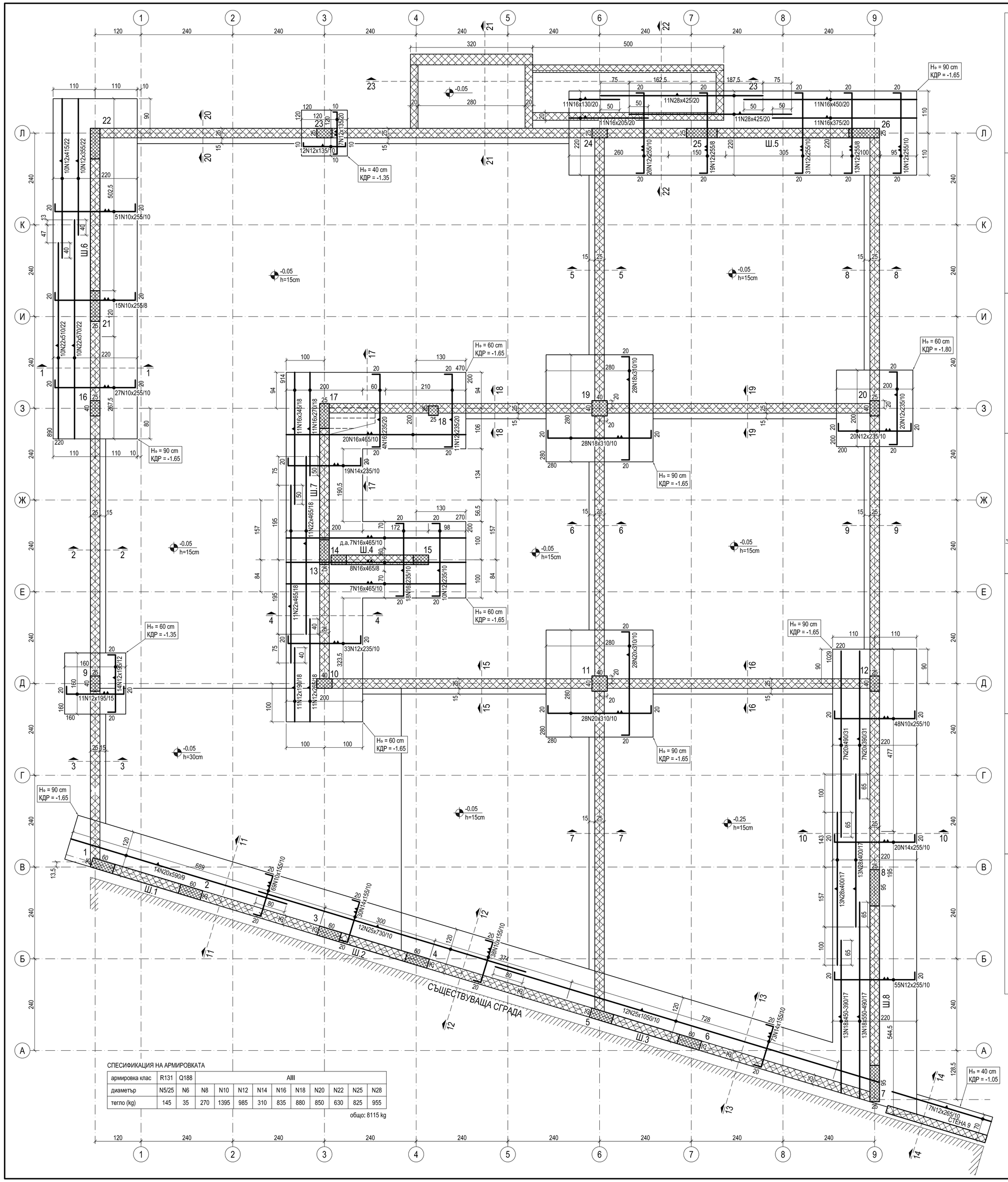
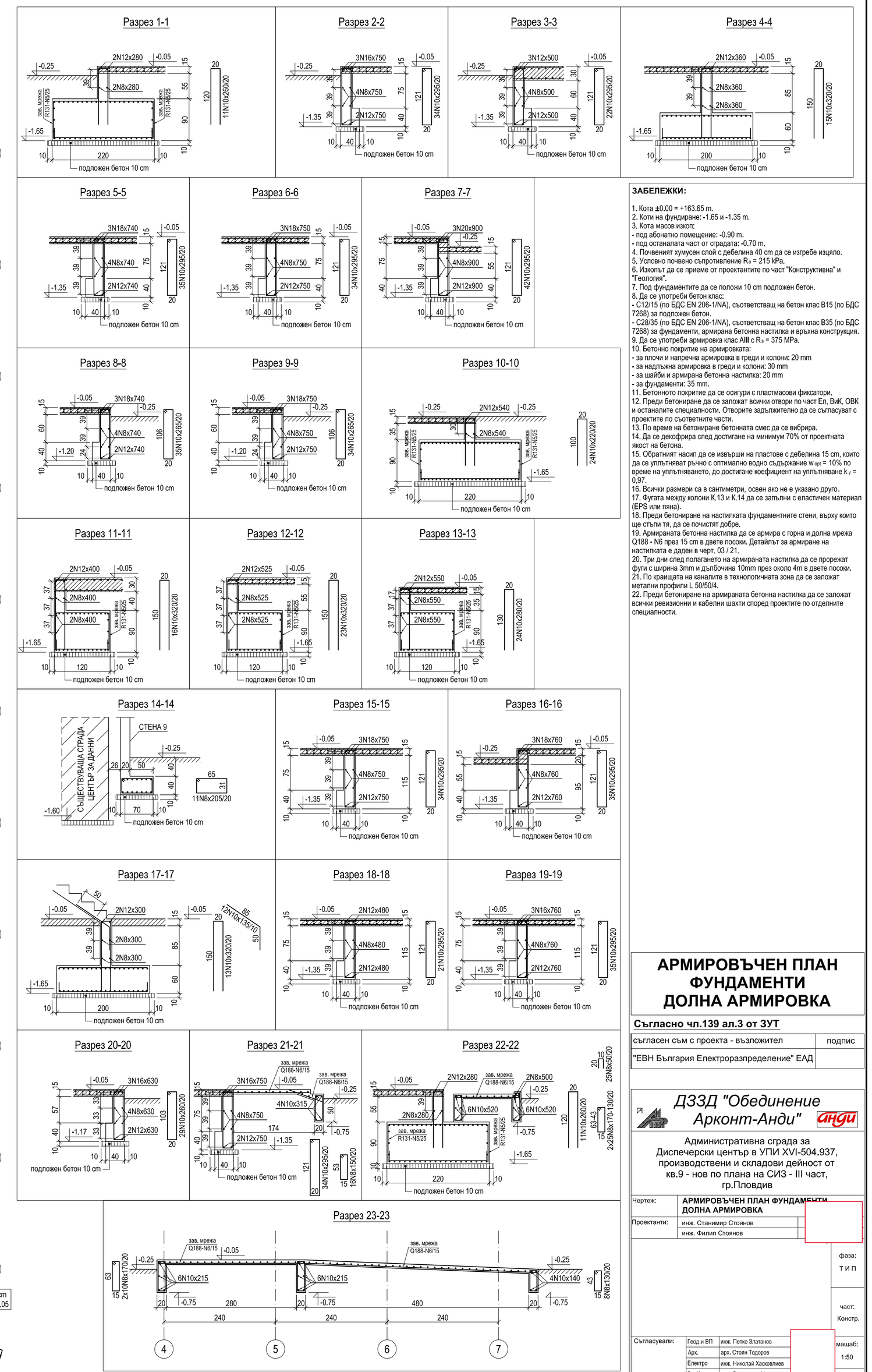


СПЕСИФИКАЦИЯ НА АРМИРОВКАТА

армировка клас	R131	Q188	AIII										
диаметър	N5/25	N6	N8	N10	N12	N14	N16	N18	N20	N22	N25	N28
тегло (kg)	145	35	270	1395	985	310	835	880	850	630	825	955

общо: 8115 kg



ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Кота ±0.00 = +163.65 m.
2. Коти на фундиране: -1.65 и -1.35 m.
3. Кота масов изкоп:
- под абонатно помещение: -0.90 m.
- под останалата част от сградата: -0.70 m.
4. Почвеният хумусен слой с дебелина 40 cm да се изгребе изцяло.
5. Условно почвено съпротивление R_o = 215 kPa.
6. Изкопът да се приеме от проектантите по част "Конструктивна" и "Геология".
7. Под фундаментите да се положи 10 cm подложен бетон.
8. Да се употреби бетон клас:
- C12/15 (по БДС EN 206-1/NA), съответстващ на бетон клас B15 (по БДС 7268) за подложен бетон.
- C28/35 (по БДС EN 206-1/NA), съответстващ на бетон клас B35 (по БДС 7268) за фундаменти, армирана бетонна настилка и връзка конструкция.
9. Да се употреби армировка клас AIII с R_s = 375 MPa.
10. Бетонно покритие на армировката:
- за плочи и напречна армировка в греди и колони: 20 mm
- за надлъжна армировка в греди и колони: 30 mm
- за шайби и армирана бетонна настилка: 20 mm
- за фундаменти: 35 mm.
11. Бетонното покритие да се осигури с пластмасови фиксатори.
12. Преди бетониране да се запоят всички отвори по част Ел, ВиК, ОВК и останалите специалности. Отворите задължително да се съгласуват с проектите по съответните части.
13. По време на бетониране бетонната смес да се вибрира.
14. Да се декофрира след достигане на минимум 70% от проектната якост на бетона.
15. Обратният насип да се извърши на пластове с дебелина 15 cm, които да се уплътняват ръчно с оптимално водно съдържание w_{opt} = 10% по време на уплътняването, до достигане коефициент на уплътняване k_T = 0.97.
16. Всички размери са в сантиметри, освен ако не е указано друго.
17. Фугата между колони К.13 и К.14 да се запълни с еластичен материал (EPS или пяна).
18. Преди бетониране на настилката фундаментните стени, върху които ще стъпи тя, да се почистят добре.
19. Армираната бетонна настилка да се армира с горна и долна мрежа Q188 - N6 през 15 cm в двете посоки. Детайлът за армиране на настилката е даден в черт. 03 / 21.
20. Три дни след полагането на армираната настилка да се прорежат фуги с ширина 3mm и дълбочина 10mm през около 4m в двете посоки.
21. По краищата на каналите в технологичната зона да се запоят метални профили L 50/50/4.
22. Преди бетониране на армираната бетонна настилка да се запоят всички ревизионни и кабелни шахти според проектите по отделните специалности.

АРМИРОВЪЧЕН ПЛАН ФУНДАМЕНТИ ДОЛНА АРМИРОВКА

Съгласно чл.139 ал.3 от ЗУТ

съгласен съм с проекта - възложител	подпис
"ЕВН България Електроразпределение" ЕАД	

ДЗЗД "Обединение Арконт-Анди"

Административна сграда за Диспечерски център в УПИ XVI-504.937, производствени и складови дейност от кв.9 - нов по плана на СИЗ - III част, гр.Пловдив

Чертеж:	АРМИРОВЪЧЕН ПЛАН ФУНДАМЕНТИ ДОЛНА АРМИРОВКА	
Проектанти:	инж. Станимир Стоянов	
	инж. Филип Стоянов	
		фаза: Т И П
		част: Констр.
Съгласували:	Гещ.и ВП — инж. Петко Златанов	мащаб: 1:50
	Арх. — арх. Стоян Тодоров	
	Електро — инж. Николай Хасковлиев	
	В и К — инж. Валентина Николова	дата: 05.2014
	ОВИК — инж. Георги Георгиев	
	Пож.безап — инж. Марин Нейков	лист 02 / вс.л. 21
	ПБЗ — инж. Жана Колева	
Управител:	арх. Стоян Тодоров	