

Техническо описание:	Technische Beschreibung:
EVN EP EAD – TO 17/02 Издание: 01.07.2016 Техническа област: МР Отговорни лица: К. Тьоков	EVN EP EAD – TB 17/02 Ausgabe: 01.07.2016 Technischer Bereich: MP Verantwortliche Personen: K. Tyokov

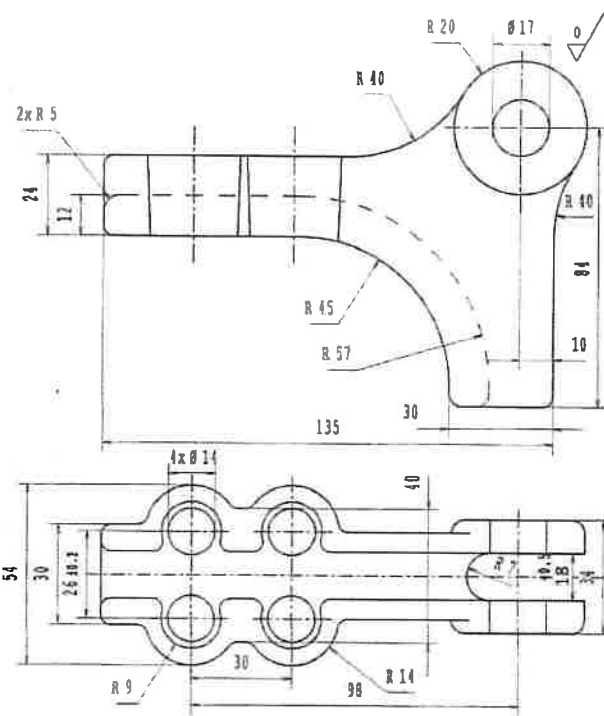
Номенклатурен номер: 140019008001	Nomenklaturnummer: 140019008001
Кратко текстово обозн. (30 симв.): Клема опъвателна за AC35-95mm ² комплект.	Kurztext Begründung (30 Symb.): Spannklemme für den AC35-95mm ² Satz.
Допълнителна информация (max. 2 x 100 симв.) TO 17 - Клема опъвателна за AC35-95mm ² комплект за свързване и механично закрепване на не изолирани алуминиево- стоманени проводници на ВЛ 20kV.	Zusatzinformation (max. 2 x 100 Symb.) TB 17 - Spannklemme für den AC35-95mm ² Satz zur Verbindung und mechanischen Befestigung nichtisolierter Aluminium-Stahlleiter für Freileitungen 20 kV.
Допълнително описание: Клемите за свързване и механично закрепване на неизолирани алуминиево-стоманени проводници и изолаторните елементи на ВЛ 20kV да отговарят на изискванията на посочените стандарти: - БДС EN 61284: 2003 „Въздушни линии. Изисквания и изпитания на съединителна арматура.“ - БДС EN ISO 1461: 2002 „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чуун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване.“	Zusätzliche Beschreibung: Die Klemmen zum Verbinden und mechanische Befestigung von unisolierten Aluminium-Stahlleitern und der Isolatorelemente der Freileitungen 20 kV hat den Anforderungen der aufgezeigten Standards zu entsprechen: - BDS EN 61284 2003 "Freileitungen. Anforderungen und Prüfungen von Verbindungsarmaturen." - BDS EN ISO 1461 2002 „ Beschichtungen durch Feuerverzinken fertiger Produkte aus Gusseisen und Stahl. Technische Anforderungen und Prüfmethode".
Комплект на опъвателна клема: Комплекта на опъвателната клема да включва: - тяло – изработено от стомана 45 горещо поцинковано. - притискаща възглавничка изработена от алуминиева сплав или стомана горещо поцинкована. -U болт M12- 2бр. за затягане на притискащите възглавнички изработени от стомана с антикорозионно покритие комплектовани с гайки шайби и пружинни шайби против само отзиване . - нит 1бр ф16 и дължина 65mm комплектовани с шайби и β-шплент. β- шплента да бъде изработен от неръждаема стомана с d-2.5mm.	Spannklemmensatz: Der Spannklemmensatz hat zu enthalten: - Körper - hergestellt aus Stahl 45 feuerverzinkt. - Klemmbett, hergestellt aus Aluminiumlegierung oder feuerverzinktem Stahl. - U Schraube M12 - 2 Stück zum Festziehen des Klemmbettes, hergestellt aus Stahl mit Antikorrosionsbeschichtung, komplettiert mit Mustern und Scheiben gegen Lockerung. - Niet 1 Stück φ16 und einer Länge von 65mm komplettiert mit Scheiben und β-Splint. Der β- Splint ist aus rostfreiem Stahl mit d -2.5mm herzustellen.
Типови изпитания: Горещото поцинковане на всички стоманени детайли да бъде с дебелина не по- малко от 70μm. Клемата да издържа без остатъчни деформации сила на опън не по- малка от 50 kN. Да се представят заверени копия от протоколи за типови изпитания съгласно т. 11.4 от БДС EN 61284: 2003.Изпитанията да бъдат от сертифицирана лаборатория и се представи сертификата ѝ.	Typenprüfungen: Die Feuerverzinkung aller Stahlteile hat eine Dicke von nicht weniger als 70μm zu haben. Die Klemme hat ohne Restdeformation eine Zugkraft von nicht kleiner als 50 kN auszuhalten. Es sind beglaubigte Kopien des Prüfprotokolls entsprechend Punkt 11.4 der BDS EN 61284: 2003 vorzulegen. Die Prüfung hat in einem zertifizierten Labor stattzufinden und es ist dessen Zertifikat vorzulegen.
Маркировка: На клемата да са маркирани фирмения знак на	Markierung: Die Klemmen sind mit dem Firmenzeichen des Herstellers

производителя и сечението на проводника, за който са предназначени.

Опаковка:

Опаковката на доставката да бъде в дървени каси с тегло не по голямо от 50кг. Върху касата **да се** записва името на продукта и бройките му.

Приложение чертеж :

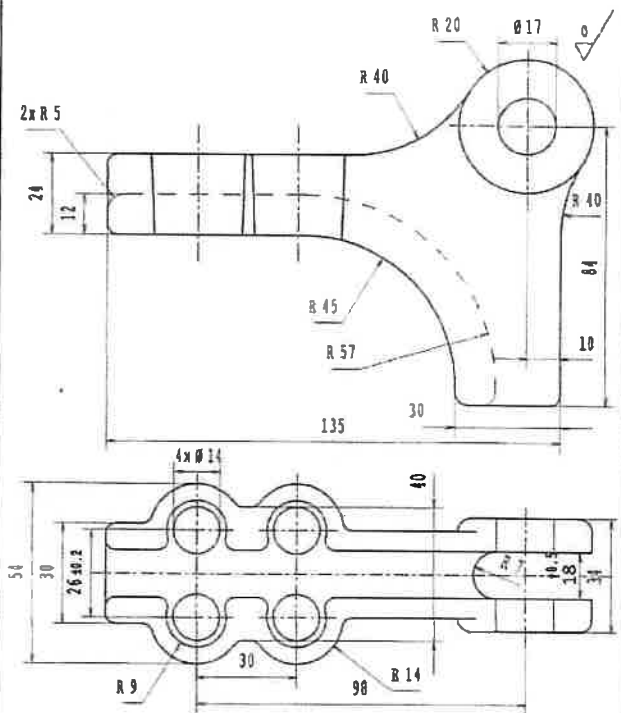


und mit dem Durchmesser der Leiter, für die sie bestimmt sind, zu markieren.

Verpackung:

Die Verpackung der Lieferung hat in Holzkisten mit einem Gewicht von nicht größer als 50 kg zu erfolgen. Auf die Kiste **ist** der Produktname und seine Anzahl zu schreiben.

Anlage Zeichnung:



Техническо описание:	Technische Beschreibung:
EVN EP EAD – TO 18/00 Издание: 28.03.2007 Техническа област: МР Отговорни лица: К.Калайджиев	EVN EP EAD – TB 18/00 Ausgabe: 28.03.2007 Technischer Bereich: МР Verantwortliche Personen: K.Kalaydzhiev

Номенклатурен номер: 140019007002	Nomenklaturnummer: 140019007002
Кратко текстово обозн. (30 симв.): Клема носеща АС-комплект.	Kurztext Begründung (30 Symb.): Trageklemme AC-Satz.
Допълнителна информация (max. 2 x 100 симв.) ТО 18 - Клема носеща АС-комплект, клема носеща от алуминиева сплав комплект за сечение 35÷95мм ² с 2 броя стремена, 2 броя щифтове 16x65мм и 16x75мм с β шплентове. Стремената щифта и шплента да бъдат горещо поцинковани.	Zusatzinformation (max. 2 x 100 Symb.) TB 18 - Tragende Klemme AC-Satz, tragende Klemme aus Aluminiumlegierung komplett mit einem Querschnitt von 35÷95mm ² mit 2 Stück Bügeln, 2 Stück Stiften 16x65mm und 16x75mm mit β Splinten Die Bügelstifte und Splinte müssen feuerverzinkt sein.
Допълнително описание: Клемата за свързване и механично закрепване на неизолирани алуминиево-стоманени проводници и изолаторните елементи на ВЛ 20kV да отговарят на изискванията на посочените стандарти: - БДС EN 61284: 2003 „Въздушни линии. Изисквания и изпитания на съединителна арматура.“ - БДС EN ISO 1461: 2002 „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване.“	Zusätzliche Beschreibung: Die Klemme zum Verbinden und mechanische Befestigung von unisolierten Aluminium-Stahlleitern und der Isolatorelemente der Freileitungen 20 kV hat den Anforderungen der aufgezeigten Standards zu entsprechen: - BDS EN 61284 2003 "Freileitungen. Anforderungen und Prüfungen von Verbindungsarmaturen." - BDS EN ISO 1461 2002 „ Beschichtungen durch Feuerverzinken fertiger Produkte aus Gusseisen und Stahl. Technische Anforderungen und Prüfmethoden".
Комплекта на носещата клема да включва: - седло – изработено от легирана високоякостна алуминиева сплав. - възглавничка притискаща изработена от легирана високоякостна алуминиева сплав. - скоби носещи /стремена/- 2 бр. изработени от стомана горещо поцинкована с размери: дебелина 4mm; ширина 40mm; дължина 150mm и разстояние между центровете на отворите/φ17/ за шарнирите /нитове/ 100mm. - болт М10- 2бр./4бр./ за затягане на притискащата възглавничка комплектовани с шайби и шайби пружинни против отвиване . - шарнирна ос /нит/ φ16 и дължина 65mm комплектована с шайба и β-шплент. β- шплента да бъде изработен от неръждаема стомана с d-2.5mm. - шарнирна ос /нит/ φ16 и дължина 75mm комплектована с шайба и β-шплент. β- шплента да бъде изработен от неръждаема стомана с d-2.5mm. Горещото поцинковане на всички стоманени детайли да бъде с дебелина не по- малко от 70μm.	Der Satz tragende Klemme hat zu enthalten: - Sattel - angefertigt aus legierter hochfester Aluminiumlegierung. - Klemmbett, angefertigt aus legierter hochfester Aluminiumlegierung. - tragender Bügel - 2 Stück angefertigt aus feuerverzinktem Stahl mit den Abmessungen: Dicke 4mm; Breite 40mm; Länge 150mm und Abstand zwischen den Zentren der Bohrungen /Ø17/ für die Scharniere /Niete/ 100mm. - Schraube M10 - 2 Stück/4 Stück/ zum Festziehen des Klemmbettes komplettiert mit Scheiben und Federscheiben gegen Lockerung. - Scharnierachse /Niet/ φ16 und einer Länge von 65mm komplettiert mit Scheibe und β-Splint. Der β- Splint ist aus rostfreiem Stahl mit d -2.5mm herzustellen. - Scharnierachse /Niet/ φ16 und einer Länge von 75mm komplettiert mit Scheibe und β-Splint. Der β- Splint ist aus rostfreiem Stahl mit d -2.5mm herzustellen. Die Feuerverzinkung aller Stahlteile hat eine Dicke von nicht weniger als 70μm zu haben.
Конструкция: Носещата клема трябва да бъде конструирана така че	Konstruktion: Die tragende Klemme muss so konstruiert sein, dass die

да се минимизират неблагоприятните ефекти от вибрациите на проводниците и повреждане в следствие на недопустим натиск върху тях.

Всяко резбово съединение трябва да бъде осигурено с комплект подложна и пружинна шайби или други подходящи средства срещу саморазвиване на съединението. За затягане на притискащата възглавница към седлото на носещата клема да се използват болтове с шестостенна глава. Шарнирните съединения на носещата клема трябва да бъдат осигурени с шплинтове срещу саморазединяване при експлоатационни условия. Носещата клема трябва да бъде доставена в комплект с носещата скоба/стреме/.

Маркировка:

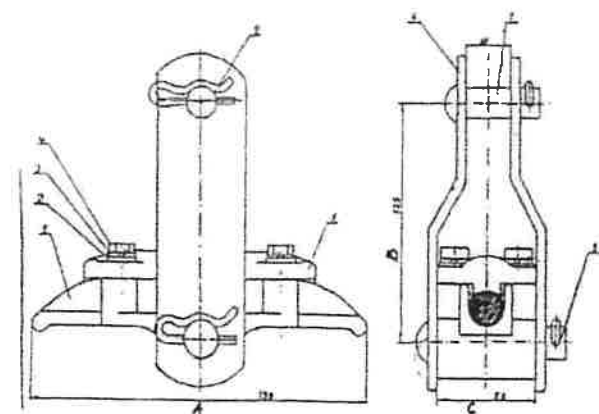
Клемите да бъдат маркирани с наименованието или логото на производителя, диаметъра на проводниците за които са предназначени .

Типови изпитания:

за доказване на съответствието на носещите клемни с предявените към тях технически изисквания трябва да бъдат представени заверени копия на протоколи от типови изпитвания съгласно т.11.4 от БДС EN 61284:2003, включително изпитването за приплъзване с дефинираната в т.2.2.1.1 минимална сила на приплъзване. Изпитванията трябва да бъдат извършени от независима сертифицирана лаборатория.

Приложение:

Конструктивен чертеж



1. седло
2. шайба подложна
3. шайба пружинна
4. болт
5. възглавница притискаща
6. скоби носещи
7. шплинт
8. нит / шарнирна ос /
9. нит / шарнирна ос /

ungünstigen Effekte der Leitervibration und die Zerstörung in Folge des auf sie wirkenden unzulässigen Druckes minimalisiert werden.

Jede Schraubverbindung muss mit einem Satz Unterlegscheibe und Federscheiben oder anderen geeigneten Mittel gegen das Selbstlockern der Verbindung gesichert sein. Zum Festziehen des Klemmbettes an die Tragklemme sind Schrauben mit Sechskantköpfen zu verwenden. Die Scharnierverbindungen der Tragklemme müssen mit Splinten gegen das Selbstlockern unter Betriebsbedingungen gesichert sein. Die Tragklemme muss als Satz mit dem Tragbügel geliefert werden.

Markierung:

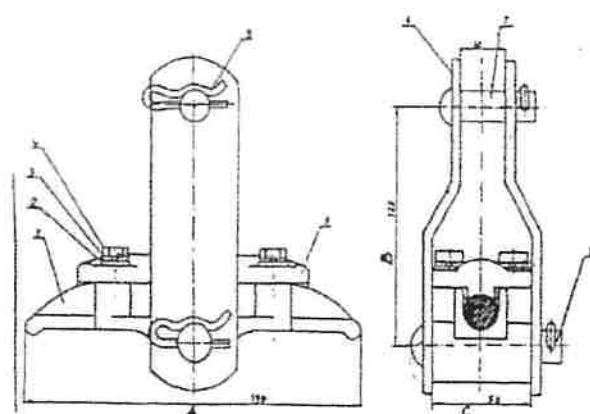
Die Klemmen sind mit der Bezeichnung oder dem Logo des Herstellers, mit dem Durchmesser der Leiter für die sie bestimmt sind, zu markieren.

Typenprüfungen:

zum Nachweis der Konformität der Tragklemmen mit den an sie gestellten technischen Anforderungen sind beglaubigte Kopien des Protokolls über die Typenprüfung entsprechend Punkt 11.4 der BDS EN 61284:2003 vorzulegen, einschließlich der Rutschprüfung mit einer nach Pkt. 2.2.1.1 definierten minimalen Rutschkraft . Die Prüfung hat von einem unabhängigen zertifizierten Labor zu erfolgen.

Anwendung:

Konstruktionszeichnung



1. Sattel
2. Unterlegscheibe
3. Federscheibe
4. Schraube
5. Klemmbett
6. Tragbügel
7. Splint
8. Niet /Scharnierachse/
9. Niet /Scharnierachse /

Техническо описание:	Technische Beschreibung:
<p>EVN EP EAD – TO 19/00 Издание: 28.03.2007 Техническа област: МР Отговорни лица: К.Калайджиев</p>	<p>EVN EP EAD – TB 19/00 Ausgabe: 28.03.2007 Technischer Bereich: МР Verantwortliche Personen: K.Kalaydzhev</p>

Номенклатурен номер: 140046000002	Nomenklaturnummer: 140046000002
Кратко текстово обозн. (30 симв.) Кратунка К2	Kurztext Begründung (30 Symb.) "Flaschenkürbis" K2
Допълнителна информация (max. 2 x 100 симв.) ТО 19 - Кратунка К2 за верижен изолатор ПС 70 изработена от стомана горещо поцинкована.	Zusatzinformation (max. 2 x 100 Symb.) TB 19 - "Flaschenkürbis" K2 für die Isolatorkette PS 70 hergestellt aus feuerverzinktem Stahl.
<p>Допълнително описание: Кратунка К2 за верижен изолатор ПС 70 изработена от стомана горещо поцинкована да отговаря на посочените стандарти: - БДС EN 61284: 2003 „Въздушни линии. Изисквания и изпитания на съединителна арматура.“ - БДС EN ISO 1461: 2002 „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. „Технически изисквания и методи за изпитване“. -БДС 4723-76 „Капи за висящи изолатори за високо напрежение“.</p> <p>Комплекта на кратунката да съдържа: 1 брой „W“ или „β“ шплент Шплентовете да осигурят сглобка между кратунката и облицата.. „W“ шплента да бъде с височина 5.5mm и изработен от неръждаема стомана. „β“ шплента да бъде с височина 65mm и изработена от неръждаема стомана.</p> <p>Конструкция: Формата и размерите на гнездото на кратунката трябва да осигурява сглобка със стержен /стебло/ с диаметър 16mm за висящи изолатори от типа ПС- 70 и К-2 съгласно БДС 4723-76. Антикорозионното покритие да бъде горещо поцинковане с дебелина не по-малко от 70µm.</p> <p>Маркировка: Кратунката да бъде маркирана да с логото на производителя.</p> <p>Опаковка: Опаковката на доставката да бъде в дървени каси с тегло не по-голямо от 50kg.Върху нея да се записва</p>	<p>Zusätzliche Beschreibung: Der "Flaschenkürbis" K2 für die Isolatorkette PS 70, hergestellt aus feuerverzinktem Stahl, hat den angeführten Standards zu entsprechen: - BDS EN 61284 2003 "Freileitungen. Anforderungen und Prüfungen von Verbindungsarmaturen." - BDS EN ISO 1461 2002 „ Beschichtungen durch Feuerverzinken fertiger Produkte aus Gusseisen und Stahl. "Technische Anforderungen und Prüfmethoden". -БДС 4723-76 „ Kappen für hängende Hochspannungsisolatoren“.</p> <p>Der "Flaschenkürbis"-satz hat zu enthalten: 1 Stück „W“ oder „β“ Splint Die Splinte haben die Verbindung zwischen dem "Flaschenkürbis" und den "Ohringen" abzusichern. Der „W“ Splint hat eine Höhe von 5.5mm zu haben und ist aus rostfreiem Stahl zu fertigen. Der „β“ Splint hat eine Höhe von 65mm zu haben und ist aus rostfreiem Stahl zu fertigen.</p> <p>Konstruktion: Die Form und die Abmessungen des "Flaschenkürbis"-nestes muss die Verbindung mit dem Steg der Hängeisolatoren des Typs PS-70 und K-2 entsprechend BDS 4723-76 mit einem Stegdurchmesser von 16mm absichern. Die Antikorrosionsbeschichtung hat eine Feuerverzinkung mit einer Dicke von nicht weniger als 70µm zu sein.</p> <p>Markierung: Der "Flaschenkürbis" ist mit dem Logo des Herstellers zu markieren.</p> <p>Verpackung: Die Verpackung der Lieferung hat in Holzkisten mit einem Gewicht von nicht größer als 50 kg zu erfolgen. Auf ihr ist</p>

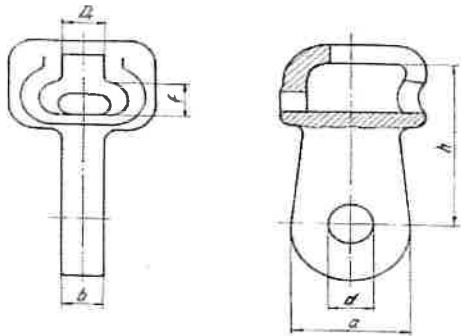
името на продукта и бройките му.

Типови изпитания:

Кратунката трябва да издържа без остатъчна деформация изпитвателна сила на опън не по-малко от 60kN. Да се представят заверени копия на протоколи от типови механични изпитания от независима сертифицирана лаборатория, като се представи сертификата на същата.

Размери и форма:

За размерите и формата приложение чертеж



$a \geq 50\text{mm}$
 $16 \leq b \leq 19\text{mm}$
 $D1 = d = 20\text{mm}$
 $h \approx 75\text{mm}$

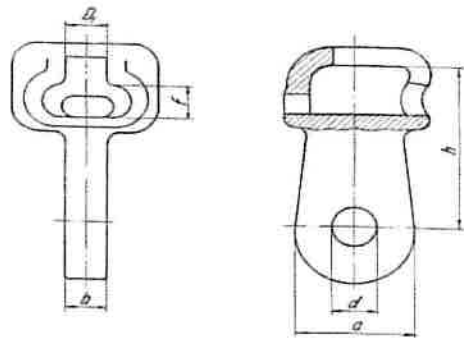
der Produktname und dessen Anzahl zu schreiben.

Typenprüfungen:

Der "Flaschenkürbis" hat ohne Restdeformation eine Prüfzugkraft von nicht kleiner als 60 kN auszuhalten. Es sind beglaubigte Kopien des Protokolls der mechanischen Typenprüfung von einem unabhängigen zertifizierten Labor vorzulegen, wobei die Zertifikate desselben vorzulegen sind.

Abmessungen und Form:

Für die Abmessungen und die Form ist eine Zeichnung beigelegt



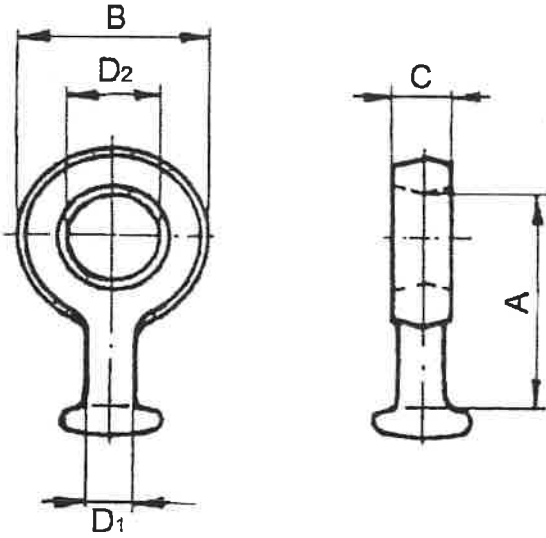
$a \geq 50\text{mm}$
 $16 \leq b \leq 19\text{mm}$
 $D1 = d = 20\text{mm}$
 $h \approx 75\text{mm}$

Техническо описание:	Technische Beschreibung:
EVN EP EAD – TO 20/00 Издание: 28.03.2007 Техническа област: МР Отговорни лица: К.Калайджиев	EVN EP EAD – TB 20/00 Ausgabe: 28.03.2007 Technischer Bereich: MP Verantwortliche Personen: K.Kalaydzhiev

Номенклатурен номер: 140021001001	Nomenklaturnummer: 140021001001
Кратко текстово обозн. (30 симв.) Обеща K2	Kurztext Begründung (30 Symb.) "Ohrring" K2
Допълнителна информация (max. 2 x 100 симв.) ТО 20 - Обеща K2 за съединяване с верижен изолатор ПС 70 изработена от стомана горещо поцинкована.	Zusatzinformation (max. 2 x 100 Symb.) TB 20 - "Ohrring" K2 zur Verbindung mit der IsolatorKette PS 70 hergestellt aus feuerverzinktem Stahl.
Допълнително описание: Обеща K2 за съединяване с верижен изолатор ПС 70 изработена от щампована стомана горещо поцинкована да отговаря на посочените стандарти: - БДС EN 61284: 2003 „Въздушни линии. Изисквания и изпитания на съединителна арматура.“ - БДС EN ISO 1461: 2002 „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. „Технически изисквания и методи за изпитване“. -БДС 4723-76 „Капи за висящи изолатори за високо напрежение“. Конструкция: Формата и размерите на обещата за свързване в шарнирна слгобка от сферичен тип трябва да съответстват на капите на изолатори от типа ПС- 70 и К-2 съгласно БДС 4723-76. Антикорозионното покритие да бъде горещо поцинковане с дебелина не по-малко от 70µm. Маркировка: Обещата да бъде маркирана да с логото на производителя. Типови изпитания: Обещата трябва да издържа без остатъчна деформация изпитвателна сила на опън не по- малко от 60kN. Да се представят заверени копия на протоколи от типови механични изпитания от независима сертифицирана лаборатория, като се представи сертификата на същата. Опаковка: Опаковката на доставката да бъде в дървени каси с тегло не по-голямо от 50kg.Върху нея да се записва името на продукта и бройките му.	Zusätzliche Beschreibung: "Ohrring" K2 zur Verbindung mit der IsolatorKette PS-70, hergestellt aus feuerverzinktem gepressten Stahl,hat den angeführten Standards zu entsprechen: - BDS EN 61284 2003 "Freileitungen. Anforderungen und Prüfungen von Verbindungsarmaturen." - BDS EN ISO 1461 2002 „ Beschichtungen durch Feuerverzinken fertiger Produkte aus Gusseisen und Stahl. "Technische Anforderungen und Prüfmethoden". -БДС 4723-76 „ Kappen für hängende Hochspannisolatoren". Konstruktion: Die Form und die Abmessungen des "Ohrringes" für die Verbindung in einer Scharnierverbindung sphärischen Typs muss den IsolatorKappen des Typs PS-70 und K-2 entsprechend BDS 4723-76 entsprechen. Die Antikorrosionsbeschichtung hat eine Feuerverzinkung mit einer Dicke von nicht weniger als 70µm zu sein. Markierung: Der "Ohrring" ist mit dem Logo des Herstellers zu markieren. Typenprüfungen: Der "Ohrring" hat ohne Restdeformation eine Prüfzugkraft von nicht kleiner als 60 kN auszuhalten. Es sind beglaubigte Kopien des Protokolls der mechanischen Typenprüfung von einem unabhängigen zertifizierten Labor vorzulegen, wobei die Zertifikate desselben vorzulegen sind. Verpackung: Die Verpackung der Lieferung hat in Holzkisten mit einem Gewicht von nicht größer als 50 kg zu erfolgen. Auf ihr ist der Produktname und dessen Anzahl zu schreiben.

Размери и форма:

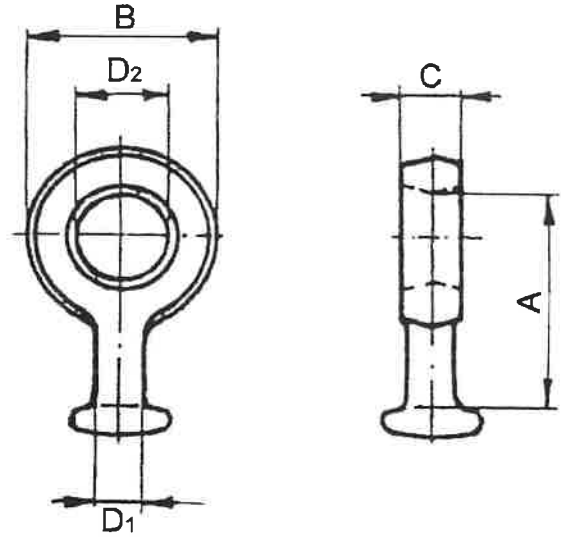
За размерите и формата приложение чертеж



$A \approx 66\text{mm}$
 $B = 50\text{mm}$
 $16\text{mm} \leq C \leq 19\text{mm}$
 $D_1 = 16\text{mm}$
 $D_2 = 20\text{mm}$

Abmessungen und Form:

Für die Abmessungen und die Form ist eine Zeichnung beigefügt



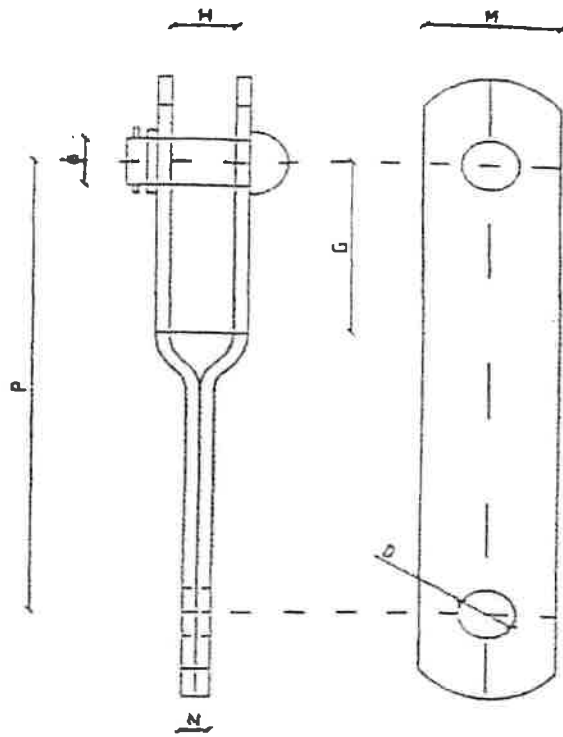
$A \approx 66\text{mm}$
 $B = 50\text{mm}$
 $16\text{mm} \leq C \leq 19\text{mm}$
 $D_1 = 16\text{mm}$
 $D_2 = 20\text{mm}$

<p align="center">Техническо описание:</p> <p>EVN EP EAD – TO 21/00 Издание: 28.03.2007 Техническа област: МР Отговорни лица: К.Калайджиев</p>	<p align="center">Technische Beschreibung:</p> <p>EVN EP EAD – TB 21/00 Ausgabe: 28.03.2007 Technischer Bereich: MP Verantwortliche Personen: K.Kalaydzhiev</p>
<p>Номенклатурен номер: 140386000049</p>	<p>Nomenklaturnummer: 140386000049</p>
<p>Кратко текстово обозн. (30 симв.): Стремена за клема опъвателна</p>	<p>Kurztext Begründung (30 Symb.): Bügel für die Spannklemme</p>
<p>Допълнителна информация (max. 2 x 100 симв.) ТО 21- Стремена за клема опъвателна, изработена от стоманена шина с размери 150x40x4мм горещо поцинковани</p>	<p>Zusatzinformation (max. 2 x 100 Symb.) TB 21 - Bügel für die Spannklemme, hergestellt aus einer Stahlschiene mit den Abmessungen 150x40x40 feuerverzinkt</p>
<p>Допълнително описание:</p> <p>Стреме за свързване и механично закрепване на клеми опъвателни и носещи към изолаторните елементи на ВЛ 20kV да отговарят на изискванията на посочените стандарти: - БДС EN 61284: 2003 „Въздушни линии. Изисквания и изпитания на съединителна арматура.“ - БДС EN ISO 1461: 2002 „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване.“</p> <p>Стремена: - скоби носещи /стремена/- 2 бр. изработени от стомана горещо поцинкована с размери: дебелина 4mm; ширина 40mm; дължина 150mm и разстояние между центровете на отворите/φ17/ за шарнирите /нитовете/ 100mm.</p> <p>Конструкция: Виж чертежа. Стремето трябва да бъде изработено от стомана горещо поцинкована с дебелина на покритието 70µm.</p> <p>Маркировка: Стремената да бъдат маркирани с наименованието или логото на производителя.</p> <p>Опаковка: Опаковката на доставката да бъде в дървени каси с тегло не по-голямо от 50kg. Върху нея да се записва името на продукта и бройките му.</p> <p>Типови изпитания: за доказване на съответствието на стремента с предявените към тях технически изисквания трябва да бъдат представени заверени копия на протоколи от типови механични изпитвания на опън за минимална разрушителна сила, която не може да бъде по-малка от 100kN. Изпитванията трябва да бъдат извършени от независима сертифицирана лаборатория.</p>	<p>Zusätzliche Beschreibung:</p> <p>Der Bügel zum Verbinden und mechanischen Befestigung der Spann- und Tragklemmen an die Isolatorelemente der Freileitungen 20 kV hat den Anforderungen der aufgezählten Standards zu entsprechen: - BDS EN 61284 2003 "Freileitungen. Anforderungen und Prüfungen von Verbindungsarmaturen." - BDS EN ISO 1461: 2002 „ Beschichtungen durch Feuerverzinken fertiger Produkte aus Gusseisen und Stahl. Technische Anforderungen und Prüfmethoden“.</p> <p>Bügel: - tragender Bügel - 2 Stück angefertigt aus feuerverzinktem Stahl mit den Abmessungen: Dicke 4mm; Breite 40mm; Länge 150mm und Abstand zwischen den Zentren der Bohrungen /Ø17/ für die Scharniere /Niete/ 100mm.</p> <p>Konstruktion: Siehe Zeichnung: Der Bügel hat aus feuerverzinktem Stahl mit einer Beschichtungsdicke von 70µm hergestellt zu werden.</p> <p>Markierung: Der Bügel ist mit dem Logo oder der Bezeichnung des Herstellers zu markieren.</p> <p>Verpackung: Die Verpackung der Lieferung hat in Holzkisten mit einem Gewicht von nicht größer als 50 kg zu erfolgen. Auf ihr ist der Produktname und dessen Anzahl zu schreiben.</p> <p>Typenprüfungen: zum Nachweis der Konformität der Bügel mit den an sie gestellten technischen Anforderungen sind beglaubigte Kopien der Protokolle der mechanischen Typenzugprüfungen mit einer minimalen Zerstörungskraft, die nicht geringer als 100 kN sein darf, vorzulegen. Die Prüfung hat von einem unabhängigen zertifizierten Labor zu erfolgen.</p>

Приложение:

Конструктивен чертеж

Якостта на опън не по малко от 50kN

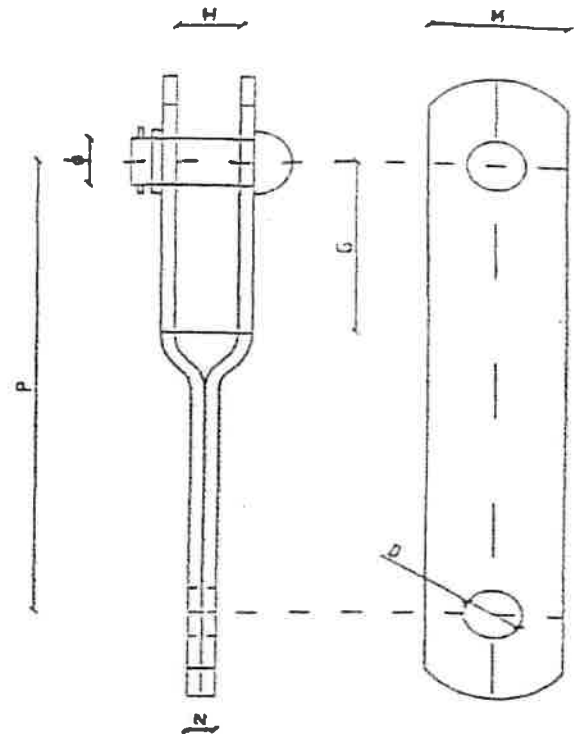


D = 17mm
H = 18mm
G = 60mm
N = 8mm
M = 40mm
P = 100mm
Ø = 16mm

Anwendung:

Konstruktionszeichnung

Zugfestigkeit nicht geringer als 50 kN



D = 17mm
H = 18mm
G = 60mm
N = 8mm
M = 40mm
P = 100mm
Ø = 16mm

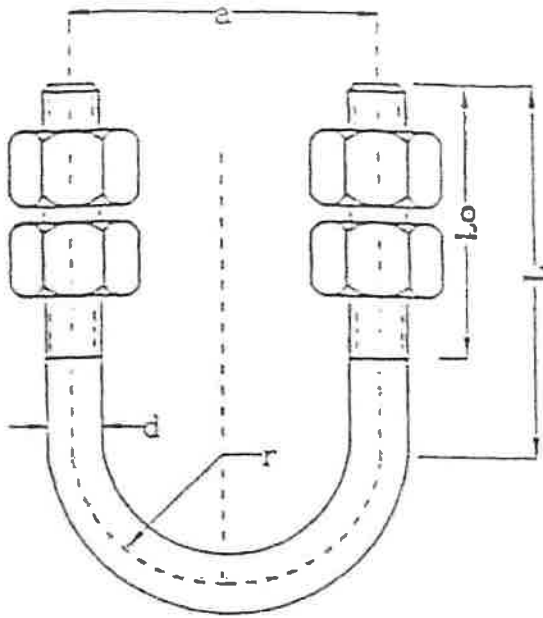
Техническо описание:	Technische Beschreibung:
EVN EP EAD – TO 22/00 Издание: 28.03.2007 Техническа област: MP Отговорни лица: К.Калайджиев	EVN EP EAD – TB 22/00 Ausgabe: 28.03.2007 Technischer Bereich: MP Verantwortliche Personen: K.Kalaydzhiev

Номенклатурен номер: 140041002001	Nomenklaturnummer: 140041002001
Кратко текстово обозн. (30 симв.): У-болт	Kurztext Begründung (30 Symb.): U-Schraube
Допълнителна информация (max. 2 x 100 симв.) ТО 22 - У-болт, изработен от стомана Ø16 горещо поцинкована и размери 16/180мм	Zusatzinformation (max. 2 x 100 Symb.) TB 22 - U-Schraube, hergestellt aus feuerverzinktem Stahl Ø16 und den Abmessungen 16/180mm
Допълнително описание: У-болт за свързване и механично закрепване на опъвателни изолатори към конзола на стълб ВЛ 20kV да отговарят на изискванията на посочените стандарти: - БДС EN 61284: 2003 „Въздушни линии. Изисквания и изпитания на съединителна арматура.“ - БДС EN ISO 1461: 2002 „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване.“ У-болт: - У-болта трябва да бъде изработен от горещо валцована стомана горещо поцинкована с дебелина на покритието 70µm. Конструкция: Виж чертежа. У-болт с размери: дебелина Ø16mm; височина 218mm, разстояние между центровете 60mm и закръгление 30mm. У-болта трябва да бъде комплектован с 4 броя шестостенни гайки М16 и 2 броя подложни шайби. Всички части да бъдат горещо поцинковани с дебелина на покритието не по-малко от 80µm. Маркировка: У-болта да бъде маркиран с наименованието или логото на производителя. Опаковка: Опаковката на доставката да бъде в дървени каси с тегло не по-голямо от 50кг. Върху нея да се записва името на продукта и бройките му. Типови изпитания: за доказване на съответствието на У-болта с предявените към него технически изисквания трябва да бъдат представени заверени копия на протоколи от типови механични изпитвания на опън за минимална разрушителна сила, която не може да бъде по-малка от 100kN. Изпитванията трябва да бъдат извършени от независима сертифицирана лаборатория.	Zusätzliche Beschreibung: Die U-Schraube zum Verbinden und mechanischen Befestigung der Spannisolatoren an die Konsole des Freileitungsmastes 20 kV hat den Anforderungen der aufgeführten Standards zu entsprechen: - BDS EN 61284 2003 "Freileitungen. Anforderungen und Prüfungen von Verbindungsarmaturen." - BDS EN ISO 1461: 2002 „ Beschichtungen durch Feuerverzinken fertiger Produkte aus Gusseisen und Stahl. Technische Anforderungen und Prüfmethoden". U-Schraube: - Die U-Schraube hat aus feuerverzinktem, warmgewalzten Stahl mit einer Beschichtungsdicke von 70µm hergestellt zu werden. Konstruktion: Siehe Zeichnung: U-Schraube mit den Abmessungen: Dicke Ø16mm; Höhe 218mm, Abstand zwischen den Zentren 60mm und Rundung 30mm. Die U-Schraube ist mit 4 Stück Sechskantmuttern M16 und 2 Stück Unterlegscheiben zu komplettieren. Alle Teile haben eine Feuerverzinkung mit eine Dicke von nicht weniger als 80µm zu haben. Markierung: Die U-Schraube ist mit dem Logo oder der Bezeichnung des Herstellers zu markieren.. Verpackung: Die Verpackung der Lieferung hat in Holzkisten mit einem Gewicht von nicht größer als 50 kg zu erfolgen. Auf ihr ist der Produktname und dessen Anzahl zu schreiben. Typenprüfungen: zum Nachweis der Konformität der SU-Schraube mit den an sie gestellten technischen Anforderungen sind beglaubigte Kopien der Protokolle der mechanischen Typenzugprüfungen mit einer minimalen Zerstörungskraft, die nicht geringer als 100 kN sein darf, vorzulegen. Die Prüfung hat von einem unabhängigen zertifizierten Labor zu erfolgen.

Приложение:

Конструктивен чертеж

Якост на опън 40kN

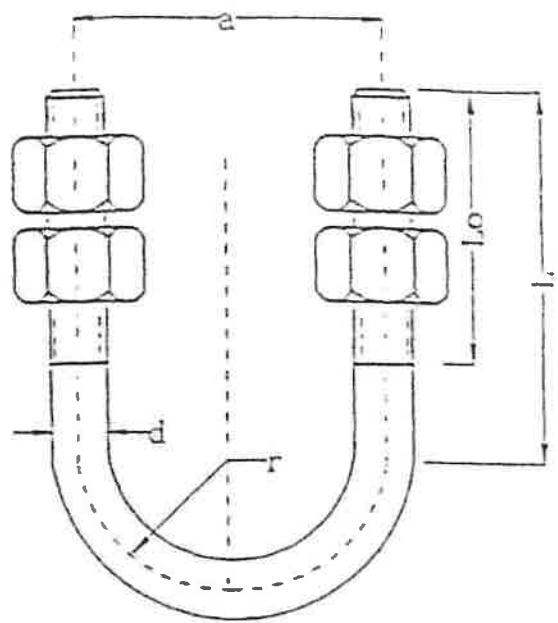


$a = 60\text{mm}$
 $d = 16\text{mm}$
 $L_0 = 60\text{mm}$
 $L = 180\text{mm}$
 $r = 30\text{mm}$

Anwendung:

Konstruktionszeichnung

Zugfestigkeit 40 kN



$a = 60\text{mm}$
 $d = 16\text{mm}$
 $L_0 = 60\text{mm}$
 $L = 180\text{mm}$
 $r = 30\text{mm}$

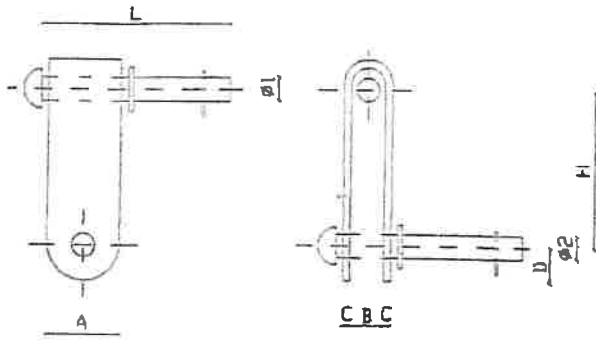
Техническо описание:	Technische Beschreibung:
EVN EP EAD – TO 23/00 Издание: 28.03.2007 Техническа област: МР Отговорни лица: К.Калайджиев	EVN EP EAD – TB 23/00 Ausgabe: 28.03.2007 Technischer Bereich: МР Verantwortliche Personen: К. Kalaydzhiiev

Номенклатурен номер: 140048001002	Nomenklaturnummer: 140048001002
Кратко текстово обозн. (30 симв.): Пеперуда К2	Kurztext Begründung (30 Symb.): "Schmetterling" K2
Допълнителна информация (max. 2 x 100 симв.) ТО 23 - Пеперуда за изолаторна верига (изолатори ПС 70) изработена от стомана 40x5мм горещо поцинкована	Zusatzinformation (max. 2 x 100 Symb.) TB 23 - "Schmetterling" K2 für die Isolatorreihe (Isolatoren PS 70) hergestellt aus feuerverzinktem Stahl 40x5mm.
Допълнително описание: <p>Пеперуда за свързване и механично закрепване на опъвателни изолатори към конзола на стълб ВЛ 20kV да отговарят на изискванията на посочените стандарти: - БДС EN 61284: 2003 „Въздушни линии. Изисквания и изпитания на съединителна арматура.“ - БДС EN ISO 1461: 2002 „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване.“</p> Пеперуда: - Пеперуда изработена от стомана горещо поцинкована с размери: дебелина 5mm; ширина 40mm; височина 100mm и разстояние между центровете на отворите/ф16/ за шарнирите /нитовете/ 60mm.	Zusätzliche Beschreibung: <p>Der Schmetterling zum Verbinden und mechanischer Befestigung der Spannisolatoren an die Konsole des Freileitungsmastes 20 kV hat den Anforderungen der aufgeführten Standards zu entsprechen: - BDS EN 61284 2003 "Freileitungen. Anforderungen und Prüfungen von Verbindungsarmaturen." - BDS EN ISO 1461 2002 „ Beschichtungen durch Feuerverzinken fertiger Produkte aus Gusseisen und Stahl. Technische Anforderungen und Prüfmethode".</p> Schmetterling: - Schmetterling hergestellt aus feuerverzinktem Stahl mit den Abmessungen: Dicke 5mm; Breite 40mm; Höhe 100mm und Abstand zwischen den Zentren der Bohrungen /Ø16/ für die Scharniere /Niete/ 60mm.
Конструкция: Виж чертежа. Пеперудата трябва да бъде изработена от стомана горещо поцинкована с дебелина на покритието 70µm.	Konstruktion: Siehe Zeichnung: Der Schmetterling hat aus feuerverzinktem Stahl mit einer Beschichtungsdicke von 70µm hergestellt zu werden.
Маркировка: Пеперудата да бъде маркирана с наименованието или логото на производителя.	Markierung: Der Schmetterling ist mit dem Logo oder der Bezeichnung des Herstellers zu markieren..
Опаковка: Опаковката на доставката да бъде в дървени каси с тегло не по-голямо от 50kg. Върху нея да се записва името на продукта и бройките му.	Verpackung: Die Verpackung der Lieferung hat in Holzkisten mit einem Gewicht von nicht größer als 50 kg zu erfolgen. Auf ihr ist der Produktname und dessen Anzahl zu schreiben.
Типови изпитания: за доказване на съответствието на пеперудата с предявените към нея технически изисквания трябва да бъдат представени заверени копия на протоколи от типови механични изпитвания на опън за минимална разрушителна сила, която не може да бъде по-малка от 100kN. Изпитванията трябва да бъдат извършени от независима сертифицирана лаборатория.	Typenprüfungen: zum Nachweis der Konformität des Schmetterlings mit den an ihn gestellten technischen Anforderungen sind beglaubigte Kopien der Protokolle der mechanischen Typenzugprüfungen mit einer minimalen Zerstörungskraft, die nicht geringer als 100 kN sein darf, vorzulegen. Die Prüfung hat von einem unabhängigen zertifizierten Labor zu erfolgen.

Приложение:

Конструктивен чертеж

Якост на опън 50kN

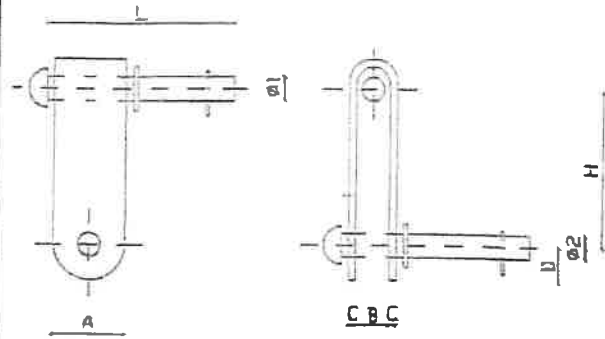


A = 40mm
B = 24mm
C = 5mm
D = 25mm
H = 60mm
Ø = 16mm

Anwendung:

Konstruktionszeichnung

Zugfestigkeit 50 kN



A ≈ 40mm
B = 24mm
C = 5mm
D = 25mm
H = 60mm
Ø = 16mm

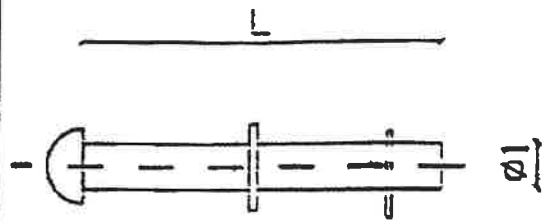
Техническо описание:	Technische Beschreibung:
EVN EP EAD – TO 24/00 Издание: 28.03.2007 Техническа област: MP Отговорни лица: К.Калайджиев	EVN EP EAD – TB 24/00 Ausgabe: 28.03.2007 Technischer Bereich: MP Verantwortliche Personen: K.Kalaydzhiev

Номенклатурен номер: 140125003002	Nomenklaturnummer: 140125003002
Кратко текстово обозн. (30 симв.): Нит с шплент Ø16/130mm	Kurztext Begründung (30 Symb.): Niet mit Splint Ø16/130mm
Допълнителна информация (max. 2 x 100 симв.) ТО 24 - Нит с шплент Ø16/130mm за опъвателна верига за проводник АС-конзола.	Zusatzinformation (max. 2 x 100 Symb.) TB 24 - Feuerverzinkter Niet mit Splint Ø16/130mm für die Spannkette für die Leiter AC-Konsole.
Допълнително описание: Нит с шплинт Ø16/130mm за свързване, механично закрепване на пеперуда към конзола на стълб ВЛ 20kV да отговарят на изискванията на посочените стандарти: - БДС EN 61284: 2003 „Въздушни линии. Изисквания и изпитания на съединителна арматура.“ - БДС EN ISO 1461: 2002 „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване.“ Нит с шплинт: - Нит с шплинт трябва да бъде изработен от стомана горещо поцинкована с дебелина на покритието 70µm. Конструкция: Виж чертежа. Нит с шплинт с размери: дебелина Ø16mm и дължина 130mm, отвор за шплинта Ø3.5mm и закръгление на главата R13mm. Нита трябва да бъде комплектован с 1 брой β шплинт изработен от неръждаема стомана и 1 брой подложна шайба. Всички части да бъдат горещо поцинковани с дебелина на покритието не по-малко от 80µm. Маркировка: Нита да бъде маркиран с наименованието или логото на производителя. Опаковка: Опаковката на доставката да бъде в дървени каси с тегло не по-голямо от 50kg. Върху нея да се записва името на продукта и бройките му. Типови изпитания: за доказване на съответствието на Нит с шплинт с предявените към него технически изисквания трябва да бъдат представени заверени копия на протоколи от типови механични изпитвания на опън за минимална разрушителна сила, която не може да бъде по-малко от 100kN. Изпитванията трябва да бъдат извършени от независима сертифицирана лаборатория.	Zusätzliche Beschreibung: Der Niet mit Splint Ø16/130mm zum Verbinden, mechanischer Befestigung des "Schmetterlings" an die Konsole des Freileitungsmastes 20 kV hat den Anforderungen der aufgeführten Standards zu entsprechen: - BDS EN 61284 2003 "Freileitungen. Anforderungen und Prüfungen von Verbindungsarmaturen." - BDS EN ISO 1461 2002 „ Beschichtungen durch Feuerverzinken fertiger Produkte aus Gusseisen und Stahl. Technische Anforderungen und Prüfmethoden“. Niet mit Splint: - Der Niet mit Splint hat aus feuerverzinktem Stahl mit einer Beschichtungsdicke von 70µm hergestellt zu werden. Konstruktion: Siehe Zeichnung: Niet mit Splint mit den Abmessungen: Dicke Ø16mm und Länge 130mm, Schlitzöffnung Ø3.5mm und Kopfrundung R13mm. Der Niet muss mit 1 Stück „β“ Splint, hergestellt aus nichtrostendem Stahl, und 1 Stück Unterlegscheibe komplettiert sein. Alle Teile haben eine Feuerverzinkung mit einer Dicke von nicht weniger als 80µm zu haben. Markierung: Der Niet ist mit dem Logo oder der Bezeichnung des Herstellers zu markieren.. Verpackung: Die Verpackung der Lieferung hat in Holzkisten mit einem Gewicht von nicht größer als 50 kg zu erfolgen. Auf ihr ist der Produktname und dessen Anzahl zu schreiben. Typenprüfungen: zum Nachweis der Konformität des Nietes mit Splint mit den an ihn gestellten technischen Anforderungen sind beglaubigte Kopien der Protokolle der mechanischen Typenzugprüfungen mit einer minimaler Zerstörungskraft, die nicht geringer als 100 kN sein darf, vorzulegen. Die Prüfung hat von einem unabhängigen zertifizierten Labor zu erfolgen.

Приложение:

Конструктивен чертеж

Якост на опън 40kN

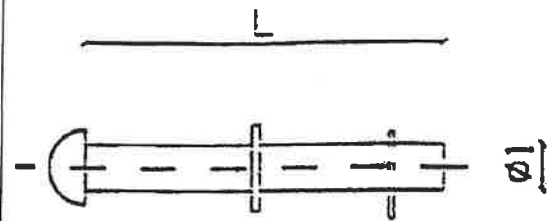


$L = 130\text{mm}$
 $\varnothing = 16\text{mm}$

Anwendung:

Konstruktionszeichnung

Zugfestigkeit 40 kN



$L = 130\text{mm}$
 $\varnothing = 16\text{mm}$

Техническо описание:	Technische Beschreibung:
EVN EP AD – TO 25/00 Издание: 28.03.2007 Техническа област: МР Отговорни лица: К.Калайджиев	EVN EP AD – TB 25/00 Ausgabe: 28.03.2007 Technischer Bereich: МР Verantwortliche Personen: K.Kalaydzhiev

Номенклатурен номер: 140125003003	Nomenklaturnummer: 140125003003
Кратко текстово обозн. (30 симв.): Нит с шплинт Ø16/65mm	Kurztext Begründung (30 Symb.): Niet mit Splint Ø16/65mm
Допълнителна информация (max. 2 x 100 симв.): ТО 25 - Нит с шплинт Ø16/65mm за опъвателна верига АС-конзола горещо поцинковани	Zusatzinformation (max. 2 x 100 Symb.): TB 25 - Feuerverzinkter Niet mit Splint Ø16/65mm für die Spannkette AC-Konsole
Допълнително описание: Нит с шплинт Ø16/65mm за свързване, механично закрепване на пеперуда към конзола на стълб ВЛ 20kV да отговарят на изискванията на посочените стандарти: - БДС EN 61284: 2003 „Въздушни линии. Изисквания и изпитания на съединителна арматура.“ - БДС EN ISO 1461: 2002 „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване.“	Zusätzliche Beschreibung: Der Niet mit Splint Ø16/65mm zum Verbinden, mechanischer Befestigung des "Schmetterlings" an die Konsole des Freileitungsmastes 20 kV hat den Anforderungen der aufgeführten Standards zu entsprechen: - BDS EN 61284 2003 "Freileitungen. Anforderungen und Prüfungen von Verbindungsarmaturen." - BDS EN ISO 1461 2002 „ Beschichtungen durch Feuerverzinken fertiger Produkte aus Gusseisen und Stahl. Technische Anforderungen und Prüfmethode".
Нит с шплинт: - Нит с шплинт трябва да бъде изработен от стомана горещо поцинкована с дебелина на покритието 70µm.	Niet mit Splint: - Der Niet mit Splint hat aus feuerverzinktem Stahl mit einer Beschichtungsdicke von 70µm hergestellt zu werden.
Конструкция: Виж чертежа. Нит с шплинт с размери: дебелина Ø16mm и дължина 65mm, отвор за шплинта Ø3.5mm и закръгление на главата R13mm. Нита трябва да бъде комплектован с 1 брой „β“ шплинт изработен от неръждаема стомана и 1 брой подложна шайба. Всички части да бъдат горещо поцинковани с дебелина на покритието не по-малко от 80µm.	Konstruktion: Siehe Zeichnung; Niet mit Splint mit den Abmessungen: Dicke Ø16mm und Länge 65mm, Schlitzöffnung Ø3.5mm und Kopfrundung R13mm. Der Niet muss mit 1 Stück „β“ Splint, hergestellt aus nichtrostendem Stahl, und 1 Stück Unterlegscheibe komplettiert sein. Alle Teile haben eine Feuerverzinkung mit einer Dicke von nicht weniger als 80µm zu haben.
Маркировка: Нита да бъде маркиран с наименованието или логото на производителя.	Markierung: Der Niet ist mit dem Logo oder der Bezeichnung des Herstellers zu markieren..
Типови изпитания: за доказване на съответствието на Нит с шплинт с предявените към него технически изисквания трябва да бъдат представени заверени копия на протоколи от типови механични изпитания на опън за минимална разрушителна сила, която не може да бъде по-малка от 100kN. Изпитванията трябва да бъдат извършени от независима сертифицирана лаборатория, като се представи сертификата на същата.	Typenprüfungen: zum Nachweis der Konformität des Nietes mit Splint mit den an ihn gestellten technischen Anforderungen sind beglaubigte Kopien der Protokolle der mechanischen Typenzugprüfungen mit einer minimalen Zerstörungskraft, die nicht geringer als 100 kN sein darf, vorzulegen. Die Prüfung hat von einem unabhängigen zertifizierten Labor zu erfolgen, wobei das Zertifikat desselben vorzulegen ist.

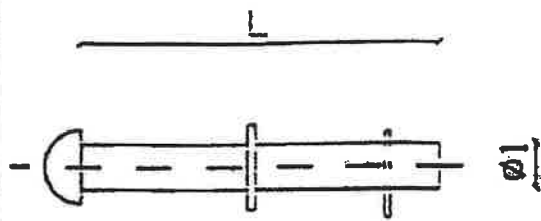
Опаковка:

Опаковката на доставката да бъде в дървени каси с тегло не по-голямо от 50кг. Върху нея да се записва името на продукта и бройките му.

Приложение:

Конструктивен чертеж

Якост на опън 50kN



$L = 65\text{mm}$
 $\varnothing = 16\text{mm}$

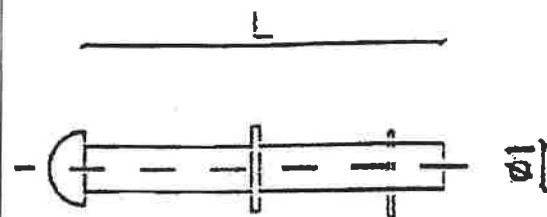
Verpackung:

Die Verpackung der Lieferung hat in Holzkisten mit einem Gewicht von nicht größer als 50 kg zu erfolgen. Auf ihr ist der Produktname und dessen Anzahl zu schreiben.

Anwendung:

Konstruktionszeichnung

Zugfestigkeit 50 kN



$L = 65\text{mm}$
 $\varnothing = 16\text{mm}$

Техническо описание:	Technische Beschreibung:
EVN EP EAD – TO 92/00 Издание: 02.01.2008 Техническа област: МР Отговорни лица: К.Калайджиев	EVN EP EAD – TB 92/00 Ausgabe: 02.01.2008 Technischer Bereich: МР Verantwortliche Personen: К. Kalaydzhiev

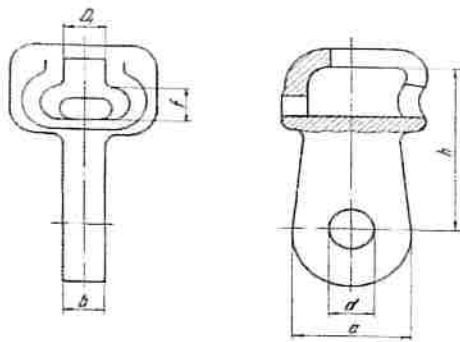
Номенклатурен номер: 140046000001	Nomenklaturnummer: 140046000001
Кратко текстово обозн. (30 симв.) Кратунка К1	Kurztext Begründung (30 Symb.) "Flaschenkürbis" K1
Допълнителна информация (max. 2 x 100 симв.) ТО - Кратунка К1 за верижен изолатор ИВ 30 изработена от стомана горещо поцинкована.	Zusatzinformation (max. 2 x 100 Symb.) TB - "Flaschenkürbis" K1 für die Isolatorkette IV 30 hergestellt aus feuerverzinktem Stahl.
Допълнително описание: Кратунка К1 за верижен изолатор ИВ 30 изработена от стомана горещо поцинкована да отговаря на посочените стандарти: - БДС EN 61284: 2003 „Въздушни линии. Изисквания и изпитания на съединителна арматура.“ - БДС EN ISO 1461: 2002 „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. „Технически изисквания и методи за изпитване“. -БДС 4723-76 „Капи за висящи изолатори за високо напрежение“.	Zusätzliche Beschreibung: Der "Flaschenkürbis" K1 für die Isolatorkette IV 30, hergestellt aus feuerverzinktem Stahl, hat den angeführten Standards zu entsprechen: - BDS EN 61284 2003 "Freileitungen. Anforderungen und Prüfungen von Verbindungsarmaturen." - BDS EN ISO 1461 2002 „ Beschichtungen durch Feuerverzinken fertiger Produkte aus Gusseisen und Stahl. "Technische Anforderungen und Prüfmethode". -БДС 4723-76 „ Kappen für hängende Hochspannungsisolatoren“.
Комплекта на кратунката да съдържа: 1 брой „W“ или „β“ шплент съгласно стандарт БДС 4899-90 Шплентовете да осигурят сглобка между кратунката и облицата. „W“ шплента да бъде с височина 4.5 mm и изработен от неръждаема стомана. „β“ шплента да бъде с височина 55mm и изработена от неръждаема стомана.	Der "Flaschenkürbis"-satz hat zu enthalten: 1 Stück „W“ oder „β“ Splint Die Splinte haben die Verbindung zwischen dem "Flaschenkürbis" und den "Ohrringen" abzusichern. Der „W“ Splint hat eine Höhe von 4.5mm zu haben und ist aus rostfreiem Stahl zu fertigen. Der „β“ Splint hat eine Höhe von 55mm zu haben und ist aus rostfreiem Stahl zu fertigen.
Конструкция: Формата и размерите на гнездото на кратунката трябва да осигурява сглобка със стержен /стебло/ с диаметър 11 mm за висящи изолатори от типа ИВ 30 и К-1 съгласно БДС 4723-76. Антикорозионното покритие да бъде горещо поцинковане с дебелина не по-малко от 70µm.	Konstruktion: Die Form und die Abmessungen des "Flaschenkürbis"-nestes muss die Verbindung mit dem Steg der Hängeisolatoren des Typs IV 30 und K-1 entsprechend BDS 4723-76 mit einem Stegdurchmesser von 11 mm absichern. Die Antikorrosionsbeschichtung hat eine Feuerverzinkung mit einer Dicke von nicht weniger als 70µm zu sein.
Маркировка: Кратунката да бъде маркирана да с логото на производителя.	Markierung: Der "Flaschenkürbis" ist mit dem Logo des Herstellers zu markieren.
Опаковка: Опаковката на доставката да бъде в дървени каси с тегло не по-голямо от 50kg. Върху нея да се записва името на продукта и бройките му.	Verpackung: Die Verpackung der Lieferung hat in Holzkisten mit einem Gewicht von nicht größer als 50 kg zu erfolgen. Auf ihr ist der Produktname und dessen Anzahl zu schreiben.

Типови изпитания:

Кратунката трябва да издържа без остатъчна деформация изпитвателна сила на опън не по-малко от 30kN. Да се представят заверени копия на протоколи от типови механични изпитания от независима сертифицирана лаборатория, като се представи сертификата на същата.

Размери и форма:

За размерите и формата приложение чертеж



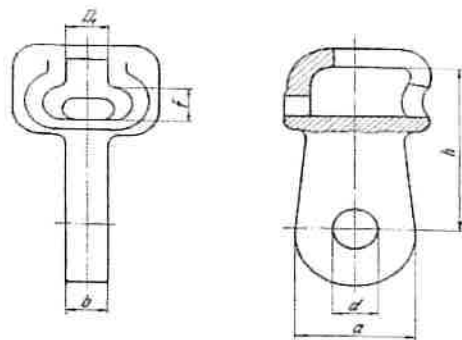
$a \geq 35\text{mm}$
 $b = 13\text{mm}$
 $d = 18\text{mm}$
 $h \approx 48\text{mm}$

Typenprüfungen:

Der "Flaschenkürbis" hat ohne Restdeformation eine Prüfzugkraft von nicht kleiner als 30 kN auszuhalten. Es sind beglaubigte Kopien des Protokolls der mechanischen Typenprüfung von einem unabhängigen zertifizierten Labor vorzulegen, wobei die Zertifikate desselben vorzulegen sind.

Abmessungen und Form:

Für die Abmessungen und die Form ist eine Zeichnung beigelegt



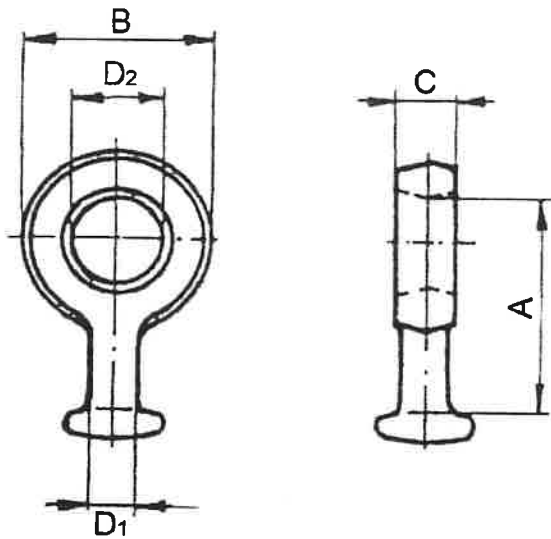
$a \geq 35\text{mm}$
 $b = 13\text{mm}$
 $d = 18\text{mm}$
 $h \approx 48\text{mm}$

Техническо описание:	Technische Beschreibung:
EVN EP EAD – TO 93/00 Издание: 02.01.2008 Техническа област: МР Отговорни лица: К.Калайджиев	EVN EP EAD – TB 93/00 Ausgabe: 02.01.2008 Technischer Bereich: МР Verantwortliche Personen: K.Kalaydzhiev

Номенклатурен номер: 140021001001	Nomenklaturnummer: 140021001001
Кратко текстово обозн. (30 симв.) Обеца К1	Kurztext Begründung (30 Symb.) "Ohrring" K1
Допълнителна информация (max. 2 x 100 симв.) ТО 20 - Обеца К1 за съединяване с верижен изолатор ИВ 30 изработена от стомана горещо поцинкована.	Zusatzinformation (max. 2 x 100 Symb.) TB 20 - "Ohrring" K1 zur Verbindung mit der Isolatorreihe IV 30 hergestellt aus feuerverzinktem Stahl.
Допълнително описание: Обеца К1 за съединяване с верижен изолатор ИВ 30 изработена от шампована стомана горещо поцинкована да отговаря на посочените стандарти: - БДС EN 61284: 2003 „Въздушни линии. Изисквания и изпитания на съединителна арматура." - БДС EN ISO 1461: 2002 „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. „Технически изисквания и методи за изпитване". -БДС 4723-76 „Капи за висящи изолатори за високо напрежение".	Zusätzliche Beschreibung: "Ohrring" K1 zur Verbindung mit der Isolatorreihe IV 30, hergestellt aus feuerverzinktem gepressten Stahl, hat den angeführten Standards zu entsprechen: - BDS EN 61284 2003 "Freileitungen. Anforderungen und Prüfungen von Verbindungsarmaturen." - BDS EN ISO 1461 2002 „ Beschichtungen durch Feuerverzinken fertiger Produkte aus Gusseisen und Stahl. "Technische Anforderungen und Prüfmethoden". -БДС 4723-76 „ Kappen für hängende Hochspannungsisolatoren".
Конструкция: Формата и размерите на обецата за свързване в шарнирна сглобка от сферичен тип трябва да съответстват на капите на изолатори от типа ИВ 30 и К-1 съгласно БДС 4723-76. Антикорозионното покритие да бъде горещо поцинковане с дебелина не по-малко от 70µm.	Konstruktion: Die Form und die Abmessungen des "Ohrringes" für die Verbindung in einer Scharnierverbindung sphärischen Typs muss den Isolatorkappen des Typs IV 30 und K-1 entsprechend BDS 4723-76 entsprechen. Die Antikorrosionsbeschichtung hat eine Feuerverzinkung mit einer Dicke von nicht weniger als 70µm zu sein.
Маркировка: Обецата да бъде маркирана да с логото на производителя.	Markierung: Der "Ohrring" ist mit dem Logo des Herstellers zu markieren.
Типови изпитания: Обецата трябва да издържа без остатъчна деформация изпитвателна сила на опън не по-малко от 30kN. Да се представят заверени копия на протоколи от типови механични изпитания от независима сертифицирана лаборатория, като се представи сертификата на същата.	Typenprüfungen: Der "Ohrring" hat ohne Restdeformation eine Prüfzugkraft von nicht kleiner als 30 kN auszuhalten. Es sind beglaubigte Kopien des Protokolls der mechanischen Typenprüfung von einem unabhängigen zertifizierten Labor vorzulegen, wobei die Zertifikate desselben vorzulegen sind.
Опаковка: Опаковката на доставката да бъде в дървени каси с тегло не по-голямо от 50кг. Върху нея да се записва името на продукта и бройките му.	Verpackung: Die Verpackung der Lieferung hat in Holzkisten mit einem Gewicht von nicht größer als 50 kg zu erfolgen. Auf ihr ist der Produktname und dessen Anzahl zu schreiben.

Размери и форма:

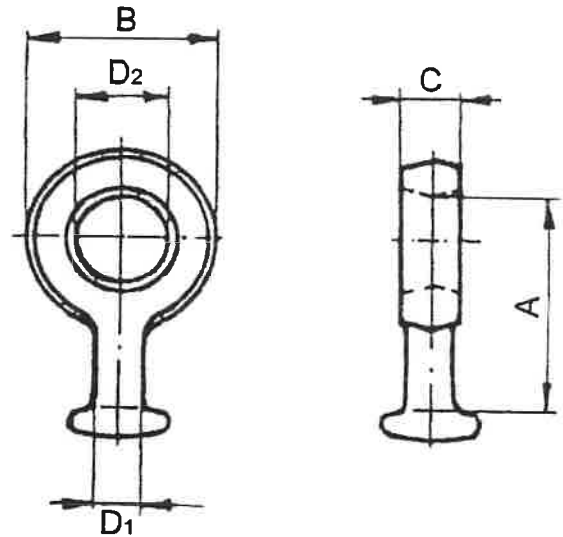
За размерите и формата приложение чертеж



A ≈ 48mm
B = 40mm
C = 13mm
D1 = 11mm
D2 = 18mm

Abmessungen und Form:

Für die Abmessungen und die Form ist eine Zeichnung beigefügt



A ≈ 48mm
B = 40mm
C = 13mm
D1 = 11mm
D2 = 18mm

Търговски условия

към процедура на договаряне с предварителна покана за участие

1. Дефиниции

Изброените по-долу термини имат значението, посочено срещу тях, освен ако контекстът налага друго значение:

- 1.1. Договор означава договор, сключен между Възложителя и Изпълнителя, в който се определя предмета на доставката и условията за нейното изпълнение.
- 1.2. Доставка означава: (i) доставката на стоките; и/или (ii) предоставянето на услугите, предмет на договора
- 1.3. Срок на действие е срокът, през който договорът действа между страните и създава валидни права и задължения за всяка от тях.
- 1.4. Срок на изпълнение е срокът, в който дадена доставка трябва да бъде изпълнена
- 1.5. Стойност на договора е максималната стойност, която Възложителят може да дължи на Изпълнителя в замяна на извършени доставки, заявени в срока на действие на договора.
- 1.6. Търговски условия е настоящият документ, който представлява неразделна част от договора, и определя общите условия, които ще се прилагат за всяка конкретна доставка, извършена през срока на действие на договора. В случай на разлика между предвиденото в търговските условия и договора, ще се прилага предвиденото в договора.
- 1.7. Технически изисквания е документ, в който Възложителят определя своите изисквания по отношение на доставката. Техническите изисквания представляват неразделна част от договора и са задължителни за изпълнение от Изпълнителя
- 1.8. Общи условия за закупуване е документ, който определя общо-приложими условия за всички Изпълнители. Общите условия представляват неразделна част от договора и са задължителни за Изпълнителя, доколкото в договора не е предвидено друго.

2. Ценови условия

- 2.1. Всички договорени в процеса на възлагане на поръчката единични цени са окончателни, без включен ДДС, прилагат се за целия срок на действие на договора и не подлежат на актуализация, освен ако договора не предвижда друго.

3. Място на изпълнение

- 3.1. Мястото на изпълнение се посочва от Възложителя в договора.

4. Срокове

- 4.1. Срокът на действие на договора е до (i) посоченият в договора срок на договора или (ii) усвояване стойността на договора, което настъпи по-рано.
- 4.2. Срокът за изпълнение на доставка/доставки по договора се определя в календарни дни след датата на сключване на договора и се посочва в договора/в отделните заявки за доставка към договора. В случай че, в договора не е предвиден конкретен срок за изпълнение на доставката, максималният срок за изпълнение е до 30 (тридесет) дни след подписване на договора и получаване на писмена Заявка за доставка от Възложителя, съдържаща точна спецификация на доставката.

5. Собственост/ риск

- 5.1. В случаите, когато предмет на договора е доставка на стоки, Изпълнителят е длъжен да прехвърли собствеността върху стоките, свободни от каквито и да е права на трети лица, както и да предаде на Възложителя всички документи във връзка с произхода и ползването на стоките.
- 5.2. Собствеността и риска от погиване и/или повреждане на стоките преминава върху Възложителя след подписване на приемо-предавателен протокол за приемане на доставката. Преди подписване на посочения протокол рискът се носи от Изпълнителя.

6. Плащане

- 6.1. Плащанията се извършват от Възложителя по банков път, по посочена от Изпълнителя сметка. Възложителят не прави авансови плащания. Възложителят заплаща дължимите суми след изпълнение на всички изброени по-долу условия: (i) надлежно извършена доставка; (ii) подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за приемане на доставката от оправомощени представители на страните; и (iii) получаване на оригинална фактура, отговаряща на изискванията на Възложителя и приложимите нормативни актове. Срокът за плащане започва да тече от датата, на която бъде изпълнено и последното от посочените по-горе условия.
- 6.2. Извършване на плащане от страна на Възложителя не означава признаване на редовността на доставката и нейното приемане, нито отказ от право на: (i) неустойки и/или претенции (ii) гаранции; и (iii) обезщетения.

- 6.3. При издаване на фактура се посочват (i) ЕИК номерът и идентификационният номер по ДДС на Възложителя и на Изпълнителя; (ii) приложимата ставка на ДДС и сумата на ДДС, в случай на самоначисляване или нулева ставка на ДДС, се посочва приложимото законодателство и (iii) номер на Заявката за доставка
- 6.4. Оригинален на фактурата заедно с подписан приемо - предавателен протокол за извършване на доставка и копие от съответната Заявка за доставка се изпращат на вниманието на лицата за контакт на Възложителя, посочени в договора
- 6.5. Страните се съгласяват, че не се допуска в една и съща фактура да се фактурират доставки по различни договори, както и доставки по различни заявки към един и същ договор
- 6.6. В случай че договорът или част от него има за свой предмет извършване на услуга от Изпълнителя към Възложителя, и Изпълнителят е чуждестранно лице, за целите на избягване на двойно данъчно облагане чрез прилагане на международните Спогодби за избягване на двойно данъчно облагане /"СИДДО"/, за всяка календарна година поотделно Изпълнителят предоставя на Възложителя "Декларация за притежател на дохода" и "Сертификат за местно лице", които следва да бъдат представени до датата на издаване на първа фактура по договора и изпратени на имейл, както и в оригинал до лицата за контакт на Възложителя, представители на отдел „Снабдяване“, посочени на първата страница в договора. В случай че не бъдат представени горепосочените документи, Възложителят удържа при плащането на фактурите данък при източника съгласно приложимото българско законодателство, когато услугите са в обхвата на този данък.

7. Отговорност

- 7.1. Изпълнителят отговаря за точното изпълнение на възложената поръчка
- 7.2. Изпълнителят носи отговорност за всички действия, бездействия, неизпълнение или небрежност от страна на негов представител и/или персонал, както и на негови подизпълнители, в случай че има такива
- 7.3. Изпълнителят отговаря за всички вреди, причинени на Възложителя и/или трети лица при или по повод изпълнение на договора
- 7.4. В случай че, при изпълнение на договора настъпи застрахователно събитие, покрито от някой от застрахователните договори на Възложителя, Изпълнителят е длъжен да изпълнява стриктно инструкциите за действие, дадени от Възложителя. В случай, че за настъпило застрахователно събитие не бъде изплатено застрахователно обезщетение поради неправилно предприемане на действия от страна на Изпълнителя, последният отговаря пред Възложителя за пълния размер на претърпените в резултат на застрахователното събитие щети.

8. Права и задължения на Възложителя

- 8.1. Възложителят има право:
- 8.1.1. Във всеки момент от срока на действие на договора да извършва проверки относно качеството на доставката, без с това да пречи на самостоятелността на Изпълнителя.
- 8.1.2. Писмено и мотивирано да поиска от Изпълнителя да бъде отстранен някой от подизпълнителите, тъй като последният се смята за неподходящ или не отговаря на изискванията на Възложителя
- 8.2. Възложителят е длъжен
- 8.2.1. Да организира допускането на Изпълнителя до мястото на изпълнение на доставката.
- 8.2.2. Да заплаща приетите доставки в предвидените срокове.
- 8.2.3. Да оформя предвидените в договора документи във връзка с неговото изпълнение.
- 8.3. Приемането на доставка от страна на Възложителя не представлява отказ от право, възникнало в съответствие с договора, и не освобождава Изпълнителя от задълженията и отговорността му, свързани с неточното изпълнение на задълженията му по договора.

9. Права и задължения на Изпълнителя

- 9.1. Изпълнителят има право:
- 9.1.1. Да бъде допуснат до мястото на изпълнение на доставката.
- 9.1.2. Да получи дължимите плащания в предвидените за това срокове.
- 9.2. Изпълнителят е длъжен:
- 9.2.1. Да извърши доставката съгласно условията на договора и в съответствие с изискванията на Възложителя.
- 9.2.2. Да извършва всички действия, свързани с изпълнението на договора, с грижата на добър търговец, в съответствие с приложимото законодателство и изцяло в интерес на Възложителя, както и съобразно стандартите, определени от Възложителя и от приложимото право.
- 9.2.3. В цялата си дейност по договора да спазва всички установени правила в областта на здравословни и безопасни условия на труда, опазване на околната среда, качество на доставката и другите приложими за дейностите по договора нормативи.
- 9.2.4. Изпълнителят, включително неговият персонал и подизпълнители, се задължават да се въздържат от всякакви действия, които могат да имат отрицателен ефект върху икономическите и правните интереси на Възложителя или върху неговата репутация и добро име.
- 9.2.5. Да спазва цялото имущество на Възложителя, до което има достъп във връзка с изпълнението на

доставката

9.2.6. Да информира Възложителя незабавно в писмена форма за възникнали щети или повреди в съоръжения, инсталации, оборудване или друго имущество – собственост на Възложителя, при изпълнение на доставката, както и за непосредствено свързаните с това опасности.

9.2.7. Да уведомява писмено Възложителя, когато съществува опасност от забава при изпълнението на доставката.

9.2.8. Да осигурява на Възложителя достъп до всяко място и до всяка информация, свързани с изпълнението на договора.

9.2.9. Да не нарушава чрез доставката защитените права на трети лица.

9.3. Без предварителното писмено разрешение на Възложителя, Изпълнителят няма право:

9.3.1. Да използва правата на интелектуална собственост на Възложителя, като например търговски марки, промишлен дизайн и други.

9.3.2. Да прави изявления, дава интервюта и/или подписва каквито и да е документи от името на Възложителя.

9.4. Изпълнителят осигурява за своя сметка сключването и поддържането в сила на всички застрахователни договори по отношение на отговорността на Изпълнителя за зрели, причинени от действия на персонала на Изпълнителя на имуществото, живота и здравето на Възложителя, неговия персонал и/или трети лица.

9.5. Изпълнителят се задължава да обезщети и предпазва Възложителя от претенции, съдебни дела или други действия, предприети срещу Възложителя от трети лица, доколкото те произтичат от причина, изхождаща от дейността на Изпълнителя във връзка с изпълнението на договора.

9.6. С подписването на договора Изпълнителят изрично потвърждава, че договарът не е предназначен да, и не дава разрешение на Изпълнителя да използва по какъвто и да било начин, която и да е от търговските марки на Възложителя, освен в случаите, в които Възложителят изрично разрешава ползването им.

10. Гаранционен срок

10.1. Изпълнителят поема гаранция за качеството на доставката и за годността ѝ за употреба.

10.2. Гаранционните срокове остават в сила, независимо от изтичане на срока на действие на договора или неговото предсрочно прекратяване.

10.3. Изпълнителят се задължава да отстрани за своя сметка всички повреди и отклонения от изискванията за качество, които са възникнали в рамките на гаранционния срок.

10.4. Изпълнителят гарантира съответствието на доставката и вложените материали с изискванията на Възложителя и приложимите български и международни стандарти, независимо от факта дали доставките произхождат от него или от негови доставчици.

10.5. При възникнали дефекти, поради повреда/несъответствие на качеството, гаранционният срок ще се удължи съответно с цялото време на престой.

11. Гаранция за изпълнение

11.1. При подписване на договора Изпълнителят предоставя гаранция за изпълнение на договора, чийто размер се определя като % от стойността на обществената поръчка без включен ДДС и се представя във формата на парична сума или банкова гаранция в лева. Стойността на обществената поръчка се определя от окончателната обща стойност от финалното финансово предложение на участника, избран за изпълнител. Гаранцията обезпечава изпълнението на договора, отстраняването на възникнали дефекти и задължението за плащане на каквито и да е парични суми от страна на Изпълнителя към Възложителя (като например плащане на неустойки, обезщетения или други подобни).

11.2. Срокът на валидност на предоставената гаранция за изпълнение се конкретизира в договора и включва срока на действие на договора и гаранционния срок на доставката/ите. Когато гаранцията за изпълнение на договора се представя във вид на парична сума, то тя се внася по сметка на Възложителя и се освобождава не по-късно от 30 дни след изтичане на срока на действие на договора включително гаранционния срок на доставката/ите. Всички банкови разходи, свързани с обслужването на гаранцията, включително при нейното възстановяване, са за сметка на Изпълнителя. Възложителят не дължи на Изпълнителя лихви или други обезщетителни плащания върху сумата по гаранцията.

11.4. Когато гаранцията за изпълнение на договора е под формата на банкова гаранция, то тя е безусловна и неотменяема. Банковата гаранция е във форма, със съдържание и при условия, предварително одобрени от Възложителя. Всички разходи по поддържането на банковата гаранция са за сметка на Изпълнителя.

11.5. Възложителят задържа гаранцията за изпълнение на договора и в случаите когато в процеса на неговото изпълнение възникне спор между страните - до приключването му с влязло в сила решение на компетентния орган или чрез споразумение между страните.

11.6. В случай на удължаване на срока на договора на основанията предвидени в ЗОП, както и при промяна на друго основание на срока на договора или на гаранционния срок:

11.6.1. При банкова гаранция Изпълнителят е длъжен да предостави анекс към банковата гаранция или нова банкова гаранция в размера на неусвоената сума, покриваща и удължения срок;

При депозитна гаранция- Възложителят има право да я задържи и за удължения

12. Неустойки

- 12.1. Изпълнителят се задължава да изпълнява задълженията си по договора точно в качествено, количествено и времево отношение, като се съобразява с изискванията на Възложителя по отношение на доставката. Всяко отклонение от точното изпълнение на доставката се счита за неизпълнение от страна на Изпълнителя.
- 12.2. Предвидените неустойки имат обезщетителна функция за Възложителя и последният няма задължение да доказва претърпени вреди.
- 12.3. В случай че за Възложителя възникне право да получи неустойка или поради действие или бездействие на Изпълнителя, негов персонал и/или подизпълнители бъде наложена на Възложителя имуществена санкция от държавен и/или административен орган, или Възложителят бъде осъден да плати на трето лице обезщетение за претърпени вреди в следствие действие и/или бездействие на посочените по-горе в тази точка лица Възложителят има право да прихване размера на неустойката или имуществената санкция или обезщетението от плащането, дължимо на Изпълнителя, като е допустимо това да бъде извършено от произволно дължимо на Изпълнителя плащане по настоящия договор. В тази връзка Възложителят изпраща на Изпълнителя съответно уведомление.
- 12.4. Всички разходи, възникващи през срока на действие на договора, които произтичат от нарушения на договорните и/или законовите задължения на Изпълнителя, са за сметка на Изпълнителя. В случай че Възложителят е заплатил подобни разходи, Изпълнителят се задължава да възстанови пълната им стойност на Възложителя. Възложителят има право да прихване стойността на разходите от дължимото на Изпълнителя плащане.
- 12.5. Неустойката се прихваща от задължението към доставчика след изпращане на уведомително писмо (документ за неустойка с обезщетителен характер) от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.
- 12.6. Плащането на неустойка не лишава изправната страна от правото ѝ да търси обезщетение, когато претърпените вреди и пропуснатите ползи надвишават размера на неустойката.

13. Прекратяване на договора

- 13.1. Договорът може да бъде предсрочно прекратен, освен в изрично посочените в него случаи, и по следните начини:
 - 13.1.1. По взаимно писмено съгласие на страните.
 - 13.1.2. По взаимно писмено съгласие на страните, при намаляване на договорените количества или отпадане на дейности от предмета на поръчката или друг от предвидените от ЗОП случаи.
 - 13.1.3. Едностранно от Възложителя с 30 (тридесет) днешно писмено предизвестие при намаляване на договорените количества или отпадане на дейности от предмета на поръчката или друг от предвидените от ЗОП случаи.
 - 13.1.4. Едностранно от Възложителя в случай на неизпълнение на задължение от страна на Изпълнителя. В този случай Възложителят изпраща уведомление до Изпълнителя с искане неизпълнението да бъде отстранено в срок от 5 дни от получаването на уведомлението. Ако Изпълнителят не отстрани неизпълнението в дадения срок, Възложителят има право да прекрати договора незабавно.
 - 13.1.5. Едностранно от Възложителя без предизвестие, в случай че срещу Изпълнителя е открито производство по несъстоятелност или ликвидация, както и ако върху имуществото му е наложен заповед или възбрана.
 - 13.1.6. с изтичане на срока на договора
 - 13.1.7. при усвояване на стойността на договора
- 13.2. В случаите на предсрочно прекратяване на договора по вина на Изпълнителя Възложителят има право да задържи цялата сума по гаранцията за изпълнение, като тази сума има характер на неустойка.

14. Конфиденциалност

- 14.1. Изпълнителят се задължава да разглежда като конфиденциална информация цялата търговска, правна и техническа информация и документация, която му е станала известна и не е публично достъпна, в хода на участие в процедурата за избор на изпълнител и последващото изпълнение на договора.
- 14.2. Изпълнителят се задължава да получава и да пази в тайна конфиденциалната информация, както и:
 - (i) да съхранява и пази конфиденциалната информация от неправомерно използване, публикации или разкриване;
 - (ii) да не използва конфиденциалната информация за други цели, освен за изпълнение на задълженията си по договора;
 - (iii) да не използва каквато и да е конфиденциална информация, за осъществяване на нелоялна конкуренция;
 - (iv) да ограничи достъпа до конфиденциалната информация на тези лица, които нямат нужда от такъв достъп с оглед изпълнението на договора;
 - (v) да информира всяко от лицата, на които предоставя достъп до конфиденциална информация, че им е забранено да използват, публикуват или по друг начин да разкриват конфиденциалната информация.
- 14.3. Задълженията за опазване на конфиденциалната информация не се прилага спрямо информация, която е поискана от компетентен орган според действащото законодателство или е станала публично достояние не по вина на някоя от страните. Задълженията във връзка с опазване на конфиденциалната информация не са

ограничени във времето. Нарушението на всяко едно от задълженията във връзка с олазване на конфиденциалната информация по време на срока на действие на договора или във всеки по-късен момент, дава право на Възложителя да получи от Изпълнителя неустойка в размер на 10% от стойността на договора за всеки отделен случай на нарушение.

15. Форсмажорни обстоятелства

- 15.1. Форсмажорни обстоятелства (непреодолима сила) представляват непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер, независимо от волята на страните включващо, но не ограничаващо се до: природни бедствия, генерални стачки, локаут, безредици, война, революция и др. Страната, която не може да изпълни свое задължение поради непреодолима сила, се задължава в 3 (три) дневен срок от възникване на форсмажорното обстоятелство да уведоми писмено насрещната страна, като посочи в какво се състои непреодолимата сила и как тя ще се отрази на изпълнението на договора. При неизпълнение на задължението за уведомяване, страната, която се позовава на непреодолима сила, не се освобождава от отговорност, респективно дължи предвидените неустойки и обезщетения в случаи на неизпълнение. В 14 (четирнадесет) дневен срок от началото на непреодолимата сила, същата следва да бъде потвърдена с документ от съответния компетентен орган. Докато трае непреодолимата сила страните не отговарят за неизпълнение, причинено от непреодолимата сила. Изпълнението на задълженията на страните спира за времето на непреодолимата сила, респективно страните не изпадат в забава и не дължат неустойки за забава. Страните, в случай на необходимост, съвместно определят нови срокове за изпълнение на договорните задължения. Ако непреодолимата сила трае повече от 15 (петнадесет) дни, всяка от страните има право да прекрати договора с 10 (десет) дневно писмено предизвестие.

16. Общи разпоредби

- 16.1. Страните се съгласяват, че в отношенията помежду им се изключва прилагането на общи условия на Изпълнителя.
- 16.2. В случай, че при изпълнение на доставката се образуват отпадъци с опасен и/или неопасен произход, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е задължен да ги приеме, ако разполага с необходимите разрешителни и лицензии от компетентни органи (МОСВ, МЗ, МИЕ) или да предаде за приемане на лице, притежаващо съответните разрешителни, съгласно ЗУО и ЗООС.
- 16.3. В случай че, предмета на договора включва лицензии, то страните се съгласяват, че лицензиите са стандартен софтуер, които се записва на технически носител и са предназначени за общо ползване и не са взели предвид специфичните дейности на ползвателя/Възложителя. Възложителят има право да използва софтуера, в които е включен само копие от съответния софтуер и правата за копиране, възпроизвеждане, разпространение, промяна, публично представяне и други форми на комерсиална употреба не са налични/достъпни.
- 16.4. Страните се съгласяват, че договорът ще бъде изпълнен в съответствие с изискванията на чл. 31 от Регламент (ЕО) № 1907/2006 на Европейския парламент и на Съвета от 18 декември 2006 година, относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH).
- 16.5. В случай, че предмет на договора са стоки, подлежащи на рециклиране, страните се съгласяват, че те ще се приемат ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за негова сметка, след писмено уведомление от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.
- 16.6. Сключването, изпълнението и тълкуването на договора се извършва съгласно приложимото българско законодателство.
- 16.7. Страните се съгласяват, че всякакво приложение на Конвенцията на ООН относно договорите за международна продажба на стоки от 11 април 1980 г. се изключва.
- 16.8. Договорът обвързва и съответните наследници и правоприменници на страните.
- 16.9. Ако някоя от разпоредбите на договора бъде обявена за недействителна или неприложима от компетентен орган, останалите разпоредби на договора, както и възникналите въз основа на тези останали разпоредби права и задължения на страните, запазват действието си. Недействителната или неприложима разпоредба следва да бъдат заместени от страните по добросъвестен начин от действителна, приложима разпоредба.
- 16.10. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, разменени между лицата за контакт Възложителя и Изпълнителя при изпълнение на договора са валидни, когато са изпратени по пощата с обратна разписка, предадени чрез куриер срещу подпис от приемащата страна или изпратени по факс с налично факс потвърждение за изпращане, освен ако в договора не са предвидени и други начини.
- 16.11. Всеки спор, противоречие или претенция, произтичащи от, или свързани с изпълнението, тълкуването, прилагането или прекратяването на договора, се уреждат по приятелски начин от страните. Ако страните не успеят да уредят отношенията си по приятелски начин, спорът се разрешава от компетентният съд по седалището на Възложителя.
- 16.12. Договорът се сключва въз основа и се тълкува в съответствие с българското законодателство.
- 16.13. В случай, че договорът е двуезичен, то при разминаване в текстовете като правно обвързващ се счита текста на български език.

Критерии за изключване от квалификационна система и условия за прекратяване на сключен договор (Издание 1)

към квалификационна система № С-16-ЕР-МР-Д-20,

с предмет: „Доставка на арматура за въздушни линии 20kV“

Кандидат/Участник/Изпълнител ще бъде изключен от квалификационната система, както и/или ще бъде прекратен договор с Изпълнител, когато:

1. Кандидата/Участника/Изпълнителя престане да отговаря на обявените от Възложителя критерии за подбор, както и не представи изискани нови/допълнителни документи;

2. При неизпълнение на договорни задължения от страна на Изпълнителя, като:

2.1. Изпълнението на договор, сключен чрез използване на квалификационна система, се преценява от страна на Възложителя от гледна точка на това дали Изпълнителят е спазил всички условия от конкретния договор, включително:

- 2.1.1. спазване на всички срокове;
- 2.1.2. стриктно спазване на абсолютно всички Технически изисквания на Възложителя;
- 2.1.3. недопускане на брак в рамките на доставката;
- 2.1.4. навременно попълване и подписване на всички документи в рамките на взаимоотношенията с Възложителя;
- 2.1.5. ненарушена опаковка на доставяните стоки;
- 2.1.6. съдействие спрямо служителите на Възложителя при приемане и предаване на стоките; спазване на всички изисквания на Възложителя и българското законодателство за отчетност и фактуриране;
- 2.1.7. други важни параметри на изпълнението, посочени в договора по конкретната процедура за възлагане на обществена поръчка.

2.2. В случай, че Изпълнителят не изпълни качествено едно или няколко от посочените по-горе условия, то в зависимост от сериозността на нарушенията, Възложителят си запазва правото сключеният с Изпълнителя договор да бъде едностранно прекратен от Възложителя, съгласно предвидения за това ред, в Търговските условия към настоящата квалификационна система.

2.3. В случай, че Възложителят прекрати едностранно договор на Изпълнител и причината за прекратяване на договора има отношение към критериите за подбор на системата, то Възложителят си запазва правото да го изключи от квалификационната система.

2.4. Възложителят може мотивирано да откаже включване и/или да изключи от квалификационната система кандидати и/или изпълнители, които:

- 2.4.1. са виновни за сериозно професионално нарушение, доказано с всяко средство, с което могат да си послужат възлагащите органи;
- 2.4.2. не са изпълнили задълженията си, свързани с изпълнение на договори за обществени поръчки.