

УЧАСТНИК: Пауър Интервентъ = 002

Информацията е заличена съгласно чл. 2 и чл. 4 от ЗЗЛД

ЕИК/Булстат: 833 01 8241

Адрес за кореспонденция: гр. С. Златоград, ул. Васил Левски № 1956х, 0.07.1073

представяван от Павел Господинов Павлов

в качеството на Управител

ОФЕРТА¹

за участие в обществена поръчка при условията на чл. 187 по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществените поръчки (ЗОП)

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас обществена поръчка № 359-ТР-17-ТЕ-У-3 с предмет: „Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на ЕВН България Топлофикация ЕАД“

Декларираме, че сме запознати с обявата и условията за участие в обявената от Вас обществена поръчка. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Декларираме, че сме запознати и приемаме условията в следните документи: Търговски условия, Технически изисквания, Общи условия на закупуване на дружествата от групата EVN, Клауза за социална отговорност на дружествата от групата на EVN, МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ при работа на външни фирми на територията на Възложителя, ДОПЪЛНИТЕЛНИ МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ при изпълнение на строително-монтажни работи и ремонтни дейности на територията на Възложителя.

Запознати сме с проекта на договор, приемаме го и ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в законоустановения срок.

Декларираме, че ще сключим писмен договор, който включва всички предложения от офертата ни.

Декларираме, че при сключването на договор ще представим документи, издадени от компетентен орган за удостоверяване на липсата на обстоятелствата по чл. 54, ал. 1, т. 1 – 3 и декларация за липсата на обстоятелствата по чл. 54, ал. 1, т. 4, 5 и 7 от ЗОП.

Ние сме съгласни да се придържаме към това предложение за срок от 90 дни от датата, която е посочена в обявата за дата на получаване на офертата.

При изпълнението на поръчката ~~ще използваме~~ няма да използваме услугите на следните подизпълнители (невярното се зачертава):

Наименование на подизпълнителя	Обхват на дейностите, които ще извършва	Размер на участието на подизпълнителя в %

Забележка: В случай, че се използват подизпълнители се представя:

¹ Офертата се подава на български език

- Заверено от участника копие от документа за регистрация или единния идентификационен код (ЕИК), съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, когато участникът е юридическо лице или едноличен търговец; копие от документа за самоличност, когато участникът е физическо лице;
- Доказателство за поетите от подизпълнителите задължения

При изпълнението на поръчката ще използваме/няма да използваме капацитета на трети лица (невярното се зачертава):

Наименование на трето лице	Вид/наименование на ресурса	Местонахождение/ Описание на дейностите, които ще се изпълняват с ресурса

Забележка: В случай, че участника се позовава на капацитета на трети лица, той трябва да докаже, че ще разполага с тези ресурси, като представя:

- Документи за поетите от третите лица задължения

Като неразделна част от настоящата оферта, прилагаме:

1. Техническо предложение (по образец);
2. Ценово предложение (по образец);
3. Декларация по чл.54, ал.1, т.1, 2 и 7 от ЗОП (по образец);
4. Декларация по чл.54, ал.1, т.3 - 5 от ЗОП (по образец);
5. Списък на изпълнени услуги;
6. Списък на персонала, който ще изпълнява поръчката, и/или на членовете на ръководния състав, които ще отговарят за изпълнението.

Информацията е заличена съгласно чл. 2 и чл. 4 от ЗЗЛД

Дата: 31.08.2017г.

(подпис и печат)



ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

От: Павел Иванович = 002 (наименование на участника)

С представянето на нашата оферта заявяваме желанието си да участваме в обявената от възложителя обществена поръчка за възлагане чрез събиране на оферти с обява № 359-TP-17-TE-Y-3 с предмет:

„Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на ЕВН България Топлофикация ЕАД”, при следните условия:

Мястото за изпълнение на поръчката: Територията на ЕВН България Топлофикация ЕАД

Срок за изпълнение на поръчката: 30 (словом Тридесет) календарни дни
(не повече от 30 календарни дни) след заявка.

Гаранционният срок на приетите изпълнени дейности е: 24 (словом двадесет и четири месеца) (не по-малко от 24 месеца), считано от датата на приемо-предавателния протокол за завършване и приемане на изпълнените дейности.

Гаранционният срок на доставените и вложени резервни части е: 24 (словом двадесет и четири) месеца (не по-малко от 24 месеца), считано от датата на приемопредавателния протокол.

Декларирам, че:

1.

№1	за изпълнение на обществената поръчка съм регистриран в Регистър на вписаните в Държавната агенция за метрологичен и технически надзор като лице, извършващо поддържане, ремонтване и преустройство на съоръжения с повишена опасност с валидно удостоверение по чл. 36, ал. 1 или ал.6 от Закона за техническите изисквания към продуктите под номер:	15CT071 31.10.2008
№2	притежавам необходимото оборудване за извършване на дейностите, предмет на поръчката, съгласно списъка с минимални количества на необходимото оборудване за извършване на дейностите, както следва:	
-	Струг, универсален, С-13 или аналогичен – 1 бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Фреза, универсална, ФУ – 251 или аналогичен – 1 бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Тръбоогъваща машина – 1 бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Бормашина, радиална – 1 бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Бормашина, колонна – 1 бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Правотокоз заваръчен апарат – 1 бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Заваръчен апарат инверторен – 2 бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Съоръжение с плавно регулиране на мощността за предварително подгриване и последваща термообработка на заварките, комплект с реотани – 1 бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Термометър за следене на температурата на термообработката – записващ – 1 бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Електрическа сушилня за обмазани електроди – 1бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Установка за газопламъчно заваряване на метали – 1бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Установка за газопламъчно рязане на черни метали – 3бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Крайцовъчна машина – 1бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Лазерна система за центроване на валолинии – 1 бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Преносна установка за шлайфане уплътнителни те повърхности на фланци и арматури – от тип EFCO SL15; EFCO VSK; EFCO VALVA или други подобни - 2бр.	☒ ДА ☐ НЕ
-	Комплект шлосерски инструменти	☒ ДА ☐ НЕ
-	Динамометрични ключове до 1500 Nm	☒ ДА ☐ НЕ
-	Ъглошлайф с диаметър на шайбите Ф 230 – 2 бр.	☒ ДА ☐ НЕ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

по поръчка с предмет :

Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на „ЕВН България Топлофикация“ ЕАД

Поз. № на	Наименование	Количество	Мерна единица	Единична цена (BGN) без ДДС	Обща сума без ДДС (BGN)
01.01.01	Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b				
01.01.01 A	Демонтаж помпа NSL300-525/A12b	2	бр.	1 029,00	2 058,00
01.01.01 B	Диагностика помпа NSL300-525/A12b	2	бр.	174,00	348,00
01.01.01 C	Подмяна лагери помпа NSL300-525/A12b	2	бр.	515,00	1 030,00
01.01.01 D	Подмяна механично уплътнение NSL300-525/A12b	2	бр.	347,00	694,00
01.01.01 E	Подмяна семеринги уплътнения помпа NSL300-525/A12b	2	бр.	174,00	348,00
01.01.01 F	Сглобяване помпа NSL300-525/A12b	2	бр.	1 292,00	2 584,00
01.01.01 G	Куплиране помпа NSL300-525/A12b	2	бр.	347,00	694,00
01.01.01 H	Вибродиагностика помпа NSL300-525/A12b	2	бр.	95,00	190,00
01.01.02	Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b				
01.01.02 A	Демонтаж помпа NSL200-525/A12	2	бр.	903,00	1 806,00
01.01.02 B	Диагностика помпа NSL200-525/A12	2	бр.	132,00	264,00
01.01.02 C	Подмяна лагери помпа NSL200-525/A12	2	бр.	515,00	1 030,00
01.01.02 D	Подмяна механично уплътнение NSL200-525/A12	2	бр.	347,00	694,00
01.01.02 E	Подмяна семеринги уплътнения помпа NSL200-525/A12	2	бр.	132,00	264,00
01.01.02 F	Сглобяване помпа NSL200-525/A12	2	бр.	1 203,00	2 406,00
01.01.02 G	Куплиране помпа NSL200-525/A12	2	бр.	258,00	516,00
01.01.02 H	Вибродиагностика помпа NSL200-525/A12	2	бр.	95,00	190,00
01.01.03	Арматури				
01.01.03.1	Ремонт на столорна арматура по пара / шибър / - DN500 PN16				
01.01.03.1 A	Демонтаж арматура DN500 PN16	1	бр.	189,00	189,00
01.01.03.1 B	Диагностика арматура DN500 PN16	1	бр.	79,00	79,00
01.01.03.1 C	Ремонт уплътн повърх арматура DN500 PN16	2	бр.	268,00	536,00
01.01.03.1 D	Ремонт стержен арматура DN500 PN16	1	бр.	79,00	79,00
01.01.03.1 E	Подмяна шпилки гайки арматура DN500 PN16	1	бр.	18,00	18,00
01.01.03.1 F	Ремонт капак арматура DN500 PN16	1	бр.	126,00	126,00
01.01.03.1 G	Сглобяване арматура DN500 PN16	1	бр.	252,00	252,00
01.01.03.1 H	Почистване фланци арматура DN500 PN16	2	бр.	63,00	126,00
01.01.03.1 J	Механична обработка фланци DN500 PN16	2	бр.	63,00	126,00
01.01.03.1 K	Изпитване арматура DN500 PN16	1	бр.	63,00	63,00
01.01.03.1 L	Монтаж на арматура DN500 PN16	1	бр.	347,00	347,00

Поз. № на	Наименование	Количество	Мерна единица	Единична цена (BGN) без ДДС	Обща сума без ДДС (BGN)
01.01 03 2	Ремонт на стопорна арматура по пара / шибър / - DN500 PN25				
01.01 03 2 A	Демонтаж арматура DN500 PN25	3	бр.	221,00	663,00
01.01 03 2 B	Диагностика арматура DN500 PN25	3	бр.	95,00	285,00
01.01 03 2 C	Ремонт уплътн повърх арматура DN500 PN25	3	бр.	268,00	804,00
01.01 03 2 D	Ремонт стержен арматура DN500 PN25	3	бр.	79,00	237,00
01.01 03 2 E	Подмяна шпилки гайки арматура DN500 PN25	40	бр.	25,00	1 000,00
01.01 03 2 F	Ремонт капак арматура DN500 PN25	3	бр.	126,00	378,00
01.01 03 2 G	Сглобяване арматура DN500 PN25	3	бр.	284,00	852,00
01.01 03 2 H	Почистване фланци арматура DN500 PN25	12	бр.	32,00	384,00
01.01 03 2 J	Механична обработка фланци DN500 PN25	12	бр.	39,00	468,00
01.01 03 2 K	Изпитване арматура DN500 PN25	3	бр.	79,00	237,00
01.01 03 2 L	Монтаж на арматура DN500 PN25	3	бр.	221,00	663,00
01.01 03 3	Ремонт на стопорна арматура по пара / шибър / - DN250 PN25				
01.01 03 3 A	Демонтаж арматура DN250 PN25	1	бр.	95,00	95,00
01.01 03 3 B	Диагностика арматура DN250 PN25	1	бр.	48,00	48,00
01.01 03 3 C	Ремонт уплътн повърх арматура DN250 PN25	2	бр.	95,00	190,00
01.01 03 3 D	Ремонт стержен арматура DN250 PN25	1	бр.	48,00	48,00
01.01 03 3 E	Подмяна шпилки гайки арматура DN250 PN25	1	бр.	10,00	10,00
01.01 03 3 F	Ремонт капак арматура DN250 PN25	1	бр.	95,00	95,00
01.01 03 3 G	Сглобяване арматура DN250 PN25	1	бр.	158,00	158,00
01.01 03 3 H	Почистване фланци арматура DN250 PN25	2	бр.	32,00	64,00
01.01 03 3 J	Механична обработка фланци DN250 PN25	2	бр.	39,00	78,00
01.01 03 3 K	Изпитване арматура DN250 PN25	1	бр.	48,00	48,00
01.01 03 3 L	Монтаж на арматура DN250 PN25	1	бр.	126,00	126,00
01.01 03 4	Ремонт на стопорна арматура по пара / шибър / - DN300 PN25				
01.01 03 4A	Демонтаж арматура DN300 PN25	1	бр.	111,00	111,00
01.01 03 4B	Диагностика арматура DN300 PN25	1	бр.	32,00	32,00
01.01 03 4C	Ремонт уплътн повърх арматура DN300 PN25	2	бр.	95,00	190,00
01.01 03 4D	Ремонт стержен арматура DN300 PN25	1	бр.	48,00	48,00
01.01 03 4E	Подмяна шпилки гайки арматура DN300 PN25	1	бр.	11,00	11,00
01.01 03 4F	Ремонт капак арматура DN300 PN25	1	бр.	95,00	95,00
01.01 03 4G	Сглобяване арматура DN300 PN25	1	бр.	174,00	174,00
01.01 03 4H	Почистване фланци арматура DN300 PN25	2	бр.	32,00	64,00
01.01 03 4J	Механична обработка фланци DN300 PN25	2	бр.	39,00	78,00

Поз. № на	Наименование	Количество	Мерна единица	Единична цена (BGN) без ДДС	Обща сума без ДДС (BGN)
01.01 03 4K	Изпитване арматура DN300 PN25	1	бр.	48,00	48,00
01.01 03 4L	Монтаж на арматура DN300 PN25	1	бр.	126,00	126,00
01.01 04 1	Ремонт на стопорни арматури по мрежова вода DN600 PN40				
01.01 04 1 A	Демонтаж арматура DN600 PN40	4	бр.	237,00	948,00
01.01 04 1 B	Диагностика арматура DN600 PN40	4	бр.	79,00	316,00
01.01 04 1 C	Ремонт уплътн повърх арматура DN600 PN40	4	бр.	315,00	1 260,00
01.01 04 1 D	Ремонт стержен арматура DN600 PN40	4	бр.	79,00	316,00
01.01 04 1 E	Почистване шпилки гайки арматура DN600 PN40	1	бр.	9,00	9,00
01.01 04 1 F	Ремонт капак арматура DN600 PN40	4	бр.	79,00	316,00
01.01 04 1 G	Сглобяване арматура DN600 PN40	4	бр.	237,00	948,00
01.01 04 1 H	Почистване фланци арматура DN600 PN40	16	бр.	32,00	512,00
01.01 04 1 J	Механична обработка фланци DN600 PN40	16	бр.	39,00	624,00
01.01 04 1 K	Изпитване арматура DN600 PN40	4	бр.	63,00	252,00
01.01 04 1 L	Монтаж на арматура DN600 PN40	4	бр.	252,00	1 008,00
01.01 04 1 M	Доставка шпилка и гайка за арматура DN600 PN40	1	бр.	69,00	69,00
01.01 04 2	Ремонт на стопорни арматури по мрежова вода DN500 PN40				
01.01 04 2 A	Демонтаж арматура DN500 PN40	1	бр.	237,00	237,00
01.01 04 2 B	Диагностика арматура DN500 PN40	1	бр.	79,00	79,00
01.01 04 2 C	Ремонт уплътн повърх арматура DN500 PN40	2	бр.	158,00	316,00
01.01 04 2 D	Ремонт стержен арматура DN500 PN40	1	бр.	79,00	79,00
01.01 04 2 E	Почистване шпилки гайки арматура DN500 PN40	1	бр.	48,00	48,00
01.01 04 2 F	Ремонт капак арматура DN500 PN40	1	бр.	126,00	126,00
01.01 04 2 G	Сглобяване арматура DN500 PN40	1	бр.	252,00	252,00
01.01 04 2 H	Почистване фланци арматура DN500 PN40	2	бр.	32,00	64,00
01.01 04 2 J	Механична обработка фланци DN500 PN40	2	бр.	39,00	78,00
01.01 04 2 K	Изпитване арматура DN500 PN40	1	бр.	63,00	63,00
01.01 04 2 L	Монтаж на арматура DN500 PN40	1	бр.	237,00	237,00
01.01 04 3	Ремонт на стопорни арматури по мрежова вода DN400 PN40				
01.01 04 3 A	Демонтаж арматура DN400 PN40	1	бр.	158,00	158,00
01.01 04 3 B	Диагностика арматура DN400 PN40	1	бр.	63,00	63,00
01.01 04 3 C	Ремонт уплътн повърх арматура DN400 PN40	1	бр.	79,00	79,00
01.01 04 3 D	Ремонт стержен арматура DN400 PN40	1	бр.	63,00	63,00
01.01 04 3 E	Почистване шпилки гайки арматура DN400 PN40	20	бр.	16,00	320,00
01.01 04 3 F	Ремонт капак арматура DN400 PN40	1	бр.	95,00	95,00

Поз. № на	Наименование	Количество	Мерна единица	Единична цена (BGN) без ДДС	Обща сума без ДДС (BGN)
01.01 04 3 G	Сглобяване арматура DN400 PN40	1	бр.	189,00	189,00
01.01 04 3 H	Почистване фланци арматура DN400 PN40	4	бр.	24,00	96,00
01.01 04 3 J	Механична обработка фланци DN400 PN40	4	бр.	32,00	128,00
01.01 04 3 K	Изпитване арматура DN400 PN40	1	бр.	63,00	63,00
01.01 04 3 L	Монтаж на арматура DN400 PN40	1	бр.	158,00	158,00
01.01 04 3 M	Доставка шпилка гайка арматура DN400PN40	5	бр.	25,00	125,00
01.01 05 1	Ремонт на регулираща арматура по пара DN500 PN25				
01.01 05 1 A	Демонтаж регул.арматура DN500 PN25	1	бр.	252,00	252,00
01.01 05 1 B	Диагностика регул.арматура DN500 PN25	1	бр.	95,00	95,00
01.01 05 1 C	Ремонт регул.арматура DN500 PN25	1	бр.	63,00	63,00
01.01 05 1 D	Сглобяване регул.арматура DN500 PN25	1	бр.	378,00	378,00
01.01 05 1 E	Монтаж редуктор регул.арматура DN500 PN25	1	бр.	32,00	32,00
01.01 06 1	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN100 PN16				
01.01 06 1 A	Демонтаж предп.клапан DN100 PN16	1	бр.	63,00	63,00
01.01 06 1 B	Диагностика предп.клапан DN100 PN16	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 1 C	Ремонт предп.клапан DN100 PN16	1	бр.	315,00	315,00
01.01 06 1 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN100 PN16	1	бр.	63,00	63,00
01.01 06 1 E	Монтаж предп.клапан DN100 PN16	1	бр.	79,00	79,00
01.01 06 2	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN150 PN16				
01.01 06 2 A	Демонтаж предп.клапан DN150 PN16	1	бр.	79,00	79,00
01.01 06 2 B	Диагностика предп.клапан DN150 PN16	1	бр.	126,00	126,00
01.01 06 2 C	Ремонт предп.клапан DN150 PN16	1	бр.	394,00	394,00
01.01 06 2 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN150 PN16	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 2 E	Монтаж предп.клапан DN150 PN16	1	бр.	111,00	111,00
01.01 06 3	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN150 PN25				
01.01 06 3 A	Демонтаж предп.клапан DN150 PN25	1	бр.	79,00	79,00
01.01 06 3 B	Диагностика предп.клапан DN150 PN25	1	бр.	126,00	126,00
01.01 06 3 C	Ремонт предп.клапан DN150 PN25	1	бр.	394,00	394,00
01.01 06 3 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN150 PN25	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 3 E	Монтаж предп.клапан DN150 PN25	1	бр.	111,00	111,00
01.01 06 4	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN200 PN16				
01.01 06 4 A	Демонтаж предп.клапан DN200 PN16	1	бр.	79,00	79,00
01.01 06 4 B	Диагностика предп.клапан DN200 PN16	1	бр.	126,00	126,00
01.01 06 4 C	Ремонт предп.клапан DN200 PN16	1	бр.	441,00	441,00

Поз. № на	Наименование	Количество	Мерна единица	Единична цена (BGN) без ДДС	Обща сума без ДДС (BGN)
01.01 06 4 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN200 PN16	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 4 E	Монтаж предп.клапан DN200 PN16	1	бр.	126,00	126,00
01.01 06 5	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN200 PN25				
01.01 06 5 A	Демонтаж предп.клапан DN200 PN25	1	бр.	79,00	79,00
01.01 06 5 B	Диагностика предп.клапан DN200 PN25	1	бр.	126,00	126,00
01.01 06 5 C	Ремонт предп.клапан DN200 PN25	1	бр.	441,00	441,00
01.01 06 5 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN200 PN25	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 5 E	Монтаж предп.клапан DN200 PN25	1	бр.	126,00	126,00
01.01 06 6	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN250 PN16				
01.01 06 6 A	Демонтаж предп.клапан DN250 PN16	1	бр.	79,00	79,00
01.01 06 6 B	Диагностика предп.клапан DN250 PN16	1	бр.	158,00	158,00
01.01 06 6 C	Ремонт предп.клапан DN250 PN16	1	бр.	473,00	473,00
01.01 06 6 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN250 PN16	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 6 E	Монтаж предп.клапан DN250 PN16	1	бр.	142,00	142,00
01.01 06 7	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN250 PN25				
01.01 06 7 A	Демонтаж предп.клапан DN250 PN25	1	бр.	79,00	79,00
01.01 06 7 B	Диагностика предп.клапан DN250 PN25	1	бр.	158,00	158,00
01.01 06 7 C	Ремонт предп.клапан DN250 PN25	1	бр.	473,00	473,00
01.01 06 7 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN250 PN25	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 7 E	Монтаж предп.клапан DN250 PN25	1	бр.	142,00	142,00
01.01 06 8	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN300 PN16				
01.01 06 8 A	Демонтаж предп.клапан DN300 PN16	1	бр.	79,00	79,00
01.01 06 8 B	Диагностика предп.клапан DN300 PN16	1	бр.	189,00	189,00
01.01 06 8 C	Ремонт предп.клапан DN300 PN16	1	бр.	536,00	536,00
01.01 06 8 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN300 PN16	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 8 E	Монтаж предп.клапан DN300 PN16	1	бр.	142,00	142,00
01.01 06 9	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN300 PN25				
01.01 06 9 A	Демонтаж предп.клапан DN300 PN25	1	бр.	79,00	79,00
01.01 06 9 B	Диагностика предп.клапан DN300 PN25	1	бр.	189,00	189,00
01.01 06 9 C	Ремонт предп.клапан DN300 PN25	1	бр.	536,00	536,00
01.01 06 9 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN300 PN25	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 9 E	Монтаж предп.клапан DN300 PN25	1	бр.	142,00	142,00
01.01 06 10	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN400 PN40				
01.01 06 10 A	Демонтаж предп.клапан DN400 PN40	1	бр.	95,00	95,00

Поз. № на	Наименование	Количество	Мерна единица	Единична цена (BGN) без ДДС	Обща сума без ДДС (BGN)
01.01 06 10 В	Диагностика предп.клапан DN400 PN40	1	бр.	189,00	189,00
01.01 06 10 С	Ремонт предп.клапан DN400 PN40	1	бр.	567,00	567,00
01.01 06 10 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN400 PN40	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 10 E	Монтаж предп.клапан DN400 PN40	1	бр.	158,00	158,00
01.01 06 11	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN25 PN40				
01.01 06 11 A	Демонтаж предп.клапан DN25 PN40	1	бр.	48,00	48,00
01.01 06 11 B	Диагностика предп.клапан DN25 PN40	1	бр.	63,00	63,00
01.01 06 11 C	Ремонт предп.клапан DN25 PN40	1	бр.	126,00	126,00
01.01 06 11 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN25 PN40	1	бр.	48,00	48,00
01.01 06 11 E	Монтаж предп.клапан DN25 PN40	1	бр.	63,00	63,00
01.01 06 12	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN80 PN250				
01.01 06 12 A	Демонтаж предп.клапан DN80 PN250	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 12 B	Диагностика предп.клапан DN80 PN250	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 12 C	Ремонт предп.клапан DN80 PN250	1	бр.	284,00	284,00
01.01 06 12 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN80 PN250	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 12 E	Монтаж предп.клапан DN80 PN250	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 13	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN65 PN250				
01.01 06 13 A	Демонтаж предп.клапан DN65 PN250	1	бр.	63,00	63,00
01.01 06 13 B	Диагностика предп.клапан DN65 PN250	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 13 C	Ремонт предп.клапан DN65 PN250	1	бр.	252,00	252,00
01.01 06 13 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN65 PN250	1	бр.	79,00	79,00
01.01 06 13 E	Монтаж предп.клапан DN65 PN250	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 14	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN100 PN40				
01.01 06 14 A	Демонтаж предп.клапан DN100 PN40	1	бр.	63,00	63,00
01.01 06 14 B	Диагностика предп.клапан DN100 PN40	1	бр.	126,00	126,00
01.01 06 14 C	Ремонт предп.клапан DN100 PN40	1	бр.	315,00	315,00
01.01 06 14 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN100 PN40	1	бр.	63,00	63,00
01.01 06 14 E	Монтаж предп.клапан DN100 PN40	1	бр.	79,00	79,00
01.01 06 15	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN15 PN40				
01.01 06 15 A	Демонтаж предп.клапан DN15 PN40	2	бр.	32,00	64,00
01.01 06 15 B	Диагностика предп.клапан DN15 PN40	2	бр.	63,00	126,00
01.01 06 15 C	Ремонт предп.клапан DN15 PN40	2	бр.	95,00	190,00
01.01 06 15 D	Мех.обработка фланци предп.клапан DN15 PN40	4	бр.	16,00	64,00
01.01 06 15 E	Монтаж предп.клапан DN15 PN40	2	бр.	48,00	96,00

Поз. № на	Наименование	Количес тво	Мерна единица	Единична цена (BGN) без ДДС	Обща сума без ДДС (BGN)
01.01.06.16	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN40 PN40				
01.01.06.16.A	Демонтаж предп. клапан DN40 PN40	2	бр.	48,00	96,00
01.01.06.16.B	Диагностика предп. клапан DN40 PN40	2	бр.	95,00	190,00
01.01.06.16.C	Ремонт предп. клапан DN40 PN40	2	бр.	126,00	252,00
01.01.06.16.D	Мех. обработка фланци предп. клапан DN40 PN40	4	бр.	16,00	64,00
01.01.06.16.E	Монтаж предп. клапан DN40 PN40	2	бр.	79,00	158,00
01.01.06.17	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN80 PN40				
01.01.06.17.A	Демонтаж предп. клапан DN80 PN40	2	бр.	95,00	190,00
01.01.06.17.B	Диагностика предп. клапан DN80 PN40	2	бр.	95,00	190,00
01.01.06.17.C	Ремонт предп. клапан DN80 PN40	2	бр.	189,00	378,00
01.01.06.17.D	Мех. обработка фланци предп. клапан DN80 PN40	4	бр.	32,00	128,00
01.01.06.17.E	Монтаж предп. клапан DN80 PN40	2	бр.	95,00	190,00
01.01.06.18	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN20 PN40				
01.01.06.18.A	Демонтаж предп. клапан DN20 PN40	1	бр.	32,00	32,00
01.01.06.18.B	Диагностика предп. клапан DN20 PN40	1	бр.	63,00	63,00
01.01.06.18.C	Ремонт предп. клапан DN20 PN40	1	бр.	126,00	126,00
01.01.06.18.D	Мех. обработка фланци предп. клапан DN20 PN40	1	бр.	48,00	48,00
01.01.06.18.E	Монтаж предп. клапан DN20 PN40	1	бр.	48,00	48,00
01.01.06.19	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64				
01.01.06.19.A	Демонтаж предп. клапан 1/2" PN64	1	бр.	32,00	32,00
01.01.06.19.B	Диагностика предп. клапан 1/2" PN64	1	бр.	63,00	63,00
01.01.06.19.C	Ремонт предп. клапан 1/2" PN64	1	бр.	95,00	95,00
01.01.06.19.D	Мех. обработка фланци предп. клапан 1/2" PN64	1	бр.	32,00	32,00
01.01.06.19.E	Монтаж предп. клапан 1/2" PN64	1	бр.	48,00	48,00
01.01.06.20	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3				
01.01.06.20.A	Демонтаж предп. клапан 1/2" PN3	2	бр.	32,00	64,00
01.01.06.20.B	Диагностика предп. клапан 1/2" PN3	2	бр.	63,00	126,00
01.01.06.20.C	Ремонт предп. клапан 1/2" PN3	2	бр.	95,00	190,00
01.01.06.20.D	Мех. обработка фланци предп. клапан 1/2" PN3	2	бр.	32,00	64,00
01.01.06.20.E	Монтаж предп. клапан 1/2" PN3	2	бр.	48,00	96,00
01.01.06.21	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4				
01.01.06.21.A	Демонтаж предп. клапан 1/2" PN4	1	бр.	32,00	32,00
01.01.06.21.B	Диагностика предп. клапан 1/2" PN4	1	бр.	63,00	63,00
01.01.06.21.C	Ремонт предп. клапан 1/2" PN4	1	бр.	95,00	95,00

Поз. № на	Наименование	Количество	Мерна единица	Единична цена (BGN) без ДДС	Обща сума без ДДС (BGN)
01.01 06 21 D	Мех.обработка фланци предп.клапан 1/2" PN4	1	бр.	32,00	32,00
01.01 06 21 E	Монтаж предп.клапан 1/2" PN4	1	бр.	48,00	48,00
01.01 06 22	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12				
01.01 06 22 A	Демонтаж предп.клапан 1/2" PN12	1	бр.	32,00	32,00
01.01 06 22 B	Диагностика предп.клапан 1/2" PN12	1	бр.	63,00	63,00
01.01 06 22 C	Ремонт предп.клапан 1/2" PN12	1	бр.	95,00	95,00
01.01 06 22 D	Мех.обработка фланци предп.клапан 1/2" PN12	1	бр.	32,00	32,00
01.01 06 22 E	Монтаж предп.клапан 1/2" PN12	1	бр.	48,00	48,00
01.01 07 1	Демонтаж и монтаж на разходомер DN450 PN25				
01.01 07 1 A	Демонтаж разходомер DN450 PN25	2	бр.	378,00	756,00
01.01 07 1 B	Монтаж разходомер DN450 PN25	2	бр.	504,00	1 008,00
01.01 08 1	Разходомерни бленди за пара - монтаж и демонтаж Ф 324 / 10 MPa				
01.01 08 1 A	Демонтаж разходомерна блена Ф324/10MPa	2	бр.	315,00	630,00
01.01 08 1 B	Нови шпилки и гайки пара - к-т M36 L 250	1	бр.	95,00	95,00
01.01 08 1 C	Нови метални гарнитури Ф270 пара	4	бр.	111,00	444,00
01.01 08 1 D	Шлифование фланците Ф270 тръбопровод пара	2	бр.	63,00	126,00
01.01 08 1 E	Монтаж разходомерна блена Ф324/10MPa	2	бр.	394,00	788,00
01.01 09 1	Разходомерни бленди за природен газ - монтаж и демонтаж DN600 PN16				
01.01 09 1 A	Демонтаж разходомерна блена DN600 PN16	2	бр.	498,00	996,00
01.01 09 1 B	Нови шпилки и гайки газ - комплект M36 L 25C	1	бр.	88,00	88,00
01.01 09 1 C	Нови метални гарнитури Ф600 газ	4	бр.	151,00	604,00
01.01 09 1 D	Шлифование фланците Ф600 тръбопровод газ	2	бр.	88,00	176,00
01.01 09 1 E	Монтаж разходомерна блена DN600 PN16	2	бр.	592,00	1 184,00
01.01 10 1	Разходомерни бленди за мрежова вода - монтаж и демонтаж DN700 PN 25				
01.01 10 1 A	Демонтаж разходомерна блена DN700 PN25	2	бр.	592,00	1 184,00
01.01 10 1 B	Нови шпилки и гайки - к-т M39 L250 вода	1	бр.	88,00	88,00
01.01 10 1 C	Нови гарнитури Ф700 вода	4	бр.	183,00	732,00
01.01 10 1 D	Почисване фланците Ф700 тръбопровод газ	4	бр.	88,00	352,00
01.01 10 1 E	Монтаж разходомерна блена DN700 PN25	2	бр.	655,00	1 310,00
01.01 11 1	Помпа вода Тип KSB - HGM 2/11				
01.01 11 1 A	Диагностика помпа KSB - HGM 2/11	1	бр.	614,00	614,00
01.01 11 1 B	Подмяна лагери помпа KSB - HGM 2/11	1	бр.	446,00	446,00
01.01 11 1 C	Подмяна мех.уплътнение помпа KSB - HGM 2/11	1	бр.	273,00	273,00
01.01 11 1 D	Проверка съединител помпа KSB - HGM 2/11	1	бр.	231,00	231,00

Поз. № на	Наименование	Количество	Мерна единица	Единична цена (BGN) без ДДС	Обща сума без ДДС (BGN)
01.01 11 1 E	Демонтаж ротор ел.двигател ABB M3BP355SMA2	1	бр.	446,00	446,00
01.01 11 1 F	Подмяна на лагери ел.двигател ABB M3BP355SMA2	1	бр.	876,00	876,00
01.01 11 1 G	Монтаж ротор ел.двигател ABB M3BP355SMA2	1	бр.	792,00	792,00
01.01 11 1 H	Сглобяване помпа KSB - HGM 2/11	1	бр.	1 391,00	1 391,00
01.01.11 1 J	Куплиране помпа KSB - HGM 2/11	1	бр.	614,00	614,00
01.01.11 1 K	Проверка работоспособност помпа KSB - HGM 2/11	1	бр.	446,00	446,00
01.02 01	Персонал				
01.02 01 A	Часови ставки				
01.02 01 C	Старши монтьор	20	h	27,00	540,00
01.02 01 D	Монтьор / Заварчик	20	h	24,00	480,00
01.02 01 E	Стругар/Фрезист	20	h	25,00	500,00
01.02 01 F	Кранист	20	h	25,00	500,00
01.02 02	Уреди				
01.02 02 A	Заваръчен агрегат с ел.задв.	1	h	13,00	13,00
01.02 02 B	Заваръчен агрегат с генератор	1	h	84,00	84,00
01.02 02 C	Автокран	1	h	63,00	63,00
01.02 03	Предоставяне на разположение				
01.02 03 A	Доставяне на материали в хода на строителството				
01.02 03 B	Ацетиленова бутилка 10 литра	1	бр.	18,00	18,00
01.02 03 C	Кислород 10 литра	1	бр.	2,00	2,00
01.02 03 D	Въглероден двуокис 10 литра	1	бр.	4,00	4,00
01.02 04	Допълнителни дейности				
01.02 04 A	Автомобил превоз товари до 12 тона	100	km	2,50	250,00
Всичко лева /без включен ДДС/:			лв	69 947,00 лв.	

Информацията е заличена съгласно чл. 2 и чл. 4 от ЗЗЛД

Дата:

(подпис и печат)

Посочените по-горе количества са прогнозни, необвързващи за Възложителя и служат за изготвяне на ценово сравнение между участниците



Технически изисквания

по поръчка № 359-TP-17-TE-Y-3 с предмет
Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи
на „ЕВН България Топлофикация“ ЕАД

Поз. № на	Мерна единица	Кратък текст	ОПИСАНИЕ НА ДЕЙНОСТТА
00		Предписания (определения) в договора	
00.01		Стандартизирано описание на дейностите	Стандартизирано описание на дейностите Този Списък на дейностите е изготвен със стандартизирано описание на дейностите.
00.01 05 0		Групи дейности	Текстовете за групите дейности се отнасят и за всички следващи подгрупи и номера на позициите.
00.02		Определения в офертата	
00.02 05 0		Цени	Цени: Всички посочени по-долу цени са нетни цени в смисъла на Закона за данъка върху оборота, включително всички допълнителни разходи. Разходите за използваните спомагателни материали, за подготовката на необходимите инструменти и съоръжения се съдържат в отделните позиции от Списъка на дейностите и за тях не се заплаща отделно.
00.02 10 0		Заплата	Заплата : Заплаща се всичко извършено като дейности описано по позициите.
00.02 15 0		Материал	Материал : Всички необходими материали за изпълнение на описаната дейност включително механизация, инструменти и консумативи с изключение на материалите доставени от Възложителя

00.02 20 0	Работни добавки	Работни добавки: За работа в делнични дни от 22.00 часа до 06.00 часа, почивни дни и национални празници добавките се определят съгласно Кодекса на труда.
00.02 25 0	Разходи за извънреден труд	Разходи за извънреден труд : Разходите за заплащане на извънреден труд от EVN TP се изчисляват според Кодекса на труда .
00.03	Приложения към договора	Приложения към договора : Като договорни норми при изграждане на обекти на EVN TP важат следващите предписания.
00.03 05 0	Предписания на EVN TP	Тук се включват специалните законови предписания, директиви и стандарти на EVN TP, както и предписания в договора за монтажни, демонтажни и ремонтни работи.
00.03 10 0	Техническа документация	Възложителя осигурява необходимите технически документи съгласно действащото законодателство - разрешение за строеж, права на преминаване и строеж, сервитутни права, съгласувателни писма и т.н., включително и заплащане на съответните такси, с изключение на гаранционните депозитите /гаранционни такси/ за извършването на възстановителните работи с цел получаване на разрешение за разкопаване, които се заплащат от Изпълнителя.
00.03 15 0	Транспортно-правни разрешения	Транспортно-правните разрешения трябва да се осигурят своевременно от съответните компетентни органи от Изпълнителя на поръчката, той е отговорен за изготвянето и съгласуването на проектите за временна организация на движение от КАТ , за безопасността и здравето при работа, както и за спазването на представените им предписания (наредби) и за вземането на предварителни мерки за безопасност. През целия период на строителството, изпълнителите на поръчката са задължени да поддържат използваните от тях шосета, пътища, мостове и т.н. в състояние, което позволява да се ползват от обществения транспорт. След завършване на строителните работи, всички използвани в хода на строителството шосета, пътища,

мостове и т.н. трябва да се доведат до първоначалното им състояние (преди строителството) и да се предадат на компетентните носители на права.

00.04	Специални разпоредби за единични случаи	
00.04 05 0	Поръчка на материали от Възложителя	Поръчка на материали от Възложителя Изпълнителят приема без специално одобрение предоставените от Възложителя материали и изделия, от склада на EVN TP или от друг склад в рамките на същото населено място. Натоварването, разтоварването, транспортирането до обекта и складирането на материалите, както и връщането на демонтираните до EVN TP се извършва от Изпълнителя, като разходите за тази дейности следва да бъдат включени в единичните цени.
00.04 10 0	Обхват на услугата	Обхват на услугата Наред със съдържащите се в Списъка с услуги данни за съответните дейности (ремонтни дейности, резервни части, помощни материали, изпълнение, вид строителство, строителен материал и размери) следва да се считат за описани също процесът и последователността на изграждане до завършване на дейността съгласно възприетите правила на техниката, законовите и административни предписания и действащите норми. Всички включени в нормативната база описания на оборудване, допълнителни услуги, помощни строителни материали, определяне на размери и изчисления и т. н. по принцип вече няма да се споменават в текстовете на списъка с дейности. Всички разходи за извършване на дейностите по Списъка следва да се калкулират в единичните цени. При работа със Списъка с дейности важи следната последователност: позиции, предварителни забележки към съответната подгрупа услуги, предварителни забележки към съответната група дейности, група дейности 00.

00.04 15 0	Равностойност в качеството	Равностойност в качеството Ако в Списъка с дейности от Възложителя са споменати примерни изделия, при наличието на еквивалентни изделия в офертата на Кандидата, същия доказва тяхната равностойност по качество, чрез акредитиран орган за изпитания. Ако не се приведе доказателство за равностойност на качеството, се използват поименно посочените от Възложителя в Списъка с дейности, изделия по договорени цени. Ако предлаганите изделия изискват промяна на плановете и/или на изчисленията, които са налични към момента на получаване на поръчката, то Възложителят може да настоява за изпълнение на примерно посочените изделия. Възложителят може да обяви своето съгласие при условие, че Изпълнителят поеме разходите за промяна на плановете.
00.04 20 0	Общи разходи по ремонтните дейности	Общи разходи : В случая ако не са посочени специални позиции, общите разходи се калкулират в единичните цени.
00.04 25 0	Консумация на електроенергия	Консумация на електроенергия Необходимата за изпълнението на дейностите електроенергия се поема от Възложителя.
00.04 35 0	Затруднения, произтичащи от лоши метеорологични условия	Затруднения, произтичащи от лоши метеорологични условия. Ако тук не са посочени специални позиции, възникналите във връзка със зимни, респективно лоши метеорологични условия допълнителни затруднения, не се заплащат допълнително.
00.04 40 0	Водене на ежедневни доклади за строителството	Водене на ежедневни доклади за строителството Воденето от Изпълнителя на ежедневни доклади за строителството се договаря.
00.04 45 0	Проверка в предприятието	Проверка в предприятието Възложителят има правото, да извърши проверка в предприятието на Изпълнителя или неговите подизпълнители . Освен това Възложителят си запазва правото, да извършва одитиране по смисъла на ISO 9001 в предприятията на Изпълнителя, респ. на неговите подизпълнители.

00.04 50 0	Приемане на извършената работа	Приемане на извършената работа Приемането на извършената работа става с двустранно подписан Протокол за констатиране на реално изпълнените количества на дейности подлежащи на заплащане.
00.04 55 0	Приемане на обекта	Приемане на обекта Окончателното приемането на обекта и качествено му изпълнение се документира с двустранно подписани протоколи и актове съгласно изискванията на ЗУТ.
00.04 60 0	Съхранение на материали	Съхранение на материали Изпълнителят сам носи отговорност за сигурността на намиращите се на ремонтната площадка или приетите от него материали, строителни елементи, включително приети от други Изпълнители, както и да ги съхранява и да ги предпазва от метеорологични въздействия, кражби и други. Той носи сам отговорност за складирането на доставения материал. Временно складиране може да се извършва само на определените за целта места.
00.04 70 0	Възлагане на поръчка за обект	Възлагане на поръчка за обект
00.04 70 1	Възлагане на поръчка за обект	Цялата кореспонденция между EVN TP и Изпълнителя следва да се води в писмен вид, от името на отговорния за договора сътрудник в отдел Енергопроизводство - EVN TP и представителя на Изпълнителя.
00.04 70 2	Възлагане на поръчка за обект	При изпращане, от EVN TP, на Заявка за изпълнение на обект същата следва да бъде придружена минимум от количествена сметка за възложените дейности.
00.04 70 3	Възлагане на поръчка за обект	Срокът за изпълнение на Заявка за даден обект се определя след съгласуване между EVN TP и Изпълнителя и включва разумен срок за изпълнение на дейностите, и /когато е необходимо/ срока за доставка на материали.
00.04 70 4	Възлагане на поръчка за обект	Срокът за писмено потвърждение на приемането на Заявка за изпълнение на обект, от страна на Изпълнителя, е до 48 часа от получаването ѝ (заявката се изпраща по факс, e-mail).
00.04 70 5	Възлагане на поръчка	В случай на несъответствия между

за обект

проекта и дейностите, включени в заявката, то същите следва да се изпълняват след писмено съгласуване между EVN TP и Изпълнителя.

00.04 70 6		Възлагане на поръчка за обект	Протоколите за актуване на обектите следва да се съставят съвместно от представители на EVN TP и Изпълнителя, и се подписват в срок до 10 (десет) календарни дни след завършването им.
00.04 70 7		Възлагане на поръчка за обект	В случай на необходимост от извършване на дейности, които не са включени в Списъка на дейностите и при използване на почасово заплащане на извършените работи, винаги е необходимо разходната норма за труд за всяка такава дейност да бъде договорена предварително, в писмен вид, между EVN TP и Изпълнителя.
01.00		Технически предварителни бележки	Технически предварителни бележки Видът на топлоносителя - пара или вода
01.00 01	поз.	Помпа вода мрежова	Основни данни: Тип NSL300-525/A12b; Q - 713 m ³ / h ; H - 150 m; P - 321 kW; n - 1487 min; Производител: DESMI A/S - Дания
01.00 02	поз.	Помпа вода мрежова	Основни данни: Тип NSL200-525/A12; Q - 408 m ³ / h ; H - 150 m; P - 151 kW; n - 1511 min; Производител: DESMI A/S - Дания
01.00 03	поз.	Стопорна арматура по пара	DN500 PN16, DN500 PN25, DN250 PN25, DN300 PN25
01.00 04	поз.	Стопорни арматури по мрежова вода	DN600 PN40, DN500 PN40, DN400 PN40
01.00 05	поз.	Регулиращи арматура по пара	DN500 PN25
01.00 06	поз.	Предпазен пружинен клапан	DN100 PN16, DN150 PN16, DN150 PN25, DN200 PN16, DN200 PN25, DN250 PN16, DN250 PN25, DN300 PN16, DN300 PN25, DN400 PN40, DN25 PN40, DN80 PN250, DN65 PN250, DN100 PN40, DN15 PN40, DN40 PN40, DN80 PN40, DN20 PN40, 1/2" PN64, 1/2" PN3, 1/2" PN4, 1/2" PN12
01.00 07	поз.	Разходомер	DN450 PN25
01.00 08	поз.	Разходомерни бленди за пара Ф 324 / 10 MPa	DN300 PN250
01.00 09	поз.	Разходомерни бленди за природен газ DN600	DN600 PN16

01.00 10	поз.	Разходомерни бленди за мрежова вода DN700 PN25	DN700 PN25
01.00 11	поз.	Помпа за питателна вода	Основни данни: Тип KSB - HGM 2/11; Q - 41.67 m ³ /h ; 1100.6 m, P 122 [Barg], T-140 C°, Max. pump input power 193.7 kW Производител: KSB, Германия; Електродвигател ABB M3BP 355 SMA 2 - 250 kW, 2984 1/min, 50 Hz Производител: ABB, Германия
01.01		Съоръжение	Кратко описание на ремонтните дейности
01.01.01		Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Демонтаж на съединител. Демонтаж на електромотор съвместно с работно колело и механично уплътнение от охлюв на помпата. Демонтаж на работно колело и механично уплътнение. Демонтаж на лагерни капачки и демонтаж на вала. Демонтаж на радиални лагери и подмяна с нови. Проверка за радиално биене на вала. Разглобяване на механично уплътнение и проверка на уплътнителните пръстени при необходимост подмяна на механично уплътнение. Проверка хлабината между работно колело и уплътнителни пръстени. Почистване на лагерна кутия. Монтаж на вал, механично уплътнение и работно колело. Сглобяване на помпата. Монтаж на съединител и центроване на ел. двигател помпа. Пускане на помпата и извършване на вибродиагностика. Предаване на протоколи от ремонта и вибродиагностиката. Пускане на помпата за 72 ч. проба и предаване за експлоатация.
01.01.01 A	бр.	Демонтаж на Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Демонтаж на съединител. Демонтаж на електромотор съвместно с работно колело и механично уплътнение от корпуса на помпата. Демонтаж на работно колело и механично уплътнение. Демонтаж на лагерни капачки и демонтаж на вала. Демонтаж на лагери.
01.01.01 B	бр.	Диагностика на Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Проверка за радиално биене на вала. Разглобяване на механично уплътнение и проверка на уплътнителните пръстени проверка хлабината между работно колело и уплътнителни пръстени. Проверка гумено уплътнение - охлюв помпа.

01.01.01 C	бр.	Подмяна на лагери на Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Демонтаж на лагери и подмяна с нови монтаж на лагери ролкови: 6218C3 - 1 бр. и специален лагер 6218C3VL0241 - 1бр. С керамично покритие, лагерите се предоставят от Възложителя.
01.01.01 D	бр.	Подмяна на механично уплътнение на Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Демонтаж, почистване на вала и леглото на контра тялото и монтаж на механично уплътнение. Възложителя ще предостави за подмяна на механично уплътнение
01.01.01 E	бр.	Подмяна семерингите на лагерните капачки и уплътнения на Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Доставка и монтаж на семеринги , съобразно предложена от Възложителя техническа спецификация.
01.01.01 F	бр.	Сглобяване на ПВМ Тип NSL300-525/A12b	Монтаж на вал, механично уплътнение и работно колело. Сглобяване на помпата и проверка за плътност. Проверка и притягане на болтове на фундамента на помпата.
01.01.01 G	бр.	Куплиране на ПВМ Тип NSL300-525/A12b	Монтаж на ел. двигател помпа и проверка центроване и съединител.
01.01.01 H	бр.	Вибродиагностика и изпитания на помпа Тип NSL300-525/A12b	Въвеждане в работа на помпата за 72 ч. , измерване вибрации на лагерите на помпата, извършване на функционални проверки и предаване за експлоатация.
01.01.02		Помпа вода мрежова Тип NSL300-525/A12b	Демонтаж на съединител. Демонтаж на електромотор съвместно с работно колело и механично уплътнение от охлюв на помпата. Демонтаж на работно колело и механично уплътнение. Демонтаж на лагерни капачки и демонтаж на вала. Демонтаж на радиални лагери и подмяна с нови. Проверка за радиално биене на вала. Разглобяване на механично уплътнение и проверка на уплътнителните пръстени при необходимост подмяна на механично уплътнение. Проверка хлабината между работно колело и уплътнителни пръстени. Почистване на лагерна кутия. Монтаж на вал, механично уплътнение и работно колело. Сглобяване на помпата. Монтаж на съединител и центроване на ел. двигател помпа. Пускане на помпата и извършване на вибродиагностика. Предаване на протоколи от ремонта и вибродиагностиката. Пускане на помпата за 72 ч. проба и предаване за експлоатация.

01.01.02 A	бр.	Демонтаж на Помпа вода мрежова Тип NSL200-525/A12	Демонтаж на съединител. Демонтаж на електромотор съвместно с работно колело и механично уплътнение от корпуса на помпата. Демонтаж на работно колело и механично уплътнение. Демонтаж на лагерни капачки и демонтаж на вала. Демонтаж на лагери.
01.01.02 B	бр.	Диагностика на Помпа вода мрежова Тип NSL200-525/A12	Проверка за радиално биене на вала. Разглобяване на механично уплътнение и проверка на уплътнителните пръстени проверка хлабината между работно колело и уплътнителни пръстени. Проверка гумено уплътнение - охлюв помпа.
01.01.02 C	бр.	Подмяна на лагери на Помпа вода мрежова Тип NSL200-525/A12	Демонтаж на радиални, аксиални лагери, доставка и подмяна с нови; монтаж на лагери ролкови: 63119C3 - 2 бр.
01.01.02 D	бр.	Подмяна на механично уплътнение на Помпа вода мрежова Тип NSL200-525/A12	Демонтаж, почистване на вала и леглото на контра тялото и монтаж на механично уплътнение. Възложителя ще предостави за подмяна на механично уплътнение
01.01.02 E	бр.	Подмяна семерингите на лагерните капачки и уплътнения на Помпа вода мрежова Тип NSL200-525/A12	Доставка и монтаж на семеринги , съобразно предложена от Възложителя техническа спецификация.
01.01.02 F	бр.	Сглобяване на ПВМ Тип NSL200-525/A12	Монтаж на вал, механично уплътнение и работно колело. Сглобяване на помпата и проверка за плътност. Проверка и притягане на болотове на фундамента на помпата.
01.01.02 G	бр.	Куплиране на ПВМ Тип NSL200-525/A12	Монтаж на ел. двигател помпа и проверка центроване и съединител.
01.01.02 H	бр.	Вибродиагностика и изпитания на помпа Тип NSL200-525/A12	Въвеждане в работа на помпата за 72 ч. , измерване вибрации на лагерите на помпата, извършване на функционални проверки и предаване за експлоатация.
01.01 03		Арматури	
01.01 03 1		Стопорна арматура по пара / шибър /	

01.01 03 1		Ремонт на стопорна арматура по пара / шибър / - DN500 PN16	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Почистване резбата и шлифване на цилиндричната част на стержена. Опесняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M32 и L 180 mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифование на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.
01.01 03 1 A	бр.	Демонтаж на арматура DN500 PN16	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата
01.01 03 1 B	бр.	Дефектовка на арматура DN500 PN16	Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.
01.01 03 1 C	бр.	Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN500 PN16	Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.
01.01 03 1 D	бр.	Ремонт на стержен на арматура DN500 PN16	Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена.
01.01 03 1 E	бр.	Подмяна на шпилки и гайки на арматура DN500 PN16	Доставка и монтаж на шпилки и гайки M32 и L 180 mm.
01.01 03 1 F	бр.	Ремонт на повърхността на капака на арматура DN500 PN16	Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.
01.01 03 1 G	бр.	Сглобяване на арматура DN500 PN16	Сглобяване на арматурата.

01.01 03 1 H бр.	Ремонт на фланците на арматура DN500 PN16	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 03 1 J бр.	Механична обработка на фланците на арматура DN500 PN16	Шлифование на лицата на фланците
01.01 03 1 K бр.	Изпитване на арматура DN500 PN16	Извършване на хидравлична проба на арматурата
01.01 03 1 L бр.	Монтаж на арматура DN500 PN16	Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка работоспособност.
01.01 03 2	Ремонт на стопорна арматура по пара / шибър / - DN500 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Демонтаж и подмяна с нов аксиалния лагер . Почистване резбата и шийфване на цилиндричната част на стержена. Опесняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M36 и L 200 mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифование на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.
01.01 03 2 A бр.	Демонтаж на арматура с DN500 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата
01.01 03 2 B бр.	Дефектовка на арматура DN500 PN25	Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.

01.01 03 2 C	бр.	Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN500 PN25	Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.
01.01 03 2 D	бр.	Ремонт на стержен на арматура с DN500 PN25	Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена.
01.01 03 2 E	бр.	Подмяна на шпилки и гайки на арматура с DN500 PN25	Доставка и монтаж на шпилки и гайки M36 и L 180 mm.
01.01 03 2 F	бр.	Ремонт на повърхността на капака на арматура DN500 PN25	Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.
01.01 03 2 G	бр.	Сглобяване на арматура с DN500 PN25	Сглобяване на арматурата.
01.01 03 2 H	бр.	Ремонт на фланците на арматура DN500 PN25	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 03 2 J	бр.	Механична обработка на фланците на арматура DN500 PN25	Шлифование на лицата на фланците
01.01 03 2 K	бр.	Изпитване на арматура DN500 PN25	Извършване на хидравлична проба на арматурата
01.01 03 2 L	бр.	Монтаж на арматура DN500 PN25	Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка работоспособност.
01.01 03 3		Ремонт на стопорна арматура по пара / шибър / - DN250 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена. Опесняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M28 и L 120mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна

на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифване на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.

01.01 03 3 A бр.	Демонтаж на арматура DN250 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата
01.01 03 2 B бр.	Дефектовка на арматура DN250 PN25	Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.
01.01 03 2 C бр.	Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN250 PN25	Шлифване на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.
01.01 03 2 D бр.	Ремонт на стержен на арматура с DN250 PN25	Почистване резбата и шлайфане на цилиндричната част на стержена.
01.01 03 2 E бр.	Подмяна на шпилки и гайки на арматура DN250 PN25	Доставка и монтаж на шпилки и гайки M28 и L 120 mm.
01.01 03 2 F бр.	Ремонт на повърхността на капака на арматура DN250 PN25	Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.
01.01 03 2 G бр.	Сглобяване на арматура DN250 PN25	Сглобяване на арматурата.
01.01 03 2 H бр.	Ремонт на фланците на арматура DN250 PN25	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 03 2 J бр.	Механична обработка на фланците на арматура DN250 PN25	Шлифване на лицата на фланците
01.01 03 2 K бр.	Изпитване на арматура DN250 PN25	Извършване на хидравлична проба на арматурата
01.01 03 2 L бр.	Монтаж на арматура DN250 PN25	Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка

01.01 03 4		Ремонт на стопорна арматура по пара / шибър / - DN300 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена. Опесняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M28 и L 150mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифование на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.
01.01 03 4A	бр.	Демонтаж на арматура DN300 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата
01.01 03 4B	бр.	Дефектовка на арматура DN300 PN25	Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.
01.01 03 4C	бр.	Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN300 PN25	Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.
01.01 03 4D	бр.	Ремонт на стержен на арматура с DN300 PN25	Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена.
01.01 03 4E	бр.	Подмяна на шпилки и гайки на арматура DN300 PN25	Доставка и монтаж на шпилки и гайки M28 и L 150 mm.
01.01 03 4F	бр.	Ремонт на повърхността на капака на арматура DN300 PN25	Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.

01.01 03 4G бр.	Сглобяване на арматура DN300 PN25	Сглобяване на арматурата.
01.01 03 4H бр.	Ремонт на фланците на арматура DN300 PN25	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 03 4J бр.	Механична обработка на фланците на арматура DN300 PN25	Шлифование на лицата на фланците
01.01 03 4K бр.	Изпитване на арматура DN300 PN25	Извършване на хидравлична проба на арматурата
01.01 03 4L бр.	Монтаж на арматура DN300 PN25	Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка работоспособност.
01.01 04	Стопорни арматури по мрежова вода	
01.01 04 1	Ремонт на стопорни арматури по мрежова вода DN600 PN40	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Почистване резбата и шлайфане на цилиндричната част на стержена. Опресняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M45 и L260 mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифование на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.
01.01 04 1 A бр.	Демонтаж на арматура DN600 PN40	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и

разглобяване на арматурата

<i>01.01 04 1 B бр.</i>	<i>Дефектовка на арматура DN600 PN40</i>	<i>Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.</i>
<i>01.01 04 1 C бр.</i>	<i>Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN600 PN40</i>	<i>Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.</i>
<i>01.01 04 1 D бр.</i>	<i>Ремонт на стержен на арматура с DN600 PN40</i>	<i>Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена.</i>
<i>01.01 04 1 E бр.</i>	<i>Профилактика на шпилки и гайки на арматура DN600 PN40</i>	<i>Профилактика на шпилки и гайки на арматура DN600 PN40. Демонтаж и монтаж на комплект шпилка L 260 mm и 2 бр. гайки M 45 / за фланец за DN600 PN40, за 1 бр. арматура/.</i>
<i>01.01 04 1 F бр.</i>	<i>Ремонт на повърхността на капака на арматура DN600 PN40</i>	<i>Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.</i>
<i>01.01 04 1 G бр.</i>	<i>Сглобяване на арматура DN600 PN40</i>	<i>Сглобяване на арматурата.</i>
<i>01.01 04 1 H бр.</i>	<i>Ремонт на фланците на арматура DN600 PN40</i>	<i>Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.</i>
<i>01.01 04 1 J бр.</i>	<i>Механична обработка на фланците на арматура DN600 PN40</i>	<i>Шлифование на лицата на фланците</i>
<i>01.01 04 1 K бр.</i>	<i>Изпитване на арматура DN600 PN40</i>	<i>Извършване на хидравлична проба на арматурата</i>
<i>01.01 04 1 L бр.</i>	<i>Монтаж на арматура DN600 PN40</i>	<i>Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка работоспособност.</i>
<i>01.01 04 1 M бр.</i>	<i>Доставка на шпилка и гайки за арматура DN600 PN40</i>	<i>Доставка на комплект шпилка L 280 mm и 2 бр. гайки M 45 за арматура DN600 PN40.</i>

01.01 04 2		Ремонт на стопорни арматури по мрежова вода DN500 PN40	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена. Опресняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M45 и L 260mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифование на лицата на фланците. Подмана гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.
01.01 04 2 A	бр.	Демонтаж на арматура с DN500 PN40	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата
01.01 04 2 B	бр.	Дефектовка на арматура DN500 PN40	Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.
01.01 04 2 C	бр.	Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN500 PN40	Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.
01.01 04 2 D	бр.	Ремонт на стержен на арматура DN500 PN40	Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена.
01.01 04 2 E	бр.	Подмяна на шпилки и гайки на арматура DN500 PN40	Доставка и монтаж на шпилки и гайки M36 и L220 mm.
01.01 04 2 F	бр.	Ремонт на повърхността на капака на арматура DN500 PN40	Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.
01.01 04 2 G	бр.	Сглобяване на	Сглобяване на арматурата.

арматура с DN500 PN40

01.01 04 2 H бр.	Ремонт на фланците на арматура DN500 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 04 2 J бр.	Механична обработка на фланците на арматура DN500 PN40	Шлифование на лицата на фланците
01.01 04 2 K бр.	Изпитване на арматура DN500 PN40	Извършване на хидравлична проба на арматурата
01.01 04 2 L бр.	Монтаж на арматура DN500 PN40	Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка работоспособност.
01.01 04 3	Ремонт на стопорни арматури по мрежова вода DN400 PN40	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете. Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса. Почистване резбата и шлайфане на цилиндричната част на стержена. Опресняване резбите на шпилките и гайките при необходимост наранените шпилки и гайки да бъдат подменени с нови M38 и L 200mm. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на арматурата. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода при необходимост шлифование на лицата на фланците. Подмяна гарнитурите на фланците. Извършване на хидравлична проба на арматурата. Монтаж на арматурата.
01.01 04 3 A бр.	Демонтаж на арматура DN400 PN40	Демонтаж задвижващ редуктор. Отвиване на гайките, закрепващи фланците на арматурата и тръбопровода. Демонтаж на шибъра и транспортиране до площадката за ремонт. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата
01.01 04 3 B бр.	Дефектовка на арматура DN400 PN40	Почистване и проверка на частите. Измерване на луфтовете.

01.01 04 3 C	бр.	Ремонт на уплътнителни повърхнини на арматура DN400 PN40	Шлифование на уплътнителните повърхнини на питата и корпуса.
01.01 04 3 D	бр.	Ремонт на стержен на арматура с DN400 PN40	Почистване резбата и шлайфване на цилиндричната част на стержена.
01.01 04 3 E	бр.	Профилактика на шпилки и гайки на арматура DN400 PN40	Профилактика на шпилки и гайки на арматура DN400 PN40. Демонтаж и монтаж на шпилка L 200 mm и 2 бр. гайки M 38 /комплект за фланец за DN400 PN40/.
01.01 04 3 F	бр.	Ремонт на повърхността на капака на арматура с DN400 PN40	Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.
01.01 04 3 G	бр.	Сглобяване на арматура DN400 PN40	Сглобяване на арматурата.
01.01 04 3 H	бр.	Ремонт на фланците на арматура DN400 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на арматурата и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 04 3 J	бр.	Механична обработка на фланците на арматура DN400 PN40	Шлифование на лицата на фланците
01.01 04 3 K	бр.	Изпитване на арматура DN400 PN40	Извършване на хидравлична проба на арматурата
01.01 04 3 L	бр.	Монтаж на арматура DN400 PN40	Монтаж на арматурата към тръбопровода и монтаж на редуктора. Извършване на функционална проверка работоспособност.
01.01 04 3 M	бр.	Доставка на шпилка и гайки за арматура DN400 PN40	Доставка на комплект: шпилка L 200 mm и 2 бр. гайки M 38 за арматура DN400 PN40.
01.01 05		Регулиращи арматура по пара	
01.01 05 1		Ремонт на регулираща арматура по пара DN500 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата. Измерване на луфтовете между регулиращо бутало и цилиндъра. Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата. Сглобяване на регулатора и регулиране хода на буталото от затворено до максимално отворено положение.

Присъединяване на задвижваща щанга,
редуктор регулатор.

01.01 05 1 A бр.	Демонтаж на арматура DN500 PN25	Демонтаж задвижващ редуктор. Демонтаж на горен капак и разглобяване на арматурата
01.01 05 1 B бр.	Дефектовка на арматура DN500 PN25	Измерване на луфтовете между регулиращо бутало и цилиндъра.
01.01 05 1 C бр.	Ремонт на регулираща арматура DN500 PN25	Почистване на уплътнителната повърхност на капака, корпуса и подмяна на гарнитурата.
01.01 05 1 D бр.	Сглобяване на арматура DN500 PN25	Сглобяване на регулатора и регулиране хода на буталото от затворено до максимално отворено положение.
01.01 05 1 E бр.	Присъединяване на редуктора към регулицата арматура DN500 PN25	Присъединяване на задвижваща щанга, редуктор- регулатор. Извършване на функционална проверка работоспособност.
01.01 06	Предпазен пружинен клапан	
01.01 06 1	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN100 PN16	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 1 A бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN100 PN16	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 1 B бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан D100 PN16	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.

01.01 06 1 C бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN100 PN16	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 1 D бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN100 PN16	Шлифоване на лицата на фланците, като се избегне попадане на замърсявания в клапана и тръбопровода.
01.01 06 1 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN100 PN16	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 2	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN150 PN16	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 2 A бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN150 PN16	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 2 B бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN150 PN16	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 2 C бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN150 PN16	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите.Пломбиране.
01.01 06 2 D бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN150 PN16	Шлифоване на лицата на фланците.

01.01 06 2 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN150 PN16	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 3	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN150 PN25	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 3 A бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN150 PN25	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 3 B бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан D150 PN25	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 3 C бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN150 PN25	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 3 D бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN150 PN25	Шлифование на лицата на фланците.
01.01 06 3 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN150 PN25	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 4	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN200 PN16	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от

проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.

01.01 06 4 A бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN200 PN16	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 4 B бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN200 PN16	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 4 C бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN200 PN16	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 4 D бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN200 PN16	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 4 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN200 PN16	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитури на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 5	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN200 PN25	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 5 A бр.	Демонтаж на	Демонтаж предпазен клапана -

		<i>предпазен пружинен клапан DN200 PN25</i>	<i>Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.</i>
01.01 06 5 B	бр.	<i>Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN200 PN25</i>	<i>Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.</i>
01.01 06 5 C	бр.	<i>Ремонт на предпазен пружинен клапан DN200 PN25</i>	<i>Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.</i>
01.01 06 5 D	бр.	<i>Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN200 PN25</i>	<i>Шлифване на лицата на фланците.</i>
01.01 06 5 E	бр.	<i>Монтаж на предпазен пружинен клапан DN200 PN25</i>	<i>Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.</i>
01.01 06 6		<i>Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN250 PN16</i>	<i>Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.</i>
01.01 06 6 A	бр.	<i>Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN250 PN16</i>	<i>Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.</i>
01.01 06 6 B	бр.	<i>Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN250 PN16</i>	<i>Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.</i>

01.01 06 6 C бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN250 PN16	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 6 D бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN250 PN16	Шлифване на лицата на фланците.
01.01 06 6 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN250 PN16	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 7	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN250 PN25	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 7 A бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN250 PN25	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 7 B бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN250 PN25	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 7 C бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN250 PN25	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 7 D бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN250 PN25	Шлифване на лицата на фланците.

01.01 06 7 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN250 PN25	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 8	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN300 PN16	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 8 A бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN300 PN16	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 8 B бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN300 PN16	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 8 C бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN300 PN16	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 8 D бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN300 PN16	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 8 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN300 PN16	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 9	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN300 PN25	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от

проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.

01.01 06 9 A бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN300 PN25	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 9 B бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN300 PN25	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 9 C бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN300 PN25	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 9 D бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN300 PN25	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 9 E бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN300 PN25	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 10	Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN400 PN40	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 10 бр.	Демонтаж на	Демонтаж предпазен клапана -

A		<i>предпазен пружинен клапан DN400 PN40</i>	<i>Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.</i>
01.01 06 10 B	бр.	<i>Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN400 PN40</i>	<i>Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.</i>
01.01 06 10 C	бр.	<i>Ремонт на предпазен пружинен клапан DN400 PN40</i>	<i>Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.</i>
01.01 06 10 D	бр.	<i>Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN400 PN40</i>	<i>Шлифване на лицата на фланците.</i>
01.01 06 10 E	бр.	<i>Монтаж на предпазен пружинен клапан DN400 PN40</i>	<i>Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.</i>
01.01 06 11		<i>Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN25 PN40</i>	<i>Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.</i>
01.01 06 11 A	бр.	<i>Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN25 PN40</i>	<i>Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.</i>
01.01 06 11 B	бр.	<i>Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN25 PN40</i>	<i>Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.</i>

01.01 06 11 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN25 PN40	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 11 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN25 PN40	Шлифване на лицата на фланците.
01.01 06 11 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN25 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 12		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN80 PN250	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 12 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN80 PN250	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 12 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN80 PN250	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 12 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN80 PN250	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 12 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN80 PN250	Шлифване на лицата на фланците.

01.01 06 12 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN80 PN250	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 13		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN65 PN250	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 13 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN65 PN250	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 13 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN65 PN250	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 13 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN65 PN250	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 13 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN65 PN250	Шлифване на лицата на фланците.
01.01 06 13 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN65 PN250	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 14		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN100 PN40	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от

проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.

01.01 06 14 А	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN100 PN40	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 14 В	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN100 PN40	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 14 С	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN100 PN40	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 14 ТопTD	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN100 PN40	Шлифование на лицата на фланците.
01.01 06 14 Е	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN100 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 15		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN15 PN40	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 15	бр.	Демонтаж на	Демонтаж предпазен клапана -

A		предпазен пружинен клапан DN15 PN40	Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 15 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN15 PN40	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 15 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN15 PN40	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 15 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN15 PN40	Шлифване на лицата на фланците.
01.01 06 15 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN15 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 16		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN40 PN40	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 16 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN40 PN40	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 16 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN40 PN40	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.

01.01 06 16 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN40 PN40	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 16 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN40 PN40	Шлифване на лицата на фланците.
01.01 06 16 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN40 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 17		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN80 PN40	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 17 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN80 PN40	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 17 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN80 PN40	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 17 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN80 PN40	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 17 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN80 PN40	Шлифване на лицата на фланците.

01.01 06 17 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN80 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 18		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан DN20 PN40	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 18 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан DN20 PN40	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 18 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан DN20 PN40	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 18 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан DN20 PN40	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 18 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан DN20 PN40	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 18 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан DN20 PN40	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 19		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от

проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.

01.01 06 19 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 19 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 19 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 19 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64	Шлифоване на лицата на фланците.
01.01 06 19 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN64	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 20		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.

01.01 06 20 А	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 20 В	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 20 С	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3	Разглобяване на клапана и шлайфане и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 20 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3	Шлифование на лицата на фланците.
01.01 06 20 Е	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN3	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 21		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 21 А	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 21 В	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от

проверката.

01.01 06 21 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 21 D	бр.	Механична обработка на фланците на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4	Шлифване на лицата на фланците.
01.01 06 21 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN4	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 06 22		Проверка и ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12	Демонтаж на клапана. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на настроените параметри - проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката. Ремонт на предпазен клапан - разглобяване на клапана и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана. Монтаж на предпазен клапан с подмяна на гарнитура.
01.01 06 22 A	бр.	Демонтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12	Демонтаж предпазен клапана - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на клапана и тръбопровода. Демонтаж на клапана и транспортиране до площадката за проверка и ремонт.
01.01 06 22 B	бр.	Проверка настроените параметри на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12	Проверка на настроените параметри. Монтаж на стенд за създаване на работни параметри за проверка. Проверка на отварянето и затварянето. Издаване на протокол с резултати от проверката.
01.01 06 22 C	бр.	Ремонт на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12	Разглобяване на клапана и шлайфване и почистване на уплътнителните повърхнини на капака. Почистване резбата шпилките и цилиндричната част на стержена. Монтаж и настройка на параметрите. Пломбиране.
01.01 06 22	бр.	Механична обработка	Шлифване на лицата на фланците.

D		на фланците на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12	
01.01 06 22 E	бр.	Монтаж на предпазен пружинен клапан 1/2" PN12	Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на клапана и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж на клапана.
01.01 07		Разходомер - монтаж и демонтаж	
01.01 07 1		Демонтаж и монтаж на разходомер DN450 PN25	Демонтаж и монтаж на разходомер - Отвиване и завиване на гайките, закрепващи фланците на разходомера и тръбопровода. Транспорт от и до площадката за съхранение. Подмяна гарнитурите на фланците.
01.01 07 1 A	бр.	Демонтаж и на разходомер DN450 PN25	Демонтаж на разходомер - Отвиване на гайките, закрепващи фланците на разходомера и тръбопровода. Демонтаж на разходомера, транспорт от кота 9м. до кота 0м. и транспортиране до площадката за съхранение.
01.01 07 1 B	бр.	Монтаж на разходомер DN450 PN25	Транспорт от площадката за съхранение и от кота 9м. до кота 0м. Почистване на уплътнителните повърхнини на фланците на разходомера и тръбопровода. Подмяна гарнитурите на фланците и монтаж.
01.00 08		Разходомерни бленди за пара Ф 324/10 МРа	DN300 PN250
01.01 08 1		Разходомерни бленди за пара - монтаж и демонтаж Ф 324 / 10 МРа	Изработване на скеле с височина 4 м. Демонтаж на разходомерна блена, раззединяване на импулсните тръби. Почистване на присъединителни повърхности .Почистване на резбите на шпилките от нагар и окиси и минаване с медчик и плажка, проверка на дължината, изпусната резба и деформации. При деформирана шпилка се изработва нова шпилка и гайки. Шлифование лицата на уплътнителните повърхнини на фланците на тръбопровода.Изработка неръждаеми гарнитур по чертеж на възложителя. Монтаж на разходомерна бленда и заваряване на импулсните тръбички с подмяна на гарнитура.
01.01 08 1 A	бр.	Демонтаж на разходомерна блена Ф 324 / 10 МРа	Изработване на скеле с височина 4 м.Отбелязване на + и - на блендата и демонтаж на разходомерна блена, раззединяване на импулсните тръби. Почистване на присъединителни

повърхности .Почистване на резбите на шпилките от нагар и окиси и минаване с медчик и плажка, проверка на дължината, изпусната резба и деформации.

01.01 08 1 B бр.	Изработка на нови шпилки и гайки - комплект M36 L 250	При деформирана шпилка се изработва нова шпилка и гайки, по чертеж от възложителя.
01.01 08 1 C бр.	Изработка на нови метални гарнитури Ф 270	Изработка неръждаеми гарнитури по чертеж на възложителя
01.01 08 1 D бр.	Шлифование лицата на уплътнителните повърхнини на фланците на тръбопровода.	Запушва се тръбопровода и се уплътнява херметично долната му част, за да не падат в него боклуци. Шлифование на уплътнителните лица на блендата EFCO или плосък шлайф. Допустима неуспоредност макс 0.02mm
01.01 08 1 E бр.	Монтаж на разходомерна блена Ф 324 / 10 MPa	Поставяне на блендата в необходимата посока и монтаж на разходомерна блена и заваряване на импулсните тръбички с подмяна на гарнитура. При подгрят тръбопровод и налягане $P=5\div 10\text{bar}$ допълнително се причукват гайките.
01.00 09	Разходомерни бленди за природен газ DN600 PN16	DN600 PN16
01.01 09 1	Разходомерни бленди за природен газ - монтаж и демонтаж DN600 PN16	Изработване на скеле с височина 4 м. Демонтаж на разходомерна блена, раззединяване на импулсните тръби. Почистване на присъединителни повърхности .Почистване на резбите на шпилките от нагар и окиси и минаване с медчик и плажка, проверка на дължината, изпусната резба и деформации. При деформирана шпилка се изработва нова шпилка и гайки. Шлифование лицата на уплътнителните повърхнини на фланците на тръбопровода.Изработка гарнитури по чертеж на възложителя. Монтаж на разходомерна блена и заваряване на импулсните тръбички с подмяна на гарнитура.
01.01 09 1 A бр.	Демонтаж на разходомерна блена DN600 PN16	Изработване на скеле с височина 4 м.Отбелязване на + и - на блендата и демонтаж на разходомерна блена, раззединяване на импулсните тръби. Почистване на присъединителни повърхности .Почистване на резбите на шпилките от нагар и окиси и минаване с медчик и плажка, проверка на

дължината, изпусната резба и деформации.

01.01 09 1 B бр.	Изработка на нови шпилки и гайки - комплект M36 L 250	При деформирана шпилка се изработва нова шпилка и гайки, по чертеж от възложителя.
01.01 09 1 C бр.	Изработка на нови метални гарнитури Ф600	Изработка гарнитури по чертеж на възложителя
01.01 09 1 D бр.	Шлифование лицата на уплътнителните повърхнини на фланците на тръбопровода.	Запушва се тръбопровода и се уплътнява херметично долната му част, за да не падат в него боклуци. Шлифование на уплътнителните лица на блендата EFCO или плосък шлайф. Допустима неуспоредност макс 0.02mm
01.01 09 1 E бр.	Монтаж на разходомерна блена DN600 PN16	Поставяне на блендата в необходимата посока и монтаж на разходомерна блена и заваряване на импулсните тръбички с подмяна на гарнитура. При подгрят тръбопровод и налягане $P=5\div 10\text{bar}$ допълнително се причукват гайките.
01.01 10	Разходомерни бленди за мрежова вода DN700 PN25	DN700 PN25
01.01 10 1	Разходомерни бленди за мрежова вода - монтаж и демонтаж DN700 PN 25	Изработване на скеле с височина 4 м. Демонтаж на разходомерна блена, раззедияване на импулсните тръби. Почистване на присъединителни повърхности. Почистване на резбите на шпилките от нагар и окиси и минаване с медчик и плажка, проверка на дължината, изпусната резба и деформации. При деформирана шпилка се изработва нова шпилка и гайки. Шлифование лицата на уплътнителните повърхнини на фланците на тръбопровода. Изработка гарнитури по чертеж на възложителя. Монтаж на разходомерна блена и монтаж на импулсните тръбички с подмяна на гарнитура.
01.01 10 1 A бр.	Демонтаж на разходомерна блена DN700 PN25	Изработване на скеле с височина 4 м. Отбелязване на + и - на блендата и демонтаж на разходомерна блена, раззедияване на импулсните тръби. Почистване на присъединителни повърхности. Почистване на резбите на шпилките от нагар и окиси и минаване с медчик и плажка, проверка на дължината, изпусната резба и

деформации.

01.01 10 1 B бр.	Изработка на нови шпилки и гайки - комплект M39 L 250	При деформирана шпилка се изработва нова шпилка и гайки, по чертеж от възложителя.
01.01 10 1 C бр.	Изработка на нови гарнитури Ф 700	Изработка гарнитури по чертеж на възложителя
01.01 10 1 D бр.	Шлифование лицата на уплътнителните повърхнини на фланците на тръбопровода.	Запушва се тръбопровода и се уплътнява херметично долната му част, за да не падат в него боклуци. Шлифование на уплътнителните лица на блендата EFCO или плосък шлайф. Допустима неуспоредност макс 0.02mm
01.01 10 1 E бр.	Монтаж на разходомерна блена DN700 PN25	Поставяне на блендата в необходимата посока и монтаж на разходомерна блена и заваряване на импулсните тръбички с подмяна на гарнитура. При подгрят тръбопровод и налягане P=3,5bar допълнително се причукват гайките.
01.01 11	Помпа вода Typ KSB - HGM 2/11	Демонтаж на пластинчат съединител. Проверка чрез оглед на всички достъпни елементи на агрегата. Проверка на аксиалното изместване на ротора на помпата. Проверка на хлабини на аксиални и радиални лагери и при необходимост подмяна. Демонтаж и проверка на механично уплътнение и при необходимост подмяна. Проверка за радиално дебаланс на вала. Разглобяване на механично уплътнение и проверка на уплътнителните пръстени при необходимост подмяна на механично уплътнение. Проверка пластинчат съединител за скъсани пластини и при необходимост подмяна на съединителя с нов. Подмяна на всички уплътнителни "О" пръстени и уплътненията на лагерните капачки. Почистване на лагерна кутия на електро мотор. Проверка за дебаланс на ротор електро двигател. Монтаж на пластинчат съединител и центроване на ел. двигател помпа. Пускане на помпата и извършване на вибродиагностика. Предаване на протоколи от ремонта и вибродиагностиката. Пускане на помпата за 72 ч. проба и предаване за експлоатация.
01.01 11 1 бр.	Проверка на аксиалното	Демонтаж на пластинчат съединител. Проверка чрез оглед на всички достъпни

	изместване на ротора на помпата	елементи на агрегата. Проверка на аксиалното изместване на ротора на помпата.
01.01 11 1 A бр.	Диагностика на Помпа вода Тип KSB - HGM 2/11	Проверка за радиално биене на вала. Разглобяване на механично уплътнение и проверка на уплътнителните пръстени роверка хлабината между работно колело и уплътнителни пръстени. Проверка пластинчат съединител за скъсани пластини. Проверка на хлабини на аксиални и радиални лагери. Проверка на механичен филтър на смукателната страна
01.01 11 1 B бр.	Подмяна на лагери на Помпа вода Тип KSB - HGM 2/11	Проверка на хлабини на аксиални и радиални лагери и при необходимост подмяна. Лагерите ще бъдат предоставени от Възложителя
01.01 11 1 C бр.	Подмяна на механично уплътнение на Помпа вода Тип KSB - HGM 2/1	Демонтаж и подмяна на механично челно уплътнение BURGMANN KB045-H75N16AQ1EGG, уплътнението ще бъде предоставено от Възложителя.
01.01 11 1 D бр.	Проверка на съединител на Помпа вода Тип KSB - HGM 2/1	Извършване на проверка и гресиране на съединител. Тип LBLK70, производител RENK, документацията за проверката ще бъде предоставена от Възложителя.
01.01 11 1 E бр.	Демонтаж на ротор електродвигател ABB M3BP 355 SMA 2	Демонтаж на лагерни капачки, демонтаж лагери, почистване на лагерни капачки, проверка на лагерни шийки и лагерни легла. Проверка на лагери
01.01 11 1 F бр.	Подмяна на лагери електро двигател ABB M3BP 355 SMA 2	Демонтаж на куплунг съединител от ротор на електродвигател, демонтаж лагери и монтаж на нови лагери - 6316C3 - 1бр. И 63166M/C3 Isol - 1 бр. предоставени от Възложителя.
01.01 11 1 G бр.	Монтаж на ротор на електродвигател ABB M3BP 355 SMA 2	Доставка и подмяна на всички уплътнителни "О" пръстени и семеринги. Почистване на вентилатор и глобяване. Проверка за дебаланс на ротор електро двигател.
01.01 11 1 H бр.	Сглобяване на Помпа питателна вода Тип KSB - HGM 2/11	Монтаж на вал, механично уплътнение и работно колело. Сглобяване на помпата и гресиране на лагери.
01.01.11 1 J бр.	Куплиране на Помпа питателна вода Тип KSB - HGM 2/11	Сглобяване на Помпа питателна вода Тип KSB - HGM 2/11 и монтаж на пластинчат съединител и центроване на ел. двигател помпа.
01.01.11 1 K бр.	Проверка на работоспособност на Помпа питателна	Въвеждане в работа, проверка на техническо състояние, отстраняване проявени дефекти. Осигуряване на

вода Тип KSB - HGM
2/11

персонал на разположение за
отстраняване на дефекти по време на
извършване на 72 часови функционални
проби.

01.02 01		Персонал	Персонал
01.02 01 A		Часови ставки	Часови тарифни ставки за управленчески работи
01.02 01 B		Управленчески работи, след допълнителна заявка от Възложителя	Всички управленчески работи могат да се извършват само след допълнителна заявка от строителното ръководство и те трябва да се отбелязват текущо в Дневника за строителството. Самостоятелно извършване на управленчески работи не е позволено. Посочените часови тарифни ставки трябва да съдържат всички надбавки на надбавките за извънредни часове.
01.02 01 C	h	Старши монтьор	Старши монтьор
01.02 01 D	h	Монтьор / Заварчик	Монтьор / Заварчик
01.02 01 E	h	Стругар/Фрезист	Стругар/Фрезист
01.02 01 F	h	Кранист	Кранист за мостови и козлови кранове
01.02 02		Уреди	Уреди
01.02 02 A	h	Заваръчен агрегат с ел.захранване	Заваръчен агрегат с електрозадвижване
01.02 02 B	h	Заваръчен агрегат с генератор	Заваръчен агрегат с дизелов генератор
01.02 02 C	h	Автокран	Автокран с товароносимост до 10 тона
01.02 03		Предоставяне на разположение	Предоставяне на разположение на материал
01.02 03 A		Доставяне на материали в хода на строителството	Доставка на материали Доставяне на технически газове, необходими за изпълнение на дейностите, предоставени от Изпълнителя. За осчетоводяване се подават доказаните себестойности (да се въвеждат като "количество"), умножени с полагащия се процент за доставно-складови разходи.
01.02 03 B	m ³	Ацетиленова бутилка	Ацетиленова бутилка Предоставяне на разположение на ацетиленови бутилки, включително превоз, приемане, наем за бутилките, връщане и зареждане на изпразнените съдове; за осчетоводяване се подават съдове с 10 литра номинално съдържание и налягане до 40 бара.

01.02 03 C	m ³	Кислород	Кислород Предоставяне на разположение на кислородни бутилки, включително превоз, приемане, наем за бутилките, връщане и зареждане на изпразнените съдове; за осчетоводяване се подават съдове с 10 литра номинално съдържание и налягане до 200 бара.
01.02 03 D	m ³	Въглероден двуокис	Въглероден двуокис Предоставяне на разположение на CO ₂ - бутилки, включително превоз, приемане, наем за бутилките, връщане и зареждане на изпразнените съдове; за осчетоводяване се подават съдове с 10 литра номинално съдържание и налягане до 16 бара.
01.02 04		Допълнителни дейности	Допълнителни дейности
01.02 04 A	km	Автомобил за превоз на товари до 12 тона	Автомобил за превоз на товари до 12 тона

Търговски условия

По обществена поръчка за възлагане чрез събиране на оферти с обява

№ 359-TP-17-TE-Y-3

с предмет: Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически централи на EVN България Топлофикация ЕАД

1. Дефиниции

Изброените по-долу термини имат значението, посочено срещу тях, освен ако контекстът налага друго значение:

- 1.1. Договор означава договор, сключен между Възложителя и Изпълнителя, в който се определя предмета на доставката и условията за нейното изпълнение.
- 1.2. Доставка означава: (i) доставката на стоките; и/или (ii) предоставянето на услугите, предмет на договора
- 1.3. Срок на действие е срокът, през който договорът действа между страните и създава валидни права и задължения за всяка от тях.
- 1.4. Срок на изпълнение е срокът, в който дадена доставка трябва на бъде изпълнена
- 1.5. Стойност на договора е максималната стойност, която Възложителят може да дължи на Изпълнителя в замяна на извършени доставки, заявени в срока на действие на договора.
- 1.6. Търговски условия е настоящият документ, който представлява неразделна част от договора, и определя общите условия, които ще се прилагат за всяка конкретна доставка, извършена през срока на действие на договора. В случай на разлика между предвиденото в търговските условия и договора, ще се прилага предвиденото в договора.
- 1.7. Технически изисквания е документ, в който Възложителят определя своите изисквания по отношение на доставката. Техническите изисквания представляват неразделна част от договора и са задължителни за изпълнение от Изпълнителя.
- 1.8. Общи условия за закупуване е документ, който определя общо-приложими условия за всички Изпълнители. Общите условия представляват неразделна част от договора и са задължителни за Изпълнителя, доколкото в договора не е предвидено друго.

2. Ценови условия

- 2.1. Всички договорени в процеса на възлагане на поръчката единични цени са окончателни, без включен ДДС, прилагат се за целия срок на действие на договора и не подлежат на актуализация, освен ако договора не предвижда друго.

3. Място на изпълнение

- 3.1. Мястото на изпълнение се посочва от Възложителя в договора.

4. Срокове

- 4.1. Срокът на действие на договора е до (i) посоченият в договора срок на договора или (ii) усвояване стойността на договора, което настъпи по-рано.
- 4.2. Срокът за изпълнение на доставка/доставки по договора се определя в календарни дни след датата на сключване на договора и се посочва в договора/в отделните заявки за доставка към договора. В случай че, в договора не е предвиден конкретен срок за изпълнение на доставката, максималният срок за изпълнение е до 30 (тридесет) дни след подписване на договора и получаване на писмена Заявка за доставка от Възложителя, съдържаща точна спецификация на доставката.

5. Собственост/ риск

- 5.1. В случаите, когато предмет на договора е доставка на стоки, Изпълнителят е длъжен да прехвърли собствеността върху стоките, свободни от каквито и да е права на трети лица, както и да предаде на Възложителя всички документи във връзка с произхода и ползването на стоките.
- 5.2. Собствеността и риска от погиване и/или повреждане на стоките преминава върху Възложителя след подписване на приемо-предавателен протокол за приемане на доставката. Преди подписване на посочения протокол рискът се носи от Изпълнителя.

6. Плащане

- 6.1. Плащанията се извършват от Възложителя по банков път, по посочена от Изпълнителя сметка. Възложителят не прави авансови плащания. Възложителят заплаща дължимите суми след изпълнение на всички изброени по-долу условия: (i) надлежно извършена доставка; (ii) подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за приемане на доставката от оправомощени представители на страните; и (iii) получаване на оригинална фактура, отговаряща на изискванията на Възложителя и приложимите нормативни актове. Срокът за плащане започва да тече от датата, на която бъде изпълнено и последното от посочените

по-горе условия.

- 6.2. Извършване на плащане от страна на Възложителя не означава признаване на редовността на доставката и нейното приемане, нито отказ от право на: (i) неустойки и/или претенции (ii) гаранции; и (iii) обезщетения.
- 6.3. При издаване на фактура се посочват (i) ЕИК номерът и идентификационният номер по ДДС на Възложителя и на Изпълнителя; (ii) приложимата ставка на ДДС и сумата на ДДС, в случай на самоначисляване или нулева ставка на ДДС, се посочва приложимото законодателство и (iii) номер на Заявката за доставка.
- 6.4. Оригинален на фактурата заедно с подписан приемо - предавателен протокол за извършване на доставка и копие от съответната Заявка за доставка се изпращат на вниманието на лицата за контакт на Възложителя, посочени в договора.
- 6.5. Страните се съгласяват, че не се допуска в една и съща фактура да се фактурират доставки по различни договори, както и доставки по различни заявки към един и същ договор.
- 6.6. В случай че договорът или част от него има за свой предмет извършване на услуга от Изпълнителя към Възложителя, и Изпълнителят е чуждестранно лице, за целите на избягване на двойно данъчно облагане чрез прилагане на международните Спогодби за избягване на двойно данъчно облагане /"СИДДО"/, за всяка календарна година поотделно Изпълнителят предоставя на Възложителя "Декларация за притежател на дохода" и "Сертификат за местно лице", които следва да бъдат представени до датата на издаване на първа фактура по договора и изпратени на имейл, както и в оригинал до лицата за контакт на Възложителя, представители на отдел „Снабдяване“, посочени на първата страница в договора. В случай че не бъдат представени горепосочените документи, Възложителят удържа при плащането на фактурите данък при източника съгласно приложимото българско законодателство, когато услугите са в обхвата на този данък.

7. Отговорност

- 7.1. Изпълнителят отговаря за точното изпълнение на възложената поръчка.
- 7.2. Изпълнителят носи отговорност за всички действия, бездействия, неизпълнение или небрежност от страна на негов представител и/или персонал, както и на негови подизпълнители, в случай че има такива.
- 7.3. Изпълнителят отговаря за всички вреди, причинени на Възложителя и/или трети лица при или по повод изпълнение на договора.
- 7.4. В случай че, при изпълнение на договора настъпи застрахователно събитие, покрито от някой от застрахователните договори на Възложителя, Изпълнителят е длъжен да изпълнява стриктно инструкциите за действие, дадени от Възложителя. В случай, че за настъпило застрахователно събитие не бъде изплатено застрахователно обезщетение поради неправилно предприемане на действия от страна на Изпълнителя, последният отговаря пред Възложителя за пълния размер на претърпените в резултат на застрахователното събитие щети.

8. Права и задължения на Възложителя

- 8.1. Възложителят има право:
 - 8.1.1. Във всеки момент от срока на действие на договора да извършва проверки относно качеството на доставката, без с това да пречи на самостоятелността на Изпълнителя.
 - 8.1.2. Писмено и мотивирано да поиска от Изпълнителя да бъде отстранен някой от подизпълнителите, тъй като последният се смята за неподходящ или не отговаря на изискванията на Възложителя
- 8.2. Възложителят е длъжен
 - 8.2.1. Да организира допускането на Изпълнителя до мястото на изпълнение на доставката.
 - 8.2.2. Да заплаща приетите доставки в предвидените срокове.
 - 8.2.3. Да оформя предвидените в договора документи във връзка с неговото изпълнение.
- 8.3. Приемането на доставка от страна на Възложителя не представлява отказ от право, възникнало в съответствие с договора, и не освобождава Изпълнителя от задълженията и отговорността му, свързани с неточното изпълнение на задълженията му по договора.

9. Права и задължения на Изпълнителя

- 9.1. Изпълнителят има право:
 - 9.1.1. Да бъде допуснат до мястото на изпълнение на доставката.
 - 9.1.2. Да получи дължимите плащания в предвидените за това срокове.
- 9.2. Изпълнителят е длъжен:
 - 9.2.1. Да извърши доставката съгласно условията на договора и в съответствие с изискванията на Възложителя.
 - 9.2.2. Да извършва всички действия, свързани с изпълнението на договора, с грижата на добър търговец, в съответствие с приложимото законодателство и изцяло в интерес на Възложителя, както и съобразно стандартите, определени от Възложителя и от приложимото право.
 - 9.2.3. В цялата си дейност по договора да спазва всички установени правила в областта на здравословни и безопасни условия на труд, опазване на околната среда, качество на доставката и другите приложими за дейностите по договора нормативи.
 - 9.2.4. Изпълнителят, включително неговият персонал и подизпълнители, се задължават да се въздържат от всякакви действия, които могат да имат отрицателен ефект върху икономическите и правните интереси на Възложителя или върху неговата репутация и добро име.
 - 9.2.5. Да опазва цялото имущество на Възложителя, до което има достъп във връзка с изпълнението на доставката.

- 9.2.6. Да информира Възложителя незабавно в писмена форма за възникнали щети или повреди в съоръжения, инсталации, оборудване или друго имущество – собственост на Възложителя, при изпълнение на доставката, както и за непосредствено свързаните с това опасности.
- 9.2.7. Да уведомява писмено Възложителя, когато съществува опасност от забава при изпълнението на доставката.
- 9.2.8. Да осигурява на Възложителя достъп до всяко място и до всяка информация, свързани с изпълнението на договора.
- 9.2.9. Да не нарушава чрез доставката защитените права на трети лица.
- 9.3. Без предварителното писмено разрешение на Възложителя, Изпълнителят няма право:
 - 9.3.1. Да използва правата на интелектуална собственост на Възложителя, като например търговски марки, промишлен дизайн и други.
 - 9.3.2. Да прави изявления, дава интервюта и/или подписва каквито и да е документи от името на Възложителя.
- 9.4. Изпълнителят осигурява за своя сметка сключването и поддържането в сила на всички застрахователни договори по отношение на отговорността на Изпълнителя за вреди, причинени от действия на персонала на Изпълнителя на имуществото, живота и здравето на Възложителя, неговия персонал и/или трети лица.
- 9.5. Изпълнителят се задължава да обезщети и предпазва Възложителя от претенции, съдебни дела или други действия, предприети срещу Възложителя от трети лица, доколкото те произтичат от причина, изхождаща от дейността на Изпълнителя във връзка с изпълнението на договора.
- 9.6. С подписването на договора Изпълнителят изрично потвърждава, че договорът не е предназначен да, и не дава разрешение на Изпълнителя да използва по какъвто и да било начин, която и да е от търговските марки на Възложителя, освен в случаите, в които Възложителят изрично разрешава ползването им.

10. Гаранционен срок

- 10.1. Изпълнителят поема гаранция за качеството на доставката и за годността ѝ за употреба.
- 10.2. Гаранционните срокове остават в сила, независимо от изтичане на срока на действие на договора или неговото предсрочно прекратяване.
- 10.3. Изпълнителят се задължава да отстрани за своя сметка всички повреди и отклонения от изискванията за качество, които са възникнали в рамките на гаранционния срок.
- 10.4. Изпълнителят гарантира съответствието на доставката и вложените материали с изискванията на Възложителя и приложимите български и международни стандарти, независимо от факта дали доставките произхождат от него или от негови доставчици.
- 10.5. При възникнали дефекти, поради повреда/несъответствие на качеството, гаранционният срок ще се удължи съответно с цялото време на престой.

11. Гаранция за изпълнение (в случай, че е изискана такава в чл.5 на документ „ОБЩИ УСЛОВИЯ за реда и изискванията за подаване на оферта по обявена публична покана“)

- 11.1. При подписване на договора Изпълнителят предоставя гаранция за изпълнение на договора, чийто размер се определя като % от стойността на обществената поръчка без включен ДДС и се представя във формата на парична сума, банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на Изпълнителя. Стойността на обществената поръчка се определя от окончателната обща стойност от финалното финансово предложение на участника, избран за изпълнител. Гаранцията обезпечава изпълнението на договора, отстраняването на възникнали дефекти и задължението за плащане на каквито и да е парични суми от страна на Изпълнителя към Възложителя (като например плащане на неустойки, обезщетения или други подобни).
- 11.2. Срокът на валидност на предоставената гаранция за изпълнение се конкретизира в договора и включва срока на действие на договора и гаранционния срок на доставката/ите. Когато гаранцията за изпълнение на договора се представя във вид на парична сума, то тя се внася по сметка на Възложителя и се освобождава не по-късно от 30 дни след изтичане на срока на действие на договора включително гаранционния срок на доставката/ите. Всички банкови разходи, свързани с обслужването на гаранцията, включително при нейното възстановяване, са за сметка на Изпълнителя. Възложителят не дължи на Изпълнителя лихви или други обезщетителни плащания върху сумата по гаранцията.
- 11.4. Когато гаранцията за изпълнение на договора е под формата на банкова гаранция, то тя е безусловна и неотменяема. Банковата гаранция е във форма, със съдържание и при условия, предварително одобрени от Възложителя. Всички разходи по поддържането на банковата гаранция са за сметка на Изпълнителя.
- 11.5. Възложителят задържа гаранцията за изпълнение на договора и в случаите когато в процеса на неговото изпълнение възникне спор между страните - до приключването му с влязло в сила решение на компетентния орган или чрез споразумение между страните.
- 11.6. В случай на удължаване на срока на договора на основанията предвидени в ЗОП, както и при промяна на друго основание на срока на договора или на гаранционния срок:
 - 11.6.1. При банкова гаранция Изпълнителят е длъжен да предостави анекс към банковата гаранция или нова банкова гаранция в размера на неусвоената сума, покриваща и удължения срок;При депозитна гаранция Възложителят има право да я задържи и за удължения

12. Неустойки

- 12.1. Изпълнителят се задължава да изпълнява задълженията си по договора точно в качествено, количествено и времево отношение, като се съобразява с изискванията на Възложителя по отношение на доставката. Всяко отклонение от точното изпълнение на доставката се счита за неизпълнение от страна на Изпълнителя.
- 12.2. Предвидените неустойки имат обезщетителна функция за Възложителя и последният няма задължение да доказва претърпени вреди.
- 12.3. В случай че за Възложителя възникне право да получи неустойка или поради действие или бездействие на Изпълнителя, негов персонал и/или подизпълнители бъде наложена на Възложителя имуществена санкция от държавен и/или административен орган, или Възложителят бъде осъден да плати на трето лице обезщетение за претърпени вреди в следствие действие и/или бездействие на посочените по-горе в тази точка лица Възложителят има право да прихване размера на неустойката или имуществената санкция или обезщетението от плащането, дължимо на Изпълнителя, като е допустимо това да бъде извършено от произволно дължимо на Изпълнителя плащане по настоящия договор. В тази връзка Възложителят изпраща на Изпълнителя съответно уведомление.
- 12.4. Всички разходи, възникващи през срока на действие на договора, които произтичат от нарушения на договорните и/или законните задължения на Изпълнителя, са за сметка на Изпълнителя. В случай че Възложителят е заплатил подобни разходи, Изпълнителят се задължава да възстанови пълната им стойност на Възложителя. Възложителят има право да прихване стойността на разходите от дължимото на Изпълнителя плащане.
- 12.5. Неустойката се прихваща от задължението към доставчика след изпращане на уведомително писмо (документ за неустойка с обезщетителен характер) от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.
- 12.6. Плащането на неустойка не лишава изправната страна от правото ѝ да търси обезщетение, когато претърпените вреди и пропуснатите ползи надвишават размера на неустойката.

13. Прекратяване на договора

- 13.1. Договорът може да бъде предсрочно прекратен, освен в изрично посочените в него случаи, и по следните начини:
 - 13.1.1. По взаимно писмено съгласие на страните.
 - 13.1.2. По взаимно писмено съгласие на страните, при намаляване на договорените количества или отпадане на дейности от предмета на поръчката или друг от предвидените от ЗОП случаи.
 - 13.1.3. Едностранно от Възложителя с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие при намаляване на договорените количества или отпадане на дейности от предмета на поръчката или друг от предвидените от ЗОП случаи.
 - 13.1.4. Едностранно от Възложителя в случай на неизпълнение на задължение от страна на Изпълнителя. В този случай Възложителят изпраща уведомление до Изпълнителя с искане неизпълнението да бъде отстранено в срок от 5 дни от получаването на уведомлението. Ако Изпълнителят не отстрани неизпълнението в дадения срок, Възложителят има право да прекрати договора незабавно.
 - 13.1.5. Едностранно от Възложителя без предизвестие, в случай че срещу Изпълнителя е открито производство по несъстоятелност или ликвидация, както и ако върху имуществото му е наложен запор или възбрана.
 - 13.1.6. с изтичане на срока на договора
 - 13.1.7. при усвояване на стойността на договора
- 13.2. В случаите на предсрочно прекратяване на договора по вина на Изпълнителя Възложителят има право да задържи цялата сума по гаранцията за изпълнение, като тази сума има характер на неустойка.

14. Конфиденциалност

- 14.1. Изпълнителят се задължава да разглежда като конфиденциална информация цялата търговска, правна и техническа информация и документация, която му е станала известна и не е публично достъпна, в хода на участие в процедурата за избор на изпълнител и последващото изпълнение на договора.
- 14.2. Изпълнителят се задължава да получава и да пази в тайна конфиденциалната информация, както и:
 - (i) да съхранява и пази конфиденциалната информация от неправомерно използване, публикации или разкриване;
 - (ii) да не използва конфиденциалната информация за други цели, освен за изпълнение на задълженията си по договора;
 - (iii) да не използва каквато и да е конфиденциална информация, за осъществяване на нелоялна конкуренция;
 - (iv) да ограничи достъпа до конфиденциалната информация на тези лица, които нямат нужда от такъв достъп с оглед изпълнението на договора;
 - (v) да информира всяко от лицата, на които предоставя достъп до конфиденциална информация, че им е забранено да използват, публикуват или по друг начин да разкриват конфиденциалната информация.
- 14.3. Задълженията за опазване на конфиденциалната информация не се прилага спрямо информация, която е поискана от компетентен орган според действащото законодателство или е станала публично достояние не по вина на някоя от страните. Задълженията във връзка с опазване на конфиденциалната информация не са ограничени във времето. Нарушението на всяко едно от задълженията във връзка с опазване на конфиденциалната информация по време на срока на действие на договора или във всеки по-късен момент, дава право на Възложителя да получи от Изпълнителя неустойка в размер на 10% от стойността на договора за всеки отделен случай на нарушение.

15. Форсмажорни обстоятелства

- 15.1. Форсмажорни обстоятелства (непреодолима сила) представляват непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер, независимо от волята на страните включващо, но не ограничаващо се до: природни бедствия, генерални стачки, локаут, безредици, война, революция и др.. Страната, която не може да изпълни свое задължение поради непреодолима сила, се задължава в 3 (три) дневен срок от възникване на форсмажорното обстоятелство да уведоми писмено насрещната страна, като посочи в какво се състои непреодолимата сила и как тя ще се отрази на изпълнението на договора. При неизпълнение на задължението за уведомяване, страната, която се позовава на непреодолима сила, не се освобождава от отговорност, респективно дължи предвидените неустойки и обезщетения в случаи на неизпълнение. В 14 (четиринадесет) дневен срок от началото на непреодолимата сила, същата следва да бъде потвърдена с документ от съответния компетентен орган. Докато трае непреодолимата сила страните не отговарят за неизпълнение, причинено от непреодолимата сила. Изпълнението на задълженията на страните спира за времето на непреодолимата сила, респективно страните не изпадат в забава и не дължат неустойки за забава. Страните, в случай на необходимост, съвместно определят нови срокове за изпълнение на договорните задължения. Ако непреодолимата сила трае повече от 15 (петнадесет) дни, всяка от страните има право да прекрати договора с 10 (десет) дневно писмено предизвестие.

16. Общи разпоредби

- 16.1. Страните се съгласяват, че в отношенията помежду им се изключва прилагането на общи условия на Изпълнителя.
- 16.2. В случай, че при изпълнение на доставката се образуват отпадъци с опасен и/или неопасен произход, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е задължен да ги приеме, ако разполага с необходимите разрешителни и лицензии от компетентни органи (МОСВ, МЗ, МИЕ) или да предаде за приемане на лице, притежаващо съответните разрешителни, съгласно ЗУО и ЗООС.
- 16.3. В случай че, предмета на договора включва лицензии, то страните се съгласяват, че лицензиите са стандартен софтуер, които се записва на технически носител и са предназначени за общо ползване и не са взели предвид специфичните дейности на ползвателя/Възложителя. Възложителят има право да използва софтуера, в които е включен само копие от съответния софтуер и правата за копиране, възпроизвеждане, разпространение, промяна, публично представяне и други форми на комерсиална употреба не са налични/достъпни.
- 16.4. Страните се съгласяват, че договорът ще бъде изпълнен в съответствие с изискванията на чл. 31 от Регламент (ЕО) № 1907/2006 на Европейския парламент и на Съвета от 18 декември 2006 година, относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH).
- 16.5. В случай, че предмет на договора са стоки, подлежащи на рециклиране, страните се съгласяват, че те ще се приемат ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за негова сметка, след писмено уведомление от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.
- 16.6. Сключването, изпълнението и тълкуването на договора се извършва съгласно приложимото българско законодателство.
- 16.7. Страните се съгласяват, че всякакво приложение на Конвенцията на ООН относно договорите за международна продажба на стоки от 11 април 1980 г. се изключва.
- 16.8. Договорът обвързва и съответните наследници и правоприменици на страните.
- 16.9. Ако някоя от разпоредбите на договора бъде обявена за недействителна или неприложима от компетентен орган, останалите разпоредби на договора, както и възникналите въз основа на тези останали разпоредби права и задължения на страните, запазват действието си. Недействителната или неприложима разпоредба следва да бъдат заместени от страните по добросъвестен начин от действителна, приложима разпоредба.
- 16.10. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, разменяни между лицата за контакт Възложителя и Изпълнителя при изпълнение на договора са валидни, когато са изпратени по пощата с обратна разписка, предадени чрез куриер срещу подпис от приемащата страна или изпратени по факс с налично факс потвърждение за изпращане, освен ако в договора не са предвидени и други начини.
- 16.11. Всеки спор, противоречие или претенция, произтичащи от, или свързани с изпълнението, тълкуването, прилагането или прекратяването на договора, се уреждат по приятелски начин от страните. Ако страните не успеят да уредят отношенията си по приятелски начин, спорът се разрешава от компетентният съд по седалището на Възложителя.
- 16.12. Договорът се сключва въз основа и се тълкува в съответствие с българското законодателство.
- 16.13. В случай, че договорът е двуезичен, то при разминаване в текстовете като правно обвързващ се счита текста на български език.

Мерки за безопасност

при работа на външни фирми на територията на Възложителя

С Мерките за безопасност се определят изискванията и задълженията, които страните приемат да изпълняват за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд на работниците, назначени от Изпълнителя, както и живота и здравето на други лица, които се намират в района на извършваната от тях дейност.

Изпълнителят е задължен да спазва изискванията на *Закона за здравословни и безопасни условия на труд, Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи, Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения* и други нормативни документи, регламентиращи изисквания за безопасно изпълнение на дейността.

1. Преди допускане до работа Изпълнителя предоставя на Възложителя списък на лицата, които ще работят на обекта, в т.ч.: на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по наряд; на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по огневи наряд /ако е необходимо издаването на такъв/. В списъка да бъдат вписани притежаваните от тях квалификационни групи по безопасност на труда.

2. Преди допускане до работа Изпълнителя представя на Възложителя валидни удостоверения за притежавана квалификационна група по безопасност на труда на лицата, които ще работят на обекта.

3. Представител на Възложителя провежда начален инструктаж на лицата, които ще работят на обекта в съответствие с мястото и конкретните условия на работа. Инструктажа се документира в съответната Книга за инструктаж.

4. При голяма численост на бригадата началния инструктаж се провежда на отговорния ръководител /отговорник на бригадата/. Преминалият начален инструктаж отговорен ръководител /отговорник на бригадата/ провежда начален инструктаж на работниците от бригадата, документиран в съответния дневник.

5. Не се допускат до работа лица, които ще работят на обекта, които не притежават необходимите знания и умения и/или не са инструктирани по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд.

6. Лицата, които ще работят на обекта нямат право да преместват и отстраняват средствата за сигнализация и колективна защита /прегради, предупредителни табели, оградения и др.под./, както и да разширяват работното място извън обозначения и сигнализиран район.

7. Изпълнителят носи пълна отговорност за безопасното изпълнение на работата от неговите работници, вкл. за осигуряване и ползване на подходящи безопасни инструменти, лични предпазни средства, облекла и др., както и за квалификацията, обучението и инструктажите на персонала си.

8. Ежедневно и след окончателното приключване на работата персонала на Изпълнителя, работещ на обекта, почиства работното място.

9. Машините и апаратите, които ще се използват, да са в добро техническо състояние, да са преминали съответно техническо обслужване и да са безопасни за използване.

10. Чрез контролиращ персонал, от страна на Възложителя, се осъществява периодичен контрол по спазване на правилата и изискванията за безопасност на труда. При констатиране на нарушения на правилата за безопасна работа от лицата, които ще работят на обекта, контролиращия персонал следва да уведоми ръководителя на обекта, за вземане на мерки за отстраняване на нарушенията, включително спиране на работата. Кондотацията следва да бъде в писмен вид, чрез двустранно подписан констативен протокол.

11. Работата следва да се спре в случай или при вероятност от възникване на опасност за здравето и живота на работещите, до отстраняване на опасността.

12. В случай на трудова злополука, следва да се уведоми веднага Възложителя /група Охрана на труда, отдел Централни операции/, както и да окаже съдействие за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

13. Загубите, причинени от влошаване на качеството и/или удължаване сроковете на извършваните работи поради отстраняване на отделни лица или спиране работата на групи за допуснати нарушения на изискванията на Правилниците и инструкциите по безопасността на труда, са за сметка на Изпълнителя.

Настоящите мерки за безопасност са изготвени в изпълнение изискванията на чл.14, чл.16, т.8 и чл.18 от *Закона за здравословни и безопасни условия на труд*, чл.5 от *Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи*, чл.5 от *Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения* и за координиране на работата при извършване на дейности от външни фирми и организации за EVN България.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ПРИ ИЗВЪРШВАНЕ НА ДЕЙНОСТИ:

Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически центри на ЕВН България Топлофикация ЕАД

I. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

С "Мерките за безопасност при извършване Ремонт на специализирано спомагателно оборудване в топлоелектрически центри на ЕВН България Топлофикация ЕАД " се определят изискванията и задълженията, които страните приемат да изпълняват за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд на работниците, назначени от Изпълнителя, както и живота и здравето на други лица, които се намират в района на извършваната от тях дейност.

Длъжностните лица от страна на Възложителя и на Изпълнителя, които ръководят и управляват трудовите процеси, отговарят за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд в ръководените от тях дейности, съобразно изискванията на Закона за здравословни и безопасни условия на труд, Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни центри и по електрически мрежи, Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни центри и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения, Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи, Наредба №7 за минималните изисквания за ЗБУТ на работните места и при ползване на работно оборудване, Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, Наредба №2 за противопожарните строително-технически норми, Наредба № 1-209 за правилата и нормите за пожарна и аварийна безопасност на обектите в експлоатация и други нормативни документи, регламентиращи изисквания за безопасно изпълнение на дейността.

II. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

1. Да провежда начален инструктаж на персонала на Изпълнителя според изискванията на Наредба № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, включително за безопасния и най-кратък маршрут от портала до работното място.
2. Да осигурява издаването на наряд за работа, в съответствие с конкретните условия и съобразно реда, установен от правилниците по безопасност на труда.
3. Да извършва и оформя първоначалното допускане на работниците до работното място.
4. Да изисква от Изпълнителя списък на лицата, които ще работят по договора, в т.ч.: на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по наряд; на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по огневи наряд /ако е необходимо издаването на такъв/. В списъка да бъдат вписани притежаваните от тях квалификационни групи по безопасност на труда.
5. Да осигурява безопасно ел.захранване на електроженовите апарати и др. съоръжения на Изпълнителя, като се спазват всички изисквания към временно монтирани ел.уредби и изискванията на Глава двадесет и четвърта, раздел IX от Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни центри и по електрически мрежи.
6. Чрез контролиращ персонал /дежурен оперативен и ръководен по събарянията/ да осъществява периодичен контрол по спазване на правилата и изискванията за техническа безопасност и хигиена на труда. При установяване на нарушения на ПБР от работниците на Изпълнителя, да бъдат уведомявани ръководител отдел ТЕ, отговорния ръководител на проекта и отдел СО, за вземане на мерки, включително спиране на работата.
7. Да информира своевременно Изпълнителя за вътрешни разпореждания и/или превключвания, които са свързани с неговата безопасна работа.
8. Да осигурява временни пропуски /достъп/ на работниците и транспортните средства на Изпълнителя до работното място.

III. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

1. Предоставя на Възложителя списък на лицата, които ще работят по договора, в т.ч.: на лицата, имащи право да бъдат изпълнители и/или отговорни ръководители при работа по наряд. В списъка да бъдат вписани притежаваните от тях квалификационни групи по безопасност на труда. Да определи поименно лицата, които могат да бъдат отговорни ръководители и/или изпълнители по огневи наряд и наряд за изпълнение на газоопасни работи.
2. Да осигурява присъствието на целия си персонал на началния инструктаж, провеждан преди започване на работа, както и на други инструктажи, провеждани от Възложителя.
3. Да провежда периодичен инструктаж на своите работници.
4. При работа на територията на дружеството да обезопасява района и поставя предупредителни табели и/или ограждения, като сигнализира точно работното място, за да ограничи достъпа на други лица до работната площадка.
5. Отговорният ръководител и/или изпълнителят на работата да приема работното място от допускащия, като проверява изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната достатъчност.
6. Носи пълна отговорност за безопасното изпълнение на работата от неговите работници, вкл. за осигуряване и ползване на подходящи безопасни инструменти, лични предпазни средства, облекла и др.
7. Да не премества и да не отстранява средствата за сигнализация и колективна защита /прегради, предупредителни табели, ограждения и др.под./. Да не разширява работното място извън обозначения и сигнализиран район.
8. Да изпълнява работата така, че да не затруднява оперативния персонал при извършване на обход и обслужване на работещите съоръжения и съоръженията в резерв, както и работата на други групи.
9. По своя преценка и в съответствие с нормативните документи може да изиска или изпълни и други мерки за осигуряване на безопасна работа.
10. Да осигурява пожарната безопасност, вкл. два часа след приключване на огневите работи наблюдава мястото, където те се били извършвани.
11. Не се допуска извършване на земни работи със строителни машини на разстояние, по-малко от 0,2 m от подземни мрежи или съоръжения.
12. Земните изкопи да се укрепват съгласно изискванията на Наредба №2/22.03.2004г.
13. За влизане и излизане от изкопа да се поставят стълби с широчина най-малко 0,7 m така, че горният им край да е на височина 1,0 m над терена.
14. Преди започване на работа в изкопи с дълбочина, по-голяма от 1,5 m, да проверява устойчивостта на откосите или укрепването.
15. Организира извозването на строителни отпадъци извън обекта в законно регламентиран депа за такива отпадъци.
16. Работите да се извършват задължително в екип от най-малко 2 работници.
17. За изпълнение на работите на височина над 1,50 m да изгражда скеле, отговарящо на изискванията на Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи. Да взема мерки, предотвратяващи изпускането на инструменти, материали и др. приспособления.
18. При работи по покриви да се подsigурява безопасността на работещите с талпи или по друг начин.
19. При невъзможност за определяне на точното местоположение на подземните мрежи и съоръжения или когато има съмнения за верността на подземния кадастър, ръчно да се изкопават шурфове, перпендикулярно на трасетата на подземните мрежи, за установяване действителното местоположение и вида на подземните мрежи и съоръжения.
20. Ежедневно и след окончателното приключване на работата да почиства работното място.
21. Да не допуска замърсяване на пътищата около работната площадка и около централата от пътно-строителна техника и механизация. При допуснато замърсяване Изпълнителят е длъжен за своя сметка да организира незабавното почистване.
22. Машините и апаратите и механизацията, които ще се използват, да са в добро техническо състояние, да са преминали съответно техническо обслужване и проверки и да са безопасни за използване. Обслужващия ги персонал да притежава необходимата за това правоспособност, квалификация и свидетелства.
23. Да следи за изпълнението изискванията на Правилника по безопасност на труда при заваряване и рязане на метали, Правилника за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически

съоръжения, Правилника за безопасност и здраве при работа в електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи, Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи, Наредбата за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения и др. нормативни документи, регламентиращи изисквания за безопасно изпълнение на дейността.

24. В случай на трудова злополука да окаже първа медицинска помощ, да уведоми веднага прекия си ръководител и Възложителя в лицето на началник –смяна ТЕЦ и Отговорника по договора, както и да окаже съдействие за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

25. Телефони за връзка и уведомяване:

№	име	длъжност	вътр. телефон	моб/гр. телефон
1	Добромир Добчев	Отговорника по договора -ТЕ	41106	/0882/ 831 106
2	инж. Веселин Манчев	Отговорника по договора -ТЕ	43819	/0882/ 833 819
3	инж. Димитър Желязков	Инспектор ЗБР	43648	/0882/ 833 648
4	инж. Ангел Кенлешев	Р-л група КЕ	41095	/0882/ 831 095
5	инж. Николай Колев ТЕ	Сътрудник ПАБ	41162	/0882/ 831 120
6		III РСПАБ /Противопожарна охрана/		/032/ 932203, 160 /112
7		Полиция		/032/ 150 /112
8		Спешна помощ		/032/ 112

IV. ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

1. Изпълнителят да се записва за начало и край на работата ежедневно – в оперативния дневник на Началник смяна в ТЕЦ.

2. Изпълнението предмета на договора се организира само в работни дни, от 08:00 до 16:30 часа както и при аварийни ситуации в извън работно време, с осигурено присъствие на представител на Възложителя.

3. През южния транспортен портал на ТЕЦ „ Север“ ще преминават само транспортни средства на изпълнителя. Персонала на изпълнителя ще преминава през западния портал.

4. Загубите, причинени от влошаване на качеството и удължаване сроковете на извършваните работи поради отстраняване на отделни лица или спиране работата на групи за допуснати нарушения на изискванията на Правилниците и инструкциите по безопасността на труда, са за сметка на Изпълнителя.

5. Движението в района на дружеството да става по най-прекия път до работното място, като се внимава за отворени шахти, движещи се МПС или други опасности, застрашаващи здравето.

6. Пушенето в района на дружеството да става само на обозначените за целта места.

7. Работата да се прекрати в случай или при вероятност от възникване на опасност за здравето и живота на работещите, до отстраняване на опасността.

Настоящите мерки за безопасност са изготвени в изпълнение изискванията на Закона за здравословни и безопасни условия на труд /чл.14, чл.16, чл.18, чл.19/ за координиране на действията по осигуряване на безопасност и здраве при работа.