

**EVN BULGARIA ELEKTROAZPREDELENIE EAD  
(EVN EP EAD)**

**Техническа спецификация  
за  
V-съединителна арматура**

Техническа спецификация, номер:  
EVN EP EAD – TS 12/03  
Издание: 01.11.2014  
Техническа област: МР

**EVN BULGARIA ELEKTROAZPREDELENIE EAD  
(EVN EP EAD)**

**Technische Spezifikation  
für  
V-Anschlußtechnik**

Technische Spezifikation Nummer:  
EVN EP EAD – TS 12/03  
Ausgabe: 01.11.2014  
Technischer Bereich: МР

1. Съдържание	1. Inhaltsverzeichnis
Страница	Seite
1. Съдържание	2
2. Област на приложение	2
3. Начало на срока на валидност	3
4. Валидни разпоредби, норми, предписания	3
5. Устройство	4
6. Надписи	5
7. Изпитвания и доказателства	5
8. Опаковка, доставка, обработката на отпадъците	6
9. Приложения	6
<b>2. Област на приложение</b>	<b>2. Anwendungsbereich</b>
<p>Настоящата техническа спецификация важи за V-съединителна арматура (V-планки, V-съединителни шини и V-клеми), които се използват в електроразпределителните мрежи HN на EVN EP EAD.</p> <p>При промени и нередности от всякакъв род трябва да се осигури взаимната заменяемост на съставните елементи, дори и когато те са от различен произход.</p>	<p>Die vorliegende technische Spezifikation gilt für V-Anschlusstechnik (V-Laschen, V-Anschlußschienen und V-Klemmen), welche in den Niederspannungs-Kabelverteilnetzen der EVN EP EAD eingesetzt wird.</p> <p>Bei Änderungen und Störungen jeder Art bleibt die Austauschbarkeit der Bauteile, auch unterschiedlicher Herkunft, sichergestellt.</p>
<p>Отклоненията, промените и допълненията на тази Техническа спецификация изискват писменото пояснение на кандидата и са допустими само в рамките на предаваните асортименти. Еквивалентността на българските норми спрямо посочените норми трябва да се докаже от кандидата.</p>	<p>Abweichungen, Änderungen oder Ergänzungen gegenüber dieser Technischen Spezifikation bedürfen der schriftlichen Erläuterung durch den Anbieter/Hersteller und sind nur im Rahmen der Angebotsabgabe zulässig. Die Äquivalenz der bulgarischen Normen zu den angeführten Normen ist durch den Anbieter nachzuweisen.</p>
<p>Предпоставка за приемането и положителната оценка от страна на отговорните технически служби на EVN EP EAD е доказването на по-голямата полза, респ. по-високото качество, например в рамките на техническия прогрес.</p>	<p>Voraussetzung für die Zustimmung und positive Bewertung durch den zuständigen technischen Bereich der EVN EP EAD ist der Nachweis einer höheren Qualität bzw. eines besseren Nutzens, z. B. im Rahmen des technischen Fortschrittes.</p>

<b>3. Начало на срока на валидност</b>	<b>3. Geltungsbeginn</b>
Тази техническа спецификация е валидна от 01.11.2014 Тя заменя спецификациите с по-стара дата за същата област на приложение.	Diese Technische Spezifikation gilt ab 01.11.2014 Eventuelle Spezifikationen älteren Datums zum gleichen Anwendungsbereich werden damit ungültig.
<b>4. Валидни разпоредби, норми и предписания</b>	<b>4. Geltende Normen, Richtlinien, Vorschriften</b>
БДС 5063 Шини медни за електротехнически цели БДС EN ISO 4521 Метални и други неорганични покрития. Електроотложителни покрития от сребро и сплави на среброто за технически цели. Технически изисквания и методи за изпитване (ISO 4521:2008).	BDS 5063 Kupferschienen für elektrotechnische Zwecke BDS EN ISO 4521:2009 Metallische Überzüge und andere anorganische Überzüge - Galvanische Silber- und Silberlegierungs-Überzüge für technische Zwecke - Anforderungen und Prüfverfahren (ISO 4521:2008).
БДС EN 20273 Свързващи елементи. Проходни отвори за болтове и винтове (ISO 273:1979).	BDS EN 20273:2003 Mechanische Verbindungselemente - Durchgangslöcher für Schrauben (ISO 273:1979).
БДС EN ISO 4017 Винтове с шестостенна глава. Класове на точност А и В (ISO 4017 : 2011)	BDS EN ISO 4017:2011 Sechskantschrauben mit Gewinde bis Kopf - Produktklassen A und B (ISO 4017 : 2011)
БДС EN ISO 3506-1 Механични свойства на свързващи елементи от корозионноустойчива стомана – част 1: болтове, винтове и шпилки (ISO 3506-1:2009)	BDS EN ISO 3506-1:2010 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen - Teil 1: Schrauben (ISO 3506-1:2009)
БДС EN ISO 3506-2 Механични свойства на съединителни елементи от корозионноустойчива стомана - част 2: гайки (ISO 3506-2:2009)	BDS EN ISO 3506-2:2010 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen - Teil 2: Muttern (ISO 3506-2:2009)
БДС EN 61238-1 Пресоване и механични съединения за силови кабели за обявени напрежения до 36 kV (U <sub>m</sub> = 42 kV). Част 1: Методи за изпитване и изисквания (IEC 61238-1:2003, с промени).	DIN EN 61238-1 Pressverbinder und Schraubverbinder für Starkstromkabel mit Nennspannungen bis einschließlich 36 kV (U <sub>m</sub> = 42 kV). Teil 1: Prüfverfahren und Anforderungen (IEC 61238-1:2003, mit Änderungen).
EVN EP EAD–TC 10/01 Техническа спецификация на EVN EP AD за кабели разпределителни шкафове	EVN EP EAD – Ts 10/01 Technische Spezifikation der EVN EP AD für Kabelverteilerschränke
EVN EP EAD–TC 11/04 Техническа спецификация на EVN EP AD за NH-основи за предпазители, NH-основи за предпазители за товарен прекъсвач и обикновени NH-основи за предпазители	EVN EP EAD – Ts 11/04 Technische Spezifikation der EVN EP AD für NH-Sicherungsleisten, NH-Sicherungslastschaltleisten und NH-Sicherungsunterteile

<p><b>5. Устройство</b></p> <p>Устройството е съгласно приложените чертежи, както следва:</p> <p>Приложение 1 - клеми и присъединения      Приложение 2 - V-клема      Приложение 3 - форма на планка      Приложение 4 - съединителни планки      Приложение 5 - съединителни мостове 50-240mm<sup>2</sup>      Приложение 6 - съединителни мостове 10-95mm<sup>2</sup>      Приложение 7 - присъединителни шини      Приложение 8 - съединителни планки за NH основи на предпазители      Приложение 9 - Комплект двойни V клеми</p> <p>Към V-клемите трябва да е възможно присъединяване на AL и Cu кабели и проводници за оказания обхват.</p> <p>Според нуждите, тоководещите шини на кабелните разпределителни шкафове се комплектоват с различни V-съединителни планки и V-съединителни мостове, респ. съединителни крайници/клеми на NH- основи за предпазители, NH-триполюсни вертикални основи за предпазители и вертикален разединител с предпазители, изпълнени с V – арматура.</p> <p>V-клемите се правят според формата на планките. Основните размери, които трябва да се спазват, се съдържат в приложение 2</p> <p>Материалите, които могат да се използват:</p> <p>Корпус на клемата - здрава, устойчива на корозия Al-сплав (AlMgSi) светла.      Винт - месинг галванично поцинкован (Месинг (CuZn) галванично поцинкован) или от неръждаема стомана.      Притискаща планка - Месинг (CuZn) галванично поцинкован      При използването на други материали те трябва да са равностойни или по-висококачествени и се изисква съгласието на техническия отдел.</p> <p><b>6. Надписи</b></p> <p>Всички детайли от V-съединителна арматура следва да имат обозначение на производителя (обозначение за произхода) чрез релефно изображение или друг</p>	<p><b>5. Aufbau</b></p> <p>Der Aufbau erfolgt gemäß den beiliegenden Zeichnungen wie folgt:</p> <p>Beilagen 1 - Klemmen und Anschlüsse      Beilagen 2 - V-Klemme      Beilagen 3 - Laschenform      Beilagen 4 - Anschlusslaschen      Beilagen 5 - Anschlussbrücken 50-240mm<sup>2</sup>      Beilagen 6 - Anschlussbrücken 10-95mm<sup>2</sup>      Beilagen 7 - Anschlusschienen      Beilagen 8 - Anschlusslaschen f. NH Sicherungsunterteile      Beilage 9 - Satz V-Doppelklemmen</p> <p>Es muss möglich sein, Cu und Al Kabelleiter an den V-Klemmen im angegebenen Bereich anzuschließen.</p> <p>Entsprechend dem jeweiligen Bedarf werden die Stromschienen der Kabelverteilerschränke mit unterschiedlichen V-Anschlusslaschen und V-Anschlussbrücken bestückt bzw. die Anschlussfahnen-/klemmen der NH-Sicherungsunterteile, NH-Sicherungsleiste und NH- Sicherungslastschaltleiste mit V-Prägung ausgeführt.</p> <p>V-Klemmen sind entsprechend der Laschenform zu gestalten. Die einzuhaltenden Hauptabmessungen sind in Beilage 2 enthalten.</p> <p>Materialien, die verwendet werden können:      Klemmkörper – feste, korrosionsbeständige Al-Legierung (AlMgSi), hell.      Schraube – Messing, galvanisch verzinkt (Messing (CuZn) galvanisch verzinkt) oder aus rostfreiem Stahl.      Drucklasche – Messing (CuZn) galvanisch verzinkt      Bei Verwendung anderer Materialien müssen diese gleichwertig oder von höherer Qualität sein und es ist die Zustimmung der technischen Abteilung erforderlich.</p> <p><b>6. Aufschriften</b></p> <p>Sämtliche Einzelteile der V-Anschlusstechnik sind mit einer Herstellerkennzeichnung (Ursprungskennzeichen) durch Prägung oder Gleichwertiges zu versehen, welche auch</p>
--	---

подобен знак, който трябва да се вижда добре и след монтажа.

Върху V-клемите допълнително се обозначава по видим и траен начин максимално допустимото за употреба сечение на кабелите. Задължително е също така отбелязването на съответната допустима сила на затягане. (z.B. 12 Nm, 25 Nm).

### 7. Изпитания и доказателства

Всички изброени по-долу документи, трябва да бъдат представени заедно с Техническото предложение на участника, неразделна част от офертата му. Техническото предложение се представя от включените в квалификационната система кандидати на по-късен етап, т.е. след стартиране на процедура на договаряне с предварителна покана за участие по квалификационната система, след получена покана за представяне на оферта. В Техническото предложение трябва да са налични:

- Сертификат от акредитирана изпитателна лаборатория и протокол за успешно извършените типови изпитания.
- Комплект конструктивни чертежи и описания на продуктите
- Мостри от всички типове

За V-съединителни планки и V-клеми трябва да се представят протоколи за проведени електрически изпитания за пад на напрежението и нагряване съгласно BDS EN 61238-1 от акредитирана изпитателна лаборатория.

Задължителните изпитания, проведени от производителя в рамките на осигуряването на качеството – особено произхода на суровините и процеса на производство – се документират и се представят при поискване.

EVN EP EAD си запазва правото, да направи проверка в посочена от него акредитирана лаборатория за спазването на тази техническа спецификация. Приемането на произведената за EVN EP EAD V- съединителна арматура зависи от резултата от тази проверка.

При отрицателни резултати от изпитанията на избраната от EVN EP EAD акредитирана изпитателна лаборатория разходите се поемат от доставчика. Отрицателният резултат се документира в изпитвателния протокол на акредитираната лаборатория.

### 8. Опаковка, доставка и отстраняване на отпадъчните материали

nach der Montage sichtbar sein muß.

Auf V-Klemmen muß zusätzlich der maximal anwendbare Kabelquerschnittbereich ersichtlich und dauerhaft angebracht sein. Empfohlen wird auch die Anbringung des erforderlichen Anzugdrehmomentes (z.B. 12 Nm, 25 Nm).

### 7. Prüfungen und Nachweise

Alle unten angeführten Dokumenten, müssen dem technischen Vorschlag des Teilnehmers, ein Bestandteil seines Angebots, unbedingt beigelegt werden. Der technische Vorschlag wird von den in dem Qualifizierungssystem zugelassenen Bewerber, zu einem späteren Zeitpunkt eingereicht, d.h. nach Ankuendigen der jeweiligen Verhandlungsverfahren mit vorherigem Aufruf zum Teilhame zu der jeweiligen Qualifizierungssystem, und nach Erhalt einer Einladung zum Vorlegen eines Angebots. Der technische Vorschlag muss Folgendes enthalten:

- Zertifikat von einem akkreditierten Prüflabor und Protokoll für die erfolgreich durchgeführte Typenprüfung.
- Komplette Konstruktionszeichnungen und Produktbeschreibungen
- Die Proben aller Art

Für V-Anschlußblaschen und V-Klemmen sind Protokolle über durchgeführte elektrischen Prüfungen über Spannungsabfalls- und Erwärmungsmessungen gemäß BDS EN 61238-1 von einer autorisierte Prüfanstalt vorzulegen.

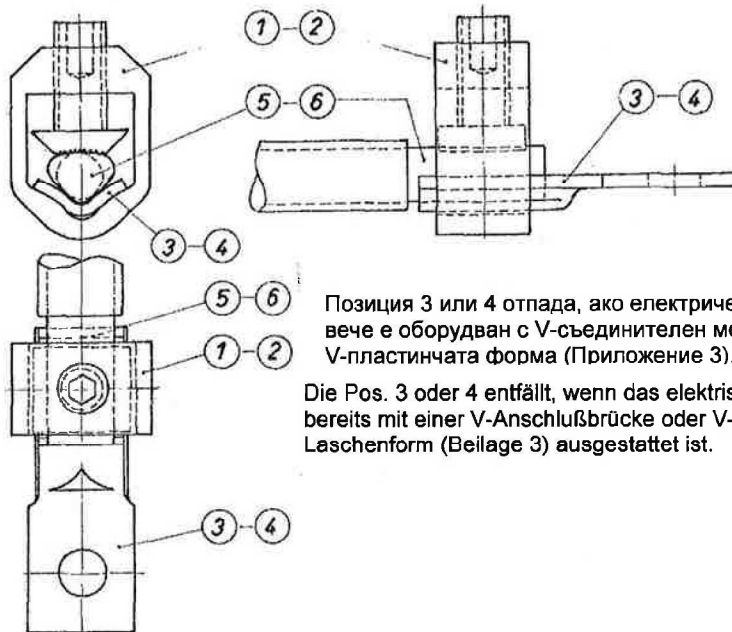
Die vom Hersteller durchzuführenden Prüfungen im Rahmen der Qualitätssicherung – insbesondere Wareneingang und Fertigungsablauf – sind zu dokumentieren und auf Verlangen offenzulegen.

EVN EP EAD behält sich das Recht vor, in einem von ihm benannten Prüfinstitut die Einhaltung dieser Technischen Spezifikation überprüfen zu lassen. Die Annahme der für EVN EP EAD gefertigten V-Anschlußtechnik ist vom Ergebnis dieser Prüfungen abhängig. Bei negativen Ergebnissen werden die Prüfkosten des vom EVN EP EAD ausgewählten autorisierten Prüflabors vom Lieferanten übernommen. Das negative Ergebnis wird im Prüfprotokoll des Prüflabors dokumentiert.

### 8. Verpackung, Lieferung, Entsorgung

<p>При спазване на Закона за отпадъците се допуска използването на обвивки или опаковки от изкуствени материали само в необходимите граници. Стиропорът е забранен за употреба.</p> <p><b>9. Приложение:</b>  Приложение 1 - клеми и присъединения  Приложение 2 - V-клема  Приложение 3 - форма на планка  Приложение 4 - Съединителни планки  Приложение 5 - съединителни мостове 50-240mm<sup>2</sup>  Приложение 6 - съединителни мостове 10-95mm<sup>2</sup>  Приложение 7 - присъединителни шини  Приложение 8 - съединителни планки за NH основи на предпазители  Приложение 9 - Комплект двойни V клеми</p> <p>Размножаването или предаването на тази Техническа спецификация на трети лица се допуска само с предварително писмено съгласие от съответния технически отдел в EVN EP EAD. Това се отнася и за публикуването на извадки от тази спецификация.</p>	<p>Unter Berücksichtigung des Abfallwirtschaftsgesetzes sind Umverpackungen, oder Kunststoffverpackungen nur im notwendigen Umfang zulässig. Styropor ist nicht zulässig.</p> <p><b>9. Beilagen:</b>  Beilage 1 - Klemmen und Anschlüsse  Beilage 2 - V-Klemme  Beilage 3 - Laschenform  Beilage 4 - Anschlußlaschen  Beilage 5 - Anschlußbrücken 50-240mm<sup>2</sup>  Beilage 6 - Anschlußbrücken 10-95mm<sup>2</sup>  Beilage 7 - Anschlußschienen  Beilage 8 - Anschlußlaschen f. NH Sicherungsunterteile  Beilage 9 - Satz V-Doppelklemmen</p> <p>Eine Vervielfältigung oder Weitergabe unserer Technischen Spezifikation an Dritte ist nur mit einer vorherigen schriftlichen Einverständniserklärung durch den zuständigen technischen Bereich der EVN EP EAD zulässig. Dies gilt auch für die Veröffentlichung von Auszügen aus dieser Spezifikation.</p>
--	---

Приложение 1 - клеми и присъединения  
Beilage 1 - Klemmen und Anschlüsse



Позиция 3 или 4 отпада, ако електрическият елемент (NHU или NHL) вече е оборудван с V-соединителен мост или V-соединителна шина с V-пластинчатата форма (Приложение 3).

Die Pos. 3 oder 4 entfällt, wenn das elektrische Gerät (NHU oder NHL) bereits mit einer V-Anschlußbrücke oder V-Anschlußschiene mit V-Laschenform (Beilage 3) ausgestattet ist.

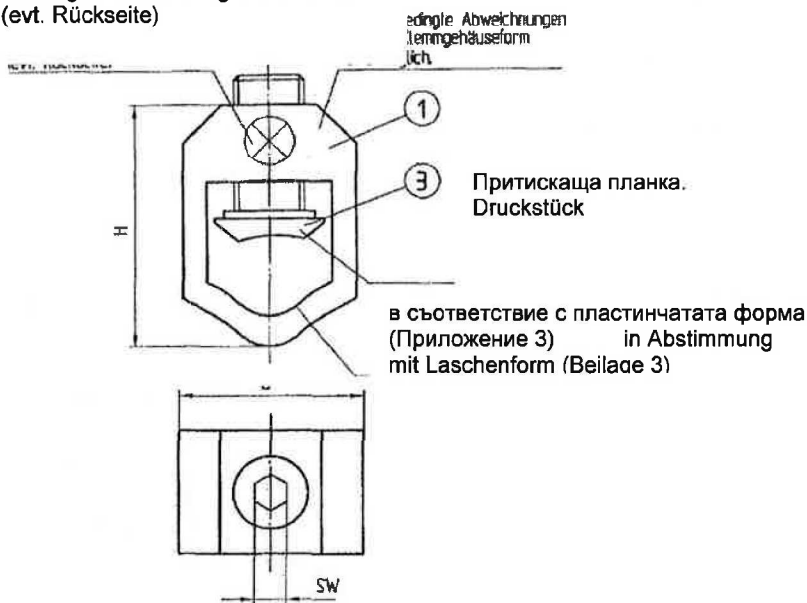
Поз. Pos.	наименование Benennung	номер на документа Sachnummer
1	V- клемма 10-95mm <sup>2</sup> sm V-Klemme 10-95mm <sup>2</sup> sm	Приложение 2, Поз. 1-3 Beilage 2, Pos. 1-3
2	V-клемма 50-185mm <sup>2</sup> sm V-Klemme 50-185mm <sup>2</sup> sm	Приложение 2, Поз. 1-3 Beilage 2, Pos. 1-3
3	V-клемма 95-240mm <sup>2</sup> sm V-Klemme 95-240mm <sup>2</sup> sm	Приложение 2, Поз. 1-3 Beilage 2, Pos. 1-3
4	V- соединителна планка 10-95mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußlasche 10-95mm <sup>2</sup> sm	Приложение 4, Поз. 1 Beilage 4, Pos. 1
5	V-соединителна планка 50-185mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußlasche 50-185mm <sup>2</sup> sm	Приложение 4, Поз. 2 или 3 Beilage 4, Pos.2 oder 3
6	V-соединителна планка 95-240mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußlasche 95-240 mm <sup>2</sup> sm	Приложение 4, Поз. 2 или 3 Beilage 4, Pos.2 oder 3
7	V- соединителна планка 10-95mm <sup>2</sup> sm/под наклон 10°/ V-Anschlußlasche 10-95mm <sup>2</sup> sm mit einem Winkel von 10 Grad	Приложение 4 Beilage 4
8	V-соединителна планка 50-185mm <sup>2</sup> sm/под наклон 10°/ V-Anschlußlasche 50-185mm <sup>2</sup> sm mit einem Winkel von 10 Grad	Приложение 4 Beilage 4
9	V-соединителна планка 95-240mm <sup>2</sup> sm/под наклон 10°/ V-Anschlußlasche 95-240 mm <sup>2</sup> sm mit einem Winkel von 10 Grad	Приложение 4 Beilage 4
10	Cu- или Al- проводник 10-95mm <sup>2</sup> sm Cu- oder Al-Leiter 10-95mm <sup>2</sup> sm	

11	Cu- или Al-проводник 50-185mm <sup>2</sup> sm Cu- oder Al-Leiter 50-185mm <sup>2</sup> sm	
12	Cu- или Al-проводник 95-240mm <sup>2</sup> sm Cu- oder Al-Leiter 95-240 mm <sup>2</sup> sm	

Приложение 2 - V-клема  
Beilage 2 – V-Klemme

Фабричен знак или макс.  
възможно сечение. Указва се  
силата на затягане  
(евент. Обратна страна)

Ursprungszeichen und max. möglicher  
Querschnittsbereich. Empfohlen wird  
die Angabe des Anzugsmomentes  
(evt. Rückseite)



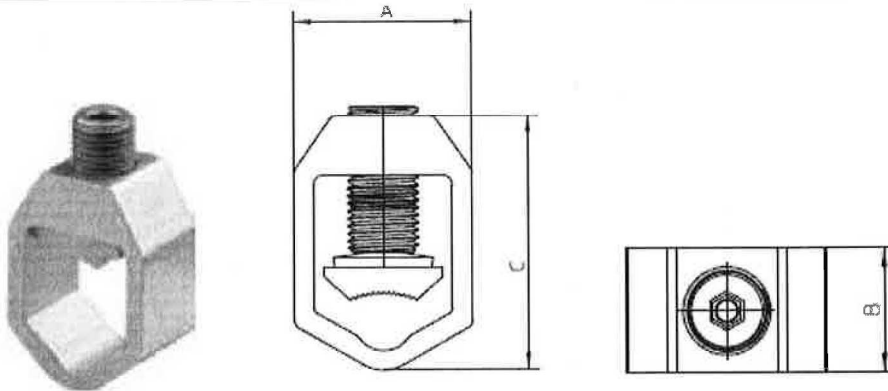
	H max	B max	L max	SW	Момент на затягане Anzugsmoment
	mm	mm	mm	Размер на ключ Schlüsselweite	Nm
V-клема изисквана област 10-95 mm <sup>2</sup> V-Klemme Anforderungsbereich 10-95mm <sup>2</sup>	40	29	20	5	ок. 12
V-клема изисквана област 50-185 mm <sup>2</sup> V-Klemme Anforderungsbereich 50-185mm <sup>2</sup>	50	35	24	6	ок. 25
V-клема изисквана област 95-240 mm <sup>2</sup> V-Klemme Anforderungsbereich 95-240mm <sup>2</sup>	50	35	24	6	ок. 25

Изискваните области представляват минималните изисквания за сечението.  
Die Anforderungsbereiche sind Mindestanforderungen an den Querschnittsbereich

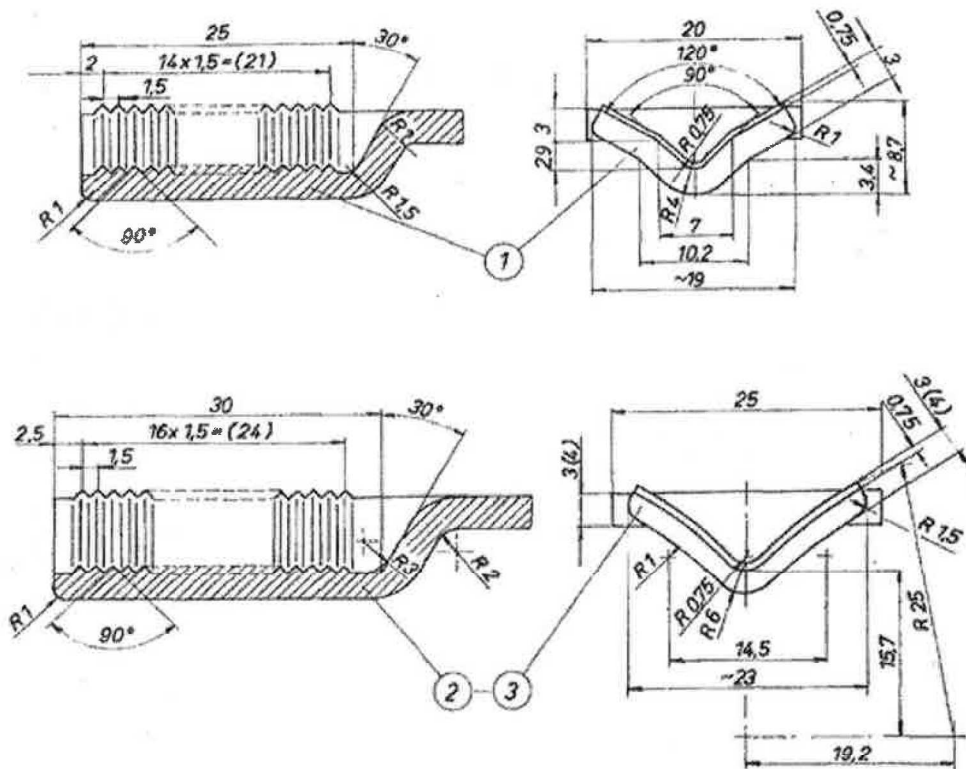
Поз. Pos.	наименование Benennung	номер на документа Sachnummer
1	Корпус на клема Klemmgehäuse	здрава, устойчива на корозия Al-сплав (AlMgSi) светла hochfeste, korrosionsbeständige Al-Legierung (AlMgSi) blank
2	ВИНТ Schraube	месинг галванично поцинкован (Месинг (CuZn) галванично поцинкован) или от неръждаема стомана



		Messing galvanisch verzinkt (Messing (CuZn) galvanisch verzinkt) oder NIRO
3	притискаща планка Druckstück	Месинг (CuZn) галванично поцинкован Messing (CuZn) galvanisch verzinkt



Приложение 3 - форма на планка  
Beilage 3 - Laschenform



Мерките в скобите се отнасят за Поз. 3

Die Maße in Klammer gelten für Pos. 3

Поз. 1: V-съединителна пластинчата форма 20x3mm изисквана стойност 10-95mm<sup>2</sup> sm

Pos. 1: V-Anschlußlaschenform 20x3mm Anforderungsbereich 10-95mm<sup>2</sup> sm

Поз. 2: V- съединителна пластинчата форма 25x3mm изисквана стойност 50-185mm<sup>2</sup> sm

Pos. 2: V-Anschlußlaschenform 25x3mm Anforderungsbereich 50-185mm<sup>2</sup> sm

Поз. 3 V- съединителна пластинчата форма 25x4mm. изисквана стойност 50-185mm<sup>2</sup>/под наклон 10°/ и 95-240mm<sup>2</sup> sm

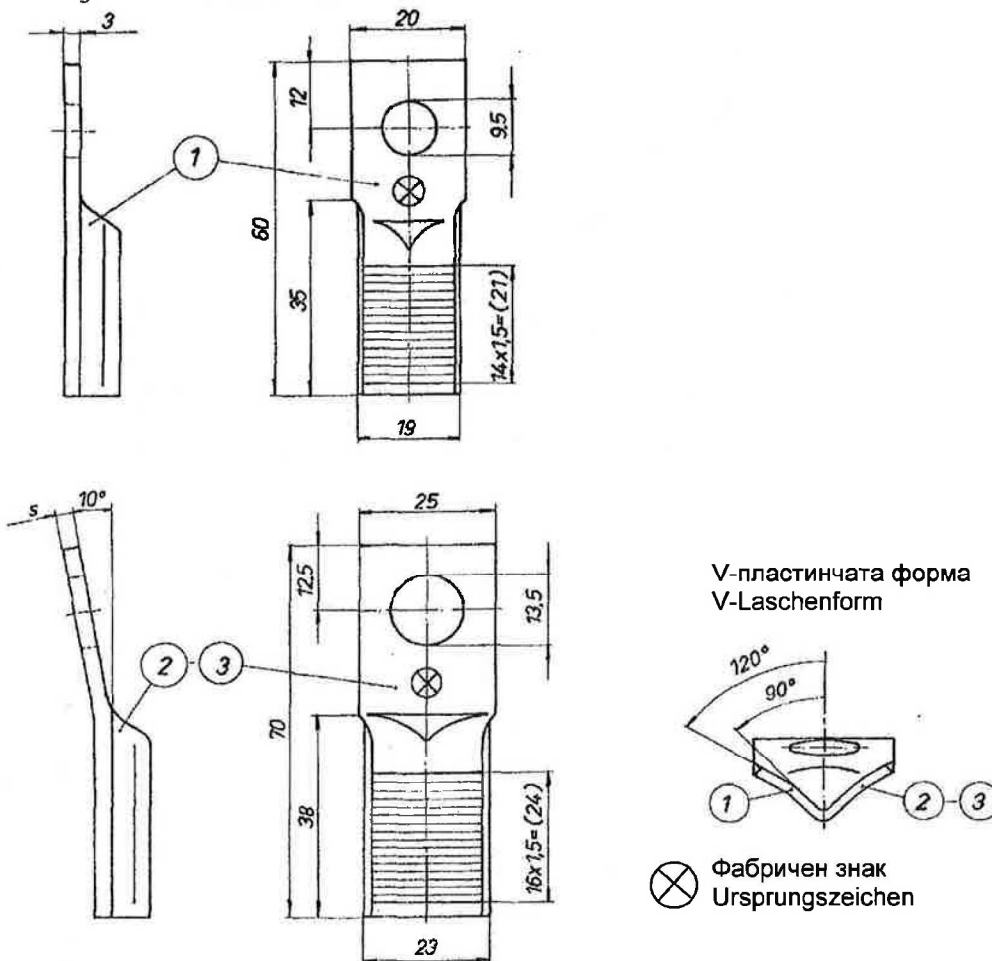
Pos. 3 V-Anschlußlaschenform 25x4mm. Anforderungsbereich 50-185mm<sup>2</sup>/mit einem Winkel von 10 Grad/ und 95-240mm<sup>2</sup> sm

Изискваните стойности са минимални изисквания към сечението

Die Anforderungsbereiche sind Mindestanforderungen an den Querschnittsbereich

Поз. Pos.	наименование Benennung	номер на документа Sachnummer
1	V- съединителна пластинчата форма 10-95mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußlaschenform 10-95mm <sup>2</sup> sm	Материал Cu-E БДС 5063, DIN 50965  Material Cu-E BDS 5063, DIN 50965
2	V- съединителна пластинчата форма 50-185mm <sup>2</sup> sm /права/ V-Anschlußlaschenform 50-185mm <sup>2</sup> sm /gerade/	
3	V- съединителна пластинчата форма 50-185mm <sup>2</sup> sm /под наклон 10°/ и V-Съединителна пластинчата форма 95-240mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußlaschenform 50-185mm <sup>2</sup> sm /mit einem Winkel von 10 Grad/ und V-Anschlußlaschenform 95-240mm <sup>2</sup> sm	

Приложение 4 - съединителни планки  
Beilage 4 - Anschlußlaschen



Поз 1: s=3mm

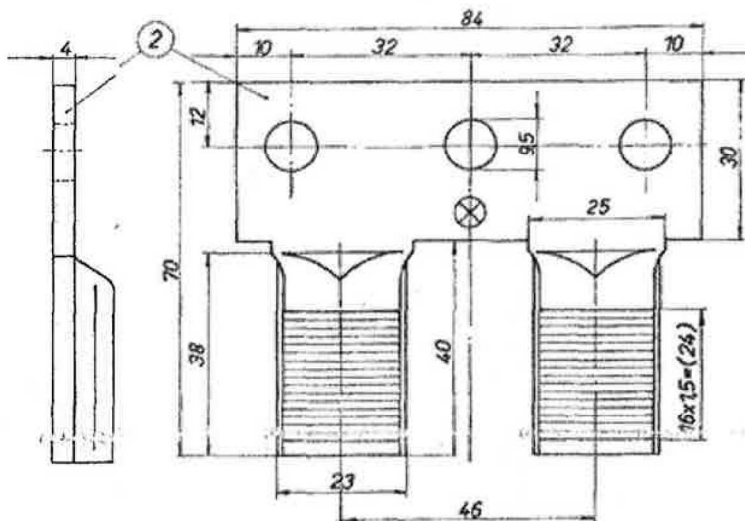
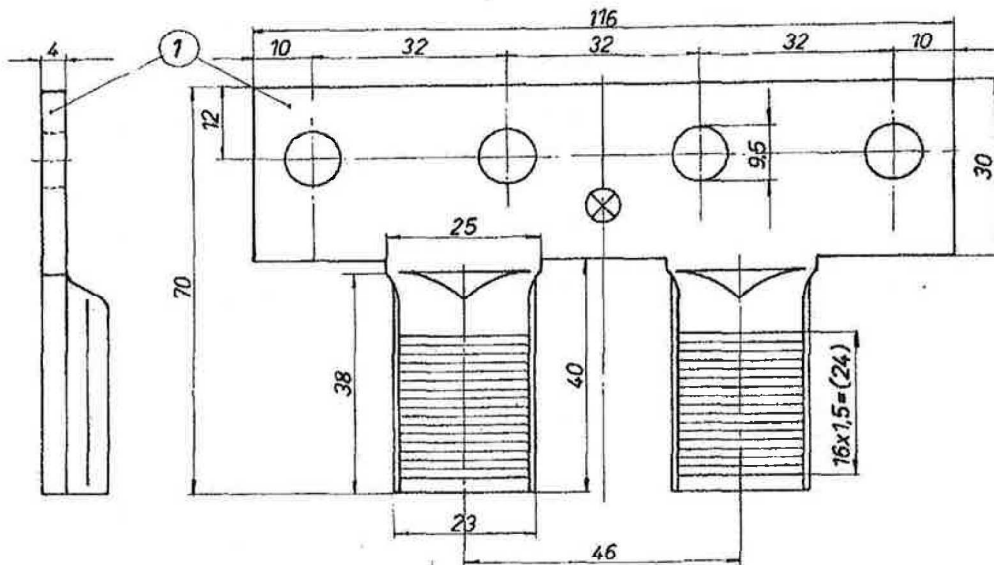
Поз 2: s=3mm

Поз 3: s=4mm

V-съединителна пластинчата форма вж. Приложение 3  
V-Anschlußlaschenform siehe Beilage 3

Поз. Pos.	наименование Benennung	номер на документа Sachnummer
1	V-Съединителна планка 10-95mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußlasche 10-95mm <sup>2</sup> sm	Материал Cu-E БДС 5063, DIN 50965  Material Cu-E BDS 5063, DIN 50965
2	V-Съединителна планка 50-185mm <sup>2</sup> sm /права/ V-Anschlußlasche 50-185mm <sup>2</sup> sm /gerade/	
3	V-Съединителна планка 50-185mm <sup>2</sup> sm /под наклон 10°/ и V-Съединителна планка 95- 240mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußlasche 50-185mm <sup>2</sup> sm /mit einem Winkel von 10 Grad/ und V-Anschlusslasche 95- 240mm <sup>2</sup> sm	

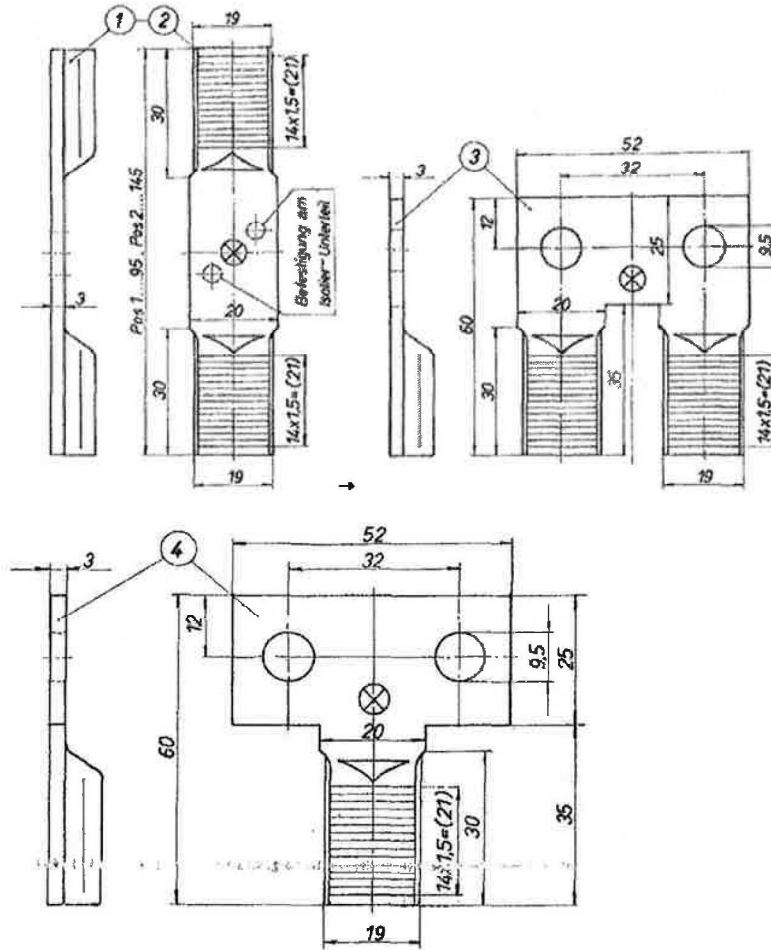
Приложение 5 - съединителни мостове 50-240mm<sup>2</sup>  
 Beilage 5 - Anschlußbrücken 50-240mm<sup>2</sup>



V-пластинчатата форма вж. Приложение 3  
 V-Laschenform siehe Beilage 3

Поз. Pos.	наименование Benennung	номер на документа Sachnummer
1	V-Съединителен мост 50-185mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußbrücke 50-185mm <sup>2</sup> sm	Материал Cu-E БДС 5063, DIN 50965 Material Cu-E BDS 5063, DIN 50965
2	V-Съединителен мост 50-185mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußbrücke 50-185mm <sup>2</sup> sm	

Приложение 6 - съединителни мостове 10-95mm<sup>2</sup>  
Beilage 6 - Anschlußbrücken 10-95mm<sup>2</sup>

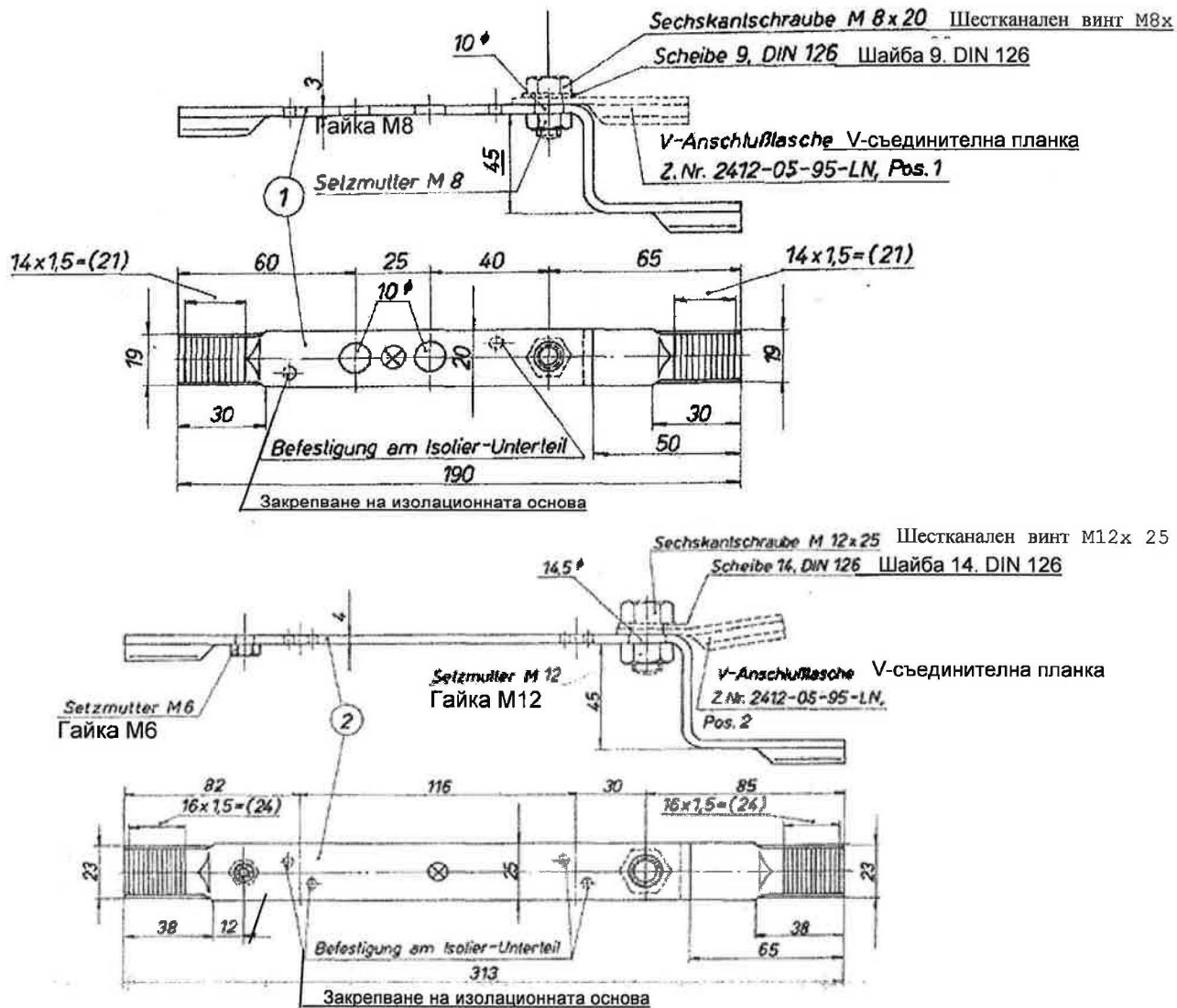


V-пластинчатата форма вж. Приложение 3  
V-Laschenform siehe Beilage 3

⊗ Фабричен знак  
Ursprungszeichen

Поз. Pos.	наименование Benennung	номер на документа Sachnummer
1	V-съединителен мост 10-95mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußbrücke 10-95mm <sup>2</sup> sm	Материал Cu-E БДС 5063, DIN 50965 Material Cu-E BDS 5063, DIN 50965
2	V-съединителен мост 10-95mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußbrücke 10-95mm <sup>2</sup> sm	
3	V-съединителен мост 10-95mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußbrücke 10-95mm <sup>2</sup> sm	
4	V-съединителен мост 10-95mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußbrücke 10-95mm <sup>2</sup> sm	

Приложение 7 - присъединителни шини  
Beilage 7 - Anschlußschiene

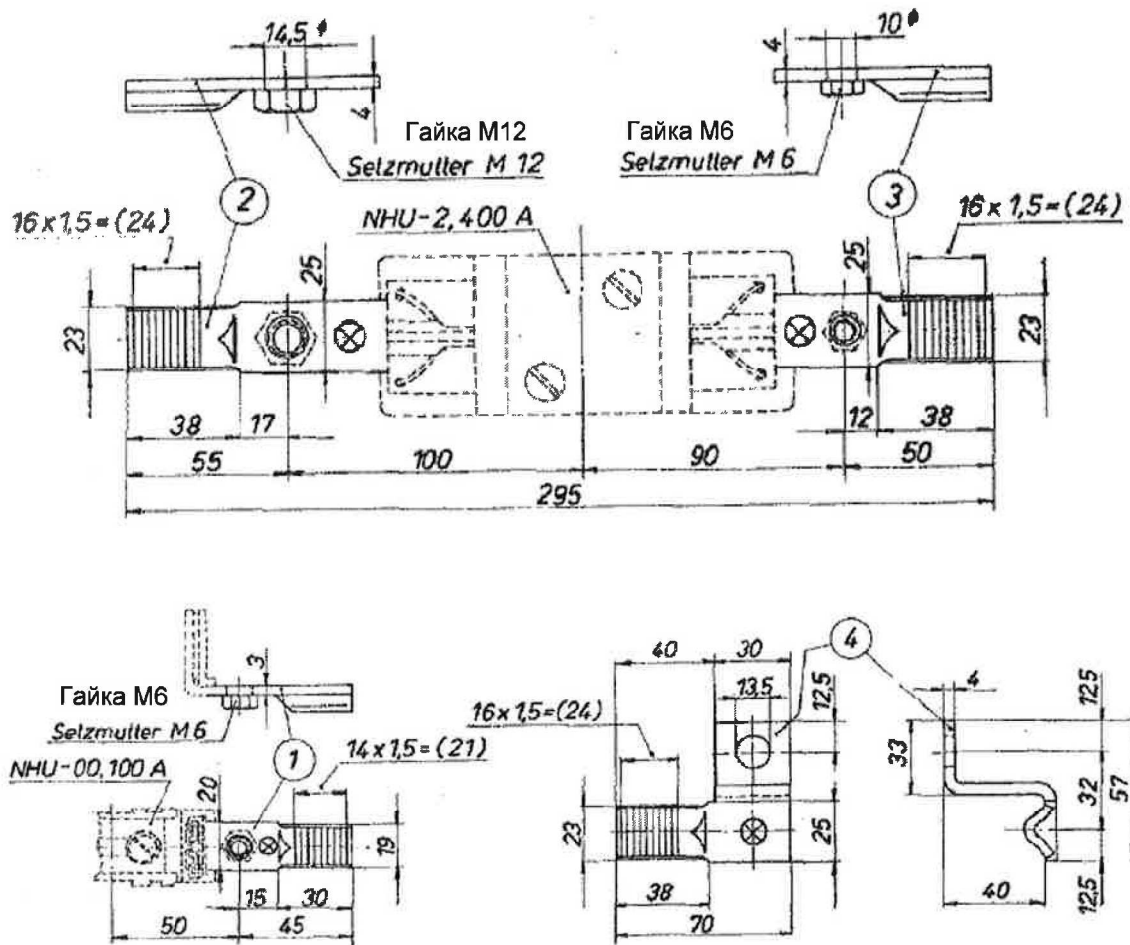


V-пластинчатата форма вж. Приложение 3  
V-Laschenform siehe Beilage 3

⊗ Фабричен знак  
Ursprungszeichen

Поз. Pos.	наименование Benennung	номер на документа Sachnummer
1	V- съединителна шина 10-95mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußschiene 10-95mm <sup>2</sup> sm	Материал Cu-E БДС 5063, DIN 50965
2	V-съединителна шина 50-185mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußschiene 50-185mm <sup>2</sup> sm	Material Cu-E BDS 5063, DIN 50965

Приложение 8 - съединителни планки за NH основи на предпазители  
 Beilage 8 - Anschlußblaschen f. NH Sicherungsunterteile



V-пластинчатата форма вж. Приложение 3  
 V-Laschenform siehe Beilage 3

⊗ Фабричен знак  
 Ursprungszeichen

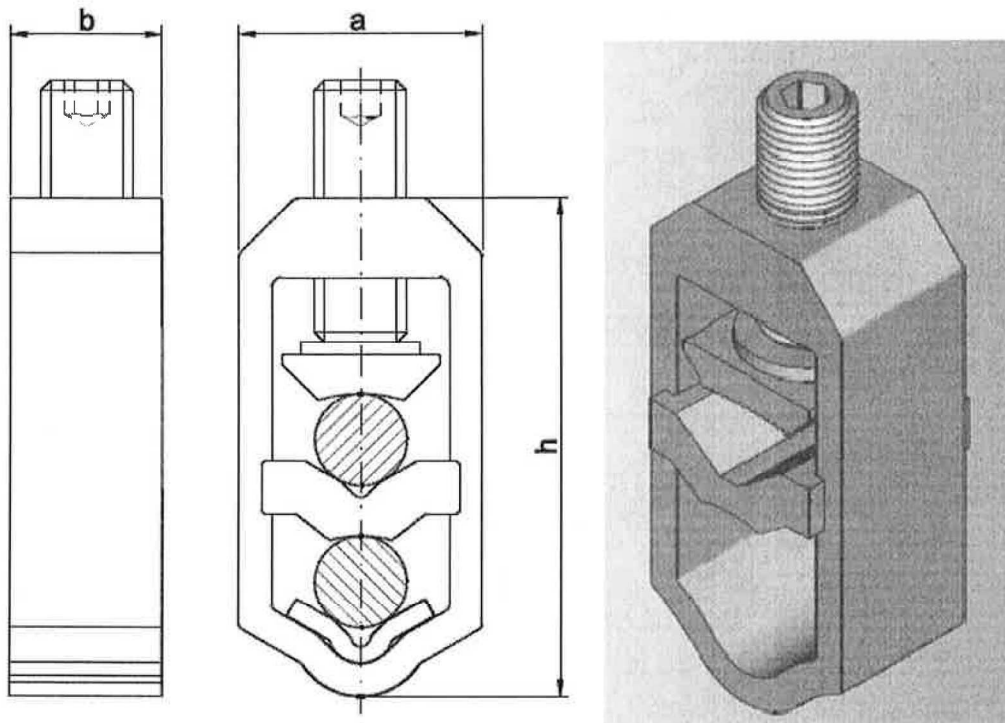
Поз. Pos.	Наименование Benennung	номер на документа Sachnummer
1	V-съединителна планка 10-95 mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußblasche 10-95mm <sup>2</sup> sm	Материал Cu-E БДС 5063, DIN 50965  Material Cu-E BDS 5063, DIN 50965
2	V-съединителна планка 50-185mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußblasche 50-185mm <sup>2</sup> sm	
3	V-съединителна планка 50-185mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußblasche 50-185mm <sup>2</sup> sm	
4	V-съединителна планка 50-185mm <sup>2</sup> sm V-Anschlußblasche 50-185mm <sup>2</sup> sm	

Приложение 9 - Комплект двойни V клеми  
 Beilage 9 - Satz V-Doppelklemmen

Клемите следва да са за секторни многожични кабели със сечение от 70 до 240 мм<sup>2</sup>.

Устройството е съгласно приложените чертежи, както следва:

Die Klemmen sind für sektorförmige mehrdrähtige Kabel mit einem Querschnitt von 70 bis 240 mm<sup>2</sup> bestimmt.  
 Der Aufbau richtet sich nach den beigelegten Zeichnungen wie folgt:



Размери/ Abmessungen:

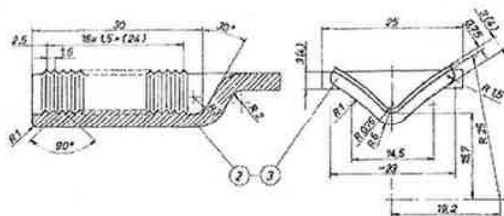
a – max. 37 mm

b – max. 24 mm

h – max. 77 mm

V-клемите се правят според формата на планките посочени на чертежа по-долу. Минимална дебелина 4 мм

Die V-Klemmen werden entsprechend der Form von den Laschen, angegeben auf der nachstehenden Zeichnung, gemacht. Mindeststärke von 4 mm:



**Комплектовка/ Komplettierung**

Комплекта трябва да съдържа:

4 бр. двойни V-клеми включително разделителната планка между кабелите

3 бр. изолиращи капачки за фазовите клеми (червена, жълта и зелена)

4 V-Doppelklemmen inkl. Trennlasche zwischen den Kabeln ,

3 isolierende Kappen für Phasenklemmen (rot, gelb und grün)





## **Критерии за изключване от квалификационна система и условия за прекратяване на сключен договор (Издание 1)**

към квалификационна система № С-16-ЕР-МР-Д-43,

с предмет: „Доставка на V-съединителна арматура“

Кандидат/Участник/Изпълнител ще бъде изключен от квалификационната система, както и/или ще бъде прекратен договор с Изпълнител, когато:

1. Кандидата/Участника/Изпълнителя престане да отговаря на обявените от Възложителя критерии за подбор, както и не представи изискани нови/допълнителни документи;

2. При неизпълнение на договорни задължения от страна на Изпълнителя, като:

2.1. Изпълнението на договор, сключен чрез използване на квалификационна система, се преценява от страна на Възложителя от гледна точка на това дали Изпълнителят е спазил всички условия от конкретния договор, включително:

2.1.1. спазване на всички срокове;

2.1.2. стриктно спазване на абсолютно всички Технически изисквания на Възложителя;

2.1.3. недопускане на брак в рамките на доставката;

2.1.4. навременно попълване и подписване на всички документи в рамките на взаимоотношенията с Възложителя;

2.1.5. ненарушена опаковка на доставяните стоки;

2.1.6. съдействие спрямо служителите на Възложителя при приемане и предаване на стоките;

спазване на всички изисквания на Възложителя и българското законодателство за отчетност и фактуриране;

2.1.7. други важни параметри на изпълнението, посочени в договора по конкретната процедура за възлагане на обществена поръчка.

2.2. В случай, че Изпълнителят не изпълни качествено едно или няколко от посочените по-горе условия, то в зависимост от сериозността на нарушенията, Възложителят си запазва правото сключеният с Изпълнителя договор да бъде едностранно прекратен от Възложителя, съгласно предвидения за това ред, в Търговските условия към настоящата квалификационна система.

2.3. В случай, че Възложителят прекрати едностранно договор на Изпълнител и причината за прекратяване на договора има отношение към критериите за подбор на системата, то Възложителят си запазва правото да го изключи от квалификационната система.

2.4. Възложителят може мотивирано да откаже включване и/или да изключи от квалификационната система кандидати и/или изпълнители, които:

2.4.1. са виновни за сериозно професионално нарушение, доказано с всяко средство, с което могат да си послужат възлагащите органи;

2.4.2. не са изпълнили задълженията си, свързани с изпълнение на договори за обществени поръчки.