

## **ДОКУМЕНТАЦИЯ ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА**

обществена поръчка за възлагане чрез събиране на оферти с обява

№ 359-ТР-17-ТЕ-У-З

с предмет: Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на EVN България Топлофикация ЕАД

### Съдържание:

1. Обява за обществена поръчка на стойност по чл. 20, ал. 3 от ЗОП
2. Технически изисквания
3. Образци на документи:
  - 3.1. Документ „Оферта“;
  - 3.2. Декларация по чл.54, ал.1, т.1, 2 и 7 от ЗОП;
  - 3.3. Декларация по чл.54, ал.1, т.3 - 5 от ЗОП;
  - 3.4. Списък на изпълнени услуги;
  - 3.5. Списък на персонала, който ще изпълнява поръчката, и/или на членовете на ръководния състав, които ще отговарят за изпълнението;
  - 3.6. Техническо предложение;
  - 3.7. Ценово предложение;
4. Проект на договор

## Технически изисквания

по поръчка № 359-TP-17-TE-Y-3 с предмет  
Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи  
на „EVN България Топлофикация“ ЕАД

<i>Поз. № на</i>	<i>Мерна единица</i>	<i>Кратък текст</i>	<i>ОПИСАНИЕ НА ДЕЙНОСТТА</i>
00		<i>Предписания (определения) в договора</i>	
00.01		<i>Стандартизирано описание на дейностите</i>	<i>Стандартизирано описание на дейностите Този Списък на дейностите е изготвен със стандартизирано описание на дейностите.</i>
00.01 05 0		<i>Групи дейности</i>	<i>Текстовете за групите дейности се отнасят и за всички следващи подгрупи и номера на позициите.</i>
00.02		<i>Определения в офертата</i>	
00.02 05 0		<i>Цени</i>	<i>Цени: Всички посочени по-долу цени са нетни цени в смисъла на Закона за данъка върху оборота, включително всички допълнителни разходи. Разходите за използваните спомагателни материали, за подготовката на необходимите инструменти и съоръжения се съдържат в отделните позиции от Списъка на дейностите и за тях не се заплаща отделно.</i>
00.02 10 0		<i>Заплата</i>	<i>Заплата : Заплаща се всичко извършено като дейности описано по позициите.</i>
00.02 15 0		<i>Материал</i>	<i>Материал : Всички необходими материали за изпълнение на описаната дейност включително механизация, инструменти и консумативи с изключение на материалите доставени от Възложителя</i>

00.02 20 0	Работни добавки	Работни добавки: За работа в делнични дни от 22.00 часа до 06.00 часа, почивни дни и национални празници добавките се определят съгласно Кодекса на труда.
00.02 25 0	Разходи за извънреден труд	Разходи за извънреден труд : Разходите за заплащане на извънреден труд от EVN TP се изчисляват според Кодекса на труда .
00.03	Приложения към договора	Приложения към договора : Като договорни норми при изграждане на обекти на EVN TP важат следващите предписания.
00.03 05 0	Предписания на EVN TP	Тук се включват специалните законови предписания, директиви и стандарти на EVN TP, както и предписания в договора за монтажни, демонтажни и ремонтни работи.
00.03 10 0	Техническа документация	Възложителя осигурява необходимите технически документи съгласно действащото законодателство - разрешение за строеж, права на преминаване и строеж, сервитутни права, съгласувателни писма и т.н., включително и заплащане на съответните такси, с изключение на гаранционните депозитите /гаранционни такси/ за извършването на възстановителните работи с цел получаване на разрешение за разкопаване, които се заплащат от Изпълнителя.
00.03 15 0	Транспортно-правни разрешения	Транспортно-правните разрешения трябва да се осигурят своевременно от съответните компетентни органи от Изпълнителя на поръчката, той е отговорен за изготвянето и съгласуването на проектите за временна организация на движение от КАТ , за безопасността и здравето при работа, както и за спазването на представените им предписания (наредби) и за вземането на предварителни мерки за безопасност. През целия период на строителството, изпълнителите на поръчката са задължени да поддържат използваните от тях шосета, пътища, мостове и т.н. в състояние, което позволява да се ползват от общественя транспорт. След завършване на строителните работи, всички използвани в хода на строителството шосета, пътища,

*мостове и т.н. трябва да се доведат до първоначалното им състояние (преди строителството) и да се предадат на компетентните носители на права.*

**00.04**

**Специални разпоредби  
за единични случаи**

**00.04 05 0**

**Поръчка на материали  
от Възложителя**

*Поръчка на материали от Възложителя  
Изпълнителят приема без специално  
одобрение предоставените от  
Възложителя материали и изделия, от  
склада на EVN TP или от друг склад в  
рамките на същото населено място.  
Натоварването, разтоварването,  
транспортирането до обекта и  
складирарането на материалите, както  
и връщането на демонтираните до EVN  
TP се извършва от Изпълнителя, като  
разходите за тази дейности следва да  
бъдат включени в единичните цени.*

**00.04 10 0**

**Обхват на услугата**

*Обхват на услугата  
Наред със съдържащите се в Списъка с  
услуги данни за съответните дейности  
(ремонтни дейности, резервни  
части, помощни материали, изпълнение,  
вид строителство, строителен  
материал и размери) следва да се  
считат за описани също процесът и  
последователността на изграждане до  
завършване на дейността съгласно  
възприетите правила на техниката,  
законовите и административни  
предписания и действащите норми.  
Всички включени в нормативната база  
описания на оборудване, допълнителни  
услуги, помощни строителни материали,  
определяне на размери и изчисления и т.  
н. по принцип вече няма да се споменават  
в текстовете на списъка с дейности.  
Всички разходи за извършване на  
дейностите по Списъка следва да се  
калкулират в единичните цени. При  
работа със Списъка с дейности важи  
следната последователност: позиции,  
предварителни забележки към  
съответната подгрупа услуги,  
предварителни забележки към  
съответната група дейности, група  
дейности 00.*

00.04 15 0	<i>Равностойност в качеството</i>	<i>Равностойност в качеството Ако в Списъка с дейности от Възложителя са споменати примерни изделия, при наличието на еквивалентни изделия в офертата на Кандидата, същия доказва тяхната равностойност по качество, чрез акредитиран орган за изпитания. Ако не се приведе доказателство за равностойност на качеството, се използват поименно посочените от Възложителят в Списъка с дейности, изделия по договорени цени. Ако предлаганите изделия изискват промяна на плановете и/или на изчисленията, които са налични към момента на получаване на поръчката, то Възложителят може да настоява за изпълнение на примерно посочените изделия. Възложителят може да обяви своето съгласие при условие, че Изпълнителят поеме разходите за промяна на плановете.</i>
00.04 20 0	<i>Общи разходи по ремонтните дейности</i>	<i>Общи разходи : В случая ако не са посочени специални позиции, общите разходи се калкулират в единичните цени.</i>
00.04 25 0	<i>Консумация на електроенергия</i>	<i>Консумация на електроенергия Необходимата за изпълнението на дейностите електроенергия се поема от Възложителя.</i>
00.04 35 0	<i>Затруднения, произтичащи от лоши метеорологични условия</i>	<i>Затруднения, произтичащи от лоши метеорологични условия. Ако тук не са посочени специални позиции, възникналите във връзка със зимни, респективно лоши метеорологични условия допълнителни затруднения, не се заплащат допълнително.</i>
00.04 40 0	<i>Водене на ежедневни доклади за строителството</i>	<i>Водене на ежедневни доклади за строителството Воденето от Изпълнителя на ежедневни доклади за строителството се договаря.</i>
00.04 45 0	<i>Проверка в предприятието</i>	<i>Проверка в предприятието Възложителят има правото, да извърши проверка в предприятието на Изпълнителя или негови подизпълнители . Освен това Възложителят си запазва правото, да извършва одитиране по смисъла на ISO 9001 в предприятията на Изпълнителя, респ. на негови подизпълнители.</i>

00.04 50 0	<i>Приемане на извършената работа</i>	<i>Приемане на извършената работа Приемането на извършената работа става с двустранно подписан Протокол за констатиране на реално изпълнените количества на дейности подлежащи на заплащане.</i>
00.04 55 0	<i>Приемане на обекта</i>	<i>Приемане на обекта Окончателното приемането на обекта и качествено му изпълнение се документира с двустранно подписани протоколи и актове съгласно изискванията на ЗУТ.</i>
00.04 60 0	<i>Съхранение на материали</i>	<i>Съхранение на материали Изпълнителят сам носи отговорност за сигурността на намиращите се на ремонтната площадка или приетите от него материали, строителни елементи, включително приети от други Изпълнители, както и да ги съхранява и да ги предпазва от метеорологични въздействия, кражби и други. Той носи сам отговорност за складирането на доставения материал. Временно складиране може да се извършва само на определените за целта места.</i>
00.04 70 0	<i>Възлагане на поръчка за обект</i>	<i>Възлагане на поръчка за обект</i>
00.04 70 1	<i>Възлагане на поръчка за обект</i>	<i>Цялата кореспонденция между EVN TP и Изпълнителя следва да се води в писмен вид, от името на отговорния за договора сътрудник в отдел Енергопроизводство - EVN TP и представителя на Изпълнителя.</i>
00.04 70 2	<i>Възлагане на поръчка за обект</i>	<i>При изпращане, от EVN TP, на Заявка за изпълнение на обект същата следва да бъде придружена минимум от количествена сметка за възложените дейности.</i>
00.04 70 3	<i>Възлагане на поръчка за обект</i>	<i>Срокът за изпълнение на Заявка за даден обект се определя след съгласуване между EVN TP и Изпълнителя и включва разумен срок за изпълнение на дейностите, и /когато е необходимо/ срока за доставка на материали.</i>
00.04 70 4	<i>Възлагане на поръчка за обект</i>	<i>Срокът за писмено потвърждение на приемането на Заявка за изпълнение на обект, от страна на Изпълнителя, е до 48 часа от получаването ѝ (заявката се изпраща по факс, e-mail).</i>
00.04 70 5	<i>Възлагане на поръчка</i>	<i>В случай на несъответствия между</i>

		за обект	проекта и дейностите, включени в заявката, то същите следва да се изпълняват след писмено съгласуване между EVN TP и Изпълнителя.
00.04 70 6		Възлагане на поръчка за обект	Протоколите за актуване на обектите следва да се съставят съвместно от представители на EVN TP и Изпълнителя, и се подписват в срок до 10 (десет) календарни дни след завършването им.
00.04 70 7		Възлагане на поръчка за обект	В случай на необходимост от извършване на дейности, които не са включени в Списъка на дейностите и при използване на почасово заплащане на извършените работи, винаги е необходимо разходната норма за труд за всяка такава дейност да бъде договорена предварително, в писмен вид, между EVN TP и Изпълнителя.
01.00		Технически предварителни бележки	Технически предварителни бележки Видът на топлоносителя - пара или вода
01.00 01	поз.	Помпа вода мрежова	Основни данни: Тип NSL300-525/A12b; Q - 713 m <sup>3</sup> / h ; H - 150 m; P - 321 kW; n - 1487 min; Производител: DESMI A/S - Дания
01.00 02	поз.	Помпа вода мрежова	Основни данни: Тип NSL200-525/A12; Q - 408 m <sup>3</sup> / h ; H - 150 m; P - 151 kW; n - 1511 min; Производител: DESMI A/S - Дания
01.00 03	поз.	Стопорна арматура по пара	DN500 PN16, DN500 PN25, DN250 PN25, DN300 PN25
01.00 04	поз.	Стопорни арматури по мрежова вода	DN600 PN40, DN500 PN40, DN400 PN40
01.00 05	поз.	Регулиращи арматура по пара	DN500 PN25
01.00 06	поз.	Предпазен пружинен клапан	DN100 PN16, DN150 PN16, DN150 PN25, DN200 PN16, DN200 PN25, DN250 PN16, DN250 PN25, DN300 PN16, DN300 PN25, DN400 PN40, DN25 PN40, DN80 PN250, DN65 PN250, DN100 PN40, DN15 PN40, DN40 PN40, DN80 PN40, DN20 PN40, 1/2" PN64, 1/2" PN3, 1/2" PN4, 1/2" PN12
01.00 07	поз.	Разходомер	DN450 PN25
01.00 08	поз.	Разходомерни бленди за пара Ф 324 / 10 MPa	DN300 PN250
01.00 09	поз.	Разходомерни бленди за природен газ DN600	DN600 PN16

01.00 10	поз.	Разходомерни бленди за мрежова вода DN700 PN25	DN700 PN25
01.00 11	поз.	Помпа за питателна вода	Основни данни: Тип KSB - HGM 2/11; Q - 41.67 m <sup>3</sup> /h ; 1100.6 m, P 122 [Barg], T-140 C°, Max. pump input power 193.7 kW Производител: KSB, Германия; Електродвигател ABB M3BP 355 SMA 2 - 250 kW, 2984 1/min, 50 Hz Производител: ABB, Германия
01.01		Съоръжение	Кратко описание на ремонтните дейности
01.01.01		Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Демонтаж на съединител. Демонтаж на електромотор съвместно с работно колело и механично уплътнение от охлюв на помпата. Демонтаж на работно колело и механично уплътнение. Демонтаж на лагерни капачки и демонтаж на вала. Демонтаж на радиални лагери и подмяна с нови. Проверка за радиално биене на вала. Разглобяване на механично уплътнение и проверка на уплътнителните пръстени при необходимост подмяна на механично уплътнение. Проверка хлабината между работно колело и уплътнителни пръстени. Почистване на лагерна кутия. Монтаж на вал, механично уплътнение и работно колело. Сглобяване на помпата. Монтаж на съединител и центроване на ел. двигател помпа. Пускане на помпата и извършване на вибродиагностика. Предаване на протоколи от ремонта и вибродиагностиката. Пускане на помпата за 72 ч. проба и предаване за експлоатация.
01.01.01 A	бр.	Демонтаж на Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Демонтаж на съединител. Демонтаж на електромотор съвместно с работно колело и механично уплътнение от корпуса на помпата. Демонтаж на работно колело и механично уплътнение. Демонтаж на лагерни капачки и демонтаж на вала. Демонтаж на лагери.
01.01.01 B	бр.	Диагностика на Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Проверка за радиално биене на вала. Разглобяване на механично уплътнение и проверка на уплътнителните пръстени проверка хлабината между работно колело и уплътнителни пръстени. Проверка гумено уплътнение - охлюв помпа.



01.01.01 C	бр.	Подмяна на лагери на Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Демонтаж на лагери и подмяна с нови монтаж на лагери ролкови: 6218C3 - 1 бр. и специален лагер 6218C3VL0241 - 1бр. С керамично покритие, лагерите се предоставят от Възложителя.
01.01.01 D	бр.	Подмяна на механично уплътнение на Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Демонтаж, почистване на вала и леглото на контра тялото и монтаж на механично уплътнение. Възложителя ще предостави за подмяна на механично уплътнение
01.01.01 E	бр.	Подмяна семерингите на лагерните капачки и уплътнения на Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Доставка и монтаж на семеринги , съобразно предложена от Възложителя техническа спецификация.
01.01.01 F	бр.	Сглобяване на ПВМ Тип NSL300-525/A12b	Монтаж на вал, механично уплътнение и работно колело. Сглобяване на помпата и проверка за плътност. Проверка и притягане на болтове на фундамента на помпата.
01.01.01 G	бр.	Куплиране на ПВМ Тип NSL300-525/A12b	Монтаж на ел. двигател помпа и проверка центроване и съединител.
01.01.01 H	бр.	Вибродиагностика и изпитания на помпа Тип NSL300-525/A12b	Въвеждане в работа на помпата за 72 ч. , измерване вибрации на лагерите на помпата, извършване на функционални проверки и предаване за експлоатация.
01.01.02		Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Демонтаж на съединител. Демонтаж на електромотор съвместно с работно колело и механично уплътнение от охлюв на помпата. Демонтаж на работно колело и механично уплътнение. Демонтаж на лагерни капачки и демонтаж на вала. Демонтаж на радиални лагери и подмяна с нови. Проверка за радиално биене на вала. Разглобяване на механично уплътнение и проверка на уплътнителните пръстени при необходимост подмяна на механично уплътнение. Проверка хлабината между работно колело и уплътнителни пръстени. Почистване на лагерна кутия. Монтаж на вал, механично уплътнение и работно колело. Сглобяване на помпата. Монтаж на съединител и центроване на ел. двигател помпа. Пускане на помпата и извършване на вибродиагностика. Предаване на протоколи от ремонта и вибродиагностиката. Пускане на помпата за 72 ч. проба и предаване за експлоатация.

01.01.02 A	бр.	Демонтаж на Помпа вода мрежова Тип NSL200-525/A12	Демонтаж на съединител. Демонтаж на електромотор съвместно с работно колело и механично уплътнение от корпуса на помпата. Демонтаж на работно колело и механично уплътнение. Демонтаж на лагерни капачки и демонтаж на вала. Демонтаж на лагери.
01.01.02 B	бр.	Диагностика на Помпа вода мрежова Тип NSL200-525/A12	Проверка за радиално биене на вала. Разглобяване на механично уплътнение и проверка на уплътнителните пръстени проверка хлабината между работно колело и уплътнителни пръстени. Проверка гумено уплътнение - охлюв помпа.
01.01.02 C	бр.	Подмяна на лагери на Помпа вода мрежова Тип NSL200-525/A12	Демонтаж на радиални, аксиални лагери, доставка и подмяна с нови; монтаж на лагери ролкови: 63119C3 - 2 бр.
01.01.02 D	бр.	Подмяна на механично уплътнение на Помпа вода мрежова Тип NSL200-525/A12	Демонтаж, почистване на вала и леглото на контра тялото и монтаж на механично уплътнение. Възложителя ще предостави за подмяна на механично уплътнение
01.01.02 E	бр.	Подмяна семерингите на лагерните капачки и уплътнения на Помпа вода мрежова Тип NSL200-525/A12	Доставка и монтаж на семеринги , съобразно предложена от Възложителя техническа спецификация.
01.01.02 F	бр.	Сглобяване на ПВМ Тип NSL200-525/A12	Монтаж на вал, механично уплътнение и работно колело. Сглобяване на помпата и проверка за плътност. Проверка и притягане на болтове на фундамента на помпата.
01.01.02 G	бр.	Куплиране на ПВМ Тип NSL200-525/A12	Монтаж на ел. двигател помпа и проверка центроване и съединител.
01.01.02 H	бр.	Вибродиагностика и изпитания на помпа Тип NSL200-525/A12	Въвеждане в работа на помпата за 72 ч. , измерване вибрации на лагерите на помпата, извършване на функционални проверки и предаване за експлоатация.
01.01 03		Арматури	
01.01 03 1		Стопорна арматура по пара / шибър /	

01.01 03 1		<i>Ремонт на стопорна арматура по пара / шибър / - DN500 PN16</i>	<i>Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. Почистване и проверка на частите. Измерване на лufтовете. Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Почистване резбата и шлайфане на цилиндричната част на стержена. Опесняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M32 и L 180 mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифване на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.</i>
01.01 03 1 A	бр.	<i>Демонтаж на арматура DN500 PN16</i>	<i>Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата</i>
01.01 03 1 B	бр.	<i>Дефектовка на арматура DN500 PN16</i>	<i>Почистване и проверка на частите. Измерване на лufтовете.</i>
01.01 03 1 C	бр.	<i>Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN500 PN16</i>	<i>Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.</i>
01.01 03 1 D	бр.	<i>Ремонт на стержен на арматура DN500 PN16</i>	<i>Почистване резбата и шлайфане на цилиндричната част на стержена.</i>
01.01 03 1 E	бр.	<i>Подмяна на шпилки и гайки на арматура DN500 PN16</i>	<i>Доставка и монтаж на шпилки и гайки M32 и L 180 mm.</i>
01.01 03 1 F	бр.	<i>Ремонт на повърхността на капака на арматура DN500 PN16</i>	<i>Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.</i>
01.01 03 1 G	бр.	<i>Сглобяване на арматура DN500 PN16</i>	<i>Сглобяване на арматурата.</i>

01.01 03 1 H бр.	Ремонт на фланците на арматура DN500 PN16	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 03 1 J бр.	Механична обработка на фланците на арматура DN500 PN16	Шлифование на лицата на фланците
01.01 03 1 K бр.	Изпитване на арматура DN500 PN16	Извършване на хидравлична проба на арматурата
01.01 03 1 L бр.	Монтаж на арматура DN500 PN16	Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка работоспособност.
01.01 03 2	Ремонт на стопорна арматура по пара / шибър / - DN500 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Демонтаж и подмяна с нов аксиалния лагер . Почистване резбата и шлйфане на цилиндричната част на стержена. Опесняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M36 и L 200 mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифование на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.
01.01 03 2 A бр.	Демонтаж на арматура с DN500 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата
01.01 03 2 B бр.	Дефектовка на арматура DN500 PN25	Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.

01.01 03 2 C	бр.	Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN500 PN25	Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.
01.01 03 2 D	бр.	Ремонт на стержен на арматура с DN500 PN25	Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена.
01.01 03 2 E	бр.	Подмяна на шпилки и гайки на арматура с DN500 PN25	Доставка и монтаж на шпилки и гайки M36 и L 180 mm.
01.01 03 2 F	бр.	Ремонт на повърхността на капака на арматура DN500 PN25	Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.
01.01 03 2 G	бр.	Сглобяване на арматура с DN500 PN25	Сглобяване на арматурата.
01.01 03 2 H	бр.	Ремонт на фланците на арматура DN500 PN25	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 03 2 J	бр.	Механична обработка на фланците на арматура DN500 PN25	Шлифване на лицата на фланците
01.01 03 2 K	бр.	Изпитване на арматура DN500 PN25	Извършване на хидравлична проба на арматурата
01.01 03 2 L	бр.	Монтаж на арматура DN500 PN25	Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка работоспособност.
01.01 03 3		Ремонт на стопорна арматура по пара / шибър / - DN250 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена. Опесняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M28 и L 120mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна

на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифване на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.

01.01 03 3 A	бр.	Демонтаж на арматура DN250 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата
01.01 03 2 B	бр.	Дефектовка на арматура DN250 PN25	Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.
01.01 03 2 C	бр.	Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN250 PN25	Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.
01.01 03 2 D	бр.	Ремонт на стержен на арматура с DN250 PN25	Почистване резбата и шлайфане на цилиндричната част на стержена.
01.01 03 2 E	бр.	Подмяна на шпилки и гайки на арматура DN250 PN25	Доставка и монтаж на шпилки и гайки M28 и L 120 mm.
01.01 03 2 F	бр.	Ремонт на повърхността на капака на арматура DN250 PN25	Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.
01.01 03 2 G	бр.	Сглобяване на арматура DN250 PN25	Сглобяване на арматурата.
01.01 03 2 H	бр.	Ремонт на фланците на арматура DN250 PN25	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 03 2 J	бр.	Механична обработка на фланците на арматура DN250 PN25	Шлифване на лицата на фланците
01.01 03 2 K	бр.	Изпитване на арматура DN250 PN25	Извършване на хидравлична проба на арматурата
01.01 03 2 L	бр.	Монтаж на арматура DN250 PN25	Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка

работоспособност.

01.01 03 4		<b>Ремонт на стопорна арматура по пара / шибър / - DN300 PN25</b>	<b>Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Почистване резбата и шлифане на цилиндричната част на стержена. Опесняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M28 и L 150mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифване на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.</b>
01.01 03 4A	бр.	<b>Демонтаж на арматура DN300 PN25</b>	<b>Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата</b>
01.01 03 4B	бр.	<b>Дефектовка на арматура DN300 PN25</b>	<b>Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.</b>
01.01 03 4C	бр.	<b>Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN300 PN25</b>	<b>Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.</b>
01.01 03 4D	бр.	<b>Ремонт на стержен на арматура с DN300 PN25</b>	<b>Почистване резбата и шлайфане на цилиндричната част на стержена.</b>
01.01 03 4E	бр.	<b>Подмяна на шпилки и гайки на арматура DN300 PN25</b>	<b>Доставка и монтаж на шпилки и гайки M28 и L 150 mm.</b>
01.01 03 4F	бр.	<b>Ремонт на повърхността на капака на арматура DN300 PN25</b>	<b>Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.</b>

01.01 03 4G бр.	Сглобяване на арматура DN300 PN25	Сглобяване на арматурата.
01.01 03 4H бр.	Ремонт на фланците на арматура DN300 PN25	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 03 4J бр.	Механична обработка на фланците на арматура DN300 PN25	Шлифване на лицата на фланците
01.01 03 4K бр.	Изпитване на арматура DN300 PN25	Извършване на хидравлична проба на арматурата
01.01 03 4L бр.	Монтаж на арматура DN300 PN25	Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка работоспособност.
01.01 04	Стопорни арматури по мрежова вода	
01.01 04 1	Ремонт на стопорни арматури по мрежова вода DN600 PN40	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Почистване резбата и шлайфане на цилиндричната част на стержена. Опресняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M45 и L260 mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифване на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.
01.01 04 1 A бр.	Демонтаж на арматура DN600 PN40	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и



## разглобяване на арматурата

01.01 04 1 B	бр.	Дефектовка на арматура DN600 PN40	Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.
01.01 04 1 C	бр.	Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN600 PN40	Шлифоване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.
01.01 04 1 D	бр.	Ремонт на стержен на арматура с DN600 PN40	Почистване резбата и шлайфане на цилиндричната част на стержена.
01.01 04 1 E	бр.	Профилактика на шпилки и гайки на арматура DN600 PN40	Профилактика на шпилки и гайки на арматура DN600 PN40. Демонтаж и монтаж на комплект шпилка L 260 mm и 2 бр. гайки M 45 / за фланец за DN600 PN40, за 1 бр. арматура/.
01.01 04 1 F	бр.	Ремонт на повърхността на капака на арматура DN600 PN40	Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.
01.01 04 1 G	бр.	Сглобяване на арматура DN600 PN40	Сглобяване на арматурата.
01.01 04 1 H	бр.	Ремонт на фланците на арматура DN600 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 04 1 J	бр.	Механична обработка на фланците на арматура DN600 PN40	Шлифоване на лицата на фланците
01.01 04 1 K	бр.	Изпитване на арматура DN600 PN40	Извършване на хидравлична проба на арматурата
01.01 04 1 L	бр.	Монтаж на арматура DN600 PN40	Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка работоспособност.
01.01 04 1 M	бр.	Доставка на шпилка и гайки за арматура DN600 PN40	Доставка на комплект шпилка L 280 mm и 2 бр. гайки M 45 за арматура DN600 PN40.

01.01 04 2		<b>Ремонт на стопорни арматури по мрежова вода DN500 PN40</b>	<b>Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена. Опресняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M45 и L 260mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифване на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.</b>
01.01 04 2 A	бр.	<b>Демонтаж на арматура с DN500 PN40</b>	<b>Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата</b>
01.01 04 2 B	бр.	<b>Дефектовка на арматура DN500 PN40</b>	<b>Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.</b>
01.01 04 2 C	бр.	<b>Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN500 PN40</b>	<b>Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.</b>
01.01 04 2 D	бр.	<b>Ремонт на стержен на арматура DN500 PN40</b>	<b>Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена.</b>
01.01 04 2 E	бр.	<b>Подмяна на шпилки и гайки на арматура DN500 PN40</b>	<b>Доставка и монтаж на шпилки и гайки M36 и L220 mm.</b>
01.01 04 2 F	бр.	<b>Ремонт на повърхността на капака на арматура DN500 PN40</b>	<b>Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.</b>
01.01 04 2 G	бр.	<b>Сглобяване на</b>	<b>Сглобяване на арматурата.</b>

*арматура с DN500  
PN40*

<i>01.01 04 2 H бр.</i>	<i>Ремонт на фланците на арматура DN500 PN40</i>	<i>Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.</i>
<i>01.01 04 2 J бр.</i>	<i>Механична обработка на фланците на арматура DN500 PN40</i>	<i>Шлифване на лицата на фланците</i>
<i>01.01 04 2 K бр.</i>	<i>Изпитване на арматура DN500 PN40</i>	<i>Извършване на хидравлична проба на арматурата</i>
<i>01.01 04 2 L бр.</i>	<i>Монтаж на арматура DN500 PN40</i>	<i>Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка работоспособност.</i>
<i>01.01 04 3</i>	<i>Ремонт на стопорни арматури по мрежова вода DN400 PN40</i>	<i>Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Почистване резбата и шлйфване на цилиндричната част на стержена. Опресняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M38 и L 200mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифване на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.</i>
<i>01.01 04 3 A бр.</i>	<i>Демонтаж на арматура DN400 PN40</i>	<i>Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата</i>
<i>01.01 04 3 B бр.</i>	<i>Дефектовка на арматура DN400 PN40</i>	<i>Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.</i>

01.01 04 3 C	бр.	Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN400 PN40	Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.
01.01 04 3 D	бр.	Ремонт на стержен на арматура с DN400 PN40	Почистване резбата и шлайфане на цилиндричната част на стержена.
01.01 04 3 E	бр.	Профилактика на шпилки и гайки на арматура DN400 PN40	Профилактика на шпилки и гайки на арматура DN400 PN40. Демонтаж и монтаж на шпилка L 200 mm и 2 бр. гайки M 38 /комплект за фланец за DN400 PN40/.
01.01 04 3 F	бр.	Ремонт на повърхността на капака на арматура с DN400 PN40	Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.
01.01 04 3 G	бр.	Сглобяване на арматура DN400 PN40	Сглобяване на арматурата.
01.01 04 3 H	бр.	Ремонт на фланците на арматура DN400 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 04 3 J	бр.	Механична обработка на фланците на арматура DN400 PN40	Шлифване на лицата на фланците
01.01 04 3 K	бр.	Изпитване на арматура DN400 PN40	Извършване на хидравлична проба на арматурата
01.01 04 3 L	бр.	Монтаж на арматура DN400 PN40	Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка работоспособност.
01.01 04 3 M	бр.	Доставка на шпилка и гайки за арматура DN400 PN40	Доставка на комплект: шпилка L 200 mm и 2 бр. гайки M 38 за арматура DN400 PN40.
01.01 05		Регулиращи арматура по пара	
01.01 05 1		Ремонт на регулираща арматура по пара DN500 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. Измерване на луфтовете между регулиращо бутало и цилиндъра. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на регулатора и регулиране хода на буталото от затворено до максимално отворено положение.

*Присъединяване на задвижваща щанга,  
редуктор регулатор.*

<i>01.01 05 1 A бр.</i>	<i>Демонтаж на арматура DN500 PN25</i>	<i>Демонтаж задвижващ редуктор. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата</i>
<i>01.01 05 1 B бр.</i>	<i>Дефектовка на арматура DN500 PN25</i>	<i>Измерване на лufтoвете между регулirащo буталo и цилиндъра.</i>
<i>01.01 05 1 C бр.</i>	<i>Ремонт на регулираща арматура DN500 PN25</i>	<i>Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.</i>
<i>01.01 05 1 D бр.</i>	<i>Сглобяване на арматура DN500 PN25</i>	<i>Сглобяване на регулатора и регулиране хода на буталото от затворено до максимално отворено положение.</i>
<i>01.01 05 1 E бр.</i>	<i>Присъединяване на редуктора към регулirащата арматура DN500 PN25</i>	<i>Присъединяване на задвижваща щанга, редуктор- регулатор. Извършване на функционална проверка работоспособност.</i>
<i>01.01 06</i>	<i>Предпазен пружинен клапан</i>	
<i>01.01 06 1</i>	<i>Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN100 PN16</i>	<i>Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.</i>
<i>01.01 06 1 A бр.</i>	<i>Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN100 PN16</i>	<i>Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.</i>
<i>01.01 06 1 B бр.</i>	<i>Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан D100 PN16</i>	<i>Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.</i>

01.01 06 1 C бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN100 PN16	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 1 D бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN100 PN16	Шлифоване на лицата на фланците, като се избегне попадане на замърсявания в клапана и тръбопровода.
01.01 06 1 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN100 PN16	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 2	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN150 PN16	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 2 A бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN150 PN16	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 2 B бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN150 PN16	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 2 C бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN150 PN16	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 2 D бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN150 PN16	Шлифоване на лицата на фланците.

01.01 06 2 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN150 PN16	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 3	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN150 PN25	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 3 A бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN150 PN25	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 3 B бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан D150 PN25	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 3 C бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN150 PN25	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 3 D бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN150 PN25	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 3 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN150 PN25	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 4	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN200 PN16	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от

проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.

01.01 06 4 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN200 PN16	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 4 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан D200 PN16	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 4 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN200 PN16	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 4 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN200 PN16	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 4 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN200 PN16	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 5		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN200 PN25	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 5 A	бр.	Демонтаж на	Демонтаж предпазен клапана -



		<i>предпазен пружинен клапан DN200 PN25</i>	<i>Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.</i>
<i>01.01 06 5 B</i>	<i>бр.</i>	<i>Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан D200 PN25</i>	<i>Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.</i>
<i>01.01 06 5 C</i>	<i>бр.</i>	<i>Ремонт на предпазен пружинен клапан DN200 PN25</i>	<i>Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.</i>
<i>01.01 06 5 D</i>	<i>бр.</i>	<i>Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN200 PN25</i>	<i>Шлифване на лицата на фланците.</i>
<i>01.01 06 5 E</i>	<i>бр.</i>	<i>Монтаж на предпазен пружинен клапан DN200 PN25</i>	<i>Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.</i>
<i>01.01 06 6</i>		<i>Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN250 PN16</i>	<i>Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.</i>
<i>01.01 06 6 A</i>	<i>бр.</i>	<i>Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN250 PN16</i>	<i>Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.</i>
<i>01.01 06 6 B</i>	<i>бр.</i>	<i>Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан D250 PN16</i>	<i>Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.</i>

01.01 06 6 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN250 PN16	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 6 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN250 PN16	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 6 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN250 PN16	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 7		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN250 PN25	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 7 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN250 PN25	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 7 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN250 PN25	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 7 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN250 PN25	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 7 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN250 PN25	Шлифоване на лицата на фланците.

01.01 06 7 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN250 PN25	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 8	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN300 PN16	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 8 A бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN300 PN16	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 8 B бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN300 PN16	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 8 C бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN300 PN16	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 8 D бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN300 PN16	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 8 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN300 PN16	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 9	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN300 PN25	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от

		<p><i>проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.</i></p>	
01.01 06 9 A	бр.	<p><i>Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN300 PN25</i></p>	<p><i>Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.</i></p>
01.01 06 9 B	бр.	<p><i>Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN300 PN25</i></p>	<p><i>Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.</i></p>
01.01 06 9 C	бр.	<p><i>Ремонт на предпазен пружинен клапан DN300 PN25</i></p>	<p><i>Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.</i></p>
01.01 06 9 D	бр.	<p><i>Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN300 PN25</i></p>	<p><i>Шлифоване на лицата на фланците.</i></p>
01.01 06 9 E	бр.	<p><i>Монтаж на предпазен пружинен клапан DN300 PN25</i></p>	<p><i>Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.</i></p>
01.01 06 10		<p><i>Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN400 PN40</i></p>	<p><i>Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.</i></p>
01.01 06 10	бр.	<p><i>Демонтаж на</i></p>	<p><i>Демонтаж предпазен клапана -</i></p>

A		<i>предпазен пружинен клапан DN400 PN40</i>	<i>Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.</i>
01.01 06 10 B	бр.	<i>Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN400 PN40</i>	<i>Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.</i>
01.01 06 10 C	бр.	<i>Ремонт на предпазен пружинен клапан DN400 PN40</i>	<i>Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.</i>
01.01 06 10 D	бр.	<i>Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN400 PN40</i>	<i>Шлифоване на лицата на фланците.</i>
01.01 06 10 E	бр.	<i>Монтаж на предпазен пружинен клапан DN400 PN40</i>	<i>Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.</i>
01.01 06 11		<i>Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN25 PN40</i>	<i>Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.</i>
01.01 06 11 A	бр.	<i>Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN25 PN40</i>	<i>Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.</i>
01.01 06 11 B	бр.	<i>Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN25 PN40</i>	<i>Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.</i>

01.01 06 11 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN25 PN40	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 11 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN25 PN40	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 11 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN25 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 12		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN80 PN250	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 12 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN80 PN250	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 12 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN80 PN250	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 12 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN80 PN250	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 12 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN80 PN250	Шлифоване на лицата на фланците.

01.01 06 12 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN80 PN250	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 13		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN65 PN250	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 13 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN65 PN250	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 13 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN65 PN250	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 13 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN65 PN250	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 13 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN65 PN250	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 13 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN65 PN250	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 14		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN100 PN40	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от

			<p>проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.</p>
01.01 06 14 А	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN100 PN40	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 14 В	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN100 PN40	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 14 С	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN100 PN40	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 14 TopTD	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN100 PN40	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 14 Е	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN100 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 15		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN15 PN40	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 15	бр.	Демонтаж на	Демонтаж предпазен клапана -



A		<i>предпазен пружинен клапан DN15 PN40</i>	<i>Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.</i>
01.01 06 15 B	бр.	<i>Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN15 PN40</i>	<i>Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.</i>
01.01 06 15 C	бр.	<i>Ремонт на предпазен пружинен клапан DN15 PN40</i>	<i>Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.</i>
01.01 06 15 D	бр.	<i>Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN15 PN40</i>	<i>Шлифоване на лицата на фланците.</i>
01.01 06 15 E	бр.	<i>Монтаж на предпазен пружинен клапан DN15 PN40</i>	<i>Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.</i>
01.01 06 16		<i>Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN40 PN40</i>	<i>Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.</i>
01.01 06 16 A	бр.	<i>Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN40 PN40</i>	<i>Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.</i>
01.01 06 16 B	бр.	<i>Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN40 PN40</i>	<i>Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.</i>

01.01 06 16 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN40 PN40	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 16 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN40 PN40	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 16 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN40 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 17		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN80 PN40	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 17 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN80 PN40	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 17 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN80 PN40	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 17 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN80 PN40	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 17 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN80 PN40	Шлифоване на лицата на фланците.

01.01 06 17 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN80 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 18		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN20 PN40	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 18 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN20 PN40	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 18 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN20 PN40	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 18 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN20 PN40	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 18 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN20 PN40	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 18 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN20 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 19		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от

проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.

01.01 06 19 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 19 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 19 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 19 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 19 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 20		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.

01.01 06 20 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 20 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 20 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 20 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3	Шлифване на лицата на фланците.
01.01 06 20 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 21		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 21 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 21 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от

проверката.

01.01 06 21 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 21 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4	Шлифование на лицата на фланците.
01.01 06 21 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 22		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 22 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 22 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 22 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 22	бр.	Механична обработка	Шлифование на лицата на фланците.

D		<i>на фланците на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12</i>	
01.01 06 22 E	бр.	<i>Монтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12</i>	<i>Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.</i>
01.01 07		<i>Разходомер - монтаж и демонтаж</i>	
01.01 07 1		<i>Демонтаж и монтаж на разходомер DN450 PN25</i>	<i>Демонтаж и монтаж на разходомер - Отвиване и завиване на гайките, закрепващи фланците на разходомера и тръбопровода. Транспорт от и до площадката за съхранение. Подмяна гарнитурите на фланците.</i>
01.01 07 1 A	бр.	<i>Демонтаж и на разходомер DN450 PN25</i>	<i>Демонтаж на разходомер - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на разходомера и тръбопровода. Демонтаж на разходомера, транспорт от кота 9м. до кота 0м. и транспортиране до площадката за съхранение.</i>
01.01 07 1 B	бр.	<i>Монтаж на разходомер DN450 PN25</i>	<i>Транспорт от площадката за съхранение и от кота 9м. до кота 0м. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на разходомера и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж.</i>
01.00 08		<i>Разходомерни бленди за пара Ф 324/10 MPa</i>	<i>DN300 PN250</i>
01.01 08 1		<i>Разходомерни бленди за пара - монтаж и демонтаж Ф 324 / 10 MPa</i>	<i>Изработване на скеле с височина 4 м. Демонтаж на разходомерна блена, раззединяване на импулсните тръби. Почистване на присъединителни повърхности .Почистване на резбите на шпилките от нагар и окиси и минаване с медчик и плажка, проверка на дължината, изпусната резба и деформации. При деформирана шпилка се изработва нова шпилка и гайки. Шлифоване лицата на уплътнителните повърхнини на фланците на тръбопровода.Изработка неръждаеми гарнитури по чертеж на възложителя. Монтаж на разходомерна бленда и заваряване на импулсните тръбички с подмяна на гарнитура.</i>
01.01 08 1 A	бр.	<i>Демонтаж на разходомерна блена Ф 324 / 10 MPa</i>	<i>Изработване на скеле с височина 4 м.Отбелязване на + и - на блендата и демонтаж на разходомерна блена, раззединяване на импулсните тръби. Почистване на присъединителни</i>

повърхности .Почистване на резбите на шпилките от нагар и окиси и минаване с медчик и плажка, проверка на дължината, изпусната резба и деформации.

01.01 08 1 B	бр.	Изработка на нови шпилки и гайки - комплект M36 L 250	При деформирана шпилка се изработва нова шпилка и гайки, по чертеж от възложителя.
01.01 08 1 C	бр.	Изработка на нови метални гарнитури Ф 270	Изработка неръждаеми гарнитури по чертеж на възложителя
01.01 08 1 D	бр.	Шлифование лицата на уплътнителните повърхнини на фланците на тръбопровода.	Запушва се тръбопровода и се уплътнява херметично долната му част, за да не падат в него боклуци. Шлифование на уплътнителните лица на блендата EFCO или плосък шлайф. Допустима неуспоредност макс 0.02mm
01.01 08 1 E	бр.	Монтаж на разходомерна блена Ф 324 / 10 MPa	Поставяне на блендата в необходимата посока и монтаж на разходомерна блена и заваряване на импулсните тръбички с подмяна на гарнитура. При подгрят тръбопровод и налягане P=5÷10bar допълнително се причукват гайките.
01.00 09		Разходомерни бленди за природен газ DN600 PN16	DN600 PN16
01.01 09 1		Разходомерни бленди за природен газ - монтаж и демонтаж DN600 PN16	Изработване на скеле с височина 4 м. Демонтаж на разходомерна блена, раззединяване на импулсните тръби. Почистване на присъединителни повърхности .Почистване на резбите на шпилките от нагар и окиси и минаване с медчик и плажка, проверка на дължината, изпусната резба и деформации. При деформирана шпилка се изработва нова шпилка и гайки. Шлифование лицата на уплътнителните повърхнини на фланците на тръбопровода.Изработка гарнитури по чертеж на възложителя. Монтаж на разходомерна блена и заваряване на импулсните тръбички с подмяна на гарнитура.
01.01 09 1 A	бр.	Демонтаж на разходомерна блена DN600 PN16	Изработване на скеле с височина 4 м.Отбелязване на + и - на блендата и демонтаж на разходомерна блена, раззединяване на импулсните тръби. Почистване на присъединителни повърхности .Почистване на резбите на шпилките от нагар и окиси и минаване с медчик и плажка, проверка на



дължината, изпусната резба и деформации.

01.01 09 1 B	бр.	Изработка на нови шпилки и гайки - комплект M36 L 250	При деформирана шпилка се изработва нова шпилка и гайки, по чертеж от възложителя.
01.01 09 1 C	бр.	Изработка на нови метални гарнитури Ф600	Изработка гарнитури по чертеж на възложителя
01.01 09 1 D	бр.	Шлифование лицата на уплътнителните повърхнини на фланците на тръбопровода.	Запушва се тръбопровода и се уплътнява херметично долната му част, за да не падат в него боклуци. Шлифование на уплътнителните лица на блендата EFCSO или плосък шлайф. Допустима неуспоредност макс 0.02mm
01.01 09 1 E	бр.	Монтаж на разходомерна блена DN600 PN16	Поставяне на блендата в необходимата посока и монтаж на разходомерна блена и заваряване на импулсните тръбички с подмяна на гарнитура. При подгрят тръбопровод и налягане P=5÷10bar допълнително се причукват гайките.
01.01 10		Разходомерни бленди за мрежова вода DN700 PN25	DN700 PN25
01.01 10 1		Разходомерни бленди за мрежова вода - монтаж и демонтаж DN700 PN 25	Изработване на скеле с височина 4 м. Демонтаж на разходомерна блена, раззединяване на импулсните тръби. Почистване на присъединителни повърхности. Почистване на резбите на шпилките от нагар и окиси и минаване с медчик и плажка, проверка на дължината, изпусната резба и деформации. При деформирана шпилка се изработва нова шпилка и гайки. Шлифование лицата на уплътнителните повърхнини на фланците на тръбопровода.Изработка гарнитури по чертеж на възложителя. Монтаж на разходомерна блена и монтаж на импулсните тръбички с подмяна на гарнитура.
01.01 10 1 A	бр.	Демонтаж на разходомерна блена DN700 PN25	Изработване на скеле с височина 4 м.Отбелязване на + и - на блендата и демонтаж на разходомерна блена, раззединяване на импулсните тръби. Почистване на присъединителни повърхности. Почистване на резбите на шпилките от нагар и окиси и минаване с медчик и плажка, проверка на дължината, изпусната резба и

## деформации.

01.01 10 1 B	бр.	Изработка на нови шпилки и гайки - комплект M39 L 250	При деформирана шпилка се изработва нова шпилка и гайки, по чертеж от възложителя.
01.01 10 1 C	бр.	Изработка на нови гарнитури Ф 700	Изработка гарнитури по чертеж на възложителя
01.01 10 1 D	бр.	Шлифование лицата на уплътнителните повърхнини на фланците на тръбопровода.	Запушва се тръбопровода и се уплътнява херметично долната му част, за да не падат в него боклуци. Шлифование на уплътнителните лица на блендата EFCO или плосък шлайф. Допустима неуспоредност макс 0.02mm
01.01 10 1 E	бр.	Монтаж на разходомерна блена DN700 PN25	Поставяне на блендата в необходимата посока и монтаж на разходомерна блена и заваряване на импулсните тръбички с подмяна на гарнитура. При подгрят тръбопровод и налягане P=3,5bar допълнително се причукват гайките.
01.01 11		Помпа вода Тип KSB - HGM 2/11	Демонтаж на пластинчат съединител. Проверка чрез оглед на всички достъпни елементи на агрегата. Проверка на аксиалното изместване на ротора на помпата. Проверка на хлабини на аксиални и радиални лагери и при необходимост подмяна. Демонтаж и проверка на механично уплътнение и при необходимост подмяна. Проверка за радиално дебаланс на вала. Разглобяване на механично уплътнение и проверка на уплътнителните пръстени при необходимост подмяна на механично уплътнение. Проверка пластинчат съединител за скъсани пластини и при необходимост подмяна на съединителя с нов. Подмяна на всички уплътнителни "O" пръстени и уплътненията на лагерните капачки. Почистване на лагерна кутия на електро мотор. Проверка за дебаланс на ротор електро двигател. Монтаж на пластинчат съединител и центроване на ел. двигател помпа. Пускане на помпата и извършване на вибродиагностика. Предаване на протоколи от ремонта и вибродиагностиката. Пускане на помпата за 72 ч. проба и предаване за експлоатация.
01.01 11 1	бр.	Проверка на аксиалното	Демонтаж на пластинчат съединител. Проверка чрез оглед на всички достъпни

		<i>изместване на ротора на помпата</i>	<i>елементи на агрегата. Проверка на аксиалното изместване на ротора на помпата.</i>
<i>01.01 11 1 A</i>	<i>бр.</i>	<i>Диагностика на Помпа вода Тип KSB - HGM 2/11</i>	<i>Проверка за радиално биене на вала. Разглобяване на механично уплътнение и проверка на уплътнителните пръстени роверка хлабината между работно колело и уплътнителни пръстени. Проверка пластинчат съединител за скъсани пластини. Проверка на хлабини на аксиални и радиални лагери. Проверка на механичен филтър на смукателната страна</i>
<i>01.01 11 1 B</i>	<i>бр.</i>	<i>Подмяна на лагери на Помпа вода Тип KSB - HGM 2/11</i>	<i>Проверка на хлабини на аксиални и радиални лагери и при необходимост подмяна. Лагерите ще бъдат предоставени от Възложителя</i>
<i>01.01 11 1 C</i>	<i>бр.</i>	<i>Подмяна на механично уплътнение на Помпа вода Тип KSB - HGM 2/11</i>	<i>Демонтаж и подмяна на механично челно уплътнение BURGMANN KB045-H75N16AQ1EGG, уплътнението ще бъде предоставено от Възложителя.</i>
<i>01.01 11 1 D</i>	<i>бр.</i>	<i>Проверка на съединител на Помпа вода Тип KSB - HGM 2/1</i>	<i>Извършване на проверка и гресирание на съединител. Тип LBLK70, производител RENK, документацията за проверката ще бъде предоставена от Възложителя.</i>
<i>01.01 11 1 E</i>	<i>бр.</i>	<i>Демонтаж на ротор електродвигател ABB MЗВР 355 SMA 2</i>	<i>Демонтаж на лагерни капачки, демонтаж лагери, почистване на лагерни капачки, проверка на лагерни шийки и лагерни легла. Проверка на лагери</i>
<i>01.01 11 1 F</i>	<i>бр.</i>	<i>Подмяна на лагери електро двигател ABB MЗВР 355 SMA 2</i>	<i>Демонтаж на куплунг съединител от ротор на електродвигател, демонтаж лагери и монтаж на нови лагери - 6316C3 - 1бр. И 63166M/C3 Isol - 1 бр. предоставени от Възложителя.</i>
<i>01.01 11 1 G</i>	<i>бр.</i>	<i>Монтаж на ротор на електродвигател ABB MЗВР 355 SMA 2</i>	<i>Доставка и подмяна на всички уплътнителни "O" пръстени и семеринги. Почистване на вентилатор и глобяване. Проверка за дебаланс на ротор електро двигател.</i>
<i>01.01 11 1 H</i>	<i>бр.</i>	<i>Сглобяване на Помпа питателна вода Тип KSB - HGM 2/11</i>	<i>Монтаж на вал, механично уплътнение и работно колело. Сглобяване на помпата и гресирание на лагери.</i>
<i>01.01.11 1 J</i>	<i>бр.</i>	<i>Куплиране на Помпа питателна вода Тип KSB - HGM 2/11</i>	<i>Сглобяване на Помпа питателна вода Тип KSB - HGM 2/11 и монтаж на пластинчат съединител и центроване на ел. двигател помпа.</i>
<i>01.01.11 1 K</i>	<i>бр.</i>	<i>Проверка на работоспособност на Помпа питателна</i>	<i>Въвеждане в работа, проверка на техническо състояние, отстраняване проявени дефекти. Осигуряване на</i>

вода Тип KSB - HGM  
2/11

персонал на разположение за  
отстраняване на дефекти по време на  
извършване на 72 часови функционални  
проби.

01.02 01		Персонал	Персонал
01.02 01 A		Часови ставки	Часови тарифни ставки за управленчески работи
01.02 01 B		Управленчески работи, след допълнителна заявка от Възложителя	Всички управленчески работи могат да се извършват само след допълнителна заявка от строителното ръководство и те трябва да се отбелязват текущо в Дневника за строителството. Самостоятелно извършване на управленчески работи не е позволено. Посочените часови тарифни ставки трябва да съдържат всички надбавки на надбавките за извънредни часове.
01.02 01 C	h	Старши монтьор	Старши монтьор
01.02 01 D	h	Монтьор / Заварчик	Монтьор / Заварчик
01.02 01 E	h	Стругар/Фрезист	Стругар/Фрезист
01.02 01 F	h	Кранист	Кранист за мостови и козлови кранове
01.02 02		Уреди	Уреди
01.02 02 A	h	Заваръчен агрегат с ел.захранване	Заваръчен агрегат с електрозадвижване
01.02 02 B	h	Заваръчен агрегат с генератор	Заваръчен агрегат с дизелов генератор
01.02 02 C	h	Автокран	Автокран с товароносимост до 10 тона
01.02 03		Предоставяне на разположение	Предоставяне на разположение на материал
01.02 03 A		Доставяне на материали в хода на строителството	Доставка на материали Доставяне на технически газове, необходими за изпълнение на дейностите, предоставени от Изпълнителя. За осчетоводяване се подават доказаните себестойности (да се въвеждат като "количество"), умножени с полагащия се процент за доставно-складови разходи.
01.02 03 B	m <sup>3</sup>	Ацетиленова бутилка	Ацетиленова бутилка Предоставяне на разположение на ацетиленови бутилки, включително превоз, приемане, наем за бутилките, връщане и зареждане на изпразнените съдове; за осчетоводяване се подават съдове с 10 литра номинално съдържание и налягане до 40 бара.

01.02 03 C	m <sup>3</sup>	Кислород	<b>Кислород</b> Предоставяне на разположение на кислородни бутилки, включително превоз, приемане, наем за бутилките, връщане и зареждане на изпразнените съдове; за осчетоводяване се подават съдове с 10 литра номинално съдържание и налягане до 200 бара.
01.02 03 D	m <sup>3</sup>	Въглероден двуокис	<b>Въглероден двуокис</b> Предоставяне на разположение на CO <sub>2</sub> - бутилки, включително превоз, приемане, наем за бутилките, връщане и зареждане на изпразнените съдове; за осчетоводяване се подават съдове с 10 литра номинално съдържание и налягане до 16 бара.
01.02 04		Допълнителни дейности	Допълнителни дейности
01.02 04 A	km	Автомобил за превоз на товари до 12 тона	Автомобил за превоз на товари до 12 тона

**УЧАСТНИК:** .....

**Седалище и адрес на управление:** .....

**Тел:** ...../Факс: ...../E-mail: .....

**ЕИК/Булстат:** .....

**Адрес за кореспонденция:** .....

**представяван от** .....

**в качеството на** .....

## О Ф Е Р Т А<sup>1</sup>

за участие в обществена поръчка при условията на чл. 187 по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществените поръчки (ЗОП)

### УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас обществена поръчка № 359-ТР-17-ТЕ-У-З с предмет: **„Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на EVN България Топлофикация ЕАД“**

Декларираме, че сме запознати с обявата и условията за участие в обявената от Вас обществена поръчка. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Декларираме, че сме запознати и приемаме условията в следните документи: Търговски условия, Технически изисквания, Общи условия на закупуване на дружествата от групата EVN, Клауза за социална отговорност на дружествата от групата на EVN, МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ при работа на външни фирми на територията на Възложителя, ДОПЪЛНИТЕЛНИ МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ при изпълнение на строително-монтажни работи и ремонтни дейности на територията на Възложителя.

Запознати сме с проекта на договор, приемаме го и ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в законоустановения срок.

Декларираме, че ще сключим писмен договор, който включва всички предложения от офертата ни.

Декларираме, че при сключването на договор ще представим документи, издадени от компетентен орган за удостоверяване на липсата на обстоятелствата по чл. 54, ал. 1, т. 1 – 3 и декларации за липсата на обстоятелствата по чл. 54, ал. 1, т. 4, 5 и 7 от ЗОП.

Ние сме съгласни да се придържаме към това предложение за срок от 90 дни от датата, която е посочена в обявата за дата на получаване на офертата.

При изпълнението на поръчката ще използваме/няма да използваме услугите на следните подизпълнители (невярното се зачертава):

Наименование на подизпълнителя	Обхват на дейностите, които ще извършва	Размер на участието на подизпълнителя в %

*Забележка:* В случай, че се използват подизпълнители се представя:

<sup>1</sup> Офертата се подава на български език.

- Заверено от участника копие от документа за регистрация или единния идентификационен код (ЕИК), съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, когато участникът е юридическо лице или едноличен търговец; копие от документа за самоличност, когато участникът е физическо лице;
- Доказателство за поетите от подизпълнителите задължения

При изпълнението на поръчката ще използваме/няма да използваме капацитета на трети лица (невярното се зачертава):

Наименование на трето лице	Вид/наименование на ресурса	Местонахождение/ Описание на дейностите, които ще се изпълняват с ресурса

*Забележка:* В случай, че участника се позовава на капацитета на трети лица, той трябва да докаже, че ще разполага с тези ресурси, като представя:

- Документи за поетите от третите лица задължения

**Като неразделна част от настоящата оферта, прилагаме:**

1. Техническо предложение (по образец);
2. Ценово предложение (по образец);
3. Декларация по чл.54, ал.1, т.1, 2 и 7 от ЗОП (по образец);
4. Декларация по чл.54, ал.1, т.3 - 5 от ЗОП (по образец);
5. Списък на изпълнени услуги;
6. Списък на персонала, който ще изпълнява поръчката, и/или на членовете на ръководния състав, които ще отговарят за изпълнението;

Дата.....

ДЕКЛАРАТОР: .....  
(подпис и печат)

## ДЕКЛАРАЦИЯ по чл.54, ал.1, т.1, 2 и 7 от ЗОП

Долуподписаният /-ната/ ..... (трите имена)  
в качеството си на ..... (длъжност)  
на ..... (наименование на участника)  
ЕИК/Булстат/ЕГН .....

Относно: Обществена поръчка № 359-ТР-17-ТЕ-У-3 с предмет:  
**„Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на  
ЕВН България Топлофикация ЕАД“**

### ДЕКЛАРИРАМ:<sup>2</sup>

В качеството ми на лице по чл. 54, ал. 2 от ЗОП не съм осъждан/а с влязла в сила присъда /  
реабилитиран съм (**ненужното се зачертава**) за:

1. престъпление по чл. 108а, чл. 159а - 159г, чл. 172, чл. 192а, чл. 194 - 217, чл. 219 - 252, чл. 253 - 260, чл. 301 - 307, чл. 321, 321а и чл. 352 - 353е от Наказателния кодекс;
2. престъпление, аналогично на тези по т. 1, в друга държава членка или трета страна;
3. Не е налице конфликт на интереси, който не може да бъде отстранен.

Задължавам се при промяна на горепосочените обстоятелства да уведомя възложителя в 3-дневен срок от настъпването им.

Известно ми е, че за неверни данни нося наказателна отговорност по чл. 313 от НК.

Дата.....

ДЕКЛАРАТОР: .....  
(подпис и печат)

1. Декларацията се представя от лицата, съгласно чл. 40 от ППЗОП.
2. В случай, че участникът е обединение от физически и/или юридически лица, декларация се представя за всяко физическо или юридическо лице, включено в обединението, съгласно чл. 57, ал. 2 от ЗОП.
3. Декларацията се представя и от третите лица и/или подизпълнителите, съгласно чл. 65, ал. 4 и чл. 66, ал. 2 от ЗОП.



## ДЕКЛАРАЦИЯ по чл.54, ал.1, т.3– 5 от ЗОП

Долуподписаният /-ната/ ..... (трите имена)  
в качеството си на ..... (длъжност)  
на ..... (наименование на участника)  
ЕИК/Булстат/ЕГН .....

Относно: Обществена поръчка № 359-TP-17-TE-Y-3 с предмет:

### **„Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на EVN България Топлофикация ЕАД“**

#### **ДЕКЛАРИРАМ:<sup>3</sup>**

1. Представяваният от мен участник **(отбелязва се само едно обстоятелство, което се отнася за конкретния участник):**

2.

Няма задължения за данъци и задължителни осигурителни вноски по смисъла на чл. 162, ал. 2, т. 1 от Данъчно-осигурителния процесуален кодекс и лихвите по тях, към държавата или към общината по седалището на възложителя и на участника, или аналогични задължения, установени с акт на компетентен орган, съгласно законодателството на държавата, в която участникът е установен;

Има задължения за данъци и задължителни осигурителни вноски по смисъла на чл. 162, ал. 2, т. 1 от Данъчно-осигурителния процесуален кодекс и лихвите по тях, към държавата или към общината по седалището на възложителя и на участника, или аналогични задължения, установени с акт на компетентен орган, съгласно законодателството на държавата, в която участникът е установен, но за същите е допуснато разсрочване, отсрочване или обезпечение на задълженията;

Има задължения за данъци и задължителни осигурителни вноски по смисъла на чл. 162, ал. 2, т. 1 от Данъчно-осигурителния процесуален кодекс и лихвите по тях, към държавата или към общината по седалището на възложителя и на участника, или аналогични задължения, установени с акт на компетентен орган, съгласно законодателството на държавата, в която участникът е установен, но задължението е по акт, който не е влязъл в сила;

3. Не е налице неравнопоставеност в случаите по чл. 44, ал. 5 от ЗОП.

4. Участникът, който представявам не е представил документ с невярно съдържание, свързан с удостоверяване на условията, на които следва да отговарят участниците, (включително изискванията за финансови и икономически условия, технически способности и квалификация, когато е приложимо).

5. Участникът, който представявам е предоставил изискващата се информация, свързана с удостоверяване условията, на които следва да отговарят участниците, (включително изискванията за финансови и икономически условия, технически способности и квалификация, когато е приложимо).

Задължавам се при променя на горепосочените обстоятелства да уведомя възложителя в 3-дневен срок от настъпването им.

Известно ми е, че за неверни данни нося наказателна отговорност по чл. 313 от НК.

Дата.....

ДЕКЛАРАТОР: .....

(подпис и печат)

3

1. Декларацията се представя от лицето/лицата, което/които може/могат самостоятелно да представлява/т участника, съгласно чл. 40 от ППЗОП.
2. В случай, че участникът е обединение от физически и/или юридически лица, декларация се представя за всяко физическо или юридическо лице, включено в обединението, съгласно чл. 57, ал. 2 от ЗОП.
3. Декларацията се представя и от третите лица и/или подизпълнителите, съгласно чл. 65, ал. 4 и чл. 66, ал. 2 от ЗОП.

## Списък на изпълнени услуги

(съгласно чл. 64, ал. 1, т. 2 от ЗОП)

Долуподписаният /-ната/ ..... (трите имена)  
в качеството си на ..... (длъжност)  
на ..... (наименование на участника)  
ЕИК/Булстат/ЕГН .....

Обществена поръчка № 359-ТР-17-ТЕ-У-3

с предмет: **„Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на EVN България Топлофикация ЕАД“**

### ДЕКЛАРИРАМ:

През последните **три години**, считано от датата на подаване на офертата, представляваният от мен участник е изпълнил услуги с предмет и обем, идентични или сходни с предмета на настоящата поръчка:

№	Кратко описание на услугата и обем	Стойност на изпълнената услуга (лева без ДДС)	Дата на изпълнение на услугата (дд/мм/гг)	Получател на услугата (телефон, имейл, адрес, лице за контакт)
1				
2				
3				

Известна ми е отговорността по чл. 313 от НК за посочване на неверни данни

Дата.....

ДЕКЛАРАТОР:.....

(подпис и печат)

**Списък на персонала, който ще изпълнява поръчката, и/или на членовете на ръководния състав, които ще отговорят за изпълнението**

(съгласно чл. 64, ал. 1, т. 5 от ЗОП)

Долуподписаният /-ната/ ..... (трите имена)  
в качеството си на ..... (длъжност)  
на ..... (наименование на участника)  
ЕИК/Булстат/ЕГН .....

Обществена поръчка № 359-ТР-17-ТЕ-У-3 с предмет:

**„Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на EVN България Топлофикация ЕАД“**

**ДЕКЛАРИРАМ:**

При изпълнение на обществената поръчка ще използвам следните технически лица:

Лице (трите имена)	Длъжност, която ще изпълнява в екипа	Образование (№ на диплома, степен, специалност, учебно заведение, година на дипломиране)	Професионална квалификация - съгласно изискванията на възложителя (№ на издадения документ, направление, година на придобиване)	Притежавана квалификационна група по безопасност - съгласно изискванията на възложителя (№ на издадения документ, направление, година на придобиване)


Известна ми е отговорността по чл. 313 от НК за посочване на неверни данни.

Дата.....

ДЕКЛАРАТОР: .....  
(подпис и печат)



	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ъглошлайф с диаметър на шайбите Ф 125 – 3 бр.</li> <li>- Шублер до 150 мм - 5 бр.</li> <li>- Шублер до 300 мм - 1 бр.</li> <li>- Микрометри от 0 до 25 мм - 1 бр.</li> <li>- Микрометри от 25 до 50 мм - 1 бр.</li> <li>- Микрометри от 50 до 75 мм - 1 бр.</li> <li>- Микрометри от 75 до 100 мм - 1 бр.</li> <li>- Микрометри от 200 до 250 мм - 1 бр.</li> <li>- Микрометри от 200 до 300 мм - 1 бр.</li> <li>- Микрометри от 300 до 400 мм - 1 бр.</li> <li>- Вътрометри от 18 до 150- 1 бр., от 150 до 200 - 1 бр, от 75 до 600 - 1 бр.</li> <li>- Дълбокомери 0-150мм</li> <li>- Плоско паралелни пластини от 1 до 10 мм (к-т) – 1бр .</li> <li>- Телоподаващ заваръчен апарат, за заваряване с инертна среда - среда CO2 - 1 бр.</li> <li>- Мобилна работилница, оборудвана с малък струг,настолна бормашина и помещение за съхранение на ръчни инструменти и електро захранване.</li> <li>- Мобилно помещение – офис контейнер за преобличане и почивка на персонал, оборудвано с маси и столове и климатизация.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> </ul>
№3	за изпълнение на обществената поръчка съм сертифициран по БДС EN ISO 9001 или еквивалентна система за управление на качеството с обхват съгласно предмета на поръчката като притежавам следния документ :	<ul style="list-style-type: none"> <li>.....</li> <li>.....</li> <li>.....</li> <li>.....</li> </ul>
№4	<p>притежавам и използвам Заваръчни процедури (WPS), чрез предоставяне на Запис за квалификация на заваръчна процедура (WPQR ) съгласно стандарт EN ISO 15614-1 или еквивалентен, както следва :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Процес 141/111 Материал: 12Х1МФ За тръби Ф &gt; 109.5мм За планка Деб.:13-52мм</li> <li>2. Процес 141/111 Материал: Х10CrMoVNb 9 1 (А335 Р91) За тръби Ф &gt; 109.5мм За планка Деб.:8-32мм</li> <li>3. Процес 141/111 Материал: Х10CrMoVNb 9 1 (А335 Р91) За тръба Ф &gt; 25мм За планка Деб.:3-10мм</li> <li>4. Процес 141/111 Материал: 12Х1МФ За тръби Ф &gt; 25мм За планка Деб.:3-20мм</li> <li>5. Процес 141/111 Материал: 12Х1МФ За тръби Ф &gt; 66.5мм За планка Деб.:6.5-26мм</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> <li><input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕ</li> </ul>

**II.** притежавам необходимия персонал и имам техническа възможност за осигуряване на техническа поддръжка при възникнали аварийни дейности, на инсталациите и оборудването, предмет на поръчката, с възможност за реакция както следва:

- В работни дни – до 24 часа, след уведомяване на Възложителя по телефон или e-mail;
- В празнични и неработни дни – до 72 часа, след уведомяване на Възложителя по телефон или e-mail

Известна ми е отговорността по чл. 313 от НК за посочване на неверни данни.

Ние сме съгласни да се придържаме към направеното техническо предложение за срок от 90 дни от датата, която е посочена в обявата за дата на получаване на офертата.

Дата.....

УЧАСТНИК: .....  
(подпис и печат)

## Проект на договор

Днес, ....., се сключи настоящият договор между:

ЕВН България Топлофикация ЕАД, със седалище и адрес на управление гр. Пловдив, ул. „Христо Г. Данов“ № 37, вписан в търговския регистър на Агенцията по вписванията ЕИК 115016602 , ИН по ДДС: BG 115016602, представлявано чрез всеки двама от съвета на директорите, в състав: Робърт Дик, Жанет Стойчева и Симо Симов, наричано по-нататък Възложител

и

XXXXXXXXXXXX със седалище и адрес на управление гр. XXXXXXXXXX, ул. „XXXXXXXXXX“ №, , вписан в търговския регистър на Агенцията по вписванията с ЕИК XXXXXXXXXX, ИН по ДДС: XXXXXXXXXX, представлявано от XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX - XXXXXXXXXX, наричано по-нататък Изпълнител.

### I. ПРЕДМЕТ

**Чл.1(1).** Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да извърши „Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в електроенергетически централи на ЕВН България Топлофикация ЕАД“, съгласно условията на настоящия договор.

### II. СТОЙНОСТ

**Чл.2(1).** Прогнозната стойност на договора, възлиза на ..... (словом: ..... лева без ДДС.

### III. ЦЕНОВИ УСЛОВИЯ

**Чл.3(1).** Всички единични цени са посочени в офертата и финансовото предложение, представляващи неразделна част от настоящия договор и включват всички транспортно-командировъчни разходи, разходи за нощувки, дневни и други разходи на Изпълнителя във връзка с изпълнението на договора.

**(2).** Всички цени са окончателни, фиксирани за срока на договора, без ДДС и съгласно позиции от XXXX до XXXX, съгласно приложение XXXXX.

### IV. МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

**Чл.4(1).** Мястото на изпълнение на договора е територията на ЕВН България Топлофикация ЕАД.

### V. СРОКОВЕ

**Чл.5(1).** Срокът на действие на настоящия договор е за период от 24 месеца., или до изчерпване на стойността, съгласно чл. 2.(1)., като меродавно е събитието, което настъпи по-рано във времето..

**(2).** Срокът за изпълнение на всяка отделна заявка за извършване на дейности по договора е \_\_\_\_ (словом:\_\_\_\_) календарни дни, като отделните заявки се изпращат до Изпълнителя на база и към момента на възникнали при Възложителя реални нужди от услугите, предмет на настоящия договор. Към изпълнение се пристъпва след изпращане от страна на Възложителя на заявка с посочени конкретни дейности и количества, като заявката се счита за приета от Изпълнителя в случай, че е изпратена по факс или имейл до лицето за контакт на Изпълнителя. Изпълнителят връща подписана от негова страна заявка с указан в нея конкретен срок за изпълнение до 48 часа от получаването ѝ, по факс или имейл до лицето за контакт на Възложителя.

**(3).** Срокът за реакция при възникнали аварийни дейности на инсталациите и оборудването, предмет на поръчката се определя както следва:

- В работни дни – до 24 часа, след уведомяване на Възложителя по телефон или e-mail;

- В празнични и неработни дни – до 72 часа, след уведомяване на Възложителя по телефон или e-mail.

**(4).** Конкретният срок за изпълнение се счита за валиден, ако Заявката за изпълнение е подписана от Възложителя и Изпълнителя.

### VI. ПЛАЩАНЕ

**Чл.6(1).** Плащанията между страните се извършват при спазване на условията, уговорени в съответния

раздел от Търговските условия.

**(2).** Плащанията от страна на Възложителя се извършват в срок до 45 (четиридесет и пет) календарни дни след изпълнение на условията за реализиране на плащане от съответния раздел на търговските условия, на база реално извършени дейности.

**(3).** Плащанията по настоящия договор не могат да надхвърлят стойността на договора, определена в Чл. 2(1). от настоящия договор.

## VII. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

**Чл.7(1).** В допълнение на правата и задълженията, уговорени в настоящия договор, страните притежават правата и имат задълженията, посочени в Търговските условия.

**(2).** За срока на действие на договора Изпълнителят се задължава да има назначени специалисти с квалификации, определени в задължителните изисквания към участниците за допускане до участие в обществената поръчка.

## VIII. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

**Чл.8(1).** Страните се съгласяват, че по отношение на гаранционния срок приложение намира съответния раздел от Търговските условия.

**(2).** Гаранционният срок на приетите изпълнени дейности е XXXXX (словом XXXXXX ) месеца, считано от датата на приемо-предавателния протокол за завършване и приемане на изпълнените дейности.

**(3).** Гаранционният срок на доставените и вложени резервни части е XXXXX (словом XXXXXX ) месеца, считано от датата на приемо-предавателния протокол.

## IX. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

**Чл.9(1).** Гаранция за изпълнение по настоящата обществена поръчка не се изисква.

## X. НЕИЗПЪЛНЕНИЕ И НЕУСТОЙКИ

**Чл.10(1).** В случай че някоя от страните не изпълни свое задължение съгласно договора, изправната страна има право на неустойка съгласно условията, предвидени в съответния раздел на Търговските условия.

**(2).** При всяко неспазване на договорения срок съгл.чл.5.(2) за изпълнение на всяка конкретна заявка, Изпълнителят дължи неустойка за забава в размер на 0,5 % от стойността на конкретната заявка за всеки календарен ден от забавата, но не повече от 8 % от стойността на заявката, без включен ДДС.

**(3).** При всяко неспазване на срока за реакция срок съгл.чл.5.(3), Изпълнителят дължи неустойка в размер на 500 (петстотин) лева, без включен ДДС.

## XI. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

**Чл.11(1).** Приложимите технически изисквания към доставката са посочени в документа Технически изисквания към поръчка № 359-TP-17-TE-Y-3., с предмет Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в електроенергетически централи на EVN България Топлофикация ЕАД, представляващ неразделна част от настоящия договор.

**(2).** В случаите на изпълнение на дейности, за които се изисква Изпълнителя да притежава съответни лицензи, удостоверения, разрешителни и т.н., то той се задължава да поддържа валидността им за срока на действие на договора.

## XII. РАЗНИ

**Чл.12(1).** Адрес за кореспонденция и лица за контакт на Възложителя: п.к: 4023 гр. Пловдив, ул.Христо Г.Данов № 37, отдел Енергопроизводство, лице за контакт: Веселин Манчев, тел.:+359 (0) 700-1-7898 в. **Error! Reference source not found.**, мобилен 0882833819, имейл: **Error! Reference source not found.**

**(2).** Адрес за кореспонденция и лица за контакт на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: Адрес за кореспонденция: п.к: XXXX гр. XXXXXXXX, ул."XXXXXXXXXX" № XXXXXX. Лице за контакт XXXXXXXXXXXXX, тел.:+359/XX/XXXXXXXX, факс:+359/XX/XXXXXXXX, мобилен 0888/XXXXXXXX, имейл: xxxxxxxxxxxx@xxxxx.xxxxx.

**(3).** При промяна на данните, посочени по-горе, Изпълнителя се задължава своевременно да информира Възложителя в писмена форма. В случай че Възложителят не бъде уведомен за настъпилата промяна, всяко съобщение, изпратено до Изпълнителя на посочения по-горе адрес, се счита за надлежно изпратено.



(4). Дефиниции-термините, използвани в договора, имат значението, посочено в дефинициите на Търговските условия, освен ако контекстът налага друго значение.

(5). Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и изпълнението на настоящия договор, ще бъдат решавани от страните в добронамерен тон чрез преговори, консултации и взаимноизгодни споразумения. Ако такива не бъдат постигнати, спорът ще бъде отнесен за разрешение от компетентния Районен, съответно Окръжен съд по седалището на Възложителя.

(6). Настоящият договор се сключи в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните.

### XIII. ПРИЛОЖЕНИЯ

**Чл.13(1).** Всички приложения, посочени по-долу се включват в този договор по подразбиране и представляват неделима част от него.

(2). Страните се споразумяват за следния приоритет на документи, които имат обвързваща сила в отношенията им по настоящия договор, като при противоречие между разпоредби на отделните документи се прилага разпоредбата на документа от по-горен ред:

1. Настоящия договор
2. Оферта, техническо и финансово предложение с Вх.№ от дата XXXXXX
3. Технически изисквания към обществена поръчка чрез събиране на оферти с обява № 359-TP-17-TE-Y-3., с предмет Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на EVN България Топлофикация ЕАД
4. Търговски условия към обществена поръчка чрез събиране на оферти с обява № 359-TP-17-TE-Y-3, с предмет Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на EVN България Топлофикация ЕАД
5. Общи условия на закупуване на дружествата от групата EVN - Януари 2011;
6. Клауза за социална отговорност на дружествата от групата EVN - Януари 2011
7. Мерки за безопасност при работа на външни фирми на територията на Възложителя.
8. Допълнителни мерки за безопасност при извършване на дейности: Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на EVN България Топлофикация ЕАД

ВЪЗЛОЖИТЕЛ :

.....  
XXXXXXXXXXXXXXXXXX

.....  
XXXXXXXXXXXXXXXXXX

ИЗПЪЛНИТЕЛ :

.....  
XXXXXXXXXXXXXXXXXX

.....  
XXXXXXXXXXXXXXXXXX

## Търговски условия

По обществена поръчка за възлагане чрез събиране на оферти с обява

№ 359-TP-17-TE-Y-3

с предмет: Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на EVN България Топлофикация ЕАД

### 1. Дефиниции

Изброените по-долу термини имат значението, посочено срещу тях, освен ако контекстът налага друго значение:

- 1.1. Договор означава договор, сключен между Възложителя и Изпълнителя, в който се определя предмета на доставката и условията за нейното изпълнение.
- 1.2. Доставка означава: (i) доставката на стоките; и/ или (ii) предоставянето на услугите, предмет на договора
- 1.3. Срок на действие е срокът, през който договорът действа между страните и създава валидни права и задължения за всяка от тях.
- 1.4. Срок на изпълнение е срокът, в който дадена доставка трябва да бъде изпълнена
- 1.5. Стойност на договора е максималната стойност, която Възложителят може да дължи на Изпълнителя в замяна на извършени доставки, заявени в срока на действие на договора.
- 1.6. Търговски условия е настоящият документ, който представлява неразделна част от договора, и определя общите условия, които ще се прилагат за всяка конкретна доставка, извършена през срока на действие на договора. В случай на разлика между предвиденото в търговските условия и договора, ще се прилага предвиденото в договора.
- 1.7. Технически изисквания е документ, в който Възложителят определя своите изисквания по отношение на доставката. Техническите изисквания представляват неразделна част от договора и са задължителни за изпълнение от Изпълнителя.
- 1.8. Общи условия за закупуване е документ, който определя общо-приложими условия за всички Изпълнители. Общите условия представляват неразделна част от договора и са задължителни за Изпълнителя, доколкото в договора не е предвидено друго.

### 2. Ценови условия

- 2.1. Всички договорени в процеса на възлагане на поръчката единични цени са окончателни, без включен ДДС, прилагат се за целия срок на действие на договора и не подлежат на актуализация, освен ако договора не предвижда друго.

### 3. Място на изпълнение

- 3.1. Мястото на изпълнение се посочва от Възложителя в договора.

### 4. Срокове

- 4.1. Срокът на действие на договора е до (i) посоченият в договора срок на договора или (ii) усвояване стойността на договора, което настъпи по-рано.
- 4.2. Срокът за изпълнение на доставка/доставки по договора се определя в календарни дни след датата на сключване на договора и се посочва в договора/в отделните заявки за доставка към договора. В случай че, в договора не е предвиден конкретен срок за изпълнение на доставката, максималният срок за изпълнение е до 30 (тридесет) дни след подписване на договора и получаване на писмена Заявка за доставка от Възложителя, съдържаща точна спецификация на доставката.

### 5. Собственост/ риск

- 5.1. В случаите, когато предмет на договора е доставка на стоки, Изпълнителят е длъжен да прехвърли собствеността върху стоките, свободни от каквито и да е права на трети лица, както и да предаде на Възложителя всички документи във връзка с произхода и ползването на стоките.
- 5.2. Собствеността и риска от погиване и/или повреждане на стоките преминава върху Възложителя след подписване на приемо-предавателен протокол за приемане на доставката. Преди подписване на посочения протокол рискът се носи от Изпълнителя.

### 6. Плащане

- 6.1. Плащанията се извършват от Възложителя по банков път, по посочена от Изпълнителя сметка. Възложителят не прави авансови плащания. Възложителят заплаща дължимите суми след изпълнение на всички изброени по-долу условия: (i) надлежно извършена доставка; (ii) подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за приемане на доставката от оправомощени представители на страните; и (iii) получаване на оригинална фактура, отговаряща на изискванията на Възложителя и приложимите нормативни актове. Срокът за плащане започва да тече от датата, на която бъде изпълнено и последното от посочените

по-горе условия.

- 6.2. Извършване на плащане от страна на Възложителя не означава признаване на редовността на доставката и нейното приемане, нито отказ от право на: (i) неустойки и/или претенции (ii) гаранции; и (iii) обезщетения.
- 6.3. При издаване на фактура се посочват (i) ЕИК номерът и идентификационният номер по ДДС на Възложителя и на Изпълнителя; (ii) приложимата ставка на ДДС и сумата на ДДС, в случай на самоначисляване или нулева ставка на ДДС, се посочва приложимото законодателство и (iii) номер на Заявката за доставка.
- 6.4. Оригиналът на фактурата заедно с подписан приемо - предавателен протокол за извършване на доставка и копие от съответната Заявка за доставка се изпращат на вниманието на лицата за контакт на Възложителя, посочени в договора.
- 6.5. Страните се съгласяват, че не се допуска в една и съща фактура да се фактурират доставки по различни договори, както и доставки по различни заявки към един и същ договор.
- 6.6. В случай че договорът или част от него има за свой предмет извършване на услуга от Изпълнителя към Възложителя, и Изпълнителят е чуждестранно лице, за целите на избягване на двойно данъчно облагане чрез прилагане на международните Спогодби за избягване на двойно данъчно облагане "СИДДО"/, за всяка календарна година поотделно Изпълнителят предоставя на Възложителя "Декларация за притежател на дохода" и "Сертификат за местно лице", които следва да бъдат представени до датата на издаване на първа фактура по договора и изпратени на имейл, както и в оригинал до лицата за контакт на Възложителя, представители на отдел „Снабдяване“, посочени на първата страница в договора. В случай че не бъдат представени горепосочените документи, Възложителят удържа при плащането на фактурите данък при източника съгласно приложимото българско законодателство, когато услугите са в обхвата на този данък.

## 7. Отговорност

- 7.1. Изпълнителят отговаря за точното изпълнение на възложената поръчка.
- 7.2. Изпълнителят носи отговорност за всички действия, бездействия, неизпълнение или небрежност от страна на негов представител и/или персонал, както и на негови подизпълнители, в случай че има такива.
- 7.3. Изпълнителят отговаря за всички вреди, причинени на Възложителя и/или трети лица при или по повод изпълнение на договора.
- 7.4. В случай че, при изпълнение на договора настъпи застрахователно събитие, покрито от някой от застрахователните договори на Възложителя, Изпълнителят е длъжен да изпълнява стриктно инструкциите за действие, дадени от Възложителя. В случай, че за настъпило застрахователно събитие не бъде изплатено застрахователно обезщетение поради неправилно предприемане на действия от страна на Изпълнителя, последният отговаря пред Възложителя за пълния размер на претърпените в резултат на застрахователното събитие щети.

## 8. Права и задължения на Възложителя

- 8.1. Възложителят има право:
  - 8.1.1. Във всеки момент от срока на действие на договора да извършва проверки относно качеството на доставката, без с това да пречи на самостоятелността на Изпълнителя.
  - 8.1.2. Писмено и мотивирано да поиска от Изпълнителя да бъде отстранен някой от подизпълнителите, тъй като последният се смята за неподходящ или не отговаря на изискванията на Възложителя
- 8.2. Възложителят е длъжен
  - 8.2.1. Да организира допускането на Изпълнителя до мястото на изпълнение на доставката.
  - 8.2.2. Да заплаща приетите доставки в предвидените срокове.
  - 8.2.3. Да оформя предвидените в договора документи във връзка с неговото изпълнение.
- 8.3. Приемането на доставка от страна на Възложителя не представлява отказ от право, възникнало в съответствие с договора, и не освобождава Изпълнителя от задълженията и отговорността му, свързани с неточното изпълнение на задълженията му по договора.

## 9. Права и задължения на Изпълнителя

- 9.1. Изпълнителят има право:
  - 9.1.1. Да бъде допуснат до мястото на изпълнение на доставката.
  - 9.1.2. Да получи дължимите плащания в предвидените за това срокове.
- 9.2. Изпълнителят е длъжен:
  - 9.2.1. Да извърши доставката съгласно условията на договора и в съответствие с изискванията на Възложителя.
  - 9.2.2. Да извършва всички действия, свързани с изпълнението на договора, с грижата на добър търговец, в съответствие с приложимото законодателство и изцяло в интерес на Възложителя, както и съобразно стандартите, определени от Възложителя и от приложимото право.
  - 9.2.3. В цялата си дейност по договора да спазва всички установени правила в областта на здравословни и безопасни условия на труда, опазване на околната среда, качество на доставката и другите приложими за дейностите по договора нормативи.
  - 9.2.4. Изпълнителят, включително неговият персонал и подизпълнители, се задължават да се въздържат от всякакви действия, които могат да имат отрицателен ефект върху икономическите и правните интереси на Възложителя или върху неговата репутация и добро име.
  - 9.2.5. Да опазва цялото имущество на Възложителя, до което има достъп във връзка с изпълнението на доставката.

- 9.2.6. Да информира Възложителя незабавно в писмена форма за възникнали щети или повреди в съоръжения, инсталации, оборудване или друго имущество – собственост на Възложителя, при изпълнение на доставката, както и за непосредствено свързаните с това опасности.
- 9.2.7. Да уведомява писмено Възложителя, когато съществува опасност от забава при изпълнението на доставката.
- 9.2.8. Да осигурява на Възложителя достъп до всяко място и до всяка информация, свързани с изпълнението на договора.
- 9.2.9. Да не нарушава чрез доставката защитените права на трети лица.
- 9.3. Без предварителното писмено разрешение на Възложителя, Изпълнителят няма право:
  - 9.3.1. Да използва правата на интелектуална собственост на Възложителя, като например търговски марки, промишлен дизайн и други.
  - 9.3.2. Да прави изявления, дава интервюта и/или подписва каквито и да е документи от името на Възложителя.
- 9.4. Изпълнителят осигурява за своя сметка сключването и поддържането в сила на всички застрахователни договори по отношение на отговорността на Изпълнителя за вреди, причинени от действия на персонала на Изпълнителя на имуществото, живота и здравето на Възложителя, неговия персонал и/или трети лица.
- 9.5. Изпълнителят се задължава да обезщети и предпазва Възложителя от претенции, съдебни дела или други действия, предприети срещу Възложителя от трети лица, доколкото те произтичат от причина, изхождаща от дейността на Изпълнителя във връзка с изпълнението на договора.
- 9.6. С подписването на договора Изпълнителят изрично потвърждава, че договорът не е предназначен да, и не дава разрешение на Изпълнителя да използва по какъвто и да било начин, която и да е от търговските марки на Възложителя, освен в случаите, в които Възложителят изрично разрешава ползването им.

## 10. Гаранционен срок

- 10.1. Изпълнителят поема гаранция за качеството на доставката и за годността ѝ за употреба.
- 10.2. Гаранционните срокове остават в сила, независимо от изтичане на срока на действие на договора или неговото предсрочно прекратяване.
- 10.3. Изпълнителят се задължава да отстрани за своя сметка всички повреди и отклонения от изискванията за качество, които са възникнали в рамките на гаранционния срок.
- 10.4. Изпълнителят гарантира съответствието на доставката и вложените материали с изискванията на Възложителя и приложимите български и международни стандарти, независимо от факта дали доставките произхождат от него или от негови доставчици.
- 10.5. При възникнали дефекти, поради повреда/несъответствие на качеството, гаранционният срок ще се удължи съответно с цялото време на престой.

## 11. Гаранция за изпълнение (в случай, че е изисквана такава в чл.5 на документ „ОБЩИ УСЛОВИЯ за реда и изискванията за подаване на оферта по обявена публична покана“)

- 11.1. При подписване на договора Изпълнителят предоставя гаранция за изпълнение на договора, чийто размер се определя като % от стойността на обществената поръчка без включен ДДС и се представя във формата на парична сума, банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на Изпълнителя. Стойността на обществената поръчка се определя от окончателната обща стойност от финалното финансово предложение на участника, избран за изпълнител. Гаранцията обезпечава изпълнението на договора, отстраняването на възникнали дефекти и задължението за плащане на каквито и да е парични суми от страна на Изпълнителя към Възложителя (като например плащане на неустойки, обезщетения или други подобни).
- 11.2. Срокът на валидност на предоставената гаранция за изпълнение се конкретизира в договора и включва срока на действие на договора и гаранционния срок на доставката/ите. Когато гаранцията за изпълнение на договора се представя във вид на парична сума, то тя се внася по сметка на Възложителя и се освобождава не по-късно от 30 дни след изтичане на срока на действие на договора включително гаранционния срок на доставката/ите. Всички банкови разходи, свързани с обслужването на гаранцията, включително при нейното възстановяване, са за сметка на Изпълнителя. Възложителят не дължи на Изпълнителя лихви или други обезщетителни плащания върху сумата по гаранцията.
- 11.4. Когато гаранцията за изпълнение на договора е под формата на банкова гаранция, то тя е безусловна и неотменяема. Банковата гаранция е във форма, със съдържание и при условия, предварително одобрени от Възложителя. Всички разходи по поддържането на банковата гаранция са за сметка на Изпълнителя.
- 11.5. Възложителят задържа гаранцията за изпълнение на договора и в случаите когато в процеса на неговото изпълнение възникне спор между страните - до приключването му с влязло в сила решение на компетентния орган или чрез споразумение между страните.
- 11.6. В случай на удължаване на срока на договора на основанията предвидени в ЗОП, както и при промяна на друго основание на срока на договора или на гаранционния срок:
  - 11.6.1. При банкова гаранция Изпълнителят е длъжен да предостави анекс към банковата гаранция или нова банкова гаранция в размера на неусвоената сума, покриваща и удължения срок;При депозитна гаранция- Възложителят има право да я задържи и за удължения

## 12. Неустойки

- 12.1. Изпълнителят се задължава да изпълнява задълженията си по договора точно в качествено, количествено и времево отношение, като се съобразява с изискванията на Възложителя по отношение на доставката. Всяко отклонение от точното изпълнение на доставката се счита за неизпълнение от страна на Изпълнителя.
- 12.2. Предвидените неустойки имат обезщетителна функция за Възложителя и последният няма задължение да доказва претърпени вреди.
- 12.3. В случай че за Възложителя възникне право да получи неустойка или поради действие или бездействие на Изпълнителя, негов персонал и/или подизпълнители бъде наложена на Възложителя имуществена санкция от държавен и/или административен орган, или Възложителят бъде осъден да плати на трето лице обезщетение за претърпени вреди в следствие действие и/или бездействие на посочените по-горе в тази точка лица Възложителят има право да прихване размера на неустойката или имуществената санкция или обезщетението от плащането, дължимо на Изпълнителя, като е допустимо това да бъде извършено от произволно дължимо на Изпълнителя плащане по настоящия договор. В тази връзка Възложителят изпраща на Изпълнителя съответно уведомление.
- 12.4. Всички разходи, възникващи през срока на действие на договора, които произтичат от нарушения на договорните и/или законовите задължения на Изпълнителя, са за сметка на Изпълнителя. В случай че Възложителят е заплатил подобни разходи, Изпълнителят се задължава да възстанови пълната им стойност на Възложителя. Възложителят има право да прихване стойността на разходите от дължимото на Изпълнителя плащане.
- 12.5. Неустойката се прихваща от задължението към доставчика след изпращане на уведомително писмо (документ за неустойка с обезщетителен характер) от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.
- 12.6. Плащането на неустойка не лишава изправната страна от правото ѝ да търси обезщетение, когато претърпените вреди и пропуснатите ползи надвишават размера на неустойката.

### 13. Прекратяване на договора

- 13.1. Договорът може да бъде предсрочно прекратен, освен в изрично посочените в него случаи, и по следните начини:
  - 13.1.1. По взаимно писмено съгласие на страните.
  - 13.1.2. По взаимно писмено съгласие на страните, при намаляване на договорените количества или отпадане на дейности от предмета на поръчката или друг от предвидените от ЗОП случаи.
  - 13.1.3. Едностранно от Възложителя с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие при намаляване на договорените количества или отпадане на дейности от предмета на поръчката или друг от предвидените от ЗОП случаи.
  - 13.1.4. Едностранно от Възложителя в случай на неизпълнение на задължение от страна на Изпълнителя. В този случай Възложителят изпраща уведомление до Изпълнителя с искане неизпълнението да бъде отстранено в срок от 5 дни от получаването на уведомлението. Ако Изпълнителят не отстрани неизпълнението в дадения срок, Възложителят има право да прекрати договора незабавно
  - 13.1.5. Едностранно от Възложителя без предизвестие, в случай че срещу Изпълнителя е открито производство по несъстоятелност или ликвидация, както и ако върху имуществото му е наложен запор или възбрана
  - 13.1.6. с изтичане на срока на договора
  - 13.1.7. при усвояване на стойността на договора
- 13.2. В случаите на предсрочно прекратяване на договора по вина на Изпълнителя Възложителят има право да задържи цялата сума по гаранцията за изпълнение, като тази сума има характер на неустойка.

### 14. Конфиденциалност

- 14.1. Изпълнителят се задължава да разглежда като конфиденциална информация цялата търговска, правна и техническа информация и документация, която му е станала известна и не е публично достъпна, в хода на участие в процедурата за избор на изпълнител и последващото изпълнение на договора.
- 14.2. Изпълнителят се задължава да получава и да пази в тайна конфиденциалната информация, както и: (i) да съхранява и пази конфиденциалната информация от неправомерно използване, публикации или разкриване; (ii) да не използва конфиденциалната информация за други цели, освен за изпълнение на задълженията си по договора; (iii) да не използва каквато и да е конфиденциална информация, за осъществяване на нелоялна конкуренция; (iv) да ограничи достъпа до конфиденциалната информация на тези лица, които нямат нужда от такъв достъп с оглед изпълнението на договора; (v) да информира всяко от лицата, на които предоставя достъп до конфиденциална информация, че им е забранено да използват, публикуват или по друг начин да разкриват конфиденциалната информация..
- 14.3. Задълженията за опазване на конфиденциалната информация не се прилага спрямо информация, която е поискана от компетентен орган според действащото законодателство или е станала публично достояние не по вина на някоя от страните. Задълженията във връзка с опазване на конфиденциалната информация не са ограничени във времето. Нарушението на всяко едно от задълженията във връзка с опазване на конфиденциалната информация по време на срока на действие на договора или във всеки по-късен момент, дава право на Възложителя да получи от Изпълнителя неустойка в размер на 10% от стойността на договора за всеки отделен случай на нарушение.

## 15. Форсмажорни обстоятелства

15.1. Форсмажорни обстоятелства (непреодолима сила) представляват непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер, независимо от волята на страните включващо, но не ограничаващо се до: природни бедствия, генерални стачки, локаут, безредици, война, революция и др.. Страната, която не може да изпълни свое задължение поради непреодолима сила, се задължава в 3 (три) дневен срок от възникване на форсмажорното обстоятелство да уведоми писмено срещната страна, като посочи в какво се състои непреодолимата сила и как тя ще се отрази на изпълнението на договора. При неизпълнение на задължението за уведомяване, страната, която се позовава на непреодолима сила, не се освобождава от отговорност, респективно дължи предвидените неустойки и обезщетения в случаи на неизпълнение. В 14 (четиринадесет) дневен срок от началото на непреодолимата сила, същата следва да бъде потвърдена с документ от съответния компетентен орган. Докато трае непреодолимата сила страните не отговарят за неизпълнение, причинено от непреодолимата сила. Изпълнението на задълженията на страните спира за времето на непреодолимата сила, респективно страните не изпадат в забава и не дължат неустойки за забава. Страните, в случай на необходимост, съвместно определят нови срокове за изпълнение на договорните задължения. Ако непреодолимата сила трае повече от 15 (петнадесет) дни, всяка от страните има право да прекрати договора с 10 (десет) дневно писмено предизвестие.

## 16. Общи разпоредби

- 16.1. Страните се съгласяват, че в отношенията помежду им се изключва прилагането на общи условия на Изпълнителя.
- 16.2. В случай, че при изпълнение на доставката се образуват отпадъци с опасен и/или неопасен произход, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е задължен да ги приеме, ако разполага с необходимите разрешителни и лицензии от компетентни органи (МОСВ, МЗ, МИЕ) или да предаде за приемане на лице, притежаващо съответните разрешителни, съгласно ЗУО и ЗООС.
- 16.3. В случай че, предмета на договора включва лицензии, то страните се съгласяват, че лицензиите са стандартен софтуер, които се записва на технически носител и са предназначени за общо ползване и не са взели предвид специфичните дейности на ползвателя/Възложителя. Възложителят има право да използва софтуера, в които е включен само копие от съответния софтуер и правата за копиране, възпроизвеждане, разпространение, промяна, публично представяне и други форми на комерсиална употреба не са налични/достъпни.
- 16.4. Страните се съгласяват, че договорът ще бъде изпълнен в съответствие с изискванията на чл. 31 от Регламент (ЕО) № 1907/2006 на Европейския парламент и на Съвета от 18 декември 2006 година, относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH)
- 16.5. В случай, че предмет на договора са стоки, подлежащи на рециклиране, страните се съгласяват, че те ще се приемат ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за негова сметка, след писмено уведомление от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.
- 16.6. Сключването, изпълнението и тълкуването на договора се извършва съгласно приложимото българско законодателство.
- 16.7. Страните се съгласяват, че всякакво приложение на Конвенцията на ООН относно договорите за международна продажба на стоки от 11 април 1980 г. се изключва.
- 16.8. Договорът обвързва и съответните наследници и правоприменици на страните.
- 16.9. Ако някоя от разпоредбите на договора бъде обявена за недействителна или неприложима от компетентен орган, останалите разпоредби на договора, както и възникналите въз основа на тези останали разпоредби права и задължения на страните, запазват действието си. Недействителната или неприложима разпоредба следва да бъдат заместени от страните по добросъвестен начин от действителна, приложима разпоредба.
- 16.10. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, разменяни между лицата за контакт Възложителя и Изпълнителя при изпълнение на договора са валидни, когато са изпратени по пощата с обратна разписка, предадени чрез куриер срещу подпис от приемащата страна или изпратени по факс с налично факс потвърждение за изпращане, освен ако в договора не са предвидени и други начини.
- 16.11. Всеки спор, противоречие или претенция, произтичащи от, или свързани с изпълнението, тълкуването, прилагането или прекратяването на договора, се уреждат по приятелски начин от страните. Ако страните не успеят да уредят отношенията си по приятелски начин, спорът се разрешава от компетентният съд по седалището на Възложителя.
- 16.12. Договорът се сключва въз основа и се тълкува в съответствие с българското законодателство.
- 16.13. В случай, че договорът е двуезичен, то при разминаване в текстовете като правно обвързващ се счита текста на български език.

## Общи условия на закупуване на дружествата от групата EVN

**Доколкото в договора не е посочено нещо друго, то валидни са следните общи условия на закупуване. Търговските условия или общите условия на Изпълнителя, освен в случай, че не са изрично одобрени от Възложителя, няма да се прилагат, дори и те да не са изрично отхвърлени от Възложителя.**

1. Всички договори както и изменения и допълнения към тях се сключват само в писмена форма. Всички устни споразумения между страните са недопустими, освен ако не са писмено потвърдени от Възложителя
2. В случай, че договорът се базира на предварителен разчет на разходите (предварителна оферта), изготвено от Изпълнителя и предоставен на Възложителя, то Изпълнителят ще се придържа към него, освен ако в предварителния разчет на разходите изрично не е посочено, че подлежи на промяна и е необвързващ.
3. Посочените в договора цени са твърди цени, не подлежат на промени, като доставките се извършват франко мястото на изпълнение, стоките са опаковани, застраховани, разтоварени. Всички рискове преминават върху Възложителя едва след като стоката е доставена и приета от Възложителя. До този момент всички рискове са за сметка на Изпълнителя. За място на изпълнение се счита посоченият в договора адрес за доставка/изпълнение на услугата.
4. Приемането на дадена доставка/услуга се счита за извършено единствено в случай, че е потвърдено от Възложителя в писмена форма чрез подписване на двустранен приемо-предавателен протокол (ППП).
5. Изпълнителят се задължава да гарантира и отговаря за това, че неговият персонал и подизпълнителите, които той наема, ще спазват законовите разпоредби относно опазване живота и здравето на работниците както и опазването на околната среда. Работещите имат правото на достъп единствено до посочените им от Възложителя участъци. Разпорежданията на строителния и монтажния надзор на Възложителя са задължителни и трябва да бъдат спазвани. Изпълнителят изрично се задължава че ще спазва всички закони и подзаконни нормативни актове и ще упражнява контрол върху наетите от него или от неговите подизпълнители граждани на Република България и чуждестранни граждани съгласно съответното българско и европейско трудово законодателство. Преди започване на работата Изпълнителят трябва да докаже спазването на задълженията относно контрол чрез представянето на пълен комплект от съответните документи (разрешително за пребиваване, разрешително за работа, и др.) без изрична покана от страна на Възложителя, а също и да гарантира, че Възложителят и/или негови служби и сътрудници няма да носят отговорност за неспазване на тези задължения, както и породени от това щети и искиове.
6. Изпълнителят се ангажира със задължението за всеобхватно координиране и сътрудничество с всички работещи на обекта. Изпълнителят се задължава да спазва всички нормативни актове регулиращи правата и задълженията на служителите, които включват, но не се ограничават само до Кодекс на труда, Закон за здравословни и безопасни условия на труд, Закон за устройство на територията, и по възможно най-добросъвестен начин да подкрепя дружествата от групата EVN като Възложители на строителните работи както и отговорните лица (координатори, ръководители-проект) при изпълнението на задълженията им. Целта е да бъде гарантирано реализирането на принципите за предотвратяване на опасности като се спазват всички указания на съответните служби за трудова медицина. Изпълнителят е длъжен да гарантира, че Възложителят и/или негови служби и сътрудници няма да носят отговорност за възникналите вследствие на неспазване на тези задължения щети и искиове.
7. Изпълнителят гарантира за безупречното, съгласно договореностите, изпълнение на съответната доставка/услуга. Относно гаранция на стоката/услугата важат валидните закони разпоредби, освен в случай че в договора не е договорено нещо друго. Правото на претенция за гаранционен случай важи и за всички дефекти, настъпили в рамките на договорения гаранционен срок. Доказването на безупречното, съгласно договора, изпълнение е задължение на Изпълнителя. В случай, че във връзка с отстраняването на дефекти възникнат разходи по демонтаж и монтаж, както и други допълнителни разходи, то те са за сметка на Изпълнителя.
8. Изпълнителят отговаря за всички вреди, настъпили в резултат на действията или бездействието на Изпълнителя, неговия персонал, неговите подизпълнители или други помощни единици, в процеса на или по повод на изпълнение на доставката/услугата, както и за вреди, които са предизвикани от използваните от него материали или части от тези материали. Изпълнителят отговаря също за всички предадени му за монтаж или съхраняване от Възложителя или от други предприятия материали, строителни елементи или други предмети. При всички случаи Изпълнителят трябва да докаже, че той, неговият персонал, неговите подизпълнители или други помощни единици нямат вина. Това важи и за вреди възникнали вследствие на непредпазливост или неполагане на грижа на добър търговец. Изпълнителят се задължава, че всички искиове или претенции от страна на работници или трети лица, касаещи вреди, възникнали във връзка с изпълнение на договора да бъдат отправяни към Изпълнителя и гарантира, че Възложителят няма да носи отговорност. Изпълнителят се задължава за своя сметка да сключи съответната застраховка обща гражданска отговорност, която да покрива всички произтичащи от законовите разпоредби и от договора рискове при поемане на отговорност. Застрахователната защита трябва да покрива и отговорността за щети към трети лица на всички подизпълнители и наети от изпълнителя лица при изпълнението на договора.
9. Фактурите трябва да се изпращат на посочения в договора/заявката за тази цел адрес в един оригинален екземпляр и със задължително вписан номер на договора и/или заявката. Фактурите трябва да отговарят на актуалните данъчни изисквания, като особено важно е задължителното посочване на идентификационен номер по ДДС, както на Възложителя, така и на Изпълнителя, а така също отделно изписване на стойността на ДДС. Фактури, които не отговарят на тези условия, не са основание за дължимо плащане и Възложителят си запазва правото да ги върне обратно до Изпълнителя за корекция. Срокът на плащане започва да тече от постъпването на фактурите и на всички прилежащи към доставката/услугата документи при посочения в договора получател на стоката/услугата, при условие, че е налице регламентираното, съгласно договора, приемане на доставката/услугата посредством двустранно подписан PPP.
10. В случай, че изрично не е договорено нещо друго, то при частични доставки, или при частично изпълнение на услугите, е допустимо издаването на една обща фактура след цялостното изпълнение на договора. Плащанията се извършват не по-късно от посочения в договора/заявката срок. Плащания, които са извършени в рамките на този срок, се считат като навреме извършени, относно договорени отстъпки, и не предизвикват последици от забава заради неспазване на срока за плащане. При просрочване на плащането от страна на

Възложителя се прилага законовата лихва за забава при плащането съгласно чл. 86 от ЗЗД. Освен законовата лихва за забава Възложителя не дължи заплащане на други обезщетения и неустойки, освен в случаи на доказано умишлено виновно поведение.

11. В случай на цесия или залагане на вземане по договор за обществена поръчка, Изпълнителят е длъжен да уведоми писмено (не по факс или e-mail) Възложителя за сключени договори за цесия/ залог. В случай на цесия или залог Възложителят има право да начисли сума за обработка и поддържане в размер на 1% от прехвърленото вземане.

12. Право на задържане в полза на Изпълнителя не се допуска освен ако не е изрично законово уредено. Възложителят има право да прихваща собствени вземания, както и вземания, които Изпълнителят дължи на предприятия от концерна на Възложителя, от вземания, които се дължат към Изпълнителя.

13. Изпълнителят се задължава да пази като поверителна цялата информация и предоставената му документация (образци, чертежи, скици, данни в електронен вид, изчисления и др. подобни), станала му известна във връзка с процедурата, да я съхранява по надлежен начин, да я използва единствено във връзка с изпълнението на договора и да не я прави достъпни за трети лица, докогато тя не стане публично известна или достъпна. При приемане на доставката/услугата предоставените му от Възложителя документи следва да бъдат върнати обратно в оригинал без да се правят копия от тях. На Изпълнителя може да се разреши само след изрично писмено съгласие от страна на Възложителя да публикува данни, свързани с проекта, или да назове името на Възложителя като негов клиент. В случай на неспазване на горе посочените задължения изпълнителят се задължава да заплати глоба в размер на 25 000 лева. Възложителят има право при неспазване на тези задължения да претендира и други обезщетения за вреди.

14. Изпълнителят гарантира, че доставките/услугите отговарят на съвременните технически постижения. Изпълнителят носи отговорност за всички възникнали щети, най-вече, но не единствено, свързани с ИТ- системи и/или данни на Възложителя, когато те не са на разположение, не са опазени в тайна или са изгубили целостта си.

15. Изпълнителят отговаря и гарантира, че чрез доставката/услугата няма да се нарушат правата на трети лица върху обекти на интелектуалната или индустриалната собственост. Възложителят не носи отговорност при възникнали евентуални претенции на трети лица в тази връзка и всички искове ще бъдат насочени към Изпълнителя.

16. Изпълнителят категорично се съгласява, че при изпълнение на този договор ще спазва Закона за защита на личните данни и подзаконовите нормативни актове и че всички данни, станали му известни във връзка с този договор, при необходимост могат да се предоставят на трети лица (като проектантски фирми, собственици на съоръжения, застрахователи и др. но не и на конкуренти) само при спазване на тези изисквания. Изпълнителят носи отговорност за това, че както неговите работници/служители така и всички онези, които предоставят услуги във връзка с изпълнението на договора, ще спазват разпоредбите на настоящите Общи условия на закупуване и законовите изисквания. Те трябва изрично да са информирани, че нарушаването на изискването за полагане на необходимата грижа и за пазене в тайна може да доведе до претенции за обезщетение както и подвеждане под административно-наказателна отговорност.

17. Възложителят, има право едностранно да прекрати договора без предизвестие в случай, че срещу Изпълнителя е открито производство по обявяване в несъстоятелност, или е обявен в несъстоятелност, както и когато върху имуществото му е наложен заповест или възбрана за погасяване на дълг. При оттеглянето си от договора Възложителят трябва да покрие разходите за извършените до момента доставки/услуги от Изпълнителя в случай, че Възложителят ще може да ги използва по предназначението им отбелязано в договора. В никакъв случай той не дължи като заплащане повече от това което е изпълнено.

18. Възложителят има право да прехвърли договорното отношение с всичките права и задължения на друго предприятие от концерна EVN. Изпълнителят няма право, освен в случай на предварително писмено съгласие от Възложителя, да прехвърля договора както цяло така и частично на трети лица и/или да ангажира подизпълнители.

19. Всички спорове възникнали във връзка с тълкуването и изпълнението на договора ще бъдат решавани от страните в добронамерен тон чрез преговори, консултации и взаимноизгодни споразумения. Ако такива не бъдат постигнати, спорът ще бъде отнесен за разрешение от компетентния Районен, съответно Окръжен съд по седалището на Възложителя. В сила е материалното право на страната по съдебна регистрация на Възложителя, като се изключва прилагането на Конвенцията на ООН за договорите за международни продажби на стоки и нормите на международното частно право. Езикът на договора е официалният език на страната по съдебна регистрация на Възложителя.

20. Ако някои разпоредби от тези Общи условия на закупуване са, или станат изцяло или отчасти недействителни или неосъществими, то това няма да засегне валидността на останалите разпоредби. На мястото на недействителните или неосъществими разпоредби страните се споразумяват за уреждане на взаимоотношенията по такъв начин, който е възможно най-близък до онова, което страните, са целели чрез станалата недействителна или неосъществима разпоредба от сключеното споразумение.



## Клауза за социална отговорност на дружествата от групата на EVN

Изпълнителят декларира, че е запознат със съдържанието на по-долу посочените клаузи за социална отговорност, които са в сила също и за дружествата от групата EVN, и ще спазва същите при извършването на доставки/услуги. Възложителят е в правото си по всяко време да проверява спазването на това задължение. В случай на нарушение Възложителят има право да изиска преговаряне с цел възстановяване на договорното състояние. Ако в рамките на един месец Изпълнителят не изпълни това изискване или ако установеният недостатък не бъде премахнат или отстранен в рамките на определения или двустранно между страните съгласуван срок, Възложителят е в правото си незабавно да прекрати договора. Същото важи и в случай, че Изпълнителят отказва или възпрепятства провеждането на такива проверки. Освен това Изпълнителят се задължава да обвърже с изпълнението на следните основни положения и принципи своите доставчици, както и подизпълнители.

**1. Спазване на човешките права.** От нашите Изпълнители и техните подизпълнители се очаква те да признават Всеобщата Харта за правата на човека на ООН, както и да гарантират, че те по никакъв начин не са замесени в нарушения на човешките права.

**2. Липса на детски и принудителен труд.** Нашите Изпълнители и техните подизпълнители при производството на продуктите си и при извършване на услугите си се задължават да не използват или допускат детски, принудителен или друг недобровolen труд съгл. Конвенциите на Международната Организация на Труда (ILO).

**3. Липса на дискриминация или тормоз на работното място.** Към всеки сътрудник следва да бъде подхождано с респект и достойнство. Нито един сътрудник не трябва да бъде физически, психически, сексуално или словесно тормозен, дискриминиран или да бъде злоупотребявано с него поради неговата полова принадлежност, раса, религия, възраст, произход, увреждане, сексуална или политическа ориентация, мироглед.

**4. Безопасни и здравословни условия на труд на работното място.** Трябва да се гарантира, че нашите Изпълнители и техните подизпълнители гарантират на сътрудниците си безопасни и здравословни условия на труд, като спазват прилаганите за това закони и правилници. Трябва да се предостави свободен достъп до питейна вода, санитарни помещения, съответната пожарна защита, осветление, вентилация и ако е необходимо - подходящите лични предпазни средства. Сътрудниците се обучават да използват коректно личните предпазни средства и да познават общите разпоредби за сигурност.

**5. Трудово- и социално правни разпоредби.** При изпълнение на поръчки нашите Изпълнители и техните подизпълнители са задължени да спазват валидните за съответната страна на изпълнение трудово- и социално правни разпоредби.

6. Прозрачност на работното време и възнаграждението. Работното време трябва да бъде в съответствие с приложимите закони. Сътрудниците на нашите Изпълнители и техните подизпълнители трябва да имат трудови договори, в които да е фиксирано работното време и възнаграждението.

7. Защита на околната среда. Ние очакваме от нашите Изпълнители и техните подизпълнители в рамките на тяхната предприемаческа дейност да спазват приложимите закони, подзаконови нормативни актове и правилници за опазване на околната среда и при предоставяне на услуги/ доставки съответно да преценяват икономическите, екологичните и социалните аспекти и по този начин да вземат предвид принципите на устойчивото развитие.

8. Намаляване на използването на ресурси, отделяне на отпадъци и емисии. Постоянното подобряване на ефективното използване на ресурсите е важна съставна част на управлението и фирменото ръководство. Нашите Изпълнители и техните подизпълнители трябва да минимизират отделянето на отпадъци от всякакъв вид, както и отделяне на всички емисии във въздуха, водата или почвата.

9. Високи етични стандарти. Ние очакваме от нашите Изпълнители и техните подизпълнители да демонстрират високи стандарти на фирмена етика, да спазват съответните национални закони (особено трудовоправните и картелните разпоредби, както и разпоредбите за защита на конкуренцията и правата на потребителите) и по никакъв начин да не се въвличат или да участват в корупционни схеми, лъжа или изнудване.

10. Прозрачни бизнес отношения. Нашите Изпълнители и техните подизпълнители не трябва нито да предлагат нито да изискват, нито да гарантират, нито да приемат подаръци, плащания или други предимства от подобен род или облаги, които може да са предназначени да подтикнат дадено лице да наруши задълженията си.

11. Право за провеждане на събрания и стачки. Работниците и служителите на нашите Изпълнители и техните подизпълнители трябва да имат възможност в рамките на законовите разпоредби на страната, в която те работят, да участват в събрания и стачки, без да се страхуват от последствия

## Мерки за безопасност

### при работа на външни фирми на територията на Възложителя

С Мерките за безопасност се определят изискванията и задълженията, които страните приемат да изпълняват за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд на работниците, назначени от Изпълнителя, както и живота и здравето на други лица, които се намират в района на извършваната от тях дейност.

Изпълнителят е задължен да спазва изискванията на *Закона за здравословни и безопасни условия на труд*, *Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи*, *Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения* и други нормативни документи, регламентиращи изисквания за безопасно изпълнение на дейността.

1. Преди допускане до работа Изпълнителя предоставя на Възложителя списък на лицата, които ще работят на обекта, в т.ч.: на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по наряд; на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по огневи наряд /ако е необходимо издаването на такъв/. В списъка да бъдат вписани притежаваните от тях квалификационни групи по безопасност на труда.

2. Преди допускане до работа Изпълнителя представя на Възложителя валидни удостоверения за притежавана квалификационна група по безопасност на труда на лицата, които ще работят на обекта.

3. Представител на Възложителя провежда начален инструктаж на лицата, които ще работят на обекта в съответствие с мястото и конкретните условия на работа. Инструктажа се документира в съответната Книга за инструктаж.

4. При голяма численост на бригадата началния инструктаж се провежда на отговорния ръководител /отговорник на бригадата/. Преминалият начален инструктаж отговорен ръководител /отговорник на бригадата/ провежда начален инструктаж на работниците от бригадата, документиран в съответния дневник.

5. Не се допускат до работа лица, които ще работят на обекта, които не притежават необходимите знания и умения и/или не са инструктирани по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд.

6. Лицата, които ще работят на обекта нямат право да преместват и отстраняват средствата за сигнализация и колективна защита /прегради, предупредителни табели, ограждения и др.под./, както и да разширяват работното място извън обозначения и сигнализиран район.

7. Изпълнителят носи пълна отговорност за безопасното изпълнение на работата от неговите работници, вкл. за осигуряване и ползване на подходящи безопасни инструменти, лични предпазни средства, облекла и др., както и за квалификацията, обучението и инструктажите на персонала си.

8. Ежедневно и след окончателното приключване на работата персонала на Изпълнителя, работещ на обекта, почиства работното място.

9. Машините и апаратите, които ще се използват, да са в добро техническо състояние, да са преминали съответно техническо обслужване и да са безопасни за използване.

10. Чрез контролиращ персонал, от страна на Възложителя, се осъществява периодичен контрол по спазване на правилата и изискванията за безопасност на труда. При констатиране на нарушения на правилата за безопасна работа от лицата, които ще работят на обекта, контролиращия персонал следва да уведоми ръководителя на обекта, за вземане на мерки за отстраняване на нарушенията, включително спиране на работата. Констатацията следва да бъде в писмен вид, чрез двустранно подписан констативен протокол.

11. Работата следва да се спре в случай или при вероятност от възникване на опасност за здравето и живота на работещите, до отстраняване на опасността.

12. В случай на трудова злополука, следва да се уведоми веднага Възложителя /Група Охрана на труда, отдел Централни операции/, както и да окаже съдействие за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

13. Загубите, причинени от влошаване на качеството и/или удължаване сроковете на извършваните работи поради отстраняване на отделни лица или спиране работата на групи за допуснати нарушения на изискванията на Правилниците и инструкциите по безопасността на труда, са за сметка на Изпълнителя.

Настоящите мерки за безопасност са изготвени в изпълнение изискванията на чл.14, чл.16, т.8 и чл.18 от *Закона за здравословни и безопасни условия на труд*, чл.5 от *Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи*, чл.5 от *Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения* и за координиране на работата при извършване на дейности от външни фирми и организации за EVN България.

## **ДОПЪЛНИТЕЛНИ МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ**

### **ПРИ ИЗВЪРШВАНЕ НА ДЕЙНОСТИ:**

#### **Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на EVN България Топлофикация ЕАД**

##### **I. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ**

С "Мерките за безопасност при извършване Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на EVN България Топлофикация ЕАД " се определят изискванията и задълженията, които страните приемат да изпълняват за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд на работниците, назначени от Изпълнителя, както и живота и здравето на други лица, които се намират в района на извършваната от тях дейност.

Длъжностните лица от страна на Възложителя и на Изпълнителя, които ръководят и управляват трудовите процеси, отговарят за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд в ръководените от тях дейности, съобразно изискванията на Закона за здравословни и безопасни условия на труд, Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи, Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения, Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи, Наредба №7 за минималните изисквания за ЗБУТ на работните места и при ползване на работно оборудване, Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, Наредба №2 за противопожарните строително-технически норми, Наредба № I-209 за правилата и нормите за пожарна и аварийна безопасност на обектите в експлоатация и други нормативни документи, регламентиращи изисквания за безопасно изпълнение на дейността.

##### **II. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

1. Да провежда начален инструктаж на персонала на Изпълнителя според изискванията на Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, включително за безопасния и най-кратък маршрут от портала до работното място.

2. Да осигурява издаването на наряд за работа, в съответствие с конкретните условия и съобразно реда, установен от правилниците по безопасност на труда.

3. Да извършва и оформя първоначалното допускане на работниците до работното място.

4. Да изисква от Изпълнителя списък на лицата, които ще работят по договора, в т.ч.: на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по наряд; на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по огневи наряд /ако е необходимо издаването на такъв/. В списъка да бъдат вписани притежаваните от тях квалификационни групи по безопасност на труда.

5. Да осигурява безопасно ел.захранване на електроженовите апарати и др. съоръжения на Изпълнителя, като се спазват всички изисквания към временно монтирани ел.уредби и изискванията на Глава двадесет и четвърта, раздел IX от Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи.

6. Чрез контролиращ персонал /дежурен оперативен и ръководен по събарянията/ да осъществява периодичен контрол по спазване на правилата и изискванията за техническа безопасност и хигиена на труда. При установяване на нарушения на ПБР от работниците на Изпълнителя, да бъдат уведомявани ръководител отдел ТЕ, отговорния ръководител на проекта и отдел СО, за вземане на мерки, включително спиране на работата.

7. Да информира своевременно Изпълнителя за вътрешни разпореждания и/или превключвания, които са свързани с неговата безопасна работа.

8. Да осигурява временни пропуски /достъп/ на работниците и транспортните средства на Изпълнителя до работното място.

##### **III. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

1. Предоставя на Възложителя списък на лицата, които ще работят по договора, в т.ч.: на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по наряд. В списъка да бъдат вписани притежаваните от тях квалификационни групи по безопасност на труда. Да определи поименно лицата, които могат да бъдат отговорни ръководители и/или изпълнители по огневи наряд и наряд за изпълнение на газоопасни работи.

2. Да осигурява присъствието на целия си персонал на началния инструктаж, провеждан преди започване на работа, както и на други инструктажи, провеждани от Възложителя.

3. Да провежда периодичен инструктаж на своите работници.

4. При работа на територията на дружеството да обезопасява района и поставя предупредителни табели и/или ограждения, като сигнализира точно работното място, за да ограничи достъпа на други лица до работната площадка.

5. Отговорният ръководител и/или изпълнителят на работата да приема работното място от допускащия, като проверява изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната достатъчност.

6. Носи пълна отговорност за безопасното изпълнение на работата от неговите работници, вкл. за осигуряване и ползуване на подходящи безопасни инструменти, лични предпазни средства, облекла и др.

7. Да не премества и да не отстранява средствата за сигнализация и колективна защита /прегради, предупредителни табели, ограждения и др.под./. Да не разширява работното място извън обозначения и сигнализиран район.

8. Да изпълнява работата така, че да не затруднява оперативния персонал при извършване на обход и обслужване на работещите съоръжения и съоръженията в резерв, както и работата на други групи.

9. По своя преценка и в съответствие с нормативните документи може да изиска или изпълни и други мерки за осигуряване на безопасна работа.

10. Да осигурява пожарната безопасност, вкл. два часа след приключване на огневите работи наблюдава мястото, където те се били извършвани.

11. Не се допуска извършване на земни работи със строителни машини на разстояние, по-малко от 0,2 m от подземни мрежи или съоръжения.

12. Земните изкопи да се укрепват съгласно изискванията на Наредба №2/22.03.2004г.

13. За влизане и излизане от изкопа да се поставят стълби с широчина най-малко 0,7 m така, че горният им край да е на височина 1,0 m над терена.

14. Преди започване на работа в изкопи с дълбочина, по-голяма от 1,5 m, да проверява устойчивостта на откосите или укрепването.

15. Организира извозването на строителни отпадъци извън обекта в законно регламентираните депа за такива отпадъци.

16. Работите да се извършват задължително в екип от най-малко 2 работници.

17. За изпълнение на работите на височина над 1,50 m да изгражда скеле, отговарящо на изискванията на Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи. Да взема мерки, предотвратяващи изпускането на инструменти, материали и др. приспособления.

18. При работи по покриви да се подsigурява безопасността на работещите с талпи или по друг начин.

19. При невъзможност за определяне на точното местоположение на подземните мрежи и съоръжения или когато има съмнения за верността на подземния кадастър, ръчно да се изкопават шурфове, перпендикулярно на трасетата на подземните мрежи, за установяване действителното местоположение и вида на подземните мрежи и съоръжения.

20. Ежедневно и след окончателното приключване на работата да почиства работното място.

21. Да не допуска замърсяване на пътищата около работната площадка и около централата от пътно-строителна техника и механизация. При допуснато замърсяване Изпълнителят е длъжен за своя сметка да организира незабавното почистване.

22. Машините и апаратите и механизацията, които ще се използват, да са в добро техническо състояние, да са преминали съответно техническо обслужване и проверки и да са безопасни за използване. Обслужващия ги персонал да притежава необходимата за това правоспособност, квалификация и свидетелства.

23. Да следи за изпълнението изискванията на Правилника по безопасност на труда при заваряване и рязане на метали, Правилника за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически

съоръжения, Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи, Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи, Наредбата за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения и др. нормативни документи, регламентиращи изисквания за безопасно изпълнение на дейността.

24. В случай на трудова злополука да окаже първа медицинска помощ, да уведоми веднага прекия си ръководител и Възложителя в лицето на началник –смяна ТЕЦ и Отговорника по договора, както и да окаже съдействие за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

25. Телефони за връзка и уведомяване:

№	име	длъжност	вътр. телефон	моб/гр. телефон
1	Добромир Добчев	Отговорника по договора -ТЕ	41106	/0882/ 831 106
2	инж. Веселин Манчев	Отговорника по договора -ТЕ	43819	/0882/ 833 819
3	инж. Димитър Желязков	Инспектор ЗБР	43648	/0882/ 833 648
4	инж. Ангел Кенлешев	Р-л група КЕ	41095	/0882/ 831 095
5	инж. Николай Колев ТЕ	Сътрудник ПАБ	41162	/0882/ 831 120
6		III РСПАБ /Противопожарна охрана/		/032/ 932203, 160 /112
7		Полиция		/032/ 150 /112
8		Спешна помощ		/032/ 112

#### IV. ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

1. Изпълнителят да се записва за начало и край на работата ежедневно – в оперативния дневник на Началник смяна в ТЕЦ.

2. Изпълнението предмета на договора се организира само в работни дни, от 08:00 до 16:30 часа както и при аварийни ситуации в извън работно време, с осигурено присъствие на представител на Възложителя.

3. През южния транспортен портал на ТЕЦ „ Север“ ще преминават само транспортни средства на изпълнителя. Персонала на изпълнителя ще преминава през западния портал.

4. Загубите, причинени от влошаване на качеството и удължаване сроковете на извършваните работи поради отстраняване на отделни лица или спиране работата на групи за допуснати нарушения на изискванията на Правилниците и инструкциите по безопасността на труда, са за сметка на Изпълнителя.

5. Движението в района на дружеството да става по най-прекия път до работното място, като се внимава за отворени шахти, движещи се МПС или други опасности, застрашаващи здравето.

6. Пушенето в района на дружеството да става само на обозначените за целта места.

7. Работата да се прекрати в случай или при вероятност от възникване на опасност за здравето и живота на работещите, до отстраняване на опасността.

Настоящите мерки за безопасност са изготвени в изпълнение изискванията на Закона за здравословни и безопасни условия на труд /чл.14, чл.16, чл.18, чл.19/ за координиране на действията по осигуряване на безопасност и здраве при работа.