

Техническо предложение

От: "Интеркомплекс" ООД (наименование на участника)

За обособена позиция № 5: Преносим заземител за въздушни кабелни линии (ВКЛ) с усукан изолиран проводник до 1000 V

С представянето на нашата оферта заявяваме желанието си да участваме в обявената от възложителя обществена поръчка чрез отворена процедура № 390-EP-19-SB-D-3, с предмет: „Доставка на преносими заземители, изолационни щанги, и указатели за напрежение, по обособени позиции“

Декларираме, че сме запознати с поставените условия в документацията за участие в обществената поръчка, включително с техническите изисквания на възложителя, посочени в Техническа спецификация – EP YUG EAD – 29/3, Издание: 08.07.2019 и ги приемаме без възражения.

Декларираме, че сме запознати и приемаме условията в следните документи: Търговски условия, Общи условия на закупуване на дружествата от групата EVN, Клауза за социална отговорност на дружествата от групата на EVN.

Заявяваме, че в случай че поръчката бъде възложена на нас, ние ще изпълняваме поръчката в съответствие с изискванията на Възложителя, както и при спазване на разпоредбите на международното и българското законодателство. При изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

Заявяваме, че ако поръчката бъде възложена на нас, до подписване на договора нашата оферта, неразделна част от която е настоящето техническо предложение, ще представлява споразумение между нас и възложителя.

В случай, че нашето предложение бъде избрано, ние поемаме ангажимента да представим всички необходими документи за сключване на договор, съгласно чл. 112, ал. 1, т. 2 от ЗОП.

Ние приемаме, че изборът на Възложителя е единствено и изключително негово право и не подлежи на обжалване по целесъобразност.

Задължаваме се да не разпространяваме по никакъв повод и под никакъв предлог данните, свързани с поръчката, станали ни известни във връзка с участието ни в настоящата обществена поръчка.

При изпълнение на поръчката, предлагаме следните условия:

Мястото за изпълнение на поръчката - Централен склад на Възложителя, гр. Стара Загора, бул. "Славянски", до КЕЦ Загоре.

Срокът на доставка за конкретни заявки по договора е до: 60 (не повече от 60) календарни дни, след заявка.

Гаранционният срок на предлаганите продукти е: 36 (не по-малко от 36) месеца, считано от датата на приемо-предавателния протокол.

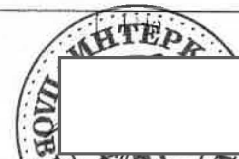
Капацитет на доставка в рамките на срока на доставка е 30 (не по-малко от 30) % от оферираните количества.



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ:

Таблица № 1 – попълването на всички полета е задължително

	Основни изисквания	Предложение на Участника (Да/Не, въвеждане на конкретни размери/характеристики или информация, където е изискано)
1.	<p>Отговаря ли предлаганият от участника продукт (Изолационни (манипулационни) щанги за 20 kV) изцяло на заложените в цитираната по-горе в настоящото техническо предложение Техническо описание ЕР ЮГ ЕАД - ТО 112/02, Издание: 08.07.2019 параметри, респективно спазено ли е Техническото описание във всичките му точки?</p> <p>Ако „НЕ“, моля, опишете подробно несъответствията на предлагания от вас продукт с Техническо описание ЕР ЮГ ЕАД - ТО 112/02, Издание: 08.07.2019</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Не</p> <p>[.....]</p>
2	Проверки и доказателства	
2.1	<p>Притежават ли предлаганите от участника продукти сертификати/протоколи за успешно издържана „типова проверка“ БДС EN 61235, или еквивалентно/и, съгласно Техническо описание ЕР ЮГ ЕАД - ТО 112/02, Издание: 08.07.2019, изготвени от независим орган за оценяване на съответствието (акредитирана лаборатория), или еквивалентен орган, или декларация за съответствие с изброените по-горе стандарти, издадена от производителя на предлаганите продукти? Моля приложете ги.</p> <p>В случай, че сертификатите/протоколите са издадени от еквивалентен орган, то моля представете доказателство за еквивалентността (равностойността).</p> <p><i>Ако съответните документи са на разположение в електронен формат, моля, посочете:</i></p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Не</p> <p>[.....]</p> <p>(уеб адрес, орган или служба, издаващи документа, точно позоваване на документа): [.....][.....][.....][.....]</p>
2.2	<p>Предоставени ли са каталози, съдържащи технически данни относно предлаганите изделия, включително чертежи, снимки, или алтернативен доказателствен материал, от които да е видно изпълнението на посочените в Техническо описание ЕР ЮГ ЕАД - ТО 112/02, Издание: 08.07.2019 конкретни характеристики и параметри? Моля приложете.</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Не</p> <p>[.....]</p>
2.3	<p>Приложена ли е инструкция за безопасна работа при експлоатация на български език за всяко изделие от обособената позиция, за която се отнася настоящото Техническо предложение? Моля приложете.</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Не</p> <p>[.....]</p>
2.4	<p>Приложена ли е методика и срокове за периодични изпитания в периода на експлоатация на български език, съобразена с изискванията на специалните нормативни актове или указанията на производителя за всяко изделие от обособената позиция, за която се отнася настоящото Техническо предложение? Моля приложете.</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Не</p> <p>[.....]</p>
2.5	<p>Притежава ли производственият център въведена и сертифицирана система за осигуряване на качеството по ISO 9001 или еквивалентен стандарт? Моля приложете копие.</p> <p>Ако „НЕ“, моля, обяснете защо и посочете въведена ли е в</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Да</p> <p>[.....]</p>



[Redacted signature area]

	производствения център равностойна система за осигуряване на качеството? Моля представете доказателство за еквивалентността (равностойността). <i>Ако съответните документи са на разположение в електронен формат, моля, посочете:</i>	(уеб адрес, орган или служба, издаващи документа, точно позоваване на документа): [.....][.....][.....][.....]
3	Съставни части на продукта	
3.1	Изделията от конкретната обособена позиция, за която се подава настоящото Техническо предложение, не съдържат вредни за околната среда материали и субстанции, които не могат да се оползотворят повторно и/или такива, които са опасни за здравето	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Не [.....]

Таблица № 2 – попълването на полетата е пожелателно и служи за по-пълно представяне на участника

№	Обща информация за предлаганите продукти	Предложение на участника (Информация)
1	Данни за производител и производство:	
1.1.	Данни за производственото хале	SFE International/ Име на фирма: Fameca SAS Страна: Франция 2 Rue Gutenberg Адрес: FR 68173 Rixheim Cedex (държава, населено място, улица, №); Лице за контакт: Benjamin PASTEL (имена, телефонен номер, факс, имейл) Телефонен номер: +33 (0)4 7590 5800 e-mail: Benjamin.PASTEL@sf-electric.com Уеб сайт: www.sf-electric.com
2	Сервизни услуги, отнесени за продукта:	
2.1.	Лице за контакт (име, адрес, телефон, имейл):	"Интеркомплекс" ООД Лице за [REDACTED] гр. Плов [REDACTED] тел./фак [REDACTED] e-mail: s [REDACTED]

За изпълнение на изискванията на Възложителя се счита положителен отговор (ДА) на изброените в Таблица № 1 точки, като при изисквания с числови параметри, предложението на участника трябва да е число, отговарящо на посочените в минималните изисквания на възложителя конкретни характеристики и параметри, както и прилагане на изисканите документи, включително каталози съдържащи технически данни относно предлаганите изделия, в това число чертежи, снимки, или алтернативен доказателствен материал, от които да е видно изпълнението на минималните изисквания на Възложителя.

По свое усмотрение участникът е в правото си да приложи допълнителни документи, като доказателства на зададените въпроси.

Ценово предложение на участник, чието техническо предложение не изпълнява някое/и от минималните изисквания на Възложителя няма да бъде разгледано, респективно участникът ще бъде отстранен от по-нататъшно участие в процедурата.

Дата 08.10.2019 г.

УЧАСТНИК:

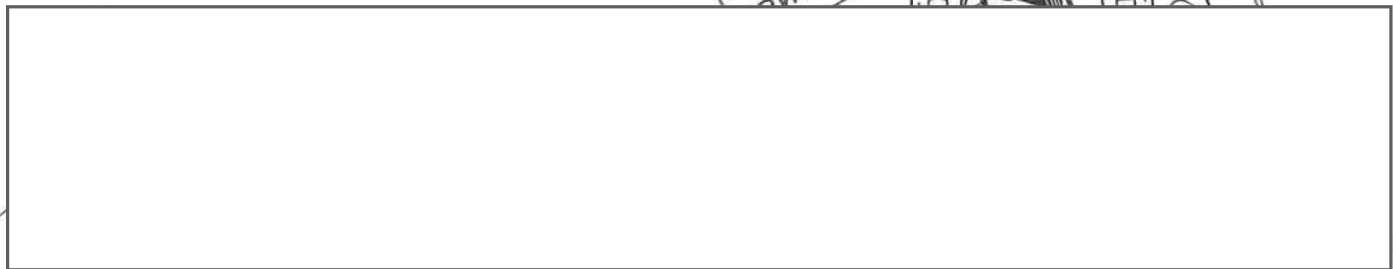



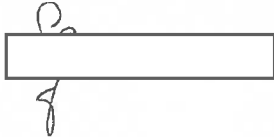
[Handwritten signature]

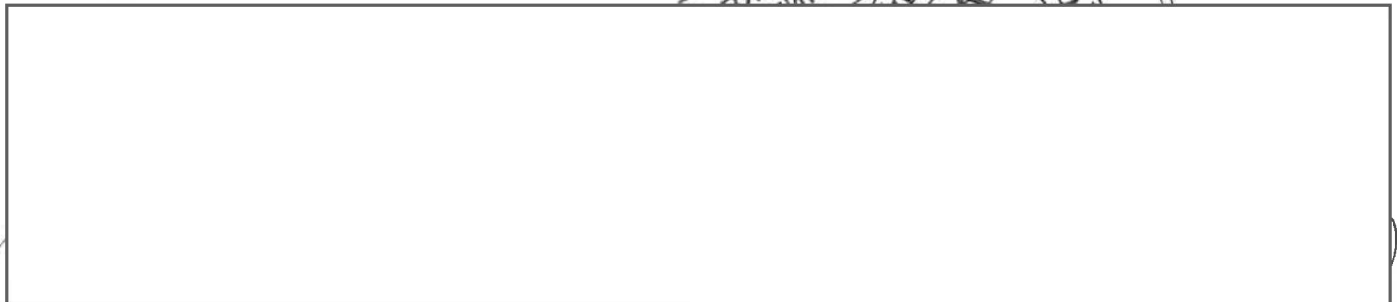
[Handwritten mark]

Доставчик: SIBILLE FAMECA ELECTRIC Адрес: 815 В chemin du razas, ZI les plaines 26780 MALATAVERNE Франция		ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ (NF L 00-015C)		
Клиент: „ИНТЕРКОМПЛЕКС“ ООД Адрес: бул. „Пещерско шосе“ 201 4015 Пловдив България		Декларация №: DEVSFE1500670A		
		Брой стр.: 1/1		
Обозначение	Референция/тип	Количество	Стандарт	
Телескопична изолационна щанга до 30 кV	TRL 3700		EN 60855-1/ IEC 60855-1 IEC 61235-S	
Телескопична изолационна щанга до 20 кV	TR 2225		EN 60855-1/ IEC 60855-1 IEC 61235-S	
<p>С настоящата декларация гарантираме, че, освен ако изрично не са посочени изключения, изброеното оборудване съответства на изискванията на процедурата/ договора и че, след преминаване на необходимите изпитания, то напълно съответства на всички посочени стандарти, както и останалите приложими стандарти и регулации.</p>				
Мениджър – управление на качеството Име: Grira Sabri – QSE Дата: 28/07/2015 /подпис нечетлив/				

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА



Supplier : SIBILLE FAMECA ELECTRIC Company : 815 B CHEMIN DU RAZAS ZI les Plaines 26780 MALATAVERNE France		 STATEMENT OF CONFORMITY (NF L 00-015C)		
Customer : INTERCOMPLEX LTD Company : 201 PESHTERSKO SHOSSE STR. 4015 PLOVDIV Bulgarie		Statement no : DEVSFE1500670A Number of pages : 1 / 1		
Designation	Reference or type	Serial or batch number	Quantity	Complies to
Telescopic stick up to 30 kV	TRL 3700			EN 60855-1/ IEC 60855-1 IEC 61235-S
Telescopic stick up to 20 kV	TR 2225			EN 60855-1/ IEC 60855-1 IEC 61235-S
<p>We hereby declare, barring exceptions, reservations, or exemptions listed in this statement of conformity, that the listed supplies comply with the contract requirements and that, after completion of testing and verification, they completely satisfy all specified requirements, and applicable standards and regulations</p>				
Inspection body Name and title : Grira Sabri - QSE Date : 28/07/2015 Signature : 				





**Протокол от типови изпитания
№ 135086 – 671357 В-Cr17/02/10**

Версия на английски език – Оригинал на френски език

ИЗДАДЕН НА: FAMESA
2 Rue Gutenberg
BP 13
68173 RIXHEIM CEDEX

ПРЕДМЕТ: ИЗПИТАНИЯ В СЪОТВЕТСТВИЕ СЪС СТАНДАРТ
IEC 60855-1 (10:2009)
ИЗОЛАЦИОННИ ТРЪБИ ОТ СЪКЛОНАПЪЛНЕН
ПОЛИЕСТЕР ЗА РАБОТА ПОД НАПРЕЖЕНИЕ

Модел: Изолационни тръби Ø 28мм – червени и Ø 32 мм –
жълти

Дата на провеждане на Май 2015 г.
изпитанията:

Документът се състои от: 19 страници

Документът е първоначално издаден на: 10 юли 2015 г.
Коригиран на: 10 февруари 2017 г.

Frontenay-aux-Roses, 10 февруари 2017 г.

Изпитанията са ръководени от:

Провел изпитанията:
D. TELLIER

Мениджър:
A. POSLUSZNY
/печат и подпис нечетлив/

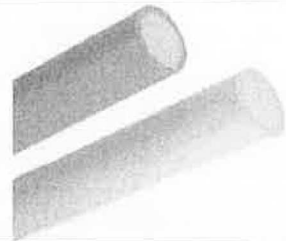




ПРОТОКОЛ ОТ ТИПОВИ ИЗПИТАНИЯ № 135086 – 671357 В-CR17/02/10

1. ИЗПИТВАН ПРОДУКТ

Две изолационни тръби с диаметър 28 мм – червена и 32 мм – жълта

Обозначение		Маркировка	
Тръба Ø 28 мм	червена	FAMECA Ø28 037/15 CEI 60855-1	
Тръба Ø 32 мм	жълта	FAMECA Ø32 048/15 CEI 60855-1	

2. ПРОГРАМА НА ИЗПИТАНИЯТА

Програмата на изпитанията, изготвена съвместно с клиента, включва провеждане в помещенията на FAMECA, под надзора и ръководството на LCIE, на типови изпитания в съответствие с изискванията на стандарт ИЕС 60855-1 през октомври 2009 г.

Изпитанието за устойчивост на счупване на тръбите е проведено в SETIM и валидирано от LCIE.

ВЯРНО С
СИГНАЛА



1

107



TEST REPORT

N° 135086 – 671357 B-Cr17/02/10

English version – Original in French

ISSUE TO : **FAMECA**
2, rue Gutenberg
BP 13
68173 RIXHEIM CEDEX

OBJET : **TESTS ACCORDING TO THE STANDARD IEC 60855-1 (10:2009)**
INSULATING FOAM-FILLED TUBES FOR LIVE WORKING.

Model tested : **Tubes ø28mm red and ø32mm yellow**

Test date : **May 2015**

Composition of this document: 19 pages

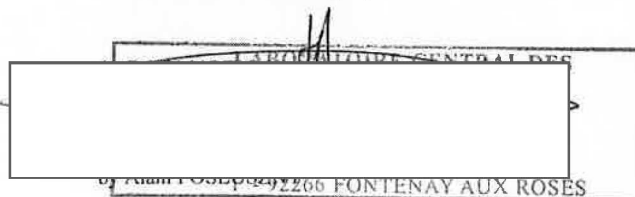
Document initially released on: July 10, 2015

Corrected on: February 10, 2017

Test supervised by:
The test technician,

Fontenay-aux-Roses, February 10, 2017
The technical manager,

D. TELLIER



This document shall not be reproduced, except in full, without the written approval of the LCIE. This document contains results related only to the item tested. It does not imply the conformity of the whole production to the item tested. Unless otherwise specified, the decision of conformity takes into account the uncertainty of measures. The LCIE's liability applies only to the French version. English version of test report n°135086-671357A. Original in French established on July 10th, 2015.






1 – TESTED PRODUCT

Two diameter tubes red 28mm and yellow 32mm.

Designation		Marking
Tube ø28mm	Red	FAMECA ø28 037/15 CEI 60855-1
Tube ø32mm	Yellow	FAMECA ø32 048/15 CEI 60855-1



2 – TEST PROGRAM

- The test program, established with the customer, was to realize in the local society FAMECA, under supervision of LCIE, type tests of the IEC 60855-1 of October 2009.
- Crushing test on tube has been made at CETIM and validated by LCIE.

3 – EXECUTION MODALITIES

The execution modalities have been those of the corresponding paragraph of the specification above.

Chronological order of type tests:

Tests	Group 1	Group 2	Group 3	Group 4	Group 5	Group 6	Group 7
Dimensional check	<u>Note:</u> Control has not been performed on each before cutting lengths; control was performed on the control sample Group 8.						
Durability of marking	1	1	1	1	1	1	1
Visual check	2	2	2	2	2	2	2
Dielectric test after water exposition	3						
Wet test		3					
Bending test			3				
Torsion test				3			
Crushing test on tube					3		
Bending ageing test						3	
Dielectric test after mechanical ageing						4	
Dye penetration test							3





Group and samples :

Group	Number of test pieces
1	3 x 0.3m
2	3 x 1.2m (cut at 0.1)
3	3 x 2.5m
4	3 x 1.2m
5	3 x (3 x øext. at ±5%)mm
6	3 x 2.5m
7	3 x (100±5)mm (cut at least to 0.1m from the end of initial length of cube)
8	1 x 2m (specimen)

4 – RESULTS

The following results have been obtained:

4.1 – Dimensional check (article 5.3.3 table B.1)

Tube	Tolerance	Prescribed		Measures 1	Measures 2	Measures 3
		Min.	Max.			
Ø28mm	Ø < 30mm (± 0.5mm)	27.5mm	28.5mm	27.87mm	27.85mm	27.84mm
Ø32mm	30 ≤ Ø ≤ 40mm (± 0.55mm)	31.45mm	32.55mm	32.03mm	32.02mm	32.17mm

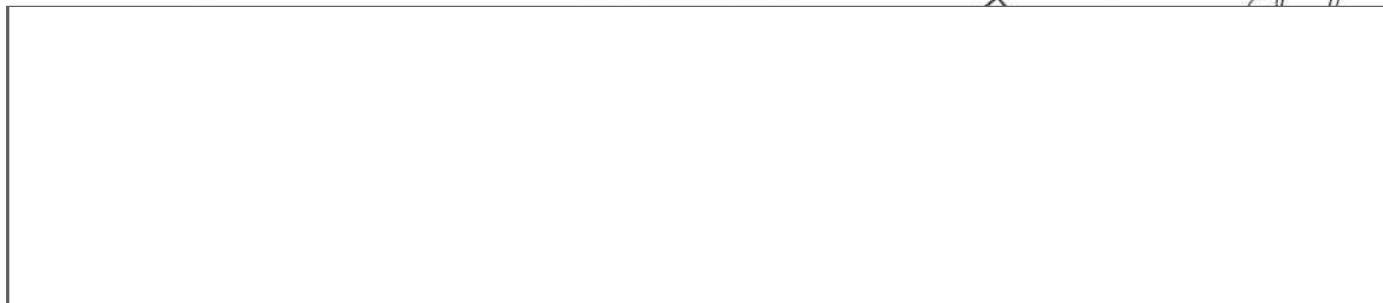
Satisfactory results

4.2 – Durability of marking (article 5.5.6 table B.1)

The markings shall be rubbed for 1min, with a clean soaked in water then with a clean cloth soaked in isopropanol.

Sample test	Prescribed	Observation
Tube ø28mm	The markings must still legible and the characters do not run or smear.	Nothing to report
Tube ø32mm		Nothing to report

Satisfactory results

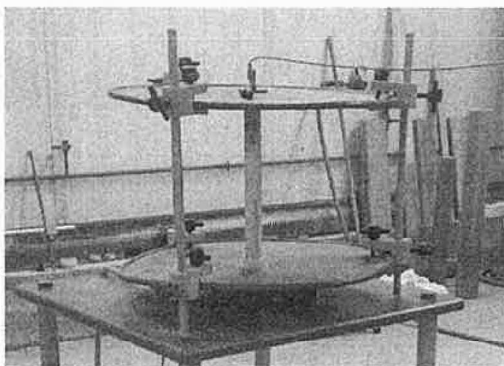


4.3 – Visual check (article 5.3.2 table B.1)

Group	Prescribed	Observation	
		Ø28	Ø32
1	Each test, each group must not have: - Before cutting, defects in type of air bubble surface, bumps, dirt, strange body ... - After cutting, the internal defects at the apparent section detachment of the foam (open - cracks)	Nothing to report	Nothing to report
2		Nothing to report	Nothing to report
3		Nothing to report	Nothing to report
4		Nothing to report	Nothing to report
5		Nothing to report	Nothing to report
6		Nothing to report	Nothing to report
7		Nothing to report	Nothing to report
8		Nothing to report	Nothing to report

Satisfactory results

4.4 – Dielectric test after exposure to water (article 5.4.2 table B.1)



AC voltage applied: 100kV (f=50Hz)
 Distance between electrode: 30cm
 Duration of application: 1min

4.4.1 – With a conditioning by humidity

Before the test: Each test should be cleaned with isopropanol and dry for 15 minutes at ambient air.
 Test conditioning: 24h in water at 20 ° C.

Ø28	Current I (µA)		Phase angle		Observation
	Prescribed	Recorded	Prescribed	Recorded	
Sample.1	≤ 48	0.8	≥ 50°	90°	Nothing to report
Sample.2		0.7			Nothing to report
Sample.3		0.89			Nothing to report

Satisfactory results





Ø32	Current I (µA)		Phase angle		Observation
	Prescribed	Recorded	Prescribed	Recorded	
Sample.1	≤ 49.2	0.78	≥ 50°	90°	Nothing to report
Sample.2		0.84			Nothing to report
Sample.3		0.81			Nothing to report

Satisfactory results

4.4.2 – With a conditioning by immersion

Before the test: Each test should be cleaned with isopropanol and dry for 15 minutes at ambient air.
 Test conditioning: 24h in water at 20 ° C.

Ø28	Current I (µA)		Phase angle		Observation
	Prescribed	Recorded	Prescribed	Recorded	
Sample.1	≤ 48	0.77	≥ 50°	90°	Nothing to report
Sample.2		0.67			Nothing to report
Sample.3		0.73			Nothing to report

Satisfactory results

Ø32	Current I (µA)		Phase angle		Observation
	Prescribed	Recorded	Prescribed	Recorded	
Sample.1	≤ 49.2	0.81	≥ 50°	90°	Nothing to report
Sample.2		0.81			Nothing to report
Sample.3		0.78			Nothing to report

Satisfactory results



4.5 – Wet test (article 5.4.3 table B.1)

Before the test: Each test should be cleaned with isopropanol and dry for 15 minutes at ambient air..



AC voltage applied: 100kV
 Duration of application: 1h
 Average precipitation rate: 1,5mm/min
 Ambient temperature: 19.4°C
 Water temperature: 19.0°C
 Humidity « H% » : 49.1%
 Water resistivity : 100Ω.m
 Inclination samples : 45°

Ø28	Elevated temperature (°C)		Visual check	
	Prescribed	Recorded	Prescribed	Observation
Sample.1	< 20	< 1	No flashover during the test. No sparkover or puncture. No visual sign of tracking. No erosion on the surface.	Nothing to report
Sample.2		< 1		Nothing to report
Sample.3		< 1		Nothing to report

Satisfactory results

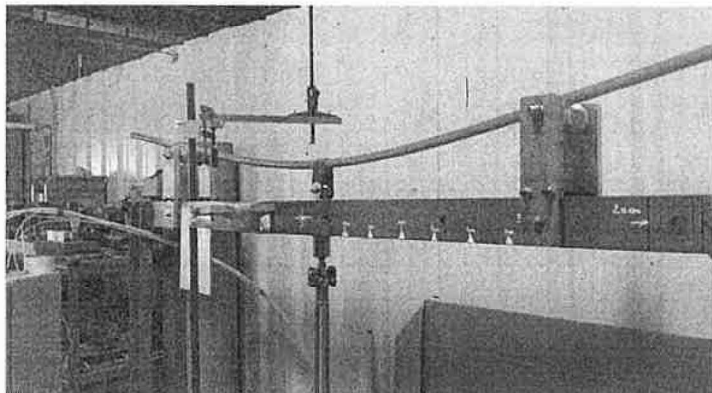
Ø32	Elevated temperature (°C)		Visual check	
	Prescribed	Recorded	Prescribed	Observation
Sample.1	< 20	< 1	No flashover during the test. No sparkover or puncture. No visual sign of tracking. No erosion on the surface.	Nothing to report
Sample.2		< 1		Nothing to report
Sample.3		< 1		Nothing to report

Satisfactory results





4.6 – Bending test (article 5.5.1 table B.1)



Rate of the applied force: 200 N/s
 Fd « ø28mm »: 890N (pages 7 - 9)
 Fd « ø32mm »: 1100N (pages 10 - 12)

Ø28	Initial orientation at 0°					
Sample	Recorded deflection after 30sec (mm)			Difference between recorded deflection after 30sec (mm)		
	At 300N (1/3Fd)	At 600N (2/3Fd)	At 890N (Fd)	Prescribed	Between 2/3Fd and 1/3Fd	Between Fd and 2/3Fd
Sample.1	22.44	44.23	70.05	≤ 35	21.8	25.82
Sample.2	23.05	49.01	75.85		26.0	26.8
Sample.3	24.52	46.50	71.87		22.0	25.4
Sample	Residual deflection after 1min at 0N (mm)	Variation of the residual deflection / deflection at Fd (%)				
		Prescribed		Results		
Sample.1	0.25	≤ 6		0.4		
Sample.2	0.48			0.6		
Sample.3	0.27			0.4		

Satisfactory results





L C I E

TEST REPORT N° 135086-671357B-Cr17/02/10

page 8

Ø28		Initial orientation at 90°				
Sample	Recorded deflection after 30sec (mm)			Difference between recorded deflection after 30sec (mm)		
	At 300N (1/3Fd)	At 600N (2/3Fd)	At 890N (Fd)	Prescribed	Between 2/3Fd and 1/3Fd	Between Fd and 2/3Fd
Sample.1	21.03	43.62	69.44	≤ 35	22.6	25.8
Sample.2	24.40	49.79	76.87		25.4	27.1
Sample.3	23.54	46.88	71.64		23.3	24.8
Sample	Residual deflection after 1min at 0N (mm)	Variation of the residual deflection / deflection at Fd (%)				
		Prescribed		Results		
Sample.1	0.49	≤ 6		0.7		
Sample.2	0.29			0.4		
Sample.3	0.43			0.6		

Satisfactory results

Ø28		Initial orientation at 180°				
Sample	Recorded deflection after 30sec (mm)			Difference between recorded deflection after 30sec (mm)		
	At 300N (1/3Fd)	At 600N (2/3Fd)	At 890N (Fd)	Prescribed	Between 2/3Fd and 1/3Fd	Between Fd and 2/3Fd
Sample.1	23.11	46.63	73.48	≤ 35	23.5	26.9
Sample.2	25.62	48.92	69.0		23.3	20.1
Sample.3	25.13	47.96	73.18		22.8	25.2
Sample	Residual deflection after 1min at 0N (mm)	Variation of the residual deflection / deflection at Fd (%)				
		Prescribed		Results		
Sample.1	0.46	≤ 6		0.6		
Sample.2	0.53			0.8		
Sample.3	0.47			0.6		

Satisfactory results





L C I E

TEST REPORT N° 135086-671357B-Cr17/02/10

page 9

Ø28		Initial orientation at 270°				
Sample	Recorded deflection after 30sec (mm)			Difference between recorded deflection after 30sec (mm)		
	At 300N (1/3Fd)	At 600N (2/3Fd)	At 890N (Fd)	Prescribed	between 2/3Fd and 1/3Fd	Between Fd and 2/3Fd
Sample.1	22.16	44.86	72.40	≤ 35	22.7	27.5
Sample.2	23.52	47.57	75.92		24.1	28.4
Sample.3	24.70	48.42	73.96		23.7	25.5
Sample	Residual deflection after 1min at 0N (mm)		Variation of the residual deflection / deflection at Fd (%)			
			Prescribed	Results		
Sample.1	0.59		≤ 6	0.8		
Sample.2	0.55			0.7		
Sample.3	0.45			0.6		

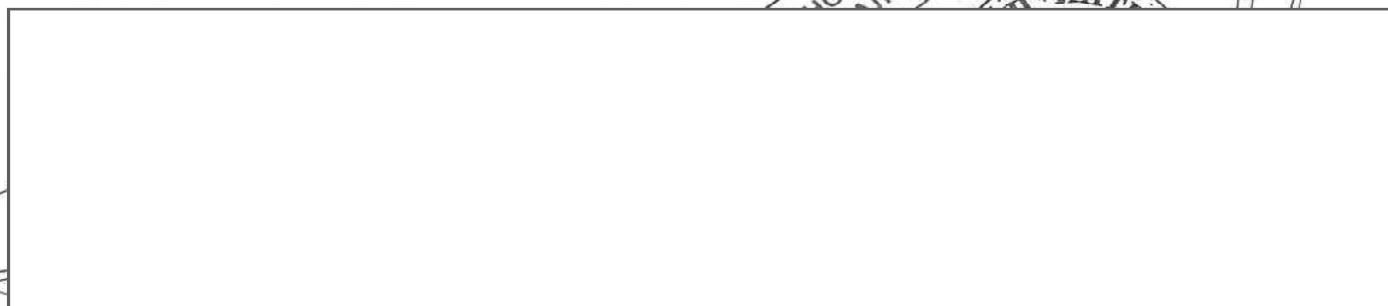
Satisfactory results

Ø28	Variation of the deflection (%)									
	Prescribed	0° → 90°			90° → 180°			180° → 270°		
		1/3Fd	2/3Fd	Fd	1/3Fd	2/3Fd	Fd	1/3Fd	2/3Fd	Fd
Sample.1	≤ 15	-6.3	-1.4	-0.9	9.9	6.9	5.8	-4.1	-1.8	-1.5
Sample.2		5.9	1.6	1.3	5.1	-1.7	-10.2	-8.2	-2.8	10.0
Sample.3		-4.0	0.8	-0.3	6.7	2.3	2.1	-1.7	1.0	1.1

Satisfactory results

Ø28	F= 1740 N / t = 30sec		Breaking load (N)
	Prescribed	Observations	
Sample.1	No sign of failure	Nothing to report	2500
Sample.2		Nothing to report	2400
Sample.3		Nothing to report	2500

Satisfactory results





Ø32		Initial orientation at 0°				
Sample	Recorded deflection after 30sec (mm)			Difference between recorded deflection after 30sec (mm)		
	At 367N (1/3Fd)	At 733N (2/3Fd)	At 1100N (Fd)	Prescribed	Between 2/3Fd and 1/3Fd	Between Fd and 2/3Fd
Sample.1	19.77	41.23	64.72	≤ 35	21.5	23.5
Sample.2	19.94	41.31	65.73		21.4	24.4
Sample.3	19.58	41.69	65.70		22.1	24.0
Sample	Residual deflection after 1min at 0N (mm)	Variation of the residual deflection / deflection at Fd (%)				
		Prescribed			Results	
Sample.1	1.01	≤ 6			1.6	
Sample.2	0.39				0.6	
Sample.3	0.41				0.6	

Satisfactory results

Ø32		Initial orientation at 90°				
Sample	Recorded deflection after 30sec (mm)			Difference between recorded deflection after 30sec (mm)		
	At 367N (1/3Fd)	At 733N (2/3Fd)	At 1100N (Fd)	Prescribed	Between 2/3Fd and 1/3Fd	Between Fd and 2/3Fd
Sample.1	20.55	42.42	64.39	≤ 35	21.9	22.0
Sample.2	19.75	41.17	65.79		21.4	24.6
Sample.3	20.05	42.30	65.86		22.3	23.6
Sample	Residual deflection after 1min at 0N (mm)	Variation of the residual deflection / deflection at Fd (%)				
		Prescribed			Results	
Sample.1	0.49	≤ 6			0.8	
Sample.2	0.37				0.6	
Sample.3	0.50				0.8	

Satisfactory results





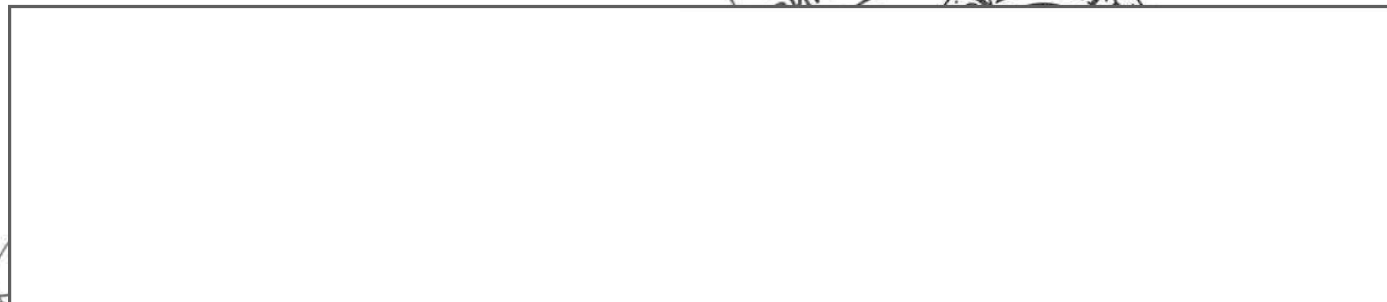
Ø32		Initial orientation at 180°				
Sample	Recorded deflection after 30sec (mm)			Difference between recorded deflection after 30sec (mm)		
	At 367N (1/3Fd)	At 733N (2/3Fd)	At 1100N (Fd)	Prescribed	Between 2/3Fd and 1/3Fd	Between Fd and 2/3Fd
Sample.1	19.13	43.52	65.85	≤ 35	24.4	22.3
Sample.2	19.40	41.00	62.12		21.6	21.1
Sample.3	19.53	41.76	64.38		22.2	22.6
Sample	Residual deflection after 1min at 0N (mm)	Variation of the residual deflection / deflection at Fd (%)				
		Prescribed		Results		
Sample.1	0.35	≤ 6		0.5		
Sample.2	0.43			0.7		
Sample.3	0.46			0.7		

Satisfactory results

Ø32		Initial orientation at 270°				
Sample	Recorded deflection after 30sec (mm)			Difference between recorded deflection after 30sec (mm)		
	At 367N (1/3Fd)	At 733N (2/3Fd)	At 1100N (Fd)	Prescribed	Between 2/3Fd and 1/3Fd	Between Fd and 2/3Fd
Sample.1	21.07	42.03	64.83	≤ 35	21.0	22.8
Sample.2	19.52	42.09	65.78		22.6	23.7
Sample.3	20.52	42.00	65.60		21.5	23.6
Sample	Residual deflection after 1min at 0N (mm)	Variation of the residual deflection / deflection at Fd (%)				
		Prescribed		Results		
Sample.1	0.04	≤ 6		< 0.1		
Sample.2	0.57			0.9		
Sample.3	0.53			0.8		

Satisfactory results

ВЯРНО С
ИГИНАЛА





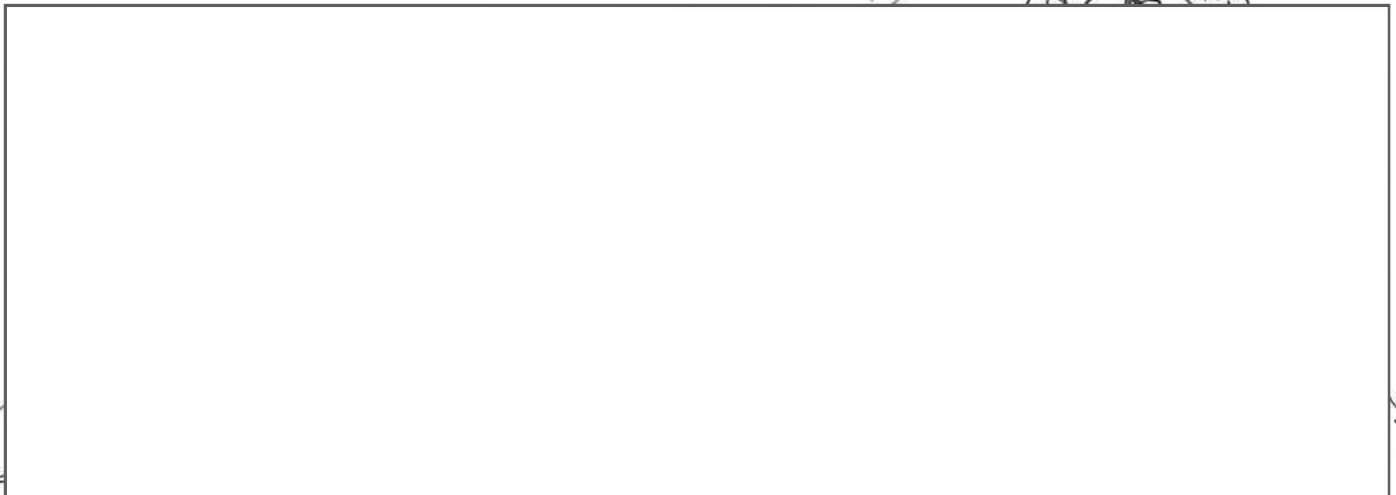
Ø32	Variation of the deflection (%)									
	Prescribed	0° → 90°			90° → 180°			180° → 270°		
		1/3Fd	2/3Fd	Fd	1/3Fd	2/3Fd	Fd	1/3Fd	2/3Fd	Fd
Sample.1	≤ 15	3.9	2.9	-0.5	-6.9	2.6	2.3	10.1	-3.4	-1.5
Sample.2		-0.9	-0.3	1.6	-1.8	-0.4	-5.6	0.6	2.7	5.9
Sample.3		2.4	1.5	0.2	-2.6	-1.3	-2.2	5.1	0.6	1.9

Satisfactory results

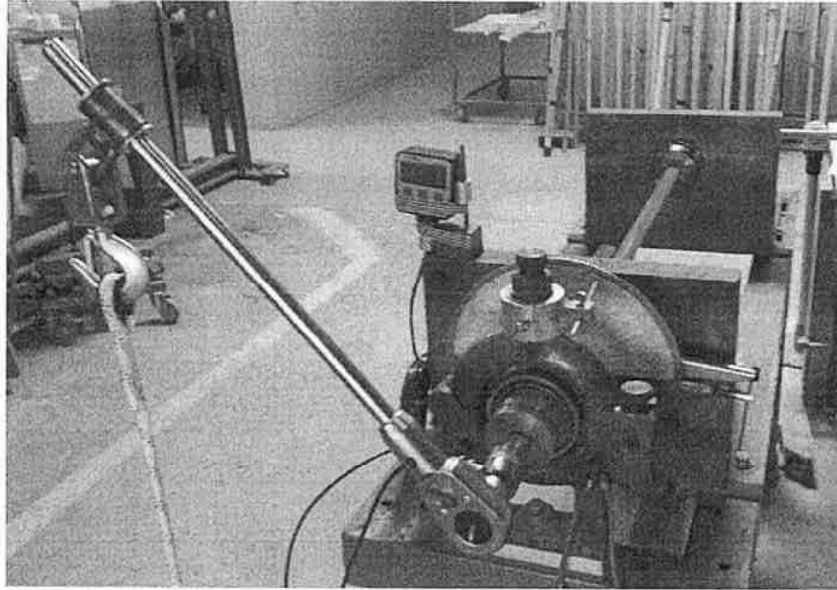
Ø32	F= 1740 N / t= 30sec		Breaking load (N)
	Prescribed	Observations	
Sample.1	No sign of failure	Nothing to report	3390
Sample.2		Nothing to report	3330
Sample.3		Nothing to report	3250

Satisfactory results

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА



4.7 – Torsion test (article 5.5.2 table B.1)



Ø28	Angle of deflection after 30s at Cd = 35N.m (°)			Residual angle of deflection after 1min at Cd = 0Nm (°)	
	Prescribed	Recorded	Observations	Prescription	Recorded
Sample.1	< 35	8.5	Nothing to report	< 1	< 0.1
Sample.2		9.5	Nothing to report		0.5
Sample.3		10.0	Nothing to report		0.1

Satisfactory results

Ø28	after 30s at Cr = 70N.m		Rise to failure (N.m)
	Prescribed	Observations	
Sample.1	No cracks	Nothing to report	> 95 *
Sample.2		Nothing to report	> 92 *
Sample.3		Nothing to report	> 93 *

Satisfactory results

* Samples were slipped into their mountings, impossible to achieve the value of the breaking torque.





Ø32	Angle of deflection after 30s at Cd = 40N.m (°)			Residual angle of deflection after 1min at Cd = 0 N.m (°)	
	Prescribed	Recorded	Observations	Prescribed	Recorded
Sample.1	< 35	8.0	Nothing to report	< 1	0.4
Sample.2		9.0	Nothing to report		0.5
Sample.3		10.0	Nothing to report		0.5

Satisfactory results

Ø32	after 30s at Cr = 80N.m		Rise to failure (N.m)
	Prescription	Observations	
Sample.1	No cracks	Nothing to report	130
Sample.2		Nothing to report	129
Sample.3		Nothing to report	113

Satisfactory results



**4.8 – Crushing test (article 5.5.3 table B.1)**

Length of test pieces: 150mm

Speed: 2mm/min

Temperature: 23±2°C

Humidity : 50±10%

Fd : Minimum value of F where first linearity is lost related to a loss of $\Delta F \geq 0,01 F_d$ Fr : Maximum value of F recorded during the 3 first minutes of test (displacement ≤ 6 mm)

Ø28	Fd (N)		Fr (N)	
	Prescribed	Recorded	Prescribed	Recorded
Sample.1	> 700	4884	> 1400	3376
Sample.2		5119		3318
Sample.3		4878		4338

Satisfactory results

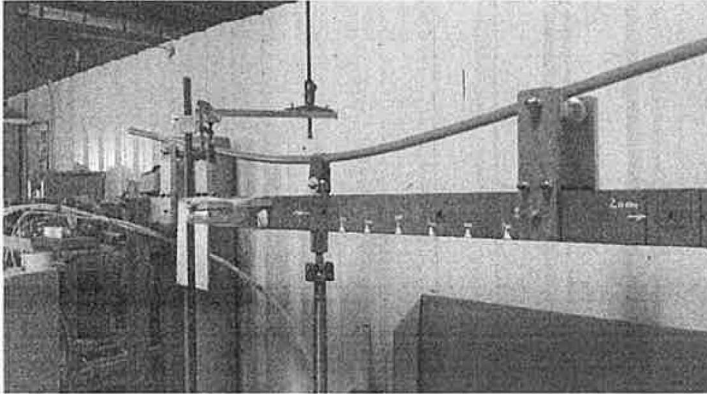
Ø32	Fd (N)		Fr (N)	
	Prescribed	Recorded	Prescribed	Recorded
Sample.1	> 700	3407	> 1400	3117
Sample.2		1256		2318
Sample.3		2448		4338

Satisfactory results

Test reports issued by CETIM GERMA numbers MAT0005232 and MAT0005272 dated of June 15, 2015.

Used machine: Wolpert TT1220 checked in June 2015 regulated provider.Cell type: 25kNСЕРТИФИКАТ
МАТЕРИАЛАСЕРТИФИКАТ
МАТЕРИАЛА

4.9 – Bending ageing test (article 5.5.4.1 table B.1)



Applied force ø28mm : 1100N
 Applied force ø32mm : 1100N
 Frequency : 2 cycles/min
 Number of cycles : 1000 for each orientation
 Number of directions : 4
 (0° ; 90° ; 180° ; 270°)

Ø28	Prescribed	Observation after 1000 cycles			
		0°	90°	180°	270°
Sample.1	No signs of deterioration, or have any permanent set	Nothing to report	Nothing to report	Nothing to report	Nothing to report
Sample.2		Nothing to report	Nothing to report	Nothing to report	Nothing to report
Sample.3		Nothing to report	Nothing to report	Nothing to report	Nothing to report

Satisfactory results

Ø32	Prescribed	Observation after 1000 cycles			
		0°	90°	180°	270°
Sample.1	No signs of deterioration, or have any permanent set	Nothing to report	Nothing to report	Nothing to report	Nothing to report
Sample.2		Nothing to report	Nothing to report	Nothing to report	Nothing to report
Sample.3		Nothing to report	Nothing to report	Nothing to report	Nothing to report

Satisfactory results

PHOC
 HATA
 VII * ME

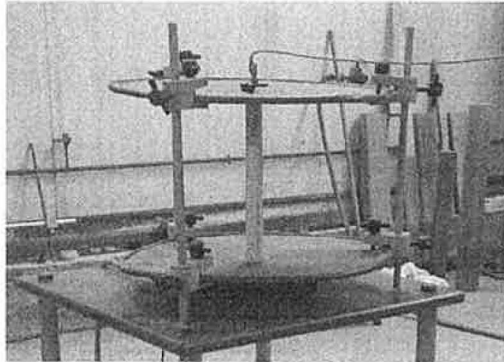


4.10 – Dielectric test after mechanical ageing (article 5.5.4.1 table B.1)

Cutting of 2 test pieces of 0.3m from each half of the samples having undergone the 4000 cycles bending test.

Conditioning : 168h at 23°C and 93% HR

At the end of the conditioning period, dielectric test at the ambient conditions of the test area after the test pieces have been wiped with a clean dry lint free cloth and after the ends of the test pieces have been covered with conducting adhesive tape.



AC voltage test : 100kV (f=50Hz)

Distance of electrode : 30cm

Duration of application : 1min

Ø28		Current I (µA)		Phase angle		Contournement
		Prescribed	Recorded	Prescribed	Recorded	
Sample.1	.1	≤ 48	0.73	≥ 50°	90°	Nothing to report
	.2		0.79			Nothing to report
Sample.2	.1		0.80			Nothing to report
	.2		0.84			Nothing to report
Sample.3	.1		0.79			Nothing to report
	.2		0.80			Nothing to report

Satisfactory results

Ø32		Current I (µA)		Phase angle		Contournement
		Prescribed	Recorded	Prescribed	Recorded	
Sample.1	.1	≤ 48	0.82	≥ 50°	90°	Nothing to report
	.2		0.72			Nothing to report
Sample.2	.1		0.74			Nothing to report
	.2		0.79			Nothing to report
Sample.3	.1		0.81			Nothing to report
	.2		0.71			Nothing to report

Satisfactory results

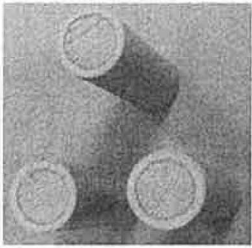
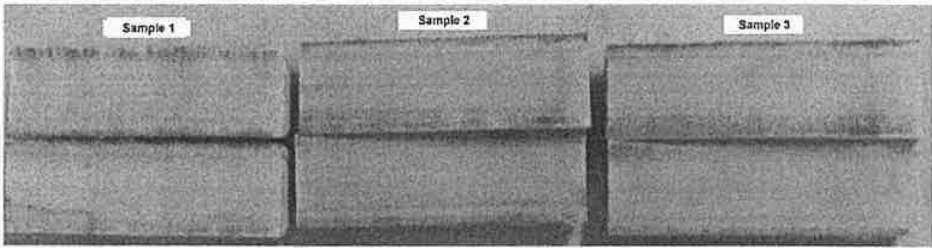


4.11 – Dye penetration test (article 5.5.5 table B.1)

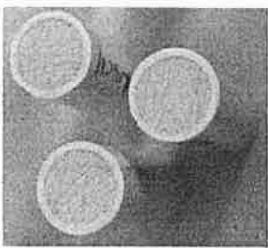
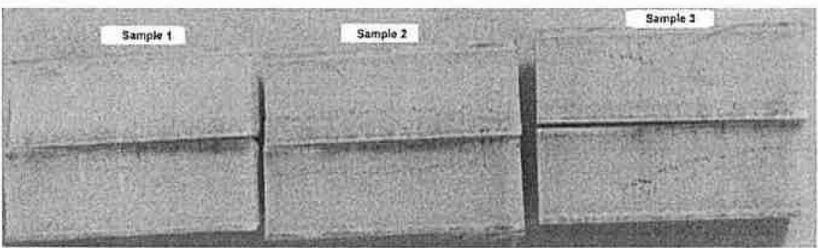
Conditioning : Immersing the specimens in a container containing a coloring solution in water, under vacuum (pressure less than 6500Pa) for one hour.

The test pieces after removed from the solution are dried for 24 hours at a temperature of 35 ° C.

After drying the test pieces are cut to 5 mm from each end, and then cut longitudinally.

Ø28	Pictures	
		
	Prescribed	Observation
Sample.1	No sign of solution dye penetration in either the foam, at the junction of the foam and the tube, or in the tube.	Nothing to report
Sample.2		Nothing to report
Sample.3		Nothing to report

Satisfactory results

Ø32	Pictures	
		
	Prescribed	Observation
Sample.1	No sign of solution dye penetration in either the foam, at the junction of the foam and the tube, or in the tube.	Nothing to report
Sample.2		Nothing to report
Sample.3		Nothing to report

Satisfactory results

PHOC
ATA

VI * ME





■ TR - TRL - TRC

➔ Telescopic sticks



➔ STANDARD(S)

IEC 60855-1 / IEC 61235-S

➔ USE

All-weather (last IEC 60855-1 tube extended).

- Checking for the absence of voltage.
- Earthing of MV/LV substations
- Disconnecter operation.
- All work involving medium mechanical loads.

The TR poles come in 4 ranges:

- TR: Classic
- TRS: Special - foam-filled tube, orange end section, Ø 32 mm, quality IEC 60855-1
- TRL: Lightweight - foam-filled tube, yellow end section, Ø 26 mm, 30% lighter than the TR Classic (NB: medium load acceptable up to 5 m, beyond that use only for no-voltage testing and disconnecter operation)
- TRC: Shock-resistant: tubes with greater shock-resistance properties.

➔ SPECIFICATIONS

- Made up of 2, 3 or 4 sections:
 - upper tube foam-filled fibreglass composite, Ø 32 mm or Ø 26 mm, quality IEC 60855-1, colour yellow or orange,
 - intermediate and lower tubes made of yellow fibreglass composite, Ø 48, 39 or 32 mm, quality IEC 61235-S.
- Push-button mechanism for locking into retracted or extended position,
- Base with protected connector for optional extension (on some TR2 models, see table of references).
- Dielectric strength after wet conditioning:
 - 100 kV/30 cm upper sections
 - 50 kV/30cm lower sections

TR poles can be supplied off the shelf with these end fittings :

- APV : multi-purpose, 12 mm 6-sided with automatic locking.
- U : notched universal end fitting.
- B : bayonet end fitting.
- EAF : multi-purpose, 21 mm 6-sided.
- Others : on request, please enquire

EXTENSION AVAILABLE FOR STICKS TR275 / TRS275 / TR2225 / TR2245 / TR2330.



TECHNICAL SHEET

Reference	Description	Type	Number of elements	Fully folded length (m)	Fully extended length (m)	Max. operating voltage - dry weather	Max. operating voltage - all weather	Weight (kg)
TRL2070	Insulating telescopic stick TRL-type 2 elements	TRL	2	0,43	0,70	36 kV	Indoor use only	0,40
TR2225	Insulating telescopic stick TR-type 2 elements	TR	2	1,75	3,20	225 kV	123 kV	1,50
TRL3150	Insulating telescopic stick TRL-type 3 elements	TRL	3	0,64	1,50	63 kV	25 kV	0,89
TRL3250	Insulating telescopic stick TRL-type 3 elements	TRL	3	1,09	2,50	123 kV	72 kV	1,47
TRL3450	Insulating telescopic stick TRL-type 3 elements	TRL	3	1,76	4,50	245 kV	123 kV	2,20
TR3500	Insulating telescopic stick TR-type 3 elements	TR	3	1,93	5,00	420 kV	72 kV	4,00
TR3600	Insulating telescopic stick TR-type 3 elements	TR	3	2,27	6,00	525 kV	72 kV	5,00
TRL3600	Insulating telescopic stick TRL-type 3 elements	TRL	3	2,27	6,00	525 kV	170 kV	3,20
TR245	Insulating telescopic stick TR-type 2 elements	TR	2	0,85	1,50	63 kV	36 kV	1,05
TR275	Insulating telescopic stick TR-type 2 elements	TR	2	1,10	2,00	90 kV	72 kV	1,20
TR2090	Insulating telescopic stick TR-type 2 elements	TR	2	0,55	0,90	36 kV	20 kV	0,95
TR2105	Insulating telescopic stick TR-type 2 elements	TR	2	0,70	1,10	36 kV	20 kV	1,00
TRS245	Insulating telescopic stick TRS-type 2 elements	TRS	2	0,85	1,50	63 kV	36 kV	1,05
TRS275	Insulating telescopic stick TRS-type 2 elements	TRS	2	1,10	2,00	90 kV	72 kV	1,20
TR276	Insulating telescopic stick TR-type 2 elements	TR	2	1,10	2,00	90 kV	72 kV	1,20
TRS276	Insulating telescopic stick TRS-type 2 elements	TRS	2	1,10	2,00	90 kV	72 kV	1,20
TR2245	Insulating telescopic stick TR-type 2 elements	TR	2	2,15	4,00	300 kV	123 kV	2,20
TR3380	Insulating telescopic stick TR-type 3 elements	TR	3	1,62	3,80	245 kV	72 kV	3,00
TR3450	Insulating telescopic stick TR-type 3 elements	TR	3	1,76	4,50	245 kV	72 kV	3,00
TRL2060	Insulating telescopic stick TRL-type 2 elements	TRL	2	0,40	0,66		Indoor use only	0,38

Document not contractually binding, errors and omissions excepted.



ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА И ПОДДРЪЖКА

insulating_sticks_bg

Изоляционни щанги

Обхват на употреба

ботно напрежение: погледнете индикацията на етикета върху щангата. Трябва да се спазва максималното работно напрежение, посочено върху щангата.

Обхват на употреба: погледнете индикацията на етикета върху щангата. Ако не е посочено друго, щангата е само за употреба на закрито.

Щангите с маркировка на тръбата в съответствие със стандарт CEI 855 или CEI 1235 могат да се използват на закрито или на открито при всякакви климатични условия.

При проверка за отсъствие на напрежение, използването на тръба CEI855 е силно препоръчително.

Нормална климатична категория (N): работна температура -25°C to +55°C.

Употреба

Изоляционната щанга трябва винаги да бъде чиста.

Изоляционната щанга трябва да се преглежда преди и след употреба, да се проверява за наличие на драскотини или следи от удар, и да се забърсва с кърпа със силикон.

Потребителят никога не трябва да поставя ръката си над ограничителния пръстен или червения ограничителен етикет, показващи, че щангата трябва да се хваща под обозначението.

Потребителят трябва винаги да проверява дали изоляционната щанга е подходяща за съответната работа.

ВНИМАНИЕ: Работното напрежение варира в зависимост от броя сглобени елементи, от разгънатата или свита позиция (при телескопичните щанги) и атмосферните условия, погледнете индикацията на етикета върху щангата.

При употреба в дъждовно време или при висока степен на влажност, проверете дали обхватът на щангата го позволява. От голямо значение е изоляционната щанга редовно да се избърсва с кърпа със силикон.

При големи разлики в температурата и/или влажността между мястото на употреба и мястото на съхранение, изоляционната щанга трябва да бъде оставена на мястото на употреба в продължение на поне два часа преди използването ѝ.

Избягвайте да ударяте или изпускате щангата, както и да я излагате без основание на пряка слънчева светлина или горещина.

Избягвайте всякакъв контакт с химикали като: масло, грес, разтворители...

При работа, винаги спазвайте минималното допустимо разстояние до проводника и винаги предпаляйте, че последният може да бъде под напрежение.

ЗАБЕЛЕЖКА: При производство, разстоянието между ограничителният пръстен или маркировка и края на изоляционната щанга е съобразено с нормите, заложи в стандарт NF C18510, както и с минималната изоляционна дължина, заложи в стандарт CEI 61243-1 (VAT щанги).

Почистване / Поддръжка

За да сте сигурни, че изоляционната щанга ще изпълни съществената си роля по отношение на безопасността, е необходимо да гарантирате, че във всеки един момент:

- Условиата за съхранение са подходящи (погледнете § Съхранение).
- Няма драскотини или следи от удар, като избършвате визуален преглед преди и след всяка употреба.
- Щангата се избърсва с кърпа със силикон (ТС53) преди и след всяка употреба.

При упорити замърсявания, се препоръчва предварително почистване с кърпа, напоена с изопропанол или изопропилов алкохол, след което е изключително важно щангата да се избърше с кърпа със силикон.

ВНИМАНИЕ: За почистване е допустима само употребата на изопропанол или изопропилов алкохол.

Транспортирание

Изоляционната щанга трябва да се транспортира по възможност в калъф.

Избягвайте удяране или влачене на щангата по земята при местене.

Не поставяйте тежко оборудване върху изоляционната щанга.

Съхранение

Изоляционната щанга трябва да се съхранява:

- Далече от пряка светлина и влага.
- Така че да не се деформира.
- При температура от -10°C до +35°C включително

Ремонт на изоляционните щанги

Никога не разглобявайте или сглобявайте повторно основните компоненти на изоляционната щанга. Най-общо, заманата на всички или някои от тези компоненти е забранена.

При необходимост, или при възникване на някакви съмнения, върнете цялото устройство на FAMECA, където ще го проверят и, ако е необходимо, ремонтират.

FAMECA

2 rue Gutenberg – BP13 – 68173 RIXHEIM – France – Tel.: +33-(0)-3-89-64-54-00 / Fax: +33-(0)-3-89-66-44-88
e-mail: adv@fameca.com / web: www.sf-electric.com





INSTRUCTIONS FOR USE AND MAINTENANCE

MODE_G_PERCHES_01_G8

Range of use

Operating voltage: see the indications on the label on the stick. The maximum operating voltage indicated on the stick must be respected.

Range of use: see the indications on the label on the stick. If not indicated otherwise, the stick will be exclusively for indoor use.

Sticks with a tube marked according to CEI 855 or CEI 1235 may be used indoors and outdoors in all weathers.

However, for voltage absence checking operations the use of a CEI855 tube is strongly recommended.

Normal climatic category (N): operating temperature -25°C to +55°C.

Use

The insulating stick must always be clean.

The insulating stick must be visually inspected before and after use, to check that there are no scratches or traces of any impact, and wiped with a silicon-treated cloth.

The user's hands must never be placed beyond the hand guard or the red "HAND POSITIONING LIMIT" label, that is to say that they must be kept below this mark.

The user must always check that the insulating stick is appropriate for the work to be done.

NB: the operating voltage is variable according to the number of elements assembled, the extended or retracted position (telescopic stick) and the weather conditions, see the indications on the label on the stick.

If being used in the rain or where there is a high degree of humidity, check that the range of use of the stick allows its use. It is then essential that the insulating stick be wiped regularly with a silicon-treated cloth.

In the event of wide differences in temperature and/or humidity between the place of use and the place of storage, the insulating stick must be left in the place of use for at least 2 hours before being used.

Avoid knocking or dropping and exposing without good reason to light and heat.

Avoid all contact with chemicals such as: oil, grease, solvents, ...

When working, always respect the minimum approach distance to the conductor and always assume that the latter may be live.

Note: By construction the active clearance between the hand guard or the hand position limit mark and the end of the insulating stick respect the minimum approach distance laid down in NFC18510 as well as the minimum isolating length laid down in CEI61243-1 (VAT sticks)

Insulating sticks

Cleaning / Maintenance

To ensure the insulating stick fulfils its essential safety role, it is necessary to ensure at all times that:

- storage conditions are adequate (see § Storage).
- there are no scratches or traces of impact, by making a visual inspection before and after each use.
- it is wiped with a silicon-treated cloth (TC53) before and after each use.

In the case of stubborn dirt or pollution, prior cleaning with a cloth soaked in isopropanol or isopropyl alcohol is recommended, after which it is essential to wipe the stick with a silicon-treated cloth.

NB: Only the use of isopropanol or isopropyl alcohol is acceptable for cleaning.

Transport

The insulating stick must be transported wherever possible inside a cover.

Avoid knocking and dragging the insulating stick along the ground when transporting it.

Do not stack heavy equipment on top of the insulating stick.

Storage

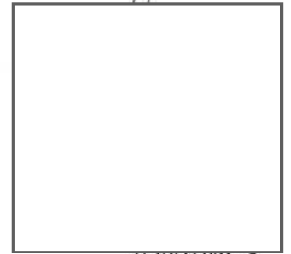
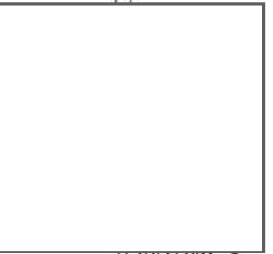
The insulating stick must be stored:

- away from light and humidity,
- so that it cannot be deformed,
- at a temperature between -10°C and +35°C inclusive

Repair of insulating sticks

Never disassemble or reassemble the main components of the insulating stick. In general, the replacement of all or part of any of these components is prohibited.

If necessary, or if in any doubt, return the complete device to **FAMECA**, which will check the device and repair it if necessary.



FAMECA

2 rue Gutenberg – BP13 – 68173 RIXHEIM – France – Tel.: +33-(0)-3-89-64-54-00 / Fax: +33-(0)-3-89-65-43-88
e-mail: adv@fameca.com / web: www.sf-electric.com



МЕТОДИКА ЗА ПРОВЕРКА/ИЗПИТВАНЕ И ОГЛЕД НА ПРЕДЛАГАНИТЕ ИЗДЕЛИЯ И СРОКОВЕ ЗА ПЕРИОДИЧНИ ИЗПИТАНИЯ В ПЕРИОДА НА ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ИЗОЛАЦИОННА (МАНИПУЛАЦИОННА) ЩАНГА ЗА 20 kV

След изваждане от предпазния калф, изолационната телескопична щанга трябва да бъде цялостно инспектирана, като се провери дали е чиста, суха и дали по нея няма механични повреди. Ако е необходимо, трябва да се отстранят всички следи от влага и конденз.

Изолационната щанга трябва да се преглежда преди и след употреба, да се проверява за наличие на драскотини или следи от удар, и да се забърсва с кърпа със силикон.

За да сте сигурни, че изолационната щанга ще изпълни съществената си роля по отношение на безопасността, е необходимо да гарантирате, че във всеки един момент:

- Условието за съхранение са подходящи
- Няма драскотини или следи от удар, като извършвате визуален преглед преди и след всяка употреба.
- Изолационната щанга се избърсва с кърпа със силикон преди и след всяка употреба.

Необходимо е изолационните щанги да бъдат изпитвани на всеки 12 месеца в оторизирана лаборатория съгласно изискванията на приложимите стандарти и регулации, както следва:

БДС EN 62193:2004 Работа под напрежение.

Телескопични пръти и телескопични измервателни пръти/ **IEC 62193**

БДС EN 60855:2001 Изолиращи пенонапълнени тръби и
масивни щанги за работа под напрежение/ **IEC 60855-1**

ASTM F 1826

ASTM F711.

При констатиране на драскотини или следи от удар, е необходимо да се направи цялостна инспекция на щангата.

При необходимост, или при възникване на някакви съмнения, върнете изделието на производителя или на негов оторизиран представител, където ще го проверят и, ако е необходимо, ремонтират.

Оторизиран представител на SFE International за българския пазар е фирма „Интеркомплекс“ ООД, гр. Пловдив.

гр. Пловдив

Управител:





Сертификат

№ 2016/ 72017.6

Сертификационният орган AFNOR удостоверява, че системата за управление на качеството,
въведена от:

SFE INTERNATIONAL

за следните дейности:

**МАРКЕТИНГ И ПРОДАЖБА НА ОБОРУДВАНЕ И ЛИЧНИ ПРЕДПАЗНИ СРЕДСТВА:
ИЗОЛИРАНИ ИНСТРУМЕНТИ, ЗАЗЕМЛЕНИЯ, ФАЗОУКАЗАТЕЛИ, УРЕДИ ЗА
ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА КАБЕЛИ, ИЗОЛАЦИОННИ ЩАНГИ, ВРЕМЕННИ ЗАЩИТНИ
УСТРОЙСТВА, МЕХАНИЗМИ ЗА СТЬЛБИ, СТЬЛБИ, СИГНАЛНИ УСТРОЙСТВА,
УСТРОЙСТВА ЗА ПРОВЕРКА, ЛИЧНИ ПРЕДПАЗНИ СРЕДСТВА, ВЗРИВОЗАЩИТЕНИ
ИНСТРУМЕНТИ, ИНСТРУМЕНТИ ЗА ПОДГОТОВКА НА КАБЕЛИ, ИНСТРУМЕНТИ ЗА
ПРОБИВАЩЕ И РЯЗАНЕ НА КАБЕЛИ, ИНСТРУМЕНТИ ЗА КЕРБОВАНЕ, КАБЕЛНИ
ОБУВКИ, СВЪРЗВАЩИ НАКРАЙНИЦИ.**

**СЛЕДПРОДАЖБЕНО ОБСЛУЖВАНЕ НА ЛИЧНИ ПРЕДПАЗНИ СРЕДСТВА И
ОБОРУДВАНЕ ЗА ЗАЩИТА ОТ ЕЛЕКТРИЧЕСКИ РИСКОВЕ ОТ НИСКО ДО МНОГО
ВИСОКО НАПРЕЖЕНИЕ.**

след извършен одит и оценка, отговаря на изискванията на стандарт:

ISO 9001:2015

и е въведена и развита в следните помещения:
815 В CHEMIN DU RAZAS ZI LES PLAINES FR-26789 MALATAVERNE

Настоящият сертификат е валиден от **2018-06-08** до **2021-05-26**.

Franck LEBEUGLE

/подпис нечетлив/

Генерален Директор на Сертификационен Орган AFNOR





Certificat

Certificate

N° 2016/72017.6

AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :
AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:

SFE INTERNATIONAL

pour les activités suivantes :
for the following activities:

COMMERCIALISATION D'OUTILLAGE ET DE MATERIEL DE SECURITE :
OUTILLAGE ISOLE, MISE A LA TERRE, DETECTION DE TENSION, IDENTIFICATION DE CABLE, PERCHES ISOLANTES, PROTECTION TEMPORAIRE, PORTE-ECHELLE, ECHELLE, SIGNALISATION, APPAREIL DE MESURE, EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE, OUTILLAGE ANTI-DEFLAGRANT, MATERIEL D'ASCENSION ET DE LEVAGE, OUTILS DE PREPARATION DE CABLE. PICOUPE ET COUPE-CABLE, OUTILS DE SERTISSAGE, ACCESSOIRES COSSES ET RACCORDS DE RESEAUX ET BRANCHEMENT. SERVICE APRES-VENTE DE MATERIELS DE SECURITE CONTRE LES RISQUES ELECTRIQUES DE LA BASSE A LA TRES HAUTE TENSION.

MARKETING AND SALE OF TOOLING AND SAFETY EQUIPMENT:
INSULATED TOOLS, EARTHING DEVICES, VOLTAGE DETECTORS, CABLE IDENTIFICATION, INSULATING STICKS, TEMPORARY PROTECTION, LADDER RACKS, LADDERS, SIGNALLING, CHECKING DEVICES, PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT, EXPLOSION-PROOF TOOLS, POSITIONING AND HANDLING EQUIPMENT, CABLE PREPARATION TOOLS. CABLE PRICKING AND CUTTING SETS, CABLE CUTTERS, CRIMPING TOOLS, LUG ACCESSORIES, NETWORK AND CONNECTION FITTINGS. AFTER-SALES SERVICE FOR SAFETY EQUIPMENT AGAINST ELECTRICAL HAZARDS FROM LOW TO VERY HIGH VOLTAGE.

COMERCIALIZACIÓN DE HERRAMIENTAS Y MATERIALES DE SEGURIDAD :
HERRAMIENTA AISLADA, PUESTA A TIERRA, DETECCION DE TENSION, DEFINICION DE CABLE, PERTIGAS AISLANTES, PROTECCION TEMPORAL, PORTA ESCALA, ESCALA, EQUIPO DE INDICACION, MEDIDOR, EQUIPOS DE PROTECCION INDIVIDUAL, HERRAMIENTA ANTIDFLAGRANTE, MATERIAL DE ASCENSION Y LEVANTAMIENTO, HERRAMIENTAS DE PREPARACION DE CABLE. PICOUPE Y CORTACABLES, INSTRUMENTOS DE ENGASTE, ACCESORIOS TERMINALES Y EMPALMES DE REDES Y ACOMETIDA. SERVICIO POSVENTA DE MATERIALES DE SEGURIDAD CONTRA LOS RIESGOS ELÉCTRICOS DE BAJA A MUY ALTA TENSION.

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :
has been assessed and found to meet the requirements of:

ISO 9001 : 2015

et est déployé sur les sites suivants :
and is developed on the following locations:

815 B CHEMIN DU RAZAS ZI LES PLAINES FR-26780 MALATAVERNE

Ce certificat est valable à compter du (année/mois/jour)
This certificate is valid from (year/month/day)

2018-06-08

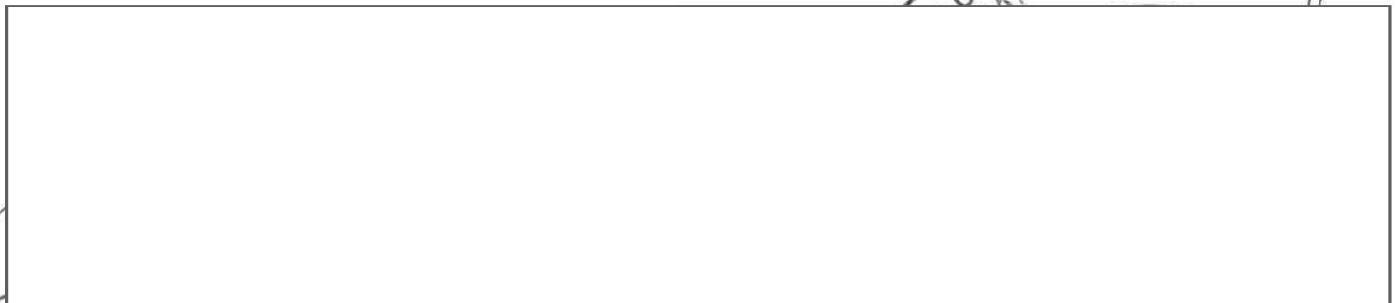
Jusqu'au
Until

2021-05-26



Ce document est signé électroniquement. Il constitue un original électronique à valeur probatoire.
This document is electronically signed. It stands for an electronic original with probatory value.

Franck LEBEUGLE
Directeur Général d'AFNOR Certification
Managing Director of AFNOR Certification





Сертификат

№ 2005/ 25418.6

Сертификационният орган AFNOR удостоверява, че системата за управление на качеството,
въведена от:

FAMECA SAS

за следните дейности:

**ПРОЕКТИРАНЕ, РАЗВОЙНА ДЕЙНОСТ, ПРОИЗВОДСТВО, ПРОДАЖБА,
СЛЕДПРОДАЖБЕНО ОБСЛУЖВАНЕ, ИЗВЪРШВАНЕ НА ПЕРИОДИЧНИ ИЗПИТАНИЯ
НА ОБОРУДВАНЕ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ ДОСТЪП И ПОДДРЪЖКА НА
ЕЛЕКТРИЧЕСКИ МРЕЖИ ОТ НИСКО ДО МНОГО ВИСОКО НАПРЕЖЕНИЕ:
ИЗОЛАЦИОННИ ТРЪБИ И ЦАНГИ, ПРЕНОСИМИ ЗАЗЕМИТЕЛИ, РАЗНООБРАЗНИ
РЕШЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ, ИЗОЛАЦИОННИ ТРЪБИ И ИНСТРУМЕНТИ ЗА РАБОТА
ПОД НАПРЕЖЕНИЕ С ТЪРГОВСКА МАРКА *LERC.TST*.**

след извършен одит и оценка, отговаря на изискванията на стандарт:

ISO 9001:2015

и е въведена и развита в следните помещения:
2 Rue Gutenberg FR-68173 Rixheim Cedex

Настоящият сертификат е валиден от **2018-06-08** до **2021-05-26**.

Franck LEBEUGLE

/подпис нечетлив/

Генерален Директор на Сертификационен Орган AFNOR





Certificat

Certificate

N° 2005/25418.6

AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :
AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:

FAMECA SAS

pour les activités suivantes :
for the following activities:

CONCEPTION, RECHERCHE ET DEVELOPPEMENT, FABRICATION, COMMERCIALISATION,
SERVICE APRES-VENTE, CONTROLE PERIODIQUE DE MATERIEL ET EQUIPEMENT
DE SECURITE POUR L'ACCES ET LA MAINTENANCE DES RESEAUX ELECTRIQUES
DE LA BASSE A LA TRES HAUTE TENSION :
TUBES ET PERCHES ISOLANTES, ENSEMBLE DE MISE A LA TERRE PORTABLE
ET TEMPORAIRE, DISPOSITIFS DE SECURISATION DIVERS, TUBES ET OUTILS
POUR TRAVAUX SOUS TENSION SOUS LA MARQUE LERC.TST.

DESIGN, RESEARCH AND DEVELOPMENT, MANUFACTURING, SALES, AFTER-SALES SERVICE,
PERIODIC INSPECTION OF SAFETY EQUIPMENT FOR ACCESS AND MAINTENANCE
OF ELECTRICITY NETWORKS FROM LOW TO VERY HIGH VOLTAGE:
INSULATING TUBES AND STICKS, PORTABLE AND TEMPORARY EARTHING DEVICES,
VARIOUS SAFETY SOLUTION, TUBES AND TOOLS FOR LIVE WORKING
UNDER THE BRAND NAME LERC.TST.

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :
has been assessed and found to meet the requirements of:

ISO 9001 : 2015

et est déployé sur les sites suivants :
and is developed on the following locations:

2, rue Gutenberg FR-68173 RIXHEIM CEDEX

Ce certificat est valable à compter du (année/mois/jour)
This certificate is valid from (year/month/day)

2018-06-08

Jusqu'au
Until

2021-05-26

Ce document est signé électroniquement. Il constitue un original électronique à valeur probatoire.
This document is electronically signed. It stands for an electronic original with probatory value.

Franck LEBEUGLE
Directeur Général d'AFNOR Certification
Managing Director of AFNOR Certification



Seul le certificat électronique, consultable sur www.afnor.org, fait foi en temps réel de la certification de l'organisme. The electronic certificate only, available at www.afnor.org, attests in real-time that the company is certified. Accreditation COFRAC n°4-0001, Certification de Systèmes de Management, Portée disponible sur www.cofrac.fr.
COFRAC accreditation n°4-0001, Management Systems Certification, Scope available on www.cofrac.fr.
AFAQ est une marque déposée. AFAQ is a registered trademark - CERTIF 0956.7.11-2014

Flashez ce QR Code
pour vérifier la validité
du certificat

BUREAU VERITAS
Certification



ИНТЕРКОМПЛЕКС ООД

ул. Пещерско шосе 201, 4015 Пловдив, България

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch удостоверява, че системата за управление на горепосочената организация е оценена и е установено нейното съответствие с изискванията на стандарта за управление, указан по-долу

ISO 9001:2015

Обхват на сертификация

**Производство, внос и дистрибуция на електрооборудване –
ниско, средно и високо напрежение.
Проектиране и изграждане на електроенергийни обекти –
ниско, средно и високо напрежение.**

Първоначална дата на сертификация: **6 Октомври 2003**

Начало на ресертификационния цикъл: **14 Юни 2017**

При постоянно поддържане на системата за управление, този сертификат е валиден до: **13 Юни 2020**

Сертификат №: **BG.121027Q/U**

Версия 1, Дата на ревизия: **12 Юни 2017**

Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch

Certification body address: 5th Floor, 66 Prescott Street, London, E1 8HG, United Kingdom
Local Office: 81A, Bulgaria Blvd., 1404 Sofia, Bulgaria

Информация за обхвата на сертификата и приложението на изискванията на системата за управление могат да бъдат получени от организацията.
За валидността на настоящия сертификат моля обадете се на: +359 (2) 983 60 44



0008

Ценово предложение

Към открита процедура № 390-EP-19-СВ-Д-З;

с предмет: „Доставка на преносими заземители, изолационни щанги, и указатели за напрежение, по обособени позиции“

за обособена позиция 5: Преносим заземители за ВКЛ с усукан изолиран проводник до 1000V

От: "Интеркомплекс" ООД
 (наименование на участника)

Поз. №:	Наименование	Мярка	Количество	Ед. цена лева, без вкл. ДДС	Стойност лева, без вкл. ДДС
1	Преносим заземители за ВКЛ с усукан изолиран проводник до 1000 V	бр.	108	480,00	51 840,00
Обща стойност, в лева, без включен ДДС:					51 840,00

Забележки:

При разминаване между единичните цени, предложени от участника и общата стойност, се взема предвид единичната цена.

Посочените по-горе количества са прогнозни за период от 24 месеца, необвързващи за Възложителя и служат за изготвяне на ценово сравнение между участниците.

Дата 08.10.2019 г.

Участник

