

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за трифазни маслени компенсиращи реактори с мощност до 800 kVAr

Фирма:

Място на производство
Фирмено наименование

Адрес:

.....

Лице за контакт:

.....

Телефон:

.....

Имейл:

Място, Дата

Печат, Подпись

1. Сфера на действие:

За трифазни маслени компенсиращи /шунтови/ реактори с мощност до 800 kVA за продължителен режим на работа, за монтаж на открито и закрито, напълнени с минерално масло и с естествено охлаждане / ONAN /.

2. Стандарти

Изпълнение според:

Към всички цитирани норми или стандарти в настоящата Техническа спецификация и в приложението към Техническо предложение, следва да се счита добавено „или еквивалентно/и“, съгл чл. 48, ал. 2, ЗОП. Еквивалентността на българските норми спрямо нормите EN и IEC трябва да се докаже от участника.

БДС EN 50216 всички части

БДС EN 60076 всички части

БДС EN 12944 всички части

БДС EN 61125 + A1

БДС EN 60296

БДС EN ISO 1461

IEC 60616

→ Наредба № 3 от 9 юни 2004 г. за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии, издадена от министъра на енергетиката и енергийните ресурси (Наредба № 3 УЕУЕЛ); и

→ Наредба № 9 от 9 юни 2004 г. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи издадена от Министерството на енергетиката и енергийните ресурси (Наредба № 9 ТЕЕЦМ

3. Условия на работа

- 3.1. Режим на работа: продължителен;
- 3.2. Температура на околната среда: от -30 °C до + 45 °C;
- 3.3. Относителна влажност на въздуха: до 90 % при 20 °C;
- 3.4. Надморска височина: до 1000 м.;
- 3.5. Работа на открито и в закрити помещения

4. Технически изисквания

4.1 Схемата на свързване на Шунтовия реактор не трябва да оказва влияние върху токовете с нулева последователност при земни съединения в електроразпределителната мрежа.

4.2 Не трябва да има изведена неутрала при схема на свързване Y.

4.3 Основни технически параметри:

- 4.3.1 Номинално/максимално напрежение: 21 (24) kV;
- 4.3.2 Номинална честота: 50 Hz;
- 4.3.3 Брой на фазите: 3;
- 4.3.4 Материал на намотките: мед (Cu);
- 4.3.5 Охлаждане: ONAN;
- 4.3.6 Загуби: посочени са в таблицата с техническите параметри;

5 Механични части

5.1 Казан и капак

Казанът да се изпълни от вълнообразна ламарина без монтирани на него предпазни рамки. Капакът се завинти към казана с неръждаема болтова връзка и с монтирана на него интегрирана защита /интегриран детектор за сигурност/ съгласно EN 50216-1 и 3.. Той трябва да следи следните величини: налягане, температура, максимален обем на газ и ниво на маслото. Примерно - производител: COMEM, артикул R.I.S. Може да се използва и аналог на друг производител, като в този случай е необходимо предварително съгласуване с Възложителя. Реакторът да е снабден също с всички необходими за пълнежа арматури, включително предпазен вентил за изпускане на налягане (EN 50216-5). На всички арматури, които са необходими за пълнене на маслото трябва да се постави добре четлив надпис "НЕ ОТВАРЯЙ!". Реакторите и всички проходни изводи, трябва да са напълнени изцяло с трансформаторно масло.

5.2 Ходовата част

При транспортиране на реактора на по-дълги разстояния, ходовите колела да се монтират на носещите греди на ходовата част, така че да не пречат при транспортирането. Към носещите греди на ходовата част от външната им страна да се монтират трайно (чрез заварка) 4бр. планки за транспортиране на реактора с мотокари. Четирите броя планки на ходовата част за транспорт с мотокар трябва да са поставени така, че при повдигането да не се наруши защитата срещу корозия на казана. Натоварването и разтоварването с мотокар трябва да е възможно и без монтирани ходови колела (мин. 60 mm височина от земята до планките за повдигане).

Колелата трябва да могат да се завъртат и фиксират на 90 градуса.

5.3 Уплътнения

Всички уплътнения трябва да са изработени от маслоустойчив материал.

5.4 Защита от корозия

Покритие (EN ISO 12944) C4, висока дълготрайност (над 15 години)

Основно покритие от прахова цинкова боя, междинно и повърхностно покритие, предназначено за използване в категория на защита срещу корозия C4 (висока, за индустритални райони), висока дълготрайност (над 15 години).

Пример за изграждане на покритието:

Пясъкоструйно обработване SA 2 ½

1 x основно покритие от епоксиден цинков grund с дебелина	80 µm
1 x междинно епоксидно покритие с дебелина	120 µm
1 x повърхностно полиуретаново покритие Ral 7033 с дебелина	40 µm

Общо: 240 µm

5.5 Покритие на други конструктивни части

- Болтове неръждаеми (A2)
- Ос и части на превключвателя неръждаеми (A2)
- Арматури и принадлежности от стомана горещо поцинковани или неръждаеми (A2)

5.6 Уши за закрепване и транспорт

За закрепването на реактора при транспортиране и за приплъзване в помещението трябва да се предвидят уши в четирите ъгъла на капака. Те трябва да се монтират откъм долната страна на капака.

5.7 Заземяване

Да са налични 3 бр. съединителни елементи за заземяване (DIN 48088-B-M12) ведно с пружинна шайба и винт с шестоъгълна глава (1 бр. на капака и 2 бр. диагонално на ходовата му час).

5.8 Съединение за заземяване между капака и казана

Капакът и казанът се свързват с медно заземително въже или медна шина със сечение определено от завода производител, но не по-малко от 25 mm².

5.9 Принадлежности

- Табелка с техническите данни
- Приспособление за окачване при вдигане на реактора с кран
- Тръба за пълнене, с височина над проходните изводи, и капачка
- Вентил за източване и вземане на проби (EN 50216-4 , тип C2)

5.10 Намотки

Реакторите трябва да са изпълнени с медни (Cu) намотки.

5.11 Джоб за съхранение на документация

Производителят трябва да постави пластмасов джоб за документация. Този джоб трябва да се закрепи трайно до табелката с техническите данни на реактора. Джобът трябва да е изпълнен във формат DIN A4 (на височина) и то така, че поне лицевата му част да е от прозрачна пластмаса. Той трябва да е устойчив на ултравиолетови лъчи и надеждно да предпазва от проникването на влага.

6 Табели и обозначения

6.1 За обозначения на проходни изолатори и заземителни места по капака и ходовата част трябва да се използват минимум 1 мм релефни букви, цифри или заземителни знаци чрез използване на някои от следните методи чрез заваряване на същите преди горещото поцинковане; чрез допълнително залепване на неръждаеми табелки (неръждаема ламарина, месинг и др.); чрез фрезоване на букви, цифри и знаци преди поцинковането (лакирането) единствено ако е възможно четене на същите след поцинковането (лакирането)

6.2 До арматурите за пълнене с масло да се поставят табелки с четлив и траен надпис "НЕ ОТВАРЯЙ".

- 6.3 На превключвателя на отклоненията на намотката на реактора да се постави табелка с четлив и траен надпис "ПРЕВКЛЮЧВАНЕ САМО ПРИ ИЗКЛЮЧЕНО НАПРЕЖЕНИЕ".
 6.4 Табелка с техническите данни

7 Щепселни проходни изводи

Допускат се за монтаж следните щепселни проходни изводи (или равностойни продукти):
 Фистерер артикул № 827115004, щепсено гнездо CONNEX големина 0, право, номинален ток 250 A, максимално работно напрежение 24 kV, изпитателното напрежение на изолацията – променливо напрежение 55 kV, импулсно напрежение 125 kV,
 COMEM щепсено гнездо с вътрешен конус PPQ 20/250, номинален ток 250 A, максимално работно напрежение 24 kV, изпитателното напрежение на изолацията – променливо напрежение 55 kV, импулсно напрежение 125 kV.

В случай че са предвидени други равностойни продукти, преди употреба трябва да се докаже еквивалентността им.

При доставката в съединителния елемент (вътрешния конус) на реактора се поставя подходяща торбичка със силикагел и трябва да се обърне особено внимание на това, щепселните гнезда да са затворени надлежно с прилежащите им затварящи капаци.

При въвеждане на реактора в експлоатация трябва да се отстранят затварящите капаци на щепселните гнезда. Те заедно с прилежащите винтове трябва да се оставят на съхранение в пластмасов джоб, закрепен за реактора (капациите са неминуемо необходими при всяко следващо транспортиране). Джобът трябва да е изпълнен във формат DIN A4 (на височина) и то така, че поне лицевата му част да е от прозрачна пластмаса. Той трябва да е устойчив на ултравиолетови лъчи и надеждно да предпазва от проникването на влага. В този джоб се поставят инструкция за монтаж (щепселни изводи и свързващи клеми) и инструкциите за монтаж на съединителните елементи за кабели, съединителните клеми и изолационните шапки. Джобът да се закрепи до табелата с техническите данни на реактора.

8 Изолационен маслен пълнеж

Компенсиращите реактори трябва да са предназначени за работа при по-високи експлоатационни температури и да имат дълъг полезен живот (>40 години) в условия на експлоатация. За маслен пълнеж се използва инхибирано трансформаторно масло (EN 60296 Глава 7.1) (По-висока оксидационна стабилност и по-ниско съдържание на сяра).

Изолационното масло не трябва да съдържа полихлорирани бифенили или терфенили (PCB, PCT) (резултат от измерване 0 по EN 12766, част 1). Добавки (адитиви), оксидантни инхибитори и разпределението на въглерода трябва да се посочват в спецификацията.

Трябва да се гарантира, че при пречистване и напълване няма да се допусне смесване с остатъчни масла в пречиствателните съоръжения и тръбопроводите.

Принципно важат „Общите изисквания“ (EN 60296). Поради по-високите експлоатационни температури и дългия полезен живот трябва да се спазват следните гранични стойности за маслени пълнеж (първо пълнене):

Съдържание на вода	< 5 ppm
Пробивно напрежение	> 70kV
Общо съдържание на сяра	< 0,02 %
Съдържание на инхибитора	> 0,36 %
Съдържание на аромати (Ca)	< 10 %

Оксидационната стабилност се регламентира съгл. Метод C (Времетраене на изпитването 500h) (EN 61125). За маслени пълнеж (първо пълнене) след изпитването (EN 61125) са валидни следните гранични стойности:

Обща киселинност	< 0,10 mg KOH/g
Утайка	< 0,03 %
	< 0,03

Диелектричен коефициент на загубите
при 90°C

Реакторът, включително всички проходни изолатори трябва да бъдат напълнени с трансформаторно масло без газови или въздушни възглавници.

9 Ръководството за монтаж и експлоатация, чертежите и табелката за техническите данни трябва да са на български език

За всеки тип реактори трябва да има ръководство за монтаж и експлоатация, размерни скици и електрически схеми.

Тези документи трябва да се представят в срок за съгласуване, най-късно 4 седмици след поръчката. След одобрение да се изпрати ръководството за монтаж и експлоатация, задължителните чертежи с размерите и електрическите схеми в един екземпляр и допълнително в електронен формат "pdf" (по електронната поща).

Допълнително към експлоатационното ръководство трябва да се предоставят указания за допълване на трансформаторно масло (напр. температура, количеството изпускано масло според процеса на пълнене и др.).

10 Изпитвания на реакторите

Трябва да се представят протоколи от следните изпитванията на реакторите:

- Типови изпитвания, проведени от акредитирана изпитвателна организация;
- Заводски изпитвания за изходящ контрол;

11 Документи, придвижаващи доставката на всеки реактор

При доставка, за всеки реактор трябва да се представят следните документи:

- 11.1 Ръководство за експлоатация – 1 екземпляр;
- 11.2 Чертежи – размерни скици и електрически схеми – 1 екземпляр;
- 11.3 Изпитвателен протокол (протокол от тестването) – 2 екземпляра;
- 11.4 Гаранционно свидетелство – 2 екземпляра;
- 11.5 Декларация за съответствие – 2 екземпляра;
- 11.6 Изпитвателен протокол за трансформаторното масло – 1 екземпляр;

12 Изпитване на производството, крайни изпитвания

Текущият план за изпитване с всички предварителни и крайни изпитвания трябва да се изготви от Изпълнителя непосредствено след възлагане на поръчката от Възложителя, като последния да бъде уведомяван своевременно за датите за изпитванията. Предварителните и крайните изпитвания да могат да се контролират и наблюдават от специалисти на Възложителя. Освен това специалистите на Възложителя имат право по време на производството да контролират изпълнението и производството на реакторите и тяхното съответствие с, изискванията на договора.

13 Таблици с техническите параметри на реакторите:

13.1 Трифазен маслен реактор с мощност 400 kVAr нерегулируем

Фирма			
Норми			
Параметър	Мерна единица	Стойност	
Номинална мощност	kVAr	400	
Номинално напрежение	kV	21	
Максимално работно напрежение	kV	24	
Честота	Hz	50	
Главни размери		Макс. стойност	Заявена стойност
Дължина макс.	mm	1700
Ширина макс.	mm	1000
Височина макс.	mm	1600
Височина до капака макс.	mm	1350
Разстояние м/у колелата макс.	mm	670
Общо тегло макс.	kg	2500
Тегло на маслото макс.	kg	650
Загуби макс.	W	5500
Мощност на шума макс.	dB(A)	75
Маслен пълнеж:	Инхибирано трансформаторно масло EN 60296		
Вид масло:	производител..... тип.....		
Казан и капак боядисани /RAL 7003 или 7033/ или горещо поцинковани	Вариант: съгласно т. 5.4 от ТС RAL: при вариант 1		
Изпълнение	казан с вълнообразни стени без маслен разширителен съд (херметично изпълнение)		
Вид охлажддане	ONAN		
Режим на работа	Продължителен режим на работа		
Проходни изводи	Вътреконусна система 250 A по DIN 47637		

13.2 Трифазен маслен реактор с мощност 800 kVAr регулируем /превключване на регулатора - при отсъствие на напрежение/

Фирма			
Норми			
Параметър	Мерна единица	Стойност	
Номинална мощност	kVAr	800	
Номинално напрежение	kV	21	
Максимално работно напрежение	kV	24	
Честота	Hz	50	
Главни размери		Макс. стойност	Заявена стойност
Дължина макс.	mm	2050
Ширина макс.	mm	1200
Височина макс.	mm	1800
Височина до капака макс.	mm	1550
Разстояние м/у колелата макс.	mm	820
Общо тегло макс.	kg	3250
Тегло на маслото макс.	kg	850
Загуби макс.	W	10500
Мощност на шума макс.	dB(A)	75
Превключвател	пет степенен – от 80% до 100%		
Превключване	при отсъствие на напрежение		
Маслен пълнеж:	Инхибирано трансформаторно масло EN 60296		
Вид масло:	производител..... ТИП.....		
Казан и капак боядисани /RAL 7003 или 7033/ или горещо поцинковани	Вариант:съгласно т. 5.4 от ТС RAL: при вариант 1		
Изпълнение	казан с вълнообразни стени без маслен разширителен съд (херметично изпълнение)		
Вид охлажддане	ONAN		
Режим на работа	Продължителен режим на работа		
Проходни изводи	Вътреконусна система 250 A по DIN 47637		