънати връзки HBT 120-10/15-5-1250
(размерите са в милиметри)

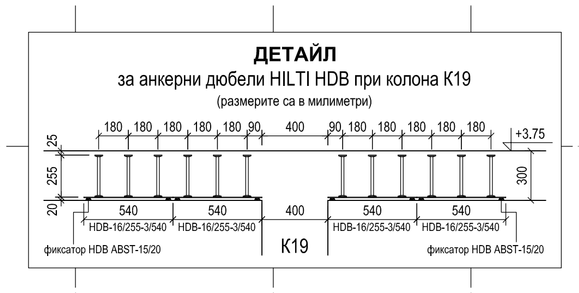


ДЕТАЙЛ
за обрамчване на отвори

Отворите да се гледат от кофражните планове и чертежите на съответните специалности, и да бъдат обрамчени с армировъчни пръти според показания детайл.



ДЕТАЙЛ
за анкерни дюбели HILTI HDB при колона К19
(размерите са в милиметри)



СПЕСИФИКАЦИЯ НА АРМИРОВКАТА

армировка клас	AIII			
диаметър	N8	N10	N12	N14
тегло (kg)	20	1770	-	6995

общо: 8785 kg

АРМИРОВЪЧЕН ПЛАН ПЛОЧА НАД ПЪРВИ ЕТАЖ НА КОТИ +3.75, +3.95 ДОЛНА АРМИРОВКА

Съгласно чл.139 ал.3 от ЗУТ

съгласен съм с проекта - възложител	подпис
"ЕВН България Електроразпределение" ЕАД	

ДЗЗД "Обединение Арконт-Анди"

Административна сграда за Диспечерски център в УПИ XVI-504.937, производствени и складови дейност от кв.9 - нов по плана на СИЗ - III част, гр.Пловдив

Чертеж:	**АРМИРОВЪЧЕН ПЛАН ПЛОЧА НАД ПЪРВИ ЕТАЖ НА КОТИ +3.75, +3.95 ДОЛНА АРМИРОВКА**	
Проектанти:	инж. Станимир Стоянов	
	инж. Филип Стоянов	
		фаза: Т И П
		част: Констр.
Съгласували:	Геод.и ВП — инж. Петко Златанов	мащаб: 1:50
	Арх. — арх. Стоян Тодоров	
	Електро — инж. Николай Хасковлиев	дата: 05.2014
	В и К — инж. Валентина Николова	
	ОВИК — инж. Георги Георгиев	
	Пож.безоп — инж. Марин Нейков	
	ПБЗ — инж. Жана Колева	лист 06 / вс.л. 21
Управител:	арх. Стоян Тодоров	